



- 1 Zulaufrohr
- 2 Belüftungseinrichtung
- 3 Heber für Ü.-Schlammabzug optional
- 4 Heber für Klarwasserabzug
- 5 Ablaufrohr
- 6 Probenahmebehälter optional
- 7 Trennwand / Trennwände optional
- 8 Notüberlauf
- 9 Führung für Schlammabsaugung

Die Rückstaufreiheit des Zulaufrohres ist sicherzustellen. Die Führung für die Schlammabsaugung ist in Anlage 2 dargestellt. Anzahl, Form, Volumen, Höhen und Aufteilung der Behälter können variieren. Die Behälter können als Ein-, Zwei-, Drei oder Mehrkammergruben gestaltet sein und sowohl mit als auch ohne Trennwand / Trennwände ausgestattet sein. Wenn Trennwände vorhanden sind, müssen die einzelnen Kammern mit Durchtrittöffnungen ausgestattet sein. Jede Kammer muß belüftet sein.

Nachrüstung bestehender Abwasserbehandlungsanlagen mit dem Nachrüstatz Aero für 4 bis 50 EW; Ablaufklasse C

Grundsätzlicher Aufbau  
 beispielhaft für Betonbehälter; gilt auch für Kunststoffbehälter

Anlage 1

elektronische Kopie der abz des dibt: z-55.32-680