

Angaben zur Ausführung des *SikaCem Gunit-212 SF*

1 Vorbereitung der Unterlagen

Die Vorbereitung der Unterlagen erfolgt gemäß der Richtlinie für Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen-SIBR, Teil 2 (2001-10).

2 Bauprodukt

lfd. Nr	1 Aufbau / Komponenten	2 Mischungs- verhältnis Pulver : Wasser GT	3 Mindest- schicht- dicke mm	4 Maximal- schicht- dicke mm	5 Ver- brauch kg/m ²	6 Mischen (Art / Dauer) ---
1	Korrosionsschutz SikaCem-210 KS	1 : 0,17	ca. 2 (dreilagig)		ca. 1,9 je mm	Wasser vorlegen; Pulver zugeben; ca. 3 Min mit ca. 600 U/min rühren
2	Trockenspritzverfahren					
	Betonersatz SikaCem Gunit- 212 SF	entfällt	einlagig: ca. 8 mehrlagig: ca. 16	einlagig: über Kopf 40 mm senkrecht 60 mm einlagig	ca. 2,1 je mm	entfällt

Legende: GT = Gewichtsteil

lfd. Nr	7 Aufbringen Einbauen ---	8 Verarbeit- barkeit bei 5/ 23/ 30 °C h	9 Temp. der Stoffe, Unterlage und Luft min / max °C	10 relative Luft- feuchte max. %	11 Wartezeit bis nächste Schicht 5/ 23/ 30 °C h	12 Nachbe- handlung Art / Dauer - d
1	mit mittelhartem Pinsel auf den entrosteten und entstaubten Stahl <u>dreifach</u> aufstreichen	4 / 2,5 / 1	5 / 30	100	5 / 3 / 2	---
2	Trockenspritzverfahren Düsenabstand: ca. 50cm Spritzwinkel ca. 90°; Bewehrung schräg hinterspritzen	---			1,5 / 0,75 / 0,5	5 d vor Frost und vorzei- tiger Aus- trocknung / Witterung schützen