Biegefestigkeiten von keilgezinktem Vollholz bei Flach- und Hochkantbiegung – vergleichende Untersuchungen nach DIN 68140-1 und EN 385 T 3002

Fraunhofer IRB Verlag

T 3002

Dieser Forschungsbericht wurde mit modernsten Hochleistungskopierern auf Einzelanfrage hergestellt.

Die Originalmanuskripte wurden reprotechnisch, jedoch nicht inhaltlich überarbeitet. Die Druckqualität hängt von der reprotechnischen Eignung des Originalmanuskriptes ab, das uns vom Autor bzw. von der Forschungsstelle zur Verfügung gestellt wurde.

Im Originalmanuskript enthaltene Farbvorlagen, wie z.B. Farbfotos, können nur in Grautönen wiedergegeben werden. Liegen dem Fraunhofer IRB Verlag die Originalabbildungen vor, können gegen Berechnung Farbkopien angefertigt werden. Richten Sie Ihre Anfrage bitte an die untenstehende Adresse.

© by Fraunhofer IRB Verlag

2003, ISBN 3-8167-6505-X

Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Verlages.

Fraunhofer IRB Verlag

Fraunhofer-Informationszentrum Raum und Bau

Postfach 80 04 69 70504 Stuttgart

Nobelstraße 12 70569 Stuttgart

Telefon (07 11) 9 70 - 25 00 Telefax (07 11) 9 70 - 25 08

e-mail info@irb.fhg.de

URL http://www.IRBbuch.de

Biegefestigkeiten von keilgezinktem Vollholz bei Flach- und Hochkantbiegung - vergleichende Untersuchungen nach DIN 68140-1 und EN 385 -

SIMON AICHER TORSTEN WINDMÜLLER

Otto-Graf-Institut – Universität Stuttgart Fachbereich - Holz, Holzwerkstoffe, Holzbau Stuttgart 2002

Vorwort

Die Verwendung von keilgezinktem Vollholz erfuhr in den letzten Jahren im Rahmen der generell zunehmenden Verwendung von Holz im Bauwesen einen sehr hohen Zuwachs. So wird u. a. für Rahmenhölzer von Holztafelelementen in Deutschland mittlerweile nahezu ausschließlich keilgezinktes Vollholz eingesetzt. Die Anforderungen an die Herstellung und Festigkeitskontrolle von keilgezinktem Vollholz sind heute durch die bauaufsichtlich eingeführte Norm DIN 68140-1:1998 geregelt. Daneben besteht die als deutsche Norm übernommene europäische Norm EN 385:1995. Die beiden Normen sind nur in wenigen Punkten deckungsgleich.

Ziel des Forschungsvorhabens war, durch Vorlage eines umfangreichen experimentellen Datensatzes und geeignete statistische Auswertungen, sicherheitsrelevant gebotene Änderungen der europäischen Keilzinkennorm zu bewirken. Im Vordergrund der Untersuchungen stand die Überprüfung des sogenannten k_f-Faktor Konzepts. Hierbei sollten insbesondere die abhängig von der Keilzinkengeometrie spezifizierten k_f-Werte, deren Reproduzierbarkeit bei Wiederholungsprüfungen und damit die Stichhaltigkeit der k_f-Bestimmungen im Rahmen einer einmaligen Typenprüfung verifiziert werden. Die erhaltenen Ergebnisse hatten maßgeblichen Einfluß auf den Neuentwurf prEN 385:2001.

Das Forschungsvorhaben wurde im Auftrag und mit finanzieller Förderung des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) im Auftrag der Länder der Bundesrepublik Deutschland durchgeführt. Für die Genehmigung des Vorhabens und die finanzielle Förderung wird gedankt. Die erfolgreiche Projektdurchführung erforderte auch einen erheblichen Eigenzuschuß des Otto-Graf-Instituts der Universität Stuttgart.

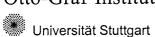
Für das große Engagement bei der Erhebung der experimentellen Daten und für die umfangreichen Versuchsauswertungen sei Herrn Dipl.-Ing. (FH) Torsten Windmüller herzlich gedankt.



1. <u>Einleitung</u>

Der Werkstoff Holz ist wuchs-, transport- und einschnittbedingt nur in begrenzten Längen verfügbar und weist sodann innerhalb dieser Längen wuchsbedingt Schwachstellen, im wesentlichen Äste, auf. Die Technologie des Keilzinkens ermöglicht durch das Auskappen von Ästen und anderen Qualitätsminderungsmerkmalen sowie anschließendes Wiederfügen durch Verklebung, eine substantielle Vergütung des Rohwerkstoffes. Für die wirtschaftliche Herstellung von Brettschichtholz ist die Keilzinkungs-Technologie seit einigen Jahrzehnten unabdingbare Voraussetzung. Die Verwendung von keilgezinktem *Vollholz* erfuhr in den letzten Jahren im Rahmen der generell zunehmenden Verwendung von Holz im Bauwesen einen hohen Zuwachs. Heute stellen europaweit rd. 50 Unternehmen, die den Befähigungsnachweis zum Kleben tragender Keilzinkenverbindungen nach DIN 1052 besitzen, keilgezinktes Vollholz her.

Die Anforderungen an die Herstellung und Festigkeitskontrolle (Eigen- und Fremdüberwachung) von keilgezinktem Vollholz sind heute in Deutschland im Rahmen von DIN 68140-1, Ausgabe 1998, geregelt. Daneben besteht die als deutsche Norm übernommene europäische Norm DIN EN 385, Ausgabe 1996, die ebenfalls Keilzinkenverbindungen in Bauholz und hierbei Leistungs- und Mindestanforderungen an die Herstellung beinhaltet. Die beiden genannten Normen sind nur in wenigen Punkten deckungsgleich. So existieren insbesondere wesentliche Unterschiede bezüglich der Mindestanforderungen an die Herstellung und gleichermaßen bei den Ausführungen zur Kontrolle (Überwachung) spezifizierter Leistungsmerkmale, d. h. an die charakteristische Biegefestigkeit.



Bauaufsichtlich relevant ist zum heutigen Zeitpunkt DIN 68140-1.1

Die Überarbeitung der deutschen Keilzinkennorm DIN 68140-1 ist aufgrund der vorstehend pauschal benannten großen Unterschiede zwischen den beiden Normen nicht unproblematisch und berührt in einer Reihe von Punkten sicherheitsrelevante Aspekte.

Im genannten Zusammenhang ist desweiteren bedeutsam, daß die europäische Norm EN 385:1995 (= DIN EN 385:1996), im Rahmen der Erstellung harmonisierter Bauproduktnormen u.a. für Brettschichtholz und keilgezinktes Vollholz (im Bereich von Holzprodukten geregelt durch das Mandat M 112 der Europäischen Kommission) mandatsgemäß für Revisionen offen ist. Änderungen der europäischen Norm EN 385 werden z. Z. von den europäischen Mitgliedstaaten im Rahmen der Arbeitsgruppe 3 von CEN/TC 124 vorgenommen. Mit der Einführung einer mandatierten europäischen Bauproduktnorm für keilgezinktes Vollholz stellt sich die bauaufsichtliche Relevanz von EN 385 unter neuen, allgemein formuliert, wesentlich verbindlicheren Aspekten, als heute.

Ziel des vorliegenden Forschungsvorhabens war, durch Vorlage eines umfangreichen experimentellen Datensatzes und entsprechende statistische Auswertungen, sicherheitsrelevante Änderungen von EN 385:1995 im Rahmen der europäischen Normung zu bewirken. Im speziellen sollten im Rahmen dieses Vorhabens die offensichtlichen Unstimmigkeiten von EN 385 hinsichtlich der Relationen von Flach- und Hochkantbiegung und hierauf aufbauender Leistungsanforderungen im Rahmen von Eigen- und Fremdüberwachung aufgezeigt werden.

¹ Es besteht seitens des DIN (Deutsches Institut für Normung) im Rahmen eines Beschlusses des Normungsausschusses N.H.M. AA 4.6 - Keilzinkung – die Bitte an das Otto-Graf-Institut zur Überarbeitung von DIN 68140-1 mit dem Ziel, alle Regelungen, die sich mit EN 385 überschneiden im Sinne von EN 385 zu revidieren (CEN-DIN Vereinbarung).

2. <u>Problemstellung</u>

Zufolge DIN 68140-1 ist der Konformitätsnachweis für eine ausreichend hohe Biegefestigkeit im Rahmen der Prüfungen in der Eigen- und Fremdüberwachung bei einteiligen Vollhölzern mittels *Flachkantbiegung* zu erbringen. Der erhaltene charakteristische Wert $f_{m, k}$ der geprüften Verbindungen muß mindestens der charakteristischen Biegefestigkeit $f_{m,k,dc}$ der seitens des Herstellers deklarierten Festigkeitsklasse nach Tabelle 2, DIN 68140-1, entsprechen:

$$f_{m,k} \leq f_{m,k,dc} . \tag{1}$$

Der deklarierte Festigkeitswert gemäß DIN 68140-1 ist somit auf den Fall der Flachkantbiegung des Querschnitts bezogen und es wird eine unveränderte Übertragbarkeit auf den Fall der Hochkant-Biegebeanspruchung unterstellt. Die letztere Beanspruchung entspricht naheliegend der weit überwiegenden realen Bauteilverwendung bzw. -beanspruchung, da sie elementarstatisch querschnittsabhängig eine (wesentlich) höhere Materialausnutzung ermöglicht. Die Ermittlung der Biegefestigkeit erfolgt mittels Vierpunktbiegung mit Lasten in den Drittelspunkten der Stützweite vom 15fachen der Holzdicke d.

Im Gegensatz zu DIN 68140-1 ist im Rahmen der europäischen Keilzinkennorm EN 385 die Biegefestigkeit grundsätzlich auf den Fall der *Hochkantbiegung* bezogen; bezüglich des Nachweises der Hochkantbiegefestigkeit mittels zulässiger Flachkantbiegeprüfung, siehe nachfolgend.

Anders als bei homogenen isotropen Materialien, bei denen die Art der Biegebeanspruchung, z. B. Biegung um die "schwache" Achse (DIN 68140-1) bzw. um die "starke" Achse (EN 385) für eine Festigkeitsermittlung irrelevant ist, liegt bei defektbehafteten, keilgezinkten anisotropen Holzbalken i.d.R. ein deutlicher Einfluß der Art der Biegebeanspruchung vor.

Bei Hochkantbiegung einer Keilzinkenverbindung, die rechtwinklig zur Breitseite gefräst wurde (vgl. Bild B1-1a, Beilage B1_1) ergibt sich i.d.R., unterschiedlich ausgeprägt, eine niedrigere Keilzinkenbiegefestigkeit gegenüber einer Beanspruchung durch Flachkantbiegung. Dies resultiert aus einer unterschiedlichen Defektempfindlichkeit beider Prüfungen. Als Defekte sind hierbei - abweichend von den bei nicht keilgezinktem Vollholz üblichen Defektbetrachtungen - im wesentlichen die Keilzinkenverbindung selbst und hierbei speziell auch der Einfluß der Randzinkenverklebung bzw. - geometrie anzusehen.

Mit Rücksicht auf die Wirtschaftlichkeit der Prüfungen im Rahmen des Nachweises der Mindestanforderung ist nach EN 385 der Nachweis einer ausreichenden Biegefestigkeit auch mittels Flachkantbiegung möglich, wobei dann der deklarierte charakteristische Festigkeitswert $f_{m,dc,k}$, d.h. der nachzuweisende Mindestwert um einen Faktor k_f ($k_f \ge 1$) zu erhöhen ist. Der Faktor k_f bezeichnet das als bekannt angenommene Verhältnis der charakteristischen Biegefestigkeiten bei Flach- bzw. Hochkantbiegung:

$$k_{f} = \frac{f_{m, flachkant, k}}{f_{m, bochkant, k}} \qquad . \tag{2}$$

Es wird desweiteren in EN 385 unterstellt, daß der Faktor k_f sowohl von der Keilzinkengeometrie wie auch von der Fertigungsrichtung der Keilzinkung (siehe Bild B1-1a, b und B1-2a-d, Beilagen B1-1 und B1-2) abhängt. Gleichungsmäßig ist somit der Nachweis

$$f_{m,k} \leq k_f f_{m,dc,k}$$
 (3)

zu führen. Der Faktor k_f kann

• entweder einer in der Norm enthaltenen Tabelle (siehe Zusammenstellung 1) entnommen werden, sofern k_f dort für die speziell in Rede stehen-



- de Konfiguration betreffend Keilzinkengeometrie und Fertigungsrichtung spezifiziert ist,
- oder im Rahmen der Typenprüfung (Erstbestimmung der Festigkeit der Keilzinkenverbindung, Abschnitt 8, EN 385) herstellerindividuell für die in Rede stehende Konfiguration bestimmt werden. Im Rahmen der Erstprüfungsbestimmung darf der Faktor k_f zufolge EN 385 anhand der Mittelwerte von jeweils 15 Proben bei Flach- und Hochkantbiegung gemäß

$$k_f = \frac{f_{m,flachkant,mean}}{f_{m,bochkant,mean}} \qquad . \tag{4}$$

bestimmt werden.

Es ist anzumerken, daß die Bestimmung von k_f gemäß Gl. (4), d.h. anhand der Mittelwerte der Prüfergebnisse, der in Gl. (2) angegebenen Definition von k_f nicht *gänzlich* entspricht. Definitionsgemäß entspricht der Wert k_f dem Verhältnis der 5%-Fraktilenwerte. Über die Unterschiede der k_f -Werte basierend auf den Mittelwerten bzw. auf den unteren 5%-Fraktilen der Flachkant-

Zusammenstellung 1: Faktor k_f bei Flachkantprüfung zufolge EN 385:1995

Keilzinkengeometrie 1)	Lage	$\mathbf{k_f}$
$l \times p \times b_t$ (in mm)	(=Fertigungsrichtung)	
$10 \times 3, 7 \times 0, 6$	Zinken	1,1
$15 \times 3.8 \times 0.3^{-2}$	sichtbar auf der	1,1
$20 \times 6,2 \times 1,0$	Flachseite	1,3
$20\times6,2\times1,0$	Zinken sichtbar an der	1,0
$32\times6,2\times1,0$	schmalen Außenseite	1,0

l = Zinkenlänge, p = Zinkenteilung, b_t = Breite des Zinkengrundes

Eine Keilzinkengeometrie mit einem Maß $b_t = 0.3$ mm bei einer Zinkenlänge und -teilung von 15 bzw. 3,8 mm ist den Autoren nicht bekannt. Standard ist das Maß: $b_t = 0.42$ mm.



