



**Tabelle 1: Nenndurchmesser und Rippengeometrie**

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Nenndurchmesser [mm] $d_s$	Nennquerschnittsfläche [mm <sup>2</sup> ] $A_n$	Nennmasse [kg/m]	Mittlere Höhe $a_m$ (min) [mm]	Kopfbreite $b$ (max) [mm]	Rippenabstand $c$ [mm]	Summe Abstands in Umfangsrichtung $\Sigma f_i$ <sup>4)</sup> (max)	Bezogene Rippenfläche $f_R$ (min)	Alph Grad (min)	Beta Grad
10	78.5	0.617	0.45	2.0	6,09±15%	8,17	0.038	45	55-75
12	113	0.888	0.55	2.4	6,69±15%	9,73	0.041		
14	154	1.210	0.65	2.8	7,75±15%	11,35	0.041		
16	201	1,280	0.75	3.2	8,87±15%	12,96	0.041		
20	314	2,470	0.85	4.0	11,15±15%	16,21	0.041		

Betonstahl in Ringen B500B mit Sonderrippung,  
Nenndurchmesser: 10.0, 12.0, 14.0, 16.0 und 20.0 mm

**Oberflächengestalt und Rippengeometrie**

Anlage 1