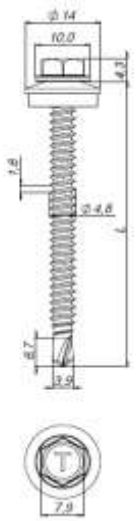

Materials

Fastener:	carbon steel – SAE1022 quenched, tempered and galvanized (≥ 12 µm)
Washer:	metallic washer made of zinc-coated carbon steel with EPDM sealing ring
Component I:	S280GD – EN 10346
Component II:	S235GD or S280GD – EN 10346

Drilling capacity: $\Sigma t_i \leq 3$ mm

Timber substructures
no performance assessed

	$t_{N,II}$ [mm]	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	2,50	Wood class ≥ C24
	$M_{t,nom}$	3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	
	0,55	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	—	
	0,63	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	—	
	0,75	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	—	
	0,88	—	—	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	—	
	1,00	—	—	1,58	1,58	1,58	1,58	1,58	—	
	1,13	—	—	—	—	1,58	1,58	—	—	
	1,25	—	—	—	—	2,11	2,11	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	2,48	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,I}$ [mm]	0,40	0,61	0,61	0,87	0,87	1,27	1,30	1,30	1,30	
	0,50	0,61	0,61	0,87	0,87	1,27	2,08	2,08	2,08	
	0,55	0,61	0,61	0,87	0,87	1,27	2,08	2,08	—	
	0,63	0.61	0.61	0,87	0,87	1,27	2,08	2,93	—	
	0,75	0,61	0,61	0,87	0,87	1,27	2,08	2,93	—	
	0,88	—	0,61	0,87	0,87	1,27	2,08	2,93	—	
	1,00	—	—	0,87	0,87	1,27	2,08	2,93	—	
	1,13	—	—	—	0,87	1,27	2,08	—	—	
	1,25	—	—	—	—	1,27	2,08	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	2,08	—	—	

OC, OCW, ON, ONP, OD, ODX, ODG
fastening screws for metal members and sheeting

OC 4,8 × L

with hexagon head and sealing washer Ø14 mm

Annex 1

of European Technical Assessment ETA-13/0203