Hochkantbiegefestigkeiten liegen bis heute keine literaturbekannten Untersuchungen vor.

Hinsichtlich einer vergleichenden Bewertung der unterschiedlichen Ansätze der Biegefestigkeitsnachweise in DIN 68140-1 und EN 385 ist anzumerken, daß die Bezugnahme auf die Hochkantbiegung in EN 385 grundsätzlich den richtigeren Ansatz darstellt. Desweiteren ist auch der k_f-Faktor Ansatz gemäß Gl. (2) prinzipiell sinnvoll, sofern ein planmäßiger Unterschied zwischen Hoch- und Flachkantbiegung vorliegt.

Die in Zusammenstellung 1 für unterschiedliche Keilzinkenkonfigurationen und Herstellrichtungen spezifizierten k_f -Werte und hierbei speziell die teilweise sehr großen Unterschiede der k_f -Werte sind zufolge einer in diesem Vorhaben durchgeführte Literaturrecherche nicht ausreichend empirisch belegt. So sind z. B. für die Keilzinkengeometrie (Länge × Teilung × Zinkengrundbreite) $15 \times 3.8 \times 0.3$ und $20 \times 6.2 \times 1.0$ die deutlich unterschiedlichen Werte von $k_f = 1.1$ bzw. 1.3 spezifiziert. Es ist bekannt, daß die Keilzinkengeometrie einen deutlichen Einfluß auf die Keilzinkenfestigkeit haben kann, was für den Fall einer Zugbeanspruchung theoretisch und empirisch belegt ist (Aicher und Klöck, 1990; Aicher und Radovic, 1999). Die in EN 385 spezifizierten sehr großen k_f -Unterschiede zwischen den beiden genannten Geometrien erscheinen für den Fall der Hochkantbiegung aufgrund einer völlig anderen Defektsensitivität dieser Beanspruchung jedoch zu hoch. Vorbehalte sind auch bei der individuellen Bestimmung der k_f -Werte im Rahmen der Typenprüfung nach Abschnitt 8 der Norm EN 385 angebracht.

Die Problematik der in EN 385 verankerten Typenprüfungs-Regelung sei an einem einfachen Beispiel veranschaulicht. Zwei Hersteller A und B beabsichtigen keilgezinktes Vollholz der Sortierklasse respektive Festigkeitsklasse S13 = C30, mit der Keilzinkengeometrie $20 \times 6.2 \times 1.0$ mit Zinkenfräsung rechtwinklig zu Kantholz-Breitseite, herzustellen. Es wird angenommen, daß



die Hersteller A und B im Rahmen der C30-Typenprüfung als Verhältnis der Mittelwerte der Flach- und Hochkantbiegeproben die k_f -Werte 1,35 (Firma A) bzw. 1,05 (Firma B) erhielten. Zufolge des Beispiels müßte der Hersteller A im Rahmen der Eigen- und Fremdüberwachung² bei Flachkantprüfung eine charakteristische Biegefestigkeit von $30 \times 1,35 = 40,5$ N/mm² nachweisen, während der Hersteller B aufgrund eines einmaligen Ergebnisses im Rahmen der Typenprüfung lediglich $30 \times 1,05 = 31,5$, d. h. einen um 22% niedrigeren Wert nachzuweisen hätte.

Die Zielsetzung des durchgeführten Forschungsvorhabens bestand in der sicherheitsrelevant gebotenen Überprüfung des in EN 385 vorgegebenen k_f - Faktor Konzepts. Im Vordergrund standen hierbei die Größen der spezifizierten k_f -Werte, Reproduzierbarkeit bei Wiederholungsprüfungen und damit die Stichhaltigkeit der k_f -Bestimmung im Rahmen der einmaligen Typenprüfung.

3. Konzeption und Umfang der Untersuchungen

Der vorliegende Forschungsbericht, der mit Folgeuntersuchungen fortgeschrieben werden soll, umfaßt Auswertungen von Fremdüberwachungsprüfungen (ca. 75%) und zusätzliche Prüfungen speziell für das Forschungsvorhaben. Die Gesamtheit der Versuchsauswertungen beinhaltet:

- 68 vergleichende Versuchsserien mit jeweils einer Flachkantprüfreihe und einer Hochkantprüfreihe
- 31 verschiedene Firmen bzw. Herstellwerke, davon 27 Firmen in Deutschland, zwei in Schweden, eine in Finnland und eine in Österreich

² Auf die unterschiedliche Regelung des Konformitätsnachweisverfahrens und die hierdurch festgelegten Fremdüberwachungsverfahren für keilgezinktes Vollholz zufolge heutiger deutscher Festlegungen der Bauregelliste einerseits und Mandats M 112 der Europäischen Komission andererseits wird hier nicht näher eingegangen.

- 3 verschiedene Keilzinkengeometrien mit den Abmessungen (in mm) l/p/b_t nach EN 385: 15/3,8/0,42; 20/6,2/1,0 und 20/5/0,5³
- 2 Herstellungsrichtungen (PB, RB)
- 2 Klebstofftypen: Einkomponenten-Polyurethan (= PU) und Melamin
- die Holzart Fichte (picea abies) bei 66 der insgesamt 68 Prüfserien, zwei Prüfserien mit Kiefer (pinus sylvestris)
- eine herstellerspezifizierte Sortierklasse S 10 gemäß DIN 4074-1 (S 10 entspricht der Festigkeitsklasse C24 gemäß EN 1912)
- Querschnitts-Seitenverhältnisse b/d von 1 3,6
- Querschnittsflächen A von 4000 24000 mm² bzw. 40×80 mm bis 120×200 mm
- rd. 1150 Biegeprüfkörper, davon jeweils ca. 50 % mit Flach- und Hochkantbiegung
- rd. 2300 Rohdichteprüfkörper, rd. 3180 Feuchtemessungen

Tabelle B1-1, Beilagen B1_3 bis B1_5, beinhaltet eine Zusammenstellung der wesentlichsten Probenparameter⁴ aller geprüften Versuchsserien. Die weitaus überwiegende Anzahl der Versuchsserien (80%) umfaßte jeweils 10 Prüfkörper mit Flachkantbiegung und 10 Prüfkörper mit Hochkantbiegung. Bei einigen Versuchsserien, speziell solchen, die nicht Bestandteil von Fremdüberwachungsprüfungen waren, wurden bis zu 2 × 50 Proben geprüft.

Die Zusammenstellungen 2 und 3 beinhalten Übersichten zu Häufigkeiten untersuchter, nachstehend diskutierter Konfigurationen.

³ Im folgenden wird das Maß b_t bei der Bezeichnung der Keilzinkengeometrien nicht mehr mitgeschrieben; es wird die verkürzte Bezeichnungsvereinbarung gemäß DIN 68140-1 verwendet, z.B.: $20 \times 6.2 \times 1.0 = 20/6.2$.

⁴ In allen Beilagen wird anstelle des Begriffes "Keilzinkengeometrie" der gleichbedeutende Begriff "Keilzinkenprofil" verwendet.

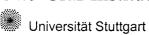
In Zusammenstellung 2 ist für die Gesamtanzahl (n = 31) der in die Untersuchungen einbezogenen Firmen die absolute und prozentuale Häufigkeit der drei unterschiedlichen Keilzinkengeometrien (15/3,8; 20/6,2; 20/5,0), der beiden Fertigungsrichtungen rechtwinklig (RB) bzw. parallel (PB) zur Breitseite und der beiden verwendeten Klebstofftypen (PU bzw. Melamin) angegeben. Wie ersichtlich, dominiert innerhalb der Herstellparametergruppen - Keilzinkengeometrie, Fertigungsrichtungen und Klebstoffe - jeweils eine spezielle Variante:

- bei der Keilzinkengeometrie dominiert der Geometrietyp 20/6,2, der von rd. 74% aller Firmen verwendet wird,
- bei der Fertigungsrichtung dominiert (rd. 94%) die Fräsung der Zinken rechtwinklig zur Brettbreitseite (RB),
- als Klebstoff wird weitaus am häufigsten (71%) Einkomponenten-Polyurethan verwendet.

In Zusammenstellung 3 sind die absoluten und prozentualen Häufigkeiten spezieller Herstellkonfigurationen betreffend "Keilzinkengeometrie + Fertigungsrichtung" bezogen auf die Gesamtanzahl der in die Untersuchung einbezogenen Firmen angegeben. Bei den Herstellkonfigurationen wurde nicht nach den verwendeten Klebstofftypen (Einkomponenten-Polyurethan bzw. Melamin) differenziert. Aufgrund des wesentlich geringeren prozentualen Anteils von Melamin (29%) im Vergleich zu Polyurethan ergäben sich hierbei keine vergleichbaren Kollektivanzahlen. Anmerkung: Die Gesamtheit der Versuchsauswertungen ließ keine Schlüsse hinsichtlich eines Biegefestigkeitseinflusses einer der beiden genannten Klebstofftypen zu.

Es dominiert die Konfiguration "Keilzinkengeometrie 20/6,2 + Fertigungsrichtung RB" mit einer Häufigkeit von rd. 68% aller einbezogenen Firmen.

Die am zweithäufigsten, jedoch mit deutlich geringerem prozentualen Anteil



von rd. 23% verwendete Herstellkonfiguration besteht aus "Keilzinkengeometrie 15/3,8 + Fertigungsrichtung RB".

Zusammenstellung 2 Häufigkeiten der drei unterschiedlichen Keilzinkengeometrien, der beiden Keilzinken-Fertigungsrichtungen sowie der beiden Klebstofftypen innerhalb
der Gesamtanzahl (n = 31) der in die Untersuchungen einbezogenen Firmen

Anzahl der Fir- men je Prüfparameter		Herstellparameter(gruppen)									
	Keilzi	nkengeo	metrie		gungs- tung	Klebstoff					
	15/3,8	20/5	20/6,2	RB	РВ	PU	Mela- min				
Absolut	7	1	23	29	2	22	9				
in % der Gesamt- zahl der Firmen	22,6	3,2	74,2	93,5	6,5	71,0	29,0				

Zusammenstellung 3 Absolute und prozentuale Häufigkeiten einer spezifischen Herstellkonfiguration (Keilzinkengeometrie
+ Fertigungsrichtung) innerhalb der Gesamtanzahl
der in die Untersuchungen einbezogenen Firmen

1	nfiguration end aus	Klebstoff	Anzahl der Firmen je Konfiguration		
Keilzinken- geometrie	Fertigungs- richtung		absolut	in Prozent	
20/6,2	RB	PU/Melamin	21	67,7	
20/6,2	PB	PU/Melamin	2	6,5	
20/5	РВ	PU	1	3,2	
15/3,8	RB	PU/Melamin	7	22,6	

4. <u>Durchführung der Prüfungen</u>

Die Durchführung der Prüfungen bei Flach- und Hochkantprüfung erfolgte nach DIN 68140-1 bzw. nach EN 385 und EN 408 im Vierpunkt-Biegeversuch mit Lasten in den Drittelspunkten der Stützweite. Die Stützweite bei Flachkantbiegung betrug durchweg das 15fache der Probendicke d (kurze Querschnittsseite) und analog bei Hochkantbiegung durchweg das 15fache der Probenbreite b (längere Querschnittsseite), vgl. Bild B1-3, Beilage 1_6. Abweichend von den Vorgaben der EN 408 wurden alle Versuche quasi kraftgesteuert mit einer näherungsweise konstanten Kraftzunahme pro Zeiteinheit durchgeführt. Der Bruch erfolgte bei nahezu allen Prüfkörpern innerhalb des nach DIN 68140-1 vorgeschriebenen Zeitrahmens von 60 ± 15 sec.

Bei allen Prüfkörpern wurde die spezifizierte Sortierklasse eingehend visuell begutachtet. Prüfkörper, die nicht den Sortierkriterien der Sortierklasse S10 nach DIN 4074 entsprachen, wurden aussortiert. Desweiteren wurden alle Prüfkörper bei denen Äste unzulässig nahe an der Keilzinkung waren, nicht geprüft.

Bei allen Prüfkörpern wurde nach Versuchsende an beiden Stoßstellen die Rohdichte über den gesamten Querschnitt und die Holzfeuchte mittels eines Einschlag-Holzfeuchtemeßgerätes ermittelt.

5. Versuchsergebnisse

5.1 Zusammenstellung der Rohdaten

Die primären Versuchsergebnisse sind für jede einzelne der 2 × 68 Vergleichs-Versuchsserien in den Tabellen B2-1 a-c bis B2-68 a-c und in den Bildern B2-1a, b bis B2-68 a, b, Beilagen B2_1 bis B2_208, zusammengestellt.



