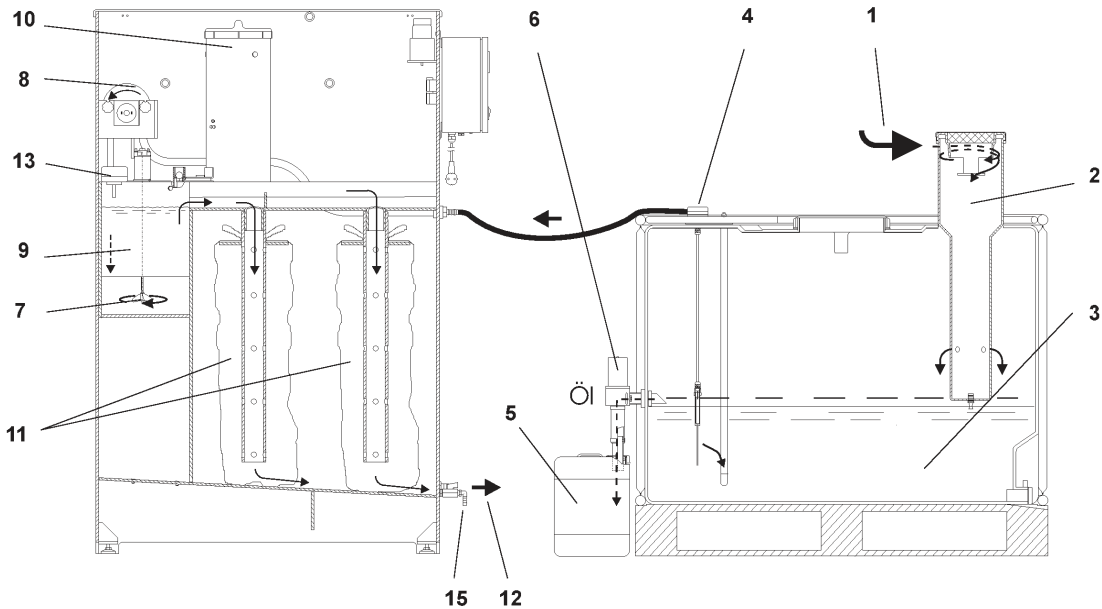


Prinzipskizze **BEKOSPLIT® 11/12/13/14/14S/15/16**



Darstellung entspricht **BEKOSPLIT® 13/14/14S**

1 Kondensateintritt, G½" di = 13 mm	6 Öl-Magnetventil * ¹⁾	12 Wasseraustritt, G 1" di = 25 mm
2 Druckentlastungs- und Geräuschdämpfungskammer	7 Rührwerk	13 Sensor Filterüberwachung
3 Vorabscheidebehälter 600l oder 1.000 l	8 Schlauchpumpe	14 Sensor Spaltnittelüberwachung * ²⁾
4 START-Sensor	9 Reaktionsbecken	15 Testhahn für Abwasserprobe
5 Öl-Auffangbehälter	10 Dosiereinheit	
	11 Filtersack	
		* ¹⁾ Bei BEKOSPLIT 11 Kugelhahn
		* ²⁾ nicht sichtbar

BEKOSPLIT® 11	mit integriertem Vorabscheidebehälter (70 l) und 1 x 25 Liter Filtersack
BEKOSPLIT® 12	1 x 25 Liter Filtersack
BEKOSPLIT® 13/14/14S/15/16	2 x 35 Liter Filtersack

Anlage zur Behandlung emulsionshaltiger Kompressorenkondensate Emulsionstrennanlage - BEKOSPLIT	Anlage 1
Übersicht Emulsionstrennanlage vom Typ BEKOSPLIT mit Vorabscheidebehälter	