

Kalibrierung der Betriebs-Biegeprüfung
in Holzleimbaubetrieben zur
Überprüfung der maschinell sortierten
Brettlamellen anhand von nach EN 408
im Labor geprüften Zugprüfkörpern

T 2662

T 2662

Dieser Forschungsbericht wurde mit modernsten Hochleistungskopierern auf Einzelanfrage hergestellt.

Die in dieser Forschungsarbeit enthaltenen Darstellungen und Empfehlungen geben die fachlichen Auffassungen der Verfasser wieder. Diese werden hier unverändert wiedergegeben, sie geben nicht unbedingt die Meinung des Zuwendungsgebers oder des Herausgebers wieder.

Die Originalmanuskripte wurden reprototechnisch, jedoch nicht inhaltlich überarbeitet. Die Druckqualität hängt von der reprototechnischen Eignung des Originalmanuskriptes ab, das uns vom Autor bzw. von der Forschungsstelle zur Verfügung gestellt wurde.

© by Fraunhofer IRB Verlag

Vervielfältigung, auch auszugsweise,
nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Verlages.

Fraunhofer IRB Verlag

Fraunhofer-Informationszentrum Raum und Bau

Postfach 80 04 69
70504 Stuttgart

Nobelstraße 12
70569 Stuttgart

Telefon (07 11) 9 70 - 25 00
Telefax (07 11) 9 70 - 25 08

E-Mail irb@irb.fraunhofer.de

www.baufachinformation.de

Vergleichende Betrachtungen europäischer Bauprodukten-Normen
mit nationalen Bestimmungen

Teilprojekt

**Kalibrierung der Betriebs-Biegeprüfung in Holzleimbaubetrieben
zur Überprüfung der maschinell sortierten Brettlamellen anhand
von nach EN 408 im Labor geprüften Zugprüfkörpern**

Bericht 93505

Abschlußbericht an das Deutsche Institut für Bautechnik, Berlin
(Projekt - Nr. E - 92/71)

P. Glos, D. Henrici und B. Lederer

1994

Inhaltsverzeichnis

1.	Aufgabenstellung	3
2.	Versuchsprogramm	4
3.	Materialauswahl für die Biege- und Zugproben	5
3.1	Zuordnung von Sortierklasse und Sortierparameter	5
3.2	Entnahme der Brettlamellen für die Biegeproben	6
3.3	Auswahl der entsprechenden Zugproben aus der Datenbank	6
4.	Durchführung der Biegeprüfung	7
4.1	Bestimmung der Holzeigenschaften der Biegeproben	7
4.1.1	Rohdichte, Darrdichte	7
4.1.2	Ästigkeit	7
4.1.3	Holzfeuchte	8
4.2	Bestimmung der Biegefestigkeit und des Biege-E-Moduls	8
5.	Ergebnisse der Untersuchungen	9
5.1	Ergebnisse der Holzeigenschaftsbestimmung.	9
5.2	Ergebnisse der Biegeprüfung	10
5.2.1	Allgemeine Ergebnisse	10
5.2.2	Ergebnisse nach Sortierklassen getrennt	10
5.3	Zusammenhang zwischen Zugfestigkeit und Biegefestigkeit	11
6.	Vorschlag für Grenzwerte der 'Betriebs-Biegefestigkeit'	11
7.	Zusammenfassung	12
8.	Schrifttum	14

Anhang

Tabellen 1 bis 4	15 - 18
Bilder 1 bis 12	19 - 30