Die Tabellen B2-1c bis B2-68c, Beilagen B2_2 bis B2_207, enthalten für die jeweilige Prüfserie (bestehend aus einer Flach- und Hochkantprüfreihe) das Verhältnis k_f der Keilzinken-Biegefestigkeit von Flach- zu Hochkantprüfung. Im speziellen wurden die Verhältnisse der Biegefestigkeiten von Flach- zu Hochkantbiegung (vgl. auch Gln. (2) und (4)) der beiden jeweils verglichenen Prüfreihen jeder Prüfserie

$$k_f = f_{m, flachkant} / f_{m, hochkant}$$

auf dem Niveau der (Lognormal-)Mittelwerte, der (Lognormal-) 5%-Fraktilen sowie auf dem Niveau der Minimalwerte der Biegefestigkeiten bestimmt:

$$k_f = k_{f. mean} = f_{m. flachkant, mean} / f_{m. hochkant, mean}$$
 (5a)

$$k_f = k_{f, k} = f_{m, flachkant,05} / f_{m, hochkant,05}$$
(5b)

$$k_f = k_{f, min} = f_{m, flachkant, min} / f_{m, hochkant, min}$$
(5c)

Die ermittelten k_f -Verhältnisse bzw. die zugrundeliegenden Festigkeiten beruhen ausschließlich auf Proben mit Keilzinkenversagen. Außer den k_f -Werten sind in den Tabellen B2-1c bis B2-68c auch die Verhältnisse der Variationskoeffizienten der Biegefestigkeiten von Hoch- zu Flachkantbiegung ($V_{hochkant}$ / $V_{flachkant}$) und die Verhältnisse der mittleren Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegeprüfkörpern ($\rho_{12, flachkant}$ / $\rho_{12, hochkant}$) angegeben.

Die Bilder B2-1a bis B2-68a, Beilagen B2_3 bis B2_208, zeigen die experimentellen kumulativen Häufigkeiten sowie die Verteilungsfunktionen der angepaßten Lognormalverteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten der beiden jeweils gegenübergestellten Flach- und Hochkant-Biegeversuchsreihen jeder Prüfserie. In den Bildern B2-1b bis B2-68b, Beilagen B2_3 bis B2_208, sind die experimentellen Biegefestigkeits-Rohdichte Korrelationen der gegenübergestellten Hoch- und Flachkant-Biegeversuchsreihen jeder Prüfserie sowie deren lineare Approximationen gezeigt.

5.2 Vergleichende Versuchsauswertungen

Tabelle B1-2, Beilagen B1_7 bis B1_9, beinhaltet eine komprimierte Zusammenfassung der k_t-Werte aller Prüfreihen jeweils auf dem Niveau der Mittelwerte, der 5%-Fraktilen und der Minimalwerte der Biegefestigkeiten, basierend auf den in den Tabellen B2-1c bzw. B2-68c, Beilagen B2_2 bis B2_207, aufgeführten Einzelergebnissen.

Die Bilder B1-4 bis B1-6, Beilagen B1_10 bis B1_12, zeigen die kumulativen experimentellen Häufigkeiten der k_f -Werte aller in die Auswertung einbezogenen Prüfreihen⁶ der Keilzinkengeometrie 20/6,2 und 15/3,8 auf dem Niveau der Mittelwerte, der 5%-Fraktilen und der Minimalwerte der Biegefestigkeiten ($k_{f, mean}$; $k_{f, k}$; $k_{f, min}$). Mitangegeben sind die Verteilungskurven angepaßter Lognormalverteilungen, getrennt für die Keilzinkengeometrie 20/6,2 und 15/3,8.

Grundsätzlich bleibt festzustellen, daß die k_f -Werte nicht normalverteilt sind. Dies wird am Beispiel der $k_{f,k}$ -Werte der Keilzinkengeometrie 20/6,2 graphisch in den Bildern B1-7 und B1-8, Beilagen B1_13 und B1_14, veranschaulicht. Bild B1-7 zeigt die experimentellen kumulativen Häufigkeiten der $k_{f,k}$ -Werte und deren Approximation durch drei Verteilungen: eine 2parametrige Log-normalverteilung, eine 3parametrige Weibullverteilung und die Gaußsche Normalverteilung.

⁶ Aus der Gesamtheit aller 68 Prüfserien wurden infolge zu geringer Anzahl von Prüfkörpern mit Keilzinkenversagen insgesamt 4 Prüfserien (lfd. Nr. 24 (=5/I), 47 (=1/U), 48 (=2/U) und 51 (= 1/V)) aus der Ermittlung von $k_{f,k}$ und 3 Prüfreihen (lfd. Nr. 24, 47 und 51) aus der Ermittlung von $k_{f,mean}$ ausgeschlossen.



Die deutlich bessere Anpassung der experimentellen Daten durch die Lognormalverteilung und die 3parametrige Weibullverteilung ist offensichtlich und läßt sich auch mittels des Kolmogorov-Smirnow-Tests nachweisen. Die statistischen Größen der drei Verteilungen sind in Zusammenstellung 4 angegeben.

Verteilungskenngrößen 3parametrige Normalver-Lognormal-Verteilung Weibullteilung Verteilung 1,27 1,25 Mittelwert x₅₀ 1,25 0,90 5%-Fraktile x₀₅ 0,93 0,94 Kenngrößen der 3parametrigen Weibullverteilung Formparameter 7,171 Skalierungsparameter 0,528 Minimalwert x_{min} 0,801

Zusammenstellung 4 Verteilungskenngrößen von drei Anpassungsfunktio-Flachkant-Hochkant-Biegefestigkeitsverhältnisses $k_f = k_{fk}$ auf dem 5%-Fraktilenniveau der Biegefestigkeiten für die Keilzinkengeometrie 20/6,2

Die empirischen Daten und deren Approximationen durch Lognormalverteilung und 3parametrige Weibullverteilung sind positiv- oder linksschief, d. h. das Wahrscheinlichkeits-Dichtemaximum des Datensatzes und der Anpassungen liegt links⁷ vom arithmetischen Mittelwert. Dieser Sachverhalt wird in Bild B1-8, Beilage B1 14, veranschaulicht, das die Wahrscheinlichkeits-Dichteverteilungen der drei Anpassungsfunktionen zeigt.

⁷ Die erwartungstreu ermittelte Schiefe des k_{f,k} – Datensatzes für die 20/6,2 Keilzinkenpgeometrie beträgt 0,525, wobei die Parameter durch die Momentenmethode bestimmt wurden.



Keil-	Anzahl	Anzahl	Statische	Verhältnis k _f der Keilzinkenbiegefestigkeiten von				
zinken-	der	der	Verteilungs-	Flac	ch- zu Hochkantbiegu	ng auf		
geometrie	Versuchs-	Firmen	größen	N	iveau der Verteilungs	größen		
	serien							
				Mittelwerte der	5%-Fraktilenwerte 1)	Minimalwerte der		
				Keilzinkenbiege-	der Keilzinkenbiege-	Keilzinkenbiege-		
				festigkeiten	festigkeiten	festigkeiten		
				k _{f,mean}	$k_{f,k}$	k _{f,min}		
			50%-Fraktile	1.17	1.25	1.21		
			(Lognormal)	1.17	1.23	1.21		
		Mittelwert	1.18	1.27	1.24			
			(arithmetisch)					
20/6,2	51	21	Standardabw.	0.14	0.23	0.28		
		Variationskoef.		11.78	17.92	22.20		
			Größtwert	1.50	1.77	2.23		
			Kleinstwert	0.86	0.93	0.70		
			50%-Fraktile	1.25	1.32	1.30		
l i			(Lognormal)	1.23	1.52	1.50		
			Mittelwert	1.26	1.34	1.31		
			(arithmetisch)	1.20	1.51	1.51		
15/3,8	$11(10)^{2}$	7	Standardabw.	0.17	0.23	0.21		
	'	[Variationskoef.	13.20	16.95	16.01		
		[Größtwert	1.54	1.74	1.61		
			Kleinstwert	1.03	0.95	0.88		
20/5	1	1	eine Versuchsserie	1.15	1.19	1.17		

¹⁾ infolge Lognormalverteilung

Zusammenstellung 5 Vergleichende Zusammenstellung der statistischen Verteilungsgrößen der Flachkant-Hochkant-Biegefestigkeitsverhältnisse auf dem Niveau der Mittelwerte, der 5%-Fraktilenwerte und der Minimalwerte der Biegefestigkeiten getrennt für die Keilzinkengeometrien 20/6,2 und 15/3,8 und 20/5

Zusammenstellung 5 beinhaltet, getrennt für die drei geprüften Keilzinkengeometrien, eine Zusammenstellung der statistischen Verteilungsgrößen der Flachkant-Hochkant-Biegefestigkeitsverhältnisse k_f auf dem Niveau der Mittelwerte ($k_{f,mean}$), der 5%-Fraktilen ($k_{f,k}$) und der Minimalwerte ($k_{f,min}$). Angegeben sind jeweils die Mittelwerte zufolge Lognormalverteilung und Normalverteilung, die Standardabweichung, der Variationskoeffizient sowie die Größt- und Kleinstwerte.

²⁾ Anzahl der Versuchsreihen bei 5%-Fraktilen und Minimalwerte



Wie aus Zusammenstellung 5 und den Bildern B1-4 bis B1-6 ersichtlich, stimmen die k_f -Werte k_f , mean, $k_{f,k}$ und k_f , min für die drei untersuchten Keilzinkengeometrien vergleichsweise gut überein. Der Verhältniswert liegt einheitlich bei allen Keilzinkengeometrien auf dem Mittelwertslevel der Flachkant-Hochkant-Biegefestigkeiten am niedrigsten; die höchsten Verhältniswerte wurden durchgängig für das 5%-Fraktilenlevel der Biegefestigkeiten erhalten. Die k_f -Werte auf dem Level der Minimalwerte, k_f , min, liegen durchgängig zwischen k_f , mean und k_f , k.

Wie vorstehend ausgeführt, stellt das in EN 385 definierte Verhältnis der charakteristischen Werte von Flachkant- zu Hochkantbiegung, $k_f = k_{f,k}$, die primäre im Rahmen dieser Untersuchung zu bestimmende Kenngröße dar. Die hier für die 20/6,2 und 15/3,8 Keilzinkengeometrie erhaltenen $k_f = k_{f,k}$ Werte von 1,25 und 1,32 liegen in vergleichbarer Höhe.

Im Vergleich zu den in DIN EN 385:1995 spezifizierten Verhältniswerten, vgl. auch Zusammenstellung 1, ergeben sich die folgenden Sachverhalte: Bei der Geometrie 20/6,2 ist der in EN 385 spezifizierte $k_{\rm F}$ Wert von 1,3 im Vergleich zu dem hier erhaltenen $k_{\rm F}$ Wert von 1,25 zu konservativ und unwirtschaftlich⁸.

Im Gegensatz hierzu liegt der in EN 385 für die Keilzinkengeometrie 15/3,8 spezifizierte k_f-Wert von 1,1 deutlich unter dem hier erhaltenen Wert von 1,32.

⁸ Man beachte, daß zukünftig bei Anwendung von EN 385 im Rahmen der Keilzinkenfestigkeits-Eigen- und Fremdüberwachung anstelle des deklarierten Biegefestigkeits-Wertes der jeweiligen Vollholzfestigkeitsklasse (bei S 10 z. B. f_{m,dc,k} = 24 N/mm²) der k_f-fache Wert nachzuweisen ist.



Der in EN 385 für die 15/3,8 Geometrie spezifizierten Wert führt zu einer experimentell nicht gerechtfertigten Besserstellung dieser Keilzinkengeometrie und letzlich zu einem deutlich niedrigeren Sicherheitsniveau im Vergleich zur 20/6,2 Keilzinkengeometrie.

Zur Reproduzierbarkeit der k_f-Werte bei Wiederholungsprüfungen (gleiche Keilzinkengeometrie, gleiche Holzfestigkeitsklasse, gleiche Produktionsanlage, gleicher Klebstoff) und damit zur Stichhaltigkeit einer k_f-Wert Bestimmung im Rahmen einer einmaligen Typenprüfung ist folgendes festzustellen⁹ (vgl. Tabelle B1-2, Beilagen B1_7 bis B1_9): Die k_f-Werte der Wiederholungsprüfungen streuen nahezu durchweg extrem. Das Streuungsmaß entspricht hierbei teilweise der Streubreite des Gesamtkollektivs aller Prüfserien mit gleicher Keilzinkengeometrie und gleichem Klebstofftyp. Dies bedeutet letztlich, daß der k_f-Wert nicht im Rahmen einer einmaligen Typenprüfung bestimmt werden kann. Eine derartige Festlegung des k_f-Wertes kann einerseits zu sehr konservativen und damit zu unwirtschaftlichen Festlegungen für die Keilzinkenfestigkeitsüberwachung führen. Andererseits ist die Festlegung eines sehr niedrigen k_f-Wertes auf Grundlage nicht planmäßig reproduzierbarer Ergebnisse sicherheitsrelevant nicht akzeptabel.

6. Zusammenfassung

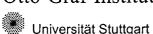
Auf Grundlage der vorliegenden Versuchsergebnisse wurde für die Novellierung von EN 385 von deutscher Seite in der Arbeitsgruppe 3 von CEN/TC 124 "Holzbauwerke" vorgeschlagen, die k_f-Werte für die Keilzinkengeometri-

⁹ Die Ausführungen zur Reproduzierbarkeit des k_f -Wertes stützen sich insgesamt auf: eine Versuchsgruppe mit 5 Wiederholungsprüfungen (Versuchsserien 37 – 41, Hersteller Q), 5 Versuchsgruppen mit jeweils 4 Wiederholungsprüfungen (Versuchsserien 8 – 11, 20 – 23, 31 – 34, 47 – 50 und 54 – 57, Hersteller E, I, N, U und W), 5 Versuchsgruppen mit 3 Wiederholungsprüfungen (Versuchsserien 14 – 16, 17 – 19, 44 – 46, 48 – 50 und 59 – 61, Hersteller G, H, T, U und Y) und 7 Versuchsgruppen mit 2 Wiederholungsprüfungen.

en 20/6,2 und 15/3,8 einheitlich auf 1,25 festzulegen. Dieser Vorschlag wurde in prEN 385:2001 übernommen.

