

# Durchbohren von Holz und Guss in einem Arbeitsgang

**T 2531**

T 2531

Dieser Forschungsbericht wurde mit modernsten Hochleistungskopierern auf Einzelanfrage hergestellt.

Die in dieser Forschungsarbeit enthaltenen Darstellungen und Empfehlungen geben die fachlichen Auffassungen der Verfasser wieder. Diese werden hier unverändert wiedergegeben, sie geben nicht unbedingt die Meinung des Zuwendungsgebers oder des Herausgebers wieder.

Die Originalmanuskripte wurden reprototechnisch, jedoch nicht inhaltlich überarbeitet. Die Druckqualität hängt von der reprototechnischen Eignung des Originalmanuskriptes ab, das uns vom Autor bzw. von der Forschungsstelle zur Verfügung gestellt wurde.

© by Fraunhofer IRB Verlag

Vervielfältigung, auch auszugsweise,  
nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Verlages.

**Fraunhofer IRB Verlag**

Fraunhofer-Informationszentrum Raum und Bau

Postfach 80 04 69  
70504 Stuttgart

Nobelstraße 12  
70569 Stuttgart

Telefon (07 11) 9 70 - 25 00  
Telefax (07 11) 9 70 - 25 08

E-Mail [irb@irb.fraunhofer.de](mailto:irb@irb.fraunhofer.de)

[www.baufachinformation.de](http://www.baufachinformation.de)

**FORSCHUNGSBERICHT**

**"DURCHBOHREN VON HOLZ UND GUSS IN  
EINEM ARBEITSGANG"**

Diese Arbeit wurde finanziert durch:

den Arbeitskreis Entwicklungsgemeinschaft Holzbau (EGH) in der  
Deutschen Gesellschaft für Holzforschung e.V. München

**INHALT:**

	Text Seite	Anhang Seite
<b><u>ZUSAMMENFASSUNG</u></b>	3	
<b><u>EINLEITUNG</u></b>	5	
<b><u>1 Durchbohren von Holz und Guss mit verschiedenen Bohrergeometrien</u></b>		
1.1 Versuchsvorbereitung für Versuche mit unterschiedlichem Spitzenwinkel	6	20
1.2 Herstellung der Versuchskörper	7	21
1.3 Versuchsdurchführung	7	22
1.4 Auswertung	8	30
<b><u>2 Versuche mit Gussplatten</u></b>		
2.1 Versuchsvorbereitung	10	31
2.2 Herstellung der Versuchskörper	10	32
2.3 Versuchsdurchführung	11	33
2.4 Auswertung	11	38
<b><u>3 Versuche mit Guss- und Stahlplatten</u></b>		
3.1 Versuchsvorbereitung	14	41
3.2 Herstellung der Versuchskörper	14	41
3.3 Versuchsdurchführung	14	42
3.4 Auswertung	15	46
<b><u>4 Zugversuche mit 6 Dübeln an Probekörpern mit durchgebohrten und nach herkömmlicher Methode gebohrten Bohrungen</u></b>		
4.1 Versuchsvorbereitung	16	47
4.2 Herstellung der Versuchskörper und Durchbohren der Dübellöcher	16	48
4.3 Versuchsdurchführung	17	51
4.4 Auswertung	17	73
4.4.1 Auswertung der Versuche mit Gussplatten	17	76
4.4.2 Auswertung der Versuche mit Stahlplatten	18	77
4.4.3 Auswertung der Versuche mit nach herkömmlicher Methode hergestellten Stabdübelverbindungen	18	78