

**Prüfung des Sulfatwiderstandes von Hochofenzement CEM III/A – Flachprismenverfahren S<sub>FPM</sub>**

Die Durchführung der Prüfung erfolgte gemäß EAD 150009-00-0301, Anhang B.

Nach einer Prüfdauer von 180 Tagen zeigen die Probekörper keine Verformungen, Risse oder Ablplatzungen verursacht durch die Bildung von Thaumasil, siehe Bilder A1 bis A3



Bild A1: Probekörper aus CEM III/A 52,5 N-SR "Ennigerloh" nach 180 Tagen;  
Lagerung in Na<sub>2</sub>O<sub>4</sub>-Lösung: 20 °C-Lagerung (links) und 5 °C-Lagerung (rechts)

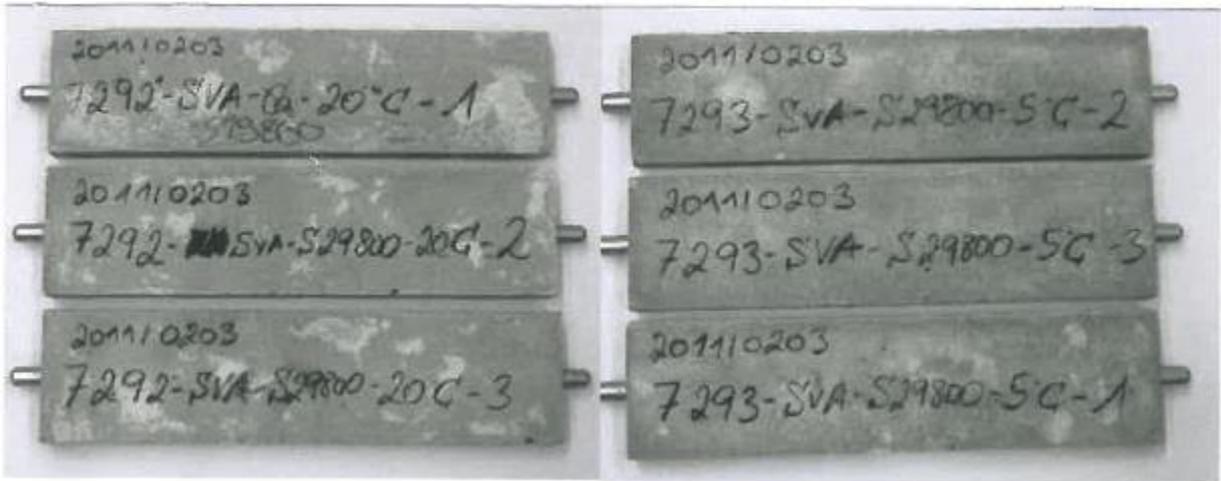


Bild A2: Probekörper aus CEM III/B 42,5 N-LH/SR nach 180 Tagen;  
Lagerung in Na<sub>2</sub>O<sub>4</sub>-Lösung: 20 °C-Lagerung (links) und 5 °C-Lagerung (rechts)

Hochofenzement CEM III/A 52,5 N-SR "Ennigerloh"

Ergebnisse zur Bewertung des "Sulfatwiderstandes (Flachprismenverfahren) - S<sub>FPM</sub>"  
Visuelle Begutachtung der Flachprismen für Probekörper aus Hochofenzement  
CEM III/A 52,5 N-SR "Ennigerloh" und CEM III/B-42,5 N-LH/SR

**Anhang A4  
Blatt 1 von 2**