Basierend auf der vorliegenden Untersuchung wurde desweiteren im Neuentwurf der europäischen Keilzinkennorm prEN 385:2001 die herstellerindividuelle Möglichkeit der Bestimmung des k_f-Wertes im Rahmen einer einmaligen Typenprüfung für Keilzinkengeometrien mit bereits normativ festgelegten k_f-Werten (Tabelle 1 in EN 385) gestrichen. Zufolge prEN 385:2001 ist die k_f Wert Bestimmung im Rahmen der einmaligen Typenprüfung nunmehr ausschließlich für solche Keilzinkengeometrien zulässig, die nicht in EN 385, Tabelle 1, aufgeführt sind. Die Anzahl der Prüfkörper für die k_f-Wert Bestimmung in der einmaligen Typenprüfung wurde auf 2 × 30 Prüfkörper verdoppelt. Es bleibt darauf hinzuweisen, daß auch die neue Vorgehensweise dem oben dargelegten Reproduzierbarkeits-Sachverhalt der kr-Werte nicht gerecht wird. Problematisch ist ebenso, daß die in prEN 385:2001 ungeändert aus EN 385:1995 übernommene, prinzipiell nicht richtige Bestimmung des k_f-Wertes auf Basis der Mittelwerte der Flachkant-Hochkant-Biegefestigkeitsergebnisse generell zu nicht konservativen k_f-Werten führt. (Anmerkung: Zum Zeitpunkt der Schlußfassung von prEN 385: 2001 war der k_f-Wert Reproduzierbarkeits-Sachverhalt aufgrund einer zu niedrigen Anzahl von Wiederholungsprüfungen noch nicht eindeutig belegbar; letzteres betrifft auch die günstigere k_f-Wert Bestimmung auf Basis der Biegefestigkeitsmittelwerte.)

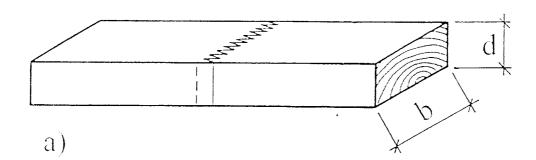
Es wird vorgeschlagen, die Reproduzierbarkeit des k_f-Wertes neuer Keilzinkengeometrien, deren k_f-Werte auf einer einmaligen Typenprüfung beruhen,



durch statistische Auswertungen von Eigen- und Fremdüberwachungen von Flachkant- und *Hochkant*prüfungen zu dokumentieren und erforderlichenfalls in Absprache mit der fremdüberwachenden Stelle zu korrigieren. Eine derartige Vorgehensweise wird durch die sicherheitsrelevant und wirtschaftlich gebotene Gleichstellung bekannter und neuer Keilzinkengeometrien nahegelegt.

7. <u>Literatur</u>

- DIN 68140-1 Keilzinkenverbindungen von Holz. Teil 1: Keilzinkenverbindungen von Nadelholz für tragende Bauteile, Ausgabe Februar 1998
- DIN EN 385 Keilzinkenverbindungen in Bauholz- Leistungs- und Mindestanforderungen an die Herstellung Deutsche Fassung EN 385: 1995, Ausgabe Juli 1996.
- Aicher, S., Klöck, W. (1990): Spannungsberechnungen zur Optimierung von Keilzinkengeometrien für Brettschichtholz-Lamellen. Bauen mit Holz 92: 356-362
- Aicher, S., Radovic, B. (1999): Untersuchungen zum Einfluß der Keilzinkengeometrie auf die Zugfestigkeit keilgezinkter Brettschichtholz-Lamellen. Holz Roh-Werkstoff 57: 1-11
- prEN 385 Keilzinkenverbindungen im Bauholz; Leistungsanforderungen und Mindestanforderungen an die Herstellung, Ausgabe Januar 2001



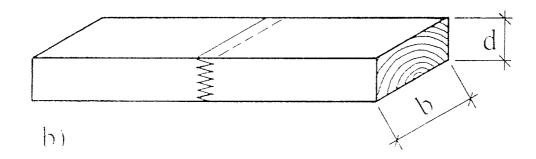


Bild B1-1a, b: Unterschiedliche Möglichkeiten der Keilzinken-Fertigungsrichtung¹ bezüglich der Breitseite b der Vollhölzer

- a) Fertigungsrichtung rechtwinklig zur Breitseite; das gezackte Zinkenprofil ist hierbei auf der Breitseite (=Flachseite) sichtbar (hier verwendete Bezeichnung: Fertigungsrichtung RB)
- b) Fertigungsrichtung parallel zur Breitseite; das gezackte Zinkenprofil ist hierbei an der Schmalkante sichtbar (hier verwendete Bezeichnung: Fertigungsrichtung PB)

¹ Der in DIN 68140-1 definierte Begriff "Fertigungsrichtung" wird in EN 385 als "Lage" bezeichnet.



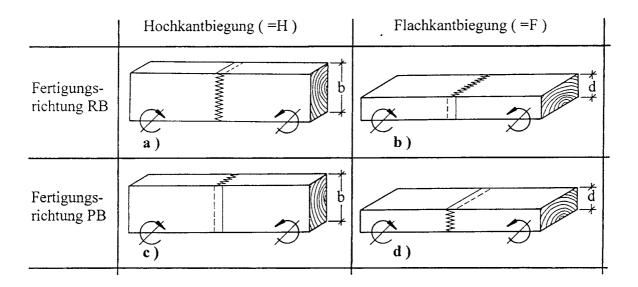


Bild B1-2a - d Darstellung der vier unterschiedlichen Möglichkeiten von Keilzinken-Fertigungs/Beanspruchungskombinationen, die im Rahmen des k_f - Faktors Konzepts nach DIN EN 385 zu berücksichtigen sind

- **a, b)** Fertigungsrichtung RB + Hochkant- bzw. Flachkantbiegung
- **c, d)** Fertigungsrichtung PB + Hochkant- bzw. Flachkantbiegung

Versuchs- serie	Ifd. Versuchs- Nr. je Firma/ Ifd. Firmen-	Keilzinken- profil	Fertigungs- richtung	Klebstoff	Querschnitts- abmessungen in mm		Querschnitts- seiten- verhältnis	Fläche	e Anzahl der Prob	
	bezeichnung				Breite b	Dicke d	b/d	mm²	Flach- kant	Hoch- kant
1	1/A	20/6,2	RB	PU	131	57	2.30	7467	10	10
2	2/A	20/6,2	RB	PU	140	140	1.00	19600	10	10
3	1/B	20/6,2	RB	PU	183	60	3.05	10980	10	10
4	2/B	20/6,2	RB	PU	225	62	3.63	13950	10	10
5	1/C	20/6,2	RB	PU	165	75	2.20	12375	20	12
6	2/C	20/6,2	RB	PU	235	100	2.35	23500	12	8
7	1/D	20/6,2	PB	PU	160	60	2.67	9600	20	20
8	1/E	20/6,2	RB	PU	100	80	1.25	8000	10	10
9	2/E	20/6,2	RB	PU	100	100	1.00	10000	10	10
10	3/E	20/6,2	RB	PU	101.5	55	1.85	5583	10	10
11	4/E	20/6,2	RB	PU	120	62	1.94	7440	10	10
12	1/F	20/6,2	RB	Melamin	80	40	2.00	3200	10	10
13	2/F	20/6,2	RB	Melamin	240	80	3.00	19200	11	9
14	1/G	20/6,2	RB	PU	180	80	2.25	14400	10	10
15	2/G	20/6,2	RB	PU	180	70	2.57	12600	10	10
16	3/G	20/6,2	RB	PU	117	59	1.98	6903	10	10
17	1/H	20/6,2	RB	PU	120	60	2.00	7200	10	10
18	2/H	20/6,2	RB	PU	200	120	1.67	24000	10	10
19	3/11	20/6,2	RB	PU	120	60	2.00	7200	10	10
20	1/I	20/6,2	RB	PU	155	55	2.82	8525	10	10
21	2/I	20/6,2	RB	PU	75	55	1.36	4125	50	50
22	3/I	20/6,2	RB	PU	175	60	2.92	10500	50	50
23	4/I	20/6,2	RB	PU	180	80	2.25	14400	10	10
24	5/1	20/6,2	RB	PU	120	60	2.00	7200	8	10

Tabelle B1-1

Versuchs- serie	Ifd. Versuchs- Nr. je Firma/ Ifd. Firmen-	Keilzinken- profil	Fertigungs- richtung	Klebstoff	Quersch abmessu in m	ıngen	Querschnitts- seiten- verhältnis	Fläche	Anzahl d	er Proben
	bezeichnung				Breite b	Dicke d	b/d	mm²	Flach- kant	Hoch- kant
25	1/J	15/3,8	RB	Melamin	147	91	1.62	13377	10	10
26	2/J	15/3,8	RB	Melamin	180	80	2.25	14400	10	10
27	1/K	20/6,2	RB	PU	140	55	2.55	7700	10_	10
28	2/K	20/6,2	RB	PU	100	58	1.72	5800	10	10
29	1/L	20/6,2	PB	Melamin	200	80	2.50	16000	10	10
30	1/M	20/6,2	RB	PU	195	97.5	2.00	19013	10	10
31	1/N	20/6,2	RB	PU	220	79	2.78	17380	10	10
32 *)	2/N	20/6,2	RB	PU	154	60	2.57	9240	15	15
33	3/N	20/6,2	RB	PU	180	80	2.25	14400	10	10
34 *)	4/N	20/6,2	RB	PU	180	80	2.25	14400	15	15
35	1/0	15/3,8	RB	Melamin	160	80	2.00	12800	10	10
36	1/P	20/6,2	RB	Melamin	180	80	2.25	14400	10	10
37	1/Q	20/6,2	RB	PU	200	80	2.50	16000	10	10
38	2/Q	20/6,2	RB	PU	160	80	2.00	12800	10	10
39	3/Q	20/6,2	RB	PU	160	60	2.67	9600	12	12
40	4/Q	20/6,2	RB	PU	160	80	2.00	12800	15	15
41	5/Q	20/6,2	RB	PU	180	59	3.05	10620	10	10
42	1/R	20/5	RB	PU	180	80.5	2.24	14490	15	15
43	1/S	20/6,2	RB	PU	230	84	2.74	19320	10	10
44	1/T	20/6,2	RB	PU	118.5	118.5	1.00	14042	10	9
45	2/T	20/6,2	RB	PU	180	58	3.10	10440	7	9
46	3/T`	20/6,2	RB	PU	100	79	1.27	7900	10	10
47	1/U	15/3,8	RB	PU	160	80	2.00	12800	10	10
48	2/U	15/3,8	RB	PU	120	58	2.07	6960	10	10
49	3/U	15/3,8	RB	PU	120	60	2.00	7200	10	10

^{*} Holzart: Kiefer

Tabelle B1-1

Versuchs- serie	lfd. Versuchs- Nr. je Firma/ lfd. Firmen-	Keilzinken- profil	Fertigungs- richtung	Klebstoff	Querschnitts- abmessungen in mm		Querschnitts- Fläch seiten- verhältnis				
	bezeichnung				Breite b	Dicke d	b/d	mm²	Flach- kant	Hoch- kant	
50	4/U	15/3,8	RB	PU	100	50	2.00	5000	10	10	
51	1/V	15/3,8	RB	PU	200	80	2.50	16000	10	10	
52	2/V	15/3,8	RB	PU	140	60	2.33	8400	10	10	
53	3/V	15/3,8	RB	PU	100	100	1.00	10000	10	10	
54	1/W	20/6,2	RB	PU	200	80	2.50	16000	10	10	
55	2/W	20/6,2	RB	PU	140	60	2.33	8400	10	10	
56	3/W	20/6,2	RB	PU	178	98	1.82	17444	10	10	
57	4/W	20/6,2	RB	PU	160	80	2.00	12800	10	10	
58	1/X	20/6,2	RB	Melamin	201	70	2.87	14070	10	10	
59	1/Y	20/6,2	RB	PU	180	60	3.00	10800	7	7	
60	2/Y	20/6,2	RB	PU	119	59	2.02	7021	10	10	
61	3/Y	20/6,2	RB	PU	127	63	2.02	8001	10	10	
62	1/Z	20/6,2	RB	PU	140	78	1.79	10920	10	10	
63	2/Z	20/6,2	RB	PU	195	100	1.95	19500	10	10	
64	1/AA	20/6,2	RB	PU	140	80	1.75	11200	10	10	
65	1/BB	20/6,2	RB	PU	120	60	2.00	7200	10	10	
66	1/CC	15/3,8	RB	Melamin	160	58.5	2.74	9360	10	10	
67	1/DD	15/3,8	RB	Melamin	120	59	2.03	7080	10	10	
68	1/EE	15/3,8	RB	Melamin	140	60	2.33	8400	10	10	

Tabelle B1-1 Zusammenstellung der wichtigsten Herstell- und Probenparameter aller geprüften Versuchsserien 1 – 68

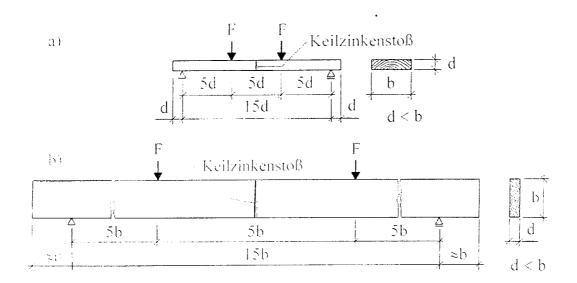


Bild B1-3 a, b Schematische Ansicht des Versuchsaufbaus und der Prüfkörperanordnung bei den Versuchen mit Flach- und Hochkantbiegung nach DIN 68140-1 und DIN EN 385 (Fertigungsrichtung jeweils RB oder PB)

- a) Flachkantbiegung
- b) Hochkantbiegung

					Verhältnis der	1			Verhältnis der
Versuchs-	Ifd. Versuchsnr. /	Keil-			Variationsko-	Flach- und	Hochkantbiegu	ing auf Niveau	mittleren Roh-
serie	lfd. Firmenbe-	zinken-	Fertigungs-	Klebstoff	effizienten der	der Verteilungsgrößen		dichten von Flach-	
	zeichnung	profil	richtung		Biegefestigkeit				und Hochkant-
					bei Hoch- und	Mittelwerte	5%-Fraktilen	Minimalwerte	biegeproben
		<u> </u>			Flachkantprüfung				
1	1/A	20/6,2	RB	PU	1.94	1.05	1.72	2.23	0.94
2	2/A	20/6,2	RB	PU	1.05	1.16	1.13	1.11	0.96
3	1/B	20/6,2	RB	PU	1.01	1.08	1.09	1.17	0.94
4	2/B	20/6,2	RB	PU	1.31	1.26	1.38	1.37	1.00
5	1/C	20/6,2	RB	PU	1.63	1.31	1.41	0.96	0.95
6	2/C	20/6,2	RB	PU	1.38	0.97	1.07	1.07	1.00
7	I/D	20/6,2	PB	PU	1.24	0.93	1.00	0.93	0.96
8	1/E	20/6,2	RB	PU	0.58	1.19	1.06	1.12	0.99
9	2/E	20/6,2	RB	PU	1.29	1.07	1.11	1.07	0.98
10	3/E	20/6,2	RB	PU	1.38	0.98	1.09	1.02	0.93
11	4/E	20/6,2	RB	PU	2.22	1.14	1.42	1.28	1.04
12	1/F	20/6,2	RB	Melamin	1.35	1.25	1.33	1.25	0.93
13	2/F	20/6,2	RB	Melamin	0.67	1.21	1.44	1.63	1.01
14	1/G	20/6,2	RB	PU	3.15	1.46	1.76	1.69	1.05
15	2/G	20/6,2	RB	PU	1.43	1.18	1.27	1.18	0.99
16	3/G	20/6,2	RB	PU	1.30	1.36	1.53	1.33	1.00
17	1/ I -I	20/6,2	RB	PU	3.19	1.09	1.37	1.26	1.04
18	2/H	20/6,2	RB	PU	1.49	1.03	1.12	1.15	1.02
19	3/14	20/6,2	RB	PU	1.87	1.18	1.43	1.28	1.01
20	1/1	20/6,2	RB	PU	2.75	1.26	1.55	1.47	0.93
21	2/I	20/6,2	RB	PU	0.69	1.34	1.22	1.34	0.94
22	3/1	20/6,2	RB	PU	0.99	1.18	1.17	1.03	0.97
23	4/I	20/6,2	RB	PU	0.58	1.06	0.95	1.08	0.91
24	5/1	20/6,2	RB	PU	0.67				1.19

Tabelle B1-2 fortgesetzt auf Beilage B1_8

					Verhältnis der	Verhältnis	s der Biegefest	igkeiten von	Verhältnis der
Versuchs-	lfd. Versuchsnr. /	Keil-			Variationsko-	Flach- und Hochkantbiegung auf Nivea			mittleren Roh-
serie	lfd. Firmenbe-	zinken-	Fertigungs-	Klebstoff	effizienten der	der Verteilungsgrößen		rößen	dichten von Flach-
	zeichnung	profil	richtung		Biegefestigkeit				und Hochkant-
	i				bei Hoch- und		5%-Fraktilen	Minimalwerte	biegeproben
					Flachkantprüfung				
25	1/J	15/3,8	RB	Melamin	1.18	1.54	1.59	1.61	1.02
26	2/J	15/3,8	RB	Melamin	1.17	1.10	1.18	1.21	0.86
27	1/K	20/6,2	RB	PU	0.92	1.05	1.03	1.15	0.94
28	2/K	20/6,2	RB	PU	1.00	1.50	1.47	1.42	1.06
29	1/L	20/6,2	PB	Melamin	0.97	1.15	1.17	1.10	1.06
30	1/M	20/6,2	RB	PU	0.74	1.00	0.93	0.93	1.02
31	1/N	20/6,2	RB	PU	2.19	1.24	1.45	1.46	0.99
32	2/N	20/6,2	RB	PU	0.72	1.16	1.34	1.27	0.99
33	3/N	20/6,2	RB	PU	1.34	1.37	1.51	1.55	0.97
34	4/N	20/6,2	RB	PU	1.00	0.99	0.95	0.70	0.97
35	1/O	15/3,8	RB	Melamin	1.41	1.11	1.25	1.46	1.01
36	1/P	20/6,2	RB	Melamin	1.09	1.24	1.27	1.26	1.00
37	1/Q	20/6,2	RB	PU	0.96	1.32	1.28	1.18	1.08
38	2/Q	20/6,2	RB	PU	1.31	1.13	1.25	1.33	0.98
39	3/Q	20/6,2	RB	PU	0.90	1.15	1.18	1.40	1.01
40	4/Q	20/6,2	RB	PU	0.82	1.03	1.10	1.18	0.96
41	5/Q	20/6,2	RB	PU	0.55	1.27	1.05	0.92	0.90
42	1/R	20/5	RB	PU	1.21	1.15	1.19	1.17	1.01
43	1/S	20/6,2	RB	PU	1.76	1.33	1.47	1.40	1.03
44	1/T	20/6,2	RB	PU	0.69	1.07	0.97	0.93	0.98
45	2/T	20/6,2	RB	PU	1.33	1.08	1.21	1.33	1.01
46	3/1	20/6,2	RB	PU	2.22	1.41	1.68	1.59	1.02

Tabelle B1-2 **fortgesetzt auf Beilage B1_9**

					Verhältnis der	Verhältni	s der Biegefest	igkeiten von	Verhältnis der
Versuchs-	lfd. Versuchsnr. /	Keil-			Variationsko-	Flach- und	Hochkantbiegu	ing auf Niveau	mittleren Roh-
serie	lfd. Firmenbe-	zinken-	Fertigungs-	Klebstoff	effizienten der	de	r Verteilungsg	rößen	dichten von Flach-
	zeichnung	profil	richtung		Biegefestigkeit				und Hochkant-
					bei Hoch- und	Mittelwerte	5%-Fraktilen	Minimalwerte	biegeproben
					Flachkantprüfung				
47	1/U	15/3,8	RB	PU	0.79		-	<u>-</u>	1.12
48	2/U	15/3,8	RB	PU	0.63	1.03	-	-	1.07
49	3/U	15/3,8	RB	PU	1.15	1.29	1.31	1.22	1.04
50	4/U	15/3,8	RB	PU	0.64	1.05	0.95	0.88	0.91
51	1/V	15/3,8	RB	PU	0.87	-	-		1.11
52	2/V	15/3,8	RB	PU	2.67	1.41	1.74	1.55	1.00
53	3/V	15/3,8	RB	PU	0.75	1.24	1.17	1.18	0.96
54	1/W	20/6,2	RB	PU	0.96	1.26	1.23	1.12	1.04
55	2/W	20/6,2	RB	PU	0.86	1.19	1.16	1.22	0.97
56	3/W	20/6,2	RB	PU	1.00	1.09	1.08	1.10	1.01
57	4/W	20/6,2	RB	PU	0.80	1.13	1.08	1.06	0.98
58	1/X	20/6,2	RB	Melamin	2.44	1.19	1.48	1.68	1.00
59	1/Y	20/6,2	RB	PU	1.38	0.86	0.96	0.92	0.95
60	2/Y	20/6,2	RB	PU	0.65	1.20	1.11	1.04	0.96
61	3/Y	20/6,2	RB	PU	1.53	1.17	1.31	1.15	0.98
62	1/Z	20/6,2	RB	PU	0.82	1.32	1.20	1.08	0.98
63	2/Z	20/6,2	RB	PU	3.24	1.27	1.77	1.82	1.04
64	1/AA	20/6,2	RB	PU	1.09	0.91	0.95	1.07	0.91
65	1/BB	20/6,2	RB	PU	2.28	1.31	1.63	1.53	0.97
66	1/CC	15/3,8	RB	Melamin	0.92	1.35	1.33	1.37	0.99
67	1/DD	15/3,8	RB	Melamin	1.13	1.39	1.44	1.31	1.03
68	1/EE	15/3,8	RB	Melamin	1.48	1.35	1.43	1.34	1.05

Tabelle B1-2 Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse der vergleichenden Untersuchungen zur Biegefestigkeit von keilgezinktem Vollholz bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserien 1 - 68

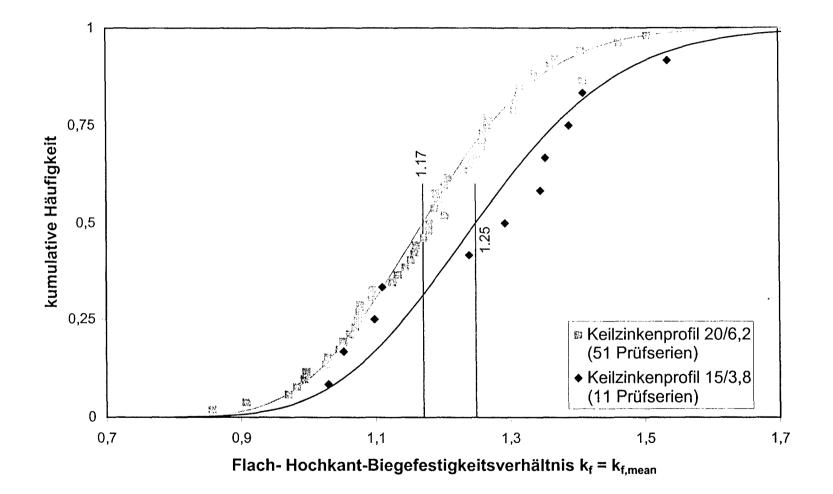


Bild B1-4 Verhältnis der Keilzinkenbiegefestigkeiten $k_f = k_{f,mean}$ von Flach- zu Hochkantbiegung auf dem Niveau der Lognormal-Mittelwerte der verglichenen Prüfreihen aller Prüfserien mit dem Keilzinkenprofil 20/6,2 und 15/3,8; Keilzinken-Fertigungsrichtung durchweg rechtwinklig zur Breitseite (RB)

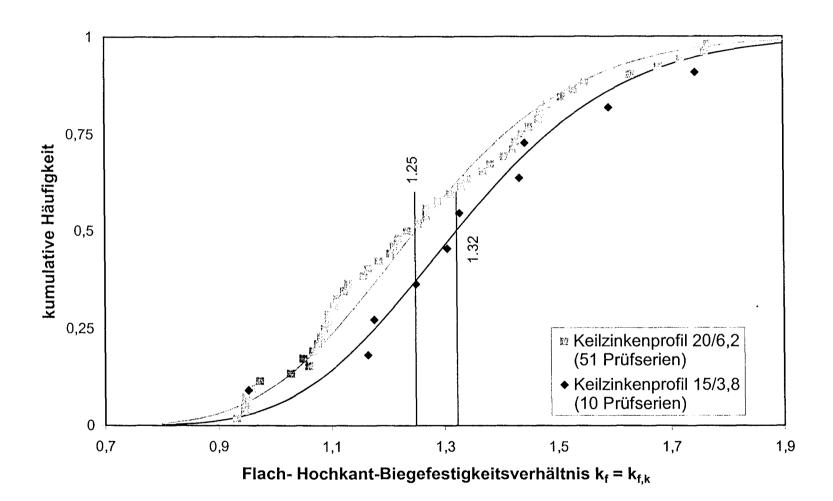


Bild B1-5 Verhältnis der Keilzinkenbiegefestigkeiten $k_f = k_{f,k}$ von Flach- zu Hochkantbiegung auf dem Niveau der Lognormal-5%-Fraktilen der verglichenen Prüfreihen aller Prüfserien mit dem Keilzinkenprofil 20/6,2 und 15/3,8; Keilzinken-Fertigungsrichtung durchweg rechtwinklig zur Breitseite (RB)

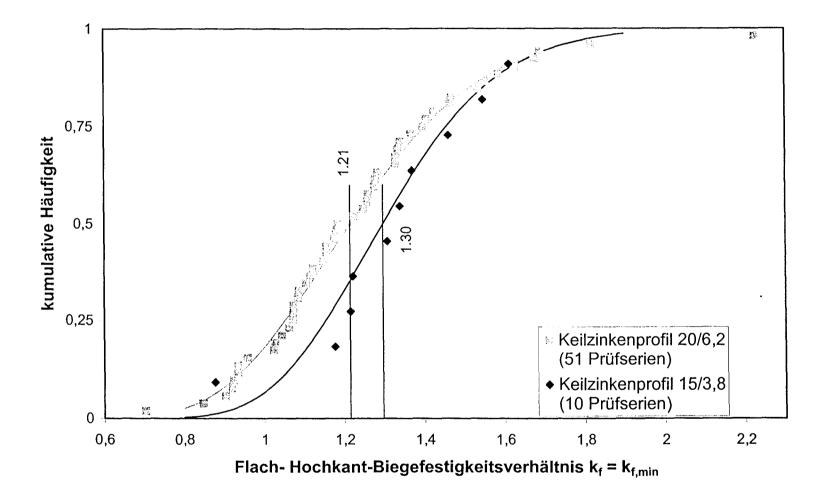


Bild B1-6 Verhältnis der Keilzinkenbiegefestigkeiten $k_f = k_{f,min}$ von Flachkant zu Hochkantbiegung auf dem Niveau der Minimalwerte der verglichenen Prüfreihen aller Prüfserien mit dem Keilzinkenprofil 20/6,2 und 15/3,8; Keilzinken-Fertigungsrichtung durchweg rechtwinklig zur Breitseite (RB)

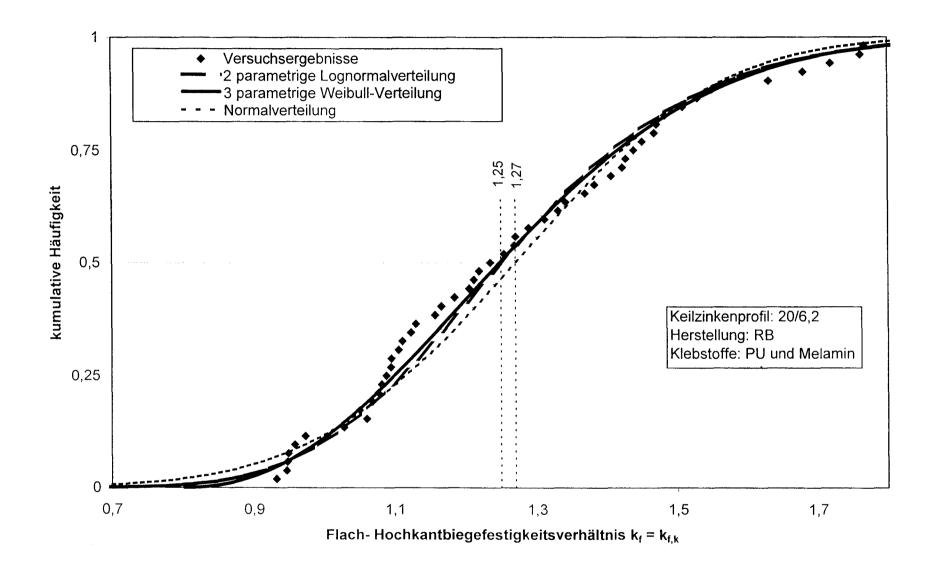


Bild B1-7 Approximation der Flachkant-Hochkant-Biegefestigkeitsverhältnisse $k_f = k_{f,k}$ aller Prüfserien mit dem Keilzinkenprofil 20/6,2 mittels drei verschiedener Verteilungsfunktionen

Universität Stuttgart

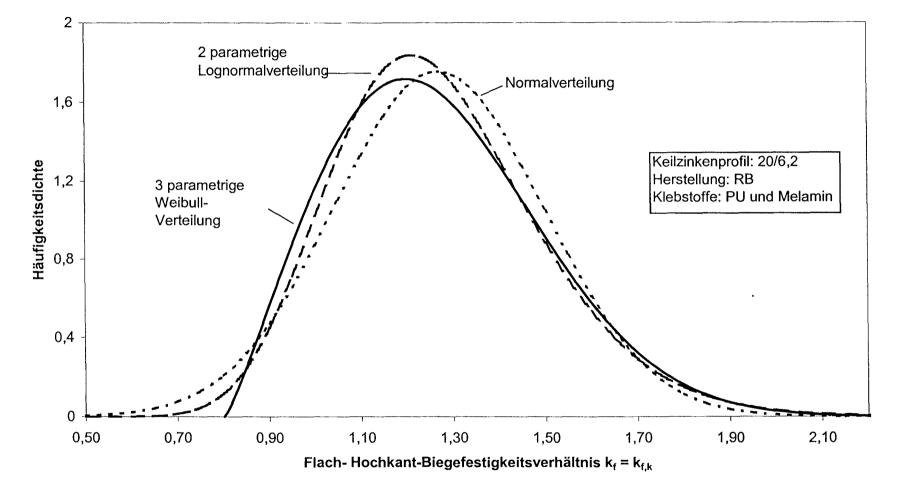


Bild B1-8 Wahrscheinlichkeitsdichteverteilungen des Flachkant- Hochkant-Biegefestigkeitsverhältnisses $k_f = k_{f,k}$ zufolge drei verschiedener Approximationsfunktionen. Die Normalverteilungsdichte dient primär der Veranschaulichung der Schiefe der Lognormalverteilung und der 3 parametrigen Weibull-Verteilung

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart ¹⁾
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f_{m}	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	60,9	453	13,6	70S 30G
		2	61,9	496	13,6	S
	Flachkant-	3	40,5	378	12,4	G
	biegung	4	56,4	429	14,0	10S 20G 70A
	= F	5	45,7	428	10,0	80G 20S
		6	41,3	386	13,5	10S 90G
		7	42,0	375	13,9	G
		8	43,7	447	13,9	A
		9	47,8	441	13,3	50A 10S 40G
1/A		10	56,9	472	14,6	40G 60S
		1	36,3	380	12,6	A
		2	33,3	451	12,3	A
	Hochkant-	3	55,1	493	11,0	S
	biegung	4	18,2	495	11,6	S
	= H	5	63,4	475	12,9	S
		6	41,7	438	12,4	G
	[7	39,4	357	14,9	G
	[8	45,9	442	14,1	Α
		9	55,5	395	12,2	S
		10	61,9	522	13,5	S

⁾ Brucharten:

- A = außerhalb der Keilzinkung
- S = Scherbruch in den Zinkenflanken
- G = (Zug-)Trennbruch an der Zinkenwurzel (Zinkenwurzel: im Sprachgebrauch auch Zinkengrund genannt)

Die Zahl vor A, S bzw. G gibt den prozentualen Anteil der Brucharten an

M = Mischbruch, Kombination aus Scher- und Trennbruch an der Zinkenwurzel ohne Angabe des prozentualen Anteils der Brucharten

Anmerkung: Die vorstehende Erläuterung zur Bruchart gelten auch in den nachfolgenden Tabellen B2-1a bis B2-68a

Tabelle B2-1a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 1/A mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

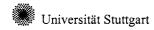
Querschnittsabmessungen b \times h : 131 mm \times 57 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit1)	festigkeit2)	dichte2)	feuchte2)
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f_m	f_m	ρ_{12}	u
-	-	-	-	-	-	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	50,4	49,7	430	13,3
					Standardabweichung	8,67	8,44	41	1,28
					Variationskoeff. [%]	17,2	17,0	9,4	9,7
			F	$10^{2}(9^{1})$	Minimalwert	40,5	40,5	375	10,0
			i		5%-Fraktile nach				
1/A	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	37,5	37,3	-	-
					Mittelwert	47,9	45,1	445	12,75
					Standardabweichung	16,0	14,2	54	1,16
					Variationskoeff. [%]	33,4	31,5	12,1	9,08
			Н	$10^{2}(7^{1})$	Minimalwert	18,2	18,2	357	11,0
					5%-Fraktile nach				
					Lognormalverteilung	21,8	23,1	-	_

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-1b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/A

Querschnittsabmessungen b × h

 $131 \text{ mm} \times 57 \text{ mm}$

Klebstoff

1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart

Fichte

Sortierklasse

S 10

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Kleb-	Verhältnis der	Verhältnis	s der Keilzinken	Verhältnis der	
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung	stoff	Variationsko-	keiten1) von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			effizienten der	biegung auf Niveau der		dichten von Flach-	
				Biegefestigkeit	V	erteilungsgröße	n	und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-		Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte	5%-Fraktilen	werte	
1/A	20/6,2	RB	PU	1.94	1.05	1.72	2.23	0.94

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-1c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/A

Anmerkung: Die in der Tabelle angegebenen Verhältniswerte beziehen sich nur auf Proben mit Keilzinkenversagen; dies gilt durchgängig in den nachfolgenden Tabellen c.

²⁾ Alle Proben

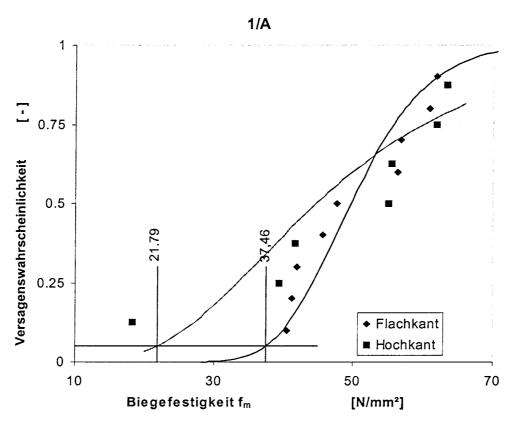


Bild B2-1a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/A

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

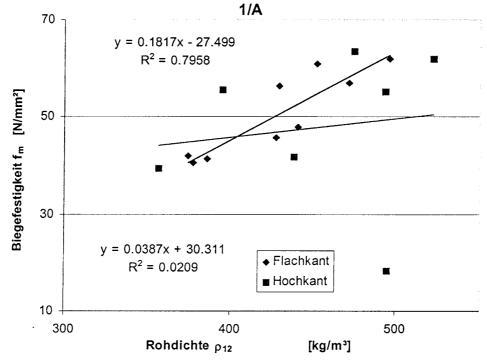


Bild B2-1b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/A

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f_m	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	49,0	455	14,8	S
		2	42,4	392	14,8	A
		3	32,8	370	12,8	20S 80A
		4	33,4	397	15,3	A
	F	5	44,7	402	14,5	40A 60G
		6	16,4	365	13,4	Α
		7	46,8	455	14,2	50G 50S
		8	41,8	415	13,6	S
		9	36,9	420	14,5	A
2/A		10	51,7	443	14,4	60G 40S
		1	35,7	463	15,6	G
		2	38,6	381	14,8	S
		3	42,7	433	15,2	G
		4	46,7	403	14,2	50S 50A
	Н	5	25,7	394	14,6	A
		6	34,1	384	15,1	20S 80G
		7	35,7	352	15,5	80G 20S
		8	42,4	409	15,4	40A 60S
		9	29,2	404	14,0	A
		10	36,1	392	18,9	65A 35S

Tabelle B2-2a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 2/A mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

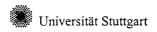
Querschnittsabmessungen b \times h : 140 mm \times 140 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	dichte ¹⁾	feuchte ¹⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	ρ_{12}	u
-	•	-	•	•	-	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	44,5	423	15,3
					Standardabweichung	6,7	34	1,4
					Variationskoeff. [%]	15,0	8,0	8,9
			F	6	Minimalwert	32,8	370	14,0
					5%-Fraktile nach			
2/A	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	33,7	-	-
					Mittelwert	38,2	402	14,2
					Standardabweichung	5,5	34	0,8
					Variationskoeff. [%]	14,4	8,4	5,3
			Н	8	Minimalwert	29,5	352	12,8
					5%-Fraktile nach			
					Lognormalverteilung	29,8	-	-

¹⁾ Nur von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-2b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 2/A

Querschnittsabmessungen b \times h : 140 mm \times 140 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte
Sortierklasse : S 10

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Kleb-	Verhältnis der	Verhältnis	der Keilzinken	-Biegefestig-	Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung	stoff	Variationsko-	keiten1) von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			effizienten der	biegung auf Niveau der		dichten von Flach-	
				Biegefestigkeit	Verteilungsgrößen		und Hochkant-	
				bei Hoch- und	Mittel-		Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte	5%-Fraktilen	werte	
2/A	20/6,2	RB	PU	0,96	1,16	1,13	1,11	1,05

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-2c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/A

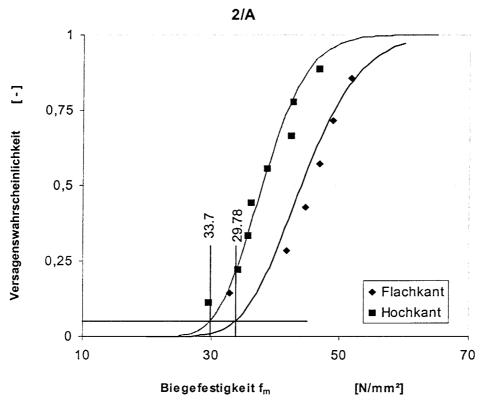


Bild B2-2a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/A

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

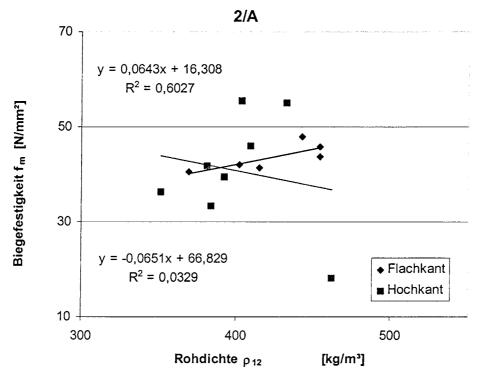


Bild B2-2b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/A

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f_{m}	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	•
		1	57.2	410	12.0	90S 10G
		2	49.7	394	12.5	30S 50G 20A
		3	47.1	406	13.4	85G 15A
		4	43.0	412	11.6	50S 30G 20A
	F	5	36.3	427	12.6	5S 65G 30A
		6	48.9	390	11.0	10A 50G 40S
		7	49.7	395	13.2	90A 10S
		8	40.3	346	12.5	90A 10G
		9	38.9	378	11.9	G
1/B		10	46.6	395	12.1	G
		1	50.8	482	13.2	60S 40G
		2	33.6	421	13.1	A
		3	44.0	459	12.1	90G 10S
		4	47.0	413	13.5	70A 30S
	Н [5	40.4	390	14.1	50G 50S
	ſ	6	44.8	434	12.2	70G 30A
		7	38.5	382	14.7	G
	[8	46.4	389	12.4	60G 40S
	[9	39.9	388	11.8	G
		10	30.9	428	14.2	G

Tabelle B2-3a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 1/B mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

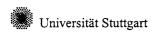
Querschnittsabmessungen b \times h : 183 mm \times 60 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit1)	festigkeit2)	dichte2)	feuchte ²⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f _m	ρ_{12}	u
-	-	-	-	-	-	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	45.8	45.8	395	12.3
					Standardabweichung	6.2	6.2	22	0.7
					Variationskoeff. [%]	13.6	13.6	5.5	5.9
			F	$10^{2)}(10^{1)}$	Minimalwert	36.3	36.3	346	11.0
					5%-Fraktile nach				
1/B	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	36.3	36.3	-	-
					Mittelwert	42.5	41.6	419	13.1
			:		Standardabweichung	5.9	6.2	33	1.0
					Variationskoeff. [%]	13.8	14.9	7.9	7.6
			Н	$10^{2}(9^{1})$	Minimalwert	30.9	30.9	382	11.8
<u> </u>					5%-Fraktile nach				
					Lognormalverteilung	33.1	31.9	-	-]

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-3b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/B

Querschnittsabmessungen b \times h : 183 mm \times 60 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Kleb-	Verhältnis der	Verhältnis der Keilzinken-Biegefestig-			Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung	stoff	Variationsko-	keiten ¹⁾ von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			effizienten der	biegung auf Niveau der		dichten von Flach-	
				Biegefestigkeit	l v	erteilungsgröße	n	und Hochkant-
			İ	bei Hoch- und	Mittel-		Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte	5%-Fraktilen	werte	
1/B	20/6,2	RB	PU	1.01	1.08	1.09	1.17	0.94

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-3c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/B

²⁾ Alle Proben

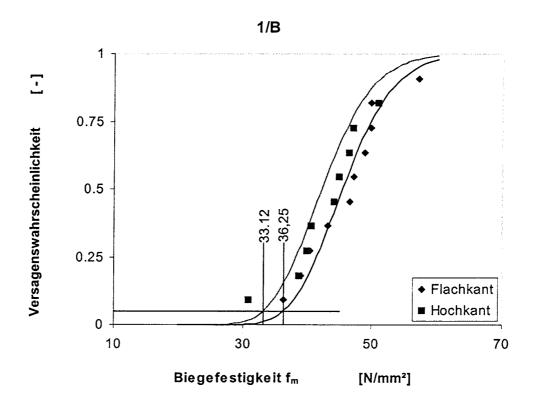


Bild B2-3a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/B

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

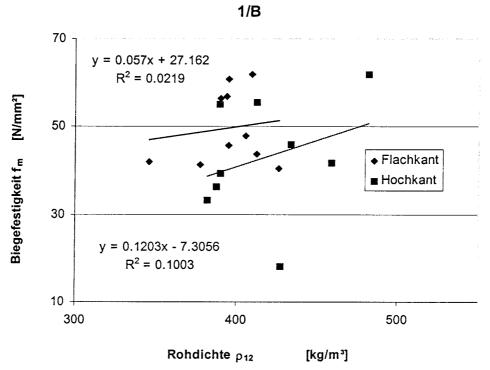


Bild B2-3b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/B

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f_{m}	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	45,8	398	9,2	S
		2	49,0	410	10,7	S
		3	54,8	432	10,9	S
		4	57,8	443	9,2	S
	F [5	55,8	450	10,6	80G 20S
		6	48,8	397	10,9	A
		7	66,8	450	10,5	60A 40S
		8	42,6	407	9,3	G
		9	59,1	429	10,8	G
2/B		10	49,6	414	9,6	80A 20G
		1	45,2	454	10,9	40S 60G
	[2	34,0	437	10,9	20A 80G
		3	51,2	410	11,9	S
		4	42,6	472	9,5	60S 40A
	Н [5	31,2	393	9,3	70S 30A
		6	23,7	381	9,0	A
		7	44,7	432	10,6	S
	[8	47,3	421	10,4	30S 20G 50A
		9	52,3	412	9,1	50G 50S
		10	33,5	406	9,4	60S 40G

Tabelle B2-4a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 2/B mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Querschnittsabmessungen b \times h : 225 mm \times 62 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit1)	festigkeit2)	dichte2)	feuchte2)
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f _m	ρ_{12}	u
-	•	•	•	-		N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	53.5	53.0	423	10.2
					Standardabweichung	7.5	7.2	21	0.7
					Variationskoeff. [%]	14.0	13.6	4.9	7.3
			F	$10^{2)}(9^{1)}$	Minimalwert	42.6	42.6	397	9.2
					5%-Fraktile zufolge				
2/B	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	42.1	42.2	-	-
					Mittelwert	42.4	40.6	422	10.1
		!			Standardabweichung	7.8	9.5	28	1.0
					Variationskoeff. [%]	18.4	23.3	6.5	9.7
	:		Н	$10^{2}(9^{1})$	Minimalwert	31.2	23.7	381	9.0
					5%-Fraktile zufolge				
					Lognormalverteilung	30.5	25.9	-	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-4b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 2/B

Querschnittsabmessungen b \times h : 225 mm \times 62 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis der Keilzinken-Biegefestig-			Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	keiten ¹⁾ von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	biegung auf Niveau der		dichten von Flach-	
				Biegefestigkeit	Verteilungsgrößen		und Hochkant-	
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte werte			
2/B	20/6,2	RB	PU	1.31	1.26	1.38	1.37	1.00

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-4c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/B

²⁾ Alle Proben

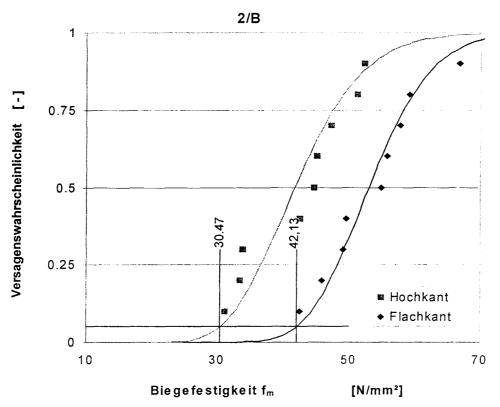


Bild B2-4a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/B

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

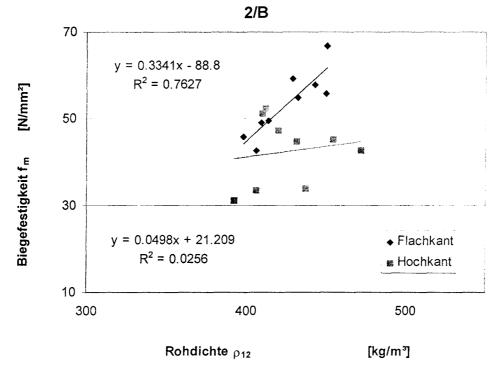


Bild B2-4b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/B

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung	=	$\mathbf{f_m}$	ρ_{12}	u	
		-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	44.2	404	12.9	70G 30S
		2	42.0	386	14.1	10S 20A 70G
•		3	54.1	406	14.1	40A 60S
		4	46.2	446	12.4	20S 80A
		5	27.2	320	13.1	G
		6	48.4	475	12.1	20S 20A 60G
		7	53.3	481	12.0	G
		8	48.4	399	12.5	50S 20G 30A
		9	24.7	334	12.2	A
	F	10	52.6	486	12.1	10A 90G
		11	50.4	385	13.2	80S 20G
		12	47.4	562	11.1	S
		13	49.6	439	12.1	10S 90G
		14	48.1	455	12.3	10A 30G 60S
		15	57.0	486	13.0	S
1/C		16	40.5	430	11.6	80S 20G
		17	56.3	421	12.6	20A 10G 70S
		18	49.1	420	11.9	10G 90S
		19	52.1	416	12.0	80S 20G
		20	58.5	538	12.4	70G 30S
		1	37.8	388	12.4	G
		2	34.6	555	10.4	80S 20A
	Ĺ	3	50.4	474	13.3	60S 30G 10A
		4	33.3	414	13.0	G
		5	28.4	507	10.4	80S 20G
	Н	6	28.6	493	14.9	60S 40G
	<u> </u>	7	34.8	384	12.7	G
		8	49.1	459	11.5	30S 20G 50A
	Ļ	9	53.6	419	12.0	60G 40S
	1	10	28.9	437	12.3	S
	Ĺ	11	33.1	479	12.0	S
		12	33.6	523	11.2	S

Tabelle B2-5a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 1/C mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

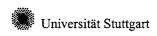
Querschnittsabmessungen b \times h : 165 mm \times 75 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit1)	festigkeit2)	dichte2)	feuchte2)
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f _m	ρ_{12}	u
-	ı	•	•	-	-	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	48.7	47.5	434	12.5
		:			Standardabweichung	7.1	8.8	60	0.7
					Variationskoeff. [%]	14.6	18.4	13.8	6.0
			F	$20^{2)}(19^{1)}$	Minimalwert	27.2	24.7	320	11.1
					5%-Fraktile nach				
1/C	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	36.4	32.3	-	-
					Mittelwert	37.2	37.2	461	12.2
					Standardabweichung	8.9	8.9	54	1.3
					Variationskoeff. [%]	23.8	23.8	11.8	10.4
			Н	$12^{2}(12^{1})$	Minimalwert	28.4	28.4	384	10.4
					5%-Fraktile nach				
					Lognormalverteilung	25.9	25.9	_	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-5b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/C

Querschnittsabmessungen b \times h : 165 mm \times 75 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Kleb-	Verhältnis der	Verhältnis	der Keilzinken	-Biegefestig-	Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung	stoff	Variationsko- keiten ¹⁾ von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-	
zeichnung	profil			effizienten der	bieg	ung auf Niveau	der	dichten von Flach-
				Biegefestigkeit	v	erteilungsgröße	n	und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-		Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte	5%-Fraktilen	werte	
1/C	20/6,2	RB	PU	1.63	1.31	1.41	0.96	0.95

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-5c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 1/C**

²⁾ Alle Proben

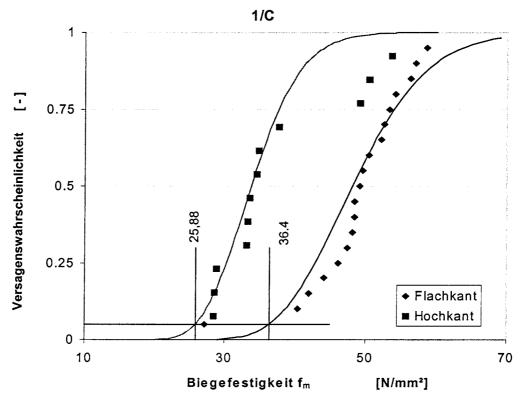


Bild B2-5a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/C

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

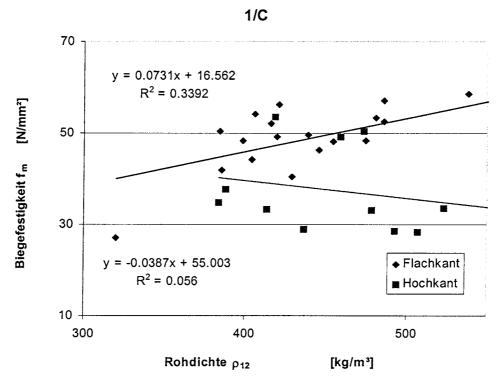
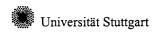


Bild B2-5b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/C

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f_{m}	ρ_{12}	u	
-	-	_	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	27,6	417	10,6	M/A
		2	31,2	449	12,0	M/A
	:	3	38,2	421	13,1	M/A
		4	38,4	448	10,8	M/A
:	F	5	34,9	425	12,6	G/A
		6	36,1	414	12,6	M/A
		7	37,7	424	10,9	M
		8	35,2	408	13,9	A
		9	28,6	427	10,9	G
2/C		10	34,7	424	13,0	M/A
		11	33,6	419	12,9	G/A
		12	28,0	402	12,1	G/A
		1	32,1	439	12,1	M/A
		2	40,2	439	11,5	S
	Н	3	25,7	423	11,9	G
		4	35,7	416	12,3	S
		5	37,1	437	12,4	A
		6	34,4	444	10,2	A
		. 7	33,0	423	10,3	A
		8	39,0	415	11,5	G

Tabelle B2-6a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der **Versuchsserie 2/C** mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

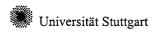
Querschnittsabmessungen b \times h : 235 mm \times 100 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean- der		kennwerte	festigkeit ¹	dichte1	feuchte ¹
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	ρ_{12}	u
-	-	-	-	-	-	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	33,5	424	12,1
					Standardabweichung	4,1	14	1,1
					Variationskoeff. [%]	12,2	3,2	9,0
			F	11	Minimalwert	27,6	402	10,6
					5%-Fraktile nach			
2/C	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	27,1	-	-
					Mittelwert	34,6	427	11,5
					Standardabweichung	5,9	12	0,9
					Variationskoeff. [%]	16,9	2,8	7,4
			Н	5	Minimalwert	25,7	415	10,2
					5%-Fraktile nach			
					Lognormalverteilung	25,4	-	-

¹⁾ Nur von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-6b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 2/C

Querschnittsabmessungen b \times h : 235 mm \times 100 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

		,							
1	lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Kleb-	Verhältnis der	Verhältnis der Keilzinken-Biegefestig-			Verhältnis der
	lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung	stoff	Variations-	keiten ¹⁾ von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
	zeichnung	profil			koeffizienten der	biegung auf Niveau der			dichten von Flach-
					Biegefestigkeit	V	Verteilungsgrößen		und Hochkant-
					bei Hoch- und	Mittel- 5%-Fraktilen Minimal-		biegeproben	
					Flachkantprüfung	werte werte			
	2/C	20/6,2	RB	PU	1,38	0,97	1,07	1,07	1,00

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-6c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/C

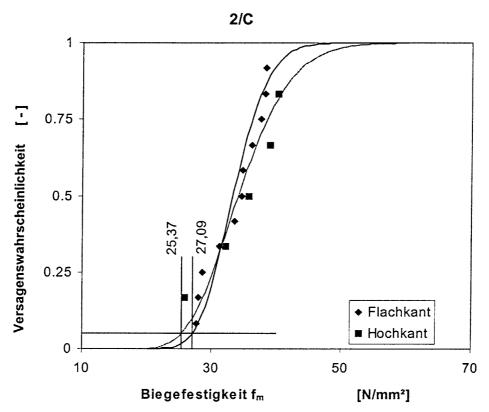


Bild B2-6a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/C

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

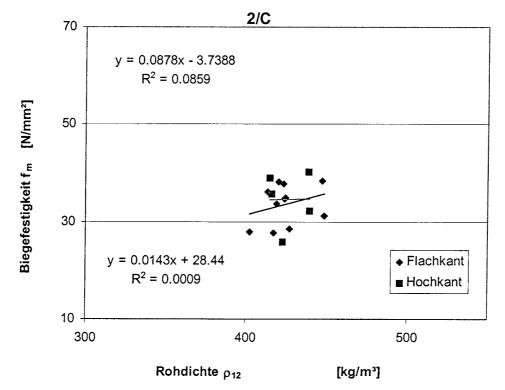
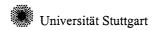


Bild B2-6b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/C

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f _m	ρ ₁₂	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	46
		1	40,3	405	14,6	15S 20A 65G
		2	34,1	390	13,4	80S 20A
		3	34,4	439	13,8	80S 20A
		4	30,6	428	11,8	30S 30A 40G
		5	50,0	390	12,8	10S 20A 70G
1		6	30,6	372	12,2	50A 50S
	ĺ	7	50,3	450	14,5	40A 30G 30S
		8	43,1	451	14,8	50G 30A 20S
	ļ	9	32,2	401	15,3	S
	F	10	30,0	411	15,3	70G 30S
		11	48,1	431	15,5	S
		12	34,4	346	14,5	80G 20S
		13	32,5	384	13,1	80G 20S
		14	44,1	345	14,3	S
		15	44,7	359	12,8	20G 80S
		16	35,9	371	14,4	70S 30G
	[17	25,9	366	14,0	40S 60G
		18	45,6	400	14,8	60S 40A
		19	41,3	391	14,0	85S 15A
1/D		20	52,5	356	12,3	S
		1	32,2	339	15,0	50S 25G 25A
		2	32,0	388	12,7	50S 50G
	Ī	3	36,3	390	13,6	A
	Ī	4	30,8	361	13,0	10A 90S
	Ī	5	30,5	324	12,1	60A 40G
	Ī	6	38,8	404	12,5	A
		7	41,6	376	12,4	A
	Ī	8	31,4	377	11,6	S
	Ţ	9	44,7	415	12,0	50A 50S
	н	10	33,0	395	10,2	50A 50S
	Ī	11	46,9	369	13,1	G
	Ī	12	27,8	363	12,5	50G 50A
	Ī	13	46,3	397	12,6	70A 30G
	ļ	14	41,3	366	13,6	G
	<u> </u>	15	38,4	384	14,1	10S 90G
	ŗ	16	41,3	350	15,6	50G 50A
	ľ	17	35,0	355	14,4	A
	F	18	37,8	382	14,1	70G 30A
	ľ	19	36,4	374	14,8	A
	T	20	43,1	368	12,9	70G 30S

Tabelle B2-7a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 1/D mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Querschnittsabmessungen b \times h : 160 mm \times 60 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : parallel zur Breitseite (PB) Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte besondere Fertigungsparameter : keine

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹	dichte ¹	feuchte ¹
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f_m	ρ_{12}	u
-	_	-	-	-	-	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	37,3	374	13,1
					Standardabweichung	5,7	22	1,3
					Variationskoeff. [%]	15,2	5,9	9,8
			F	20	Minimalwert	27,8	324	10,2
					5%-Fraktile nach			
1/D	20/6,2	PB			Lognormalverteilung	28,7	-	-
					Mittelwert	39,9	388	13,9
					Standardabweichung	7,5	30	1,1
					Variationskoeff. [%]	18,8	7,9	7,9
			Н	15	Minimalwert	30,0	345	11,8
					5%-Fraktile nach			
1					Lognormalverteilung	28,7	-	-

¹⁾ Nur von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-7b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/D

Querschnittsabmessungen b \times h : 160 mm \times 60 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Kleb-	Verhältnis der	Verhältnis der Keilzinken-Biegefestig-			Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung	stoff	Variationsko-	keiten ¹⁾	von Flach- und l	mittleren Roh-	
zeichnung	profil			effizienten der	bieg	ung auf Niveau	der	dichten von Flach-
	<u> </u>			Biegefestigkeit	V	Verteilungsgrößen		und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-		Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte 5%-Fraktilen werte			
1/D	20/6,2	PB	PU	1,24	0,93	1,00	0,93	0,96

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-7c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/D

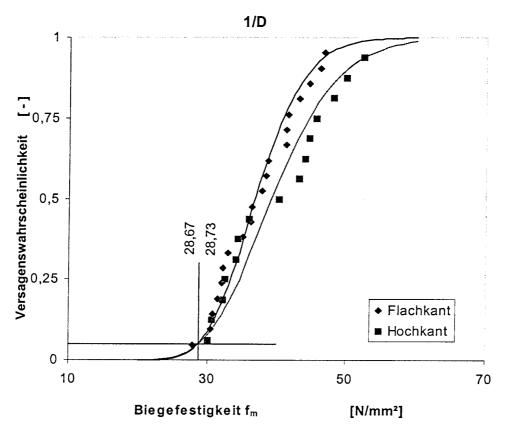


Bild B2-7a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/D

Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

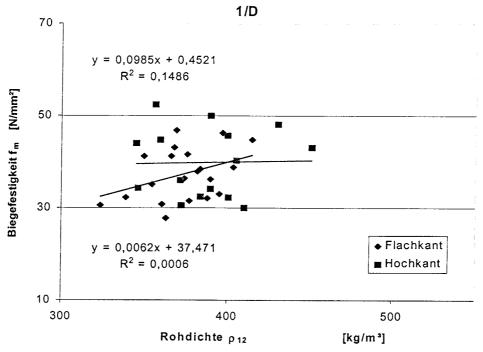
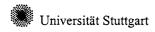


Bild B2-7b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/D

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f_{m}	ρ_{12}	u	
-	_	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	35.6	426	10.9	90G 10A
		2	42.8	378	10.1	A
		3	32.6	396	10.1	70A 30G
		4	42.8	406	10.1	10G 90A
	F	5	37.5	422	10.1	A
		6	45.0	399	10.5	G
		7	48.4	406	10.5	30A 70G
	[8	33.8	390	10.2	A
		9	31.9	426	10.9	A
1/E		10	46.5	418	10.9	50A 25G 25S
		1	34.9	407	10.9	80S 10G 10A
		2	37.1	439	10.7	S
		3	29.3	400	10.9	40S 30A 30G
		4	34.5	420	10.0	50S 50G
	Н	5	36.8	413	11.1	S
		6	36.0	401	11.1	60S 40G
		7	30.8	412	10.9	60A 40S
	[8	37.9	410	10.2	60S 40G
		9	30.0	394	10.2	G
		10	36.4	443	10.2	G

Tabelle B2-8a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der **Versuchsserie 1/E** mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

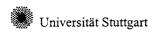
Querschnittsabmessungen b \times h : 100 mm \times 80 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit1)	festigkeit2)	dichte ²⁾	feuchte2)
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f _m	ρ_{12}	u
•	-	-	-	-	•	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	40,9	39,7	407	10,4
					Standardabweichung	6,5	6,1	16	0,4
					Variationskoeff. [%]	15,9	15,4	4,0	3,4
			F	$10^{2)}(6^{1)}$	Minimalwert	32,6	31,9	378	10,1
		:			5%-Fraktile nach				
1/E	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	31,0	30,4	-	-
					Mittelwert	34,4	34,4	414	10,6
					Standardabweichung	3,2	3,2	16	0,4
					Variationskoeff. [%]	9,3	9,3	3,9	4,0
			Н	$10^{2}(10^{1})$	Minimalwert	29,3	29,3	394	10,0
					5%-Fraktile nach				
					Lognormalverteilung	29,2	29,2	-	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-8b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/E

Querschnittsabmessungen b \times h : 100 mm \times 80 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte
Sortierklasse : S 10

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Kleb-	Verhältnis der	Verhältnis	der Keilzinken	Biegefestig-	Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung	stoff	Variationsko-	keiten1) von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			effizienten der	bieg	biegung auf Niveau der		dichten von Flach-
				Biegefestigkeit	V	Verteilungsgrößen		und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-		Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte 5%-Fraktilen werte			
1/E	20/6,2	RB	PU	0,58	1,19	1,06	1,12	0,99

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-8c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 1/E**

²⁾ Alle Proben

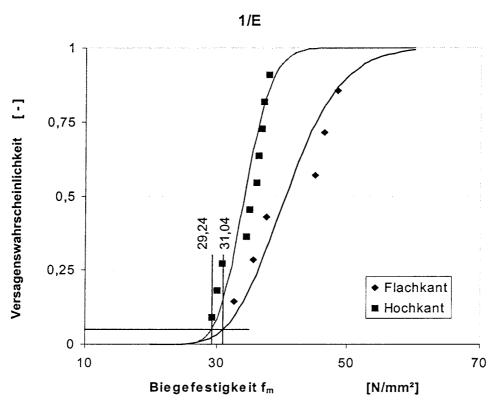


Bild B2-8a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/E

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

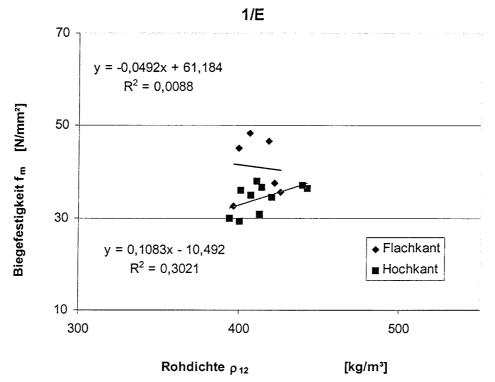


Bild B2-8b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/E

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		$\mathbf{f_m}$	ρ_{12}	u	
-	-	_	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	48,6	402	12,5	65A 30G 5A
		2	47,7	409	11,7	65 S 20 A 15 G
		3	48,1	449	12,1	70G 30A
		4	28,6	393	12,4	A
:	F	5	45,2	415	12,1	60S 30G 10A
		6	40,0	376	12,0	80G 20A
		7	27,5	398	12,2	A
		8	44,5	394	12,5	90A 10G
		9	47,4	406	13,2	45S 40G 5A
2/E		10	48,6	414	12,4	60 A 35 S 15G
		1	37,4	398	12,6	S
		2	43,8	401	11,9	70A 30G
1		3	43,7	422	12,2	85A 15G
		4	46,8	430	11,9	60G 40A
	Н	5	41,4	410	11,4	50S 40G 10A
		6	43,1	414	12,6	65G 35A
	[7	48,3	447	12,2	70G 30A
		8	44,7	428	11,7	50S 40A 10G
		9	38,6	398	12,5	65S 35A
		10	-	-	-	Nicht geprüft ^{a)}

a) Probe wegen unzulässiger Astgröße/Astabstand im Bereich der Keilzinkung nicht geprüft

Tabelle B2-9a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 2/E mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

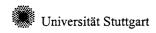
Querschnittsabmessungen b \times h : 100 mm \times 100 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	festigkeit2)	dichte2)	feuchte ²⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f_m	f _m	ρ_{12}	u
-	-	-	-	-	-	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	46,2	42,6	406	12,3
					Standardabweichung	2,9	8,1	19	0,4
					Variationskoeff. [%]	6,4	19,1	4,7	3,3
			F	$10^{2)}(8^{1)}$	Minimalwert	40,0	27,5	376	11,7
					5%-Fraktile zufolge				
2/E	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	41,4	29,2	-	-
					Mittelwert	43,1	43,1	416	12,1
]					Standardabweichung	3,5	3,5	17	0,4
					Variationskoeff. [%]	8,2	8,2	4,0	3,5
			Н	$10^{2)}(9^{1)}$	Minimalwert	37,4	37,4	398	11,4
			· · · · · · · · · · · · · · · ·		5%-Fraktile zufolge				
					Lognormalverteilung	37,4	37,4	-	

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-9b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 2/E

Querschnittsabmessungen b × h

 $100 \text{ mm} \times 100 \text{ mm}$

Klebstoff

1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart

Fichte

Sortierklasse

S 10

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältni	s der Keilzinken	Verhältnis der	
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	keiten ¹⁾ von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	biegung auf Niveau der		dichten von Flach-	
				Biegefestigkeit	V	erteilungsgröße	n	und Hochkant-
		İ		bei Hoch- und	Mittel-	Mittel- 5%-Fraktilen Minimal-		biegeproben
				Flachkantprüfung	werte werte			
2/E	20/6,2	RB	PU	1.29			1.07	0.98

Tabelle B2-9c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/E

²⁾ Alle geprüften Proben

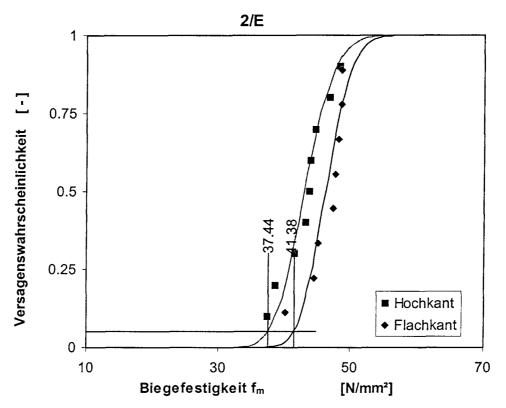


Bild B2-9a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/E

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

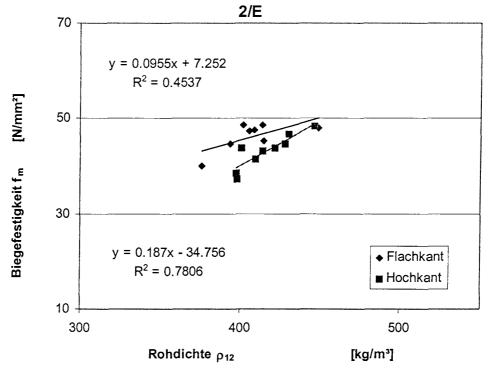
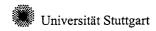


Bild B2-9b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/E

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		$\mathrm{f_m}$	ρ_{12}	u	
-	-	•	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	41.6	359	11.7	50A 30S 20G
		2	29.0	335	10.6	Α
		3	36.1	352	10.9	10A 20S 70G
		4	26.5	364	10.7	80A 20G
	F	5	37.7	408	9.9	40S 60G
<u> </u>		6	37.6	386	11.0	S
		7	29.8	322	10.2	80A 20G
		8	40.7	387	10.4	20A 80G
		9	42.9	397	12.2	30A 20S 50G
3/E		10	42.3	398	10.0	80S 20G
		1	22.5	358	9.5	A
		2	49.7	405	9.8	20A 80S
		3	28.9	411	10.2	30A 20S 50G
		4	25.9	357	10.2	40A 60S
	Н	5	42.1	421	10.3	50A 20S 30G
		6	43.2	388	10.4	30A 60S 10G
		7	41.7	391	10.6	S
		8	32.7	437	10.0	S
		9	36.1	364	11.1	A
		10	39.1	411	11.2	80A 20G

Tabelle B2-10a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 3/E mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Querschnittsabmessungen b \times h : 101,5 mm \times 50 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	dichte ¹⁾	feuchte ¹⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f_{m}	ρ_{12}	u
-	-	-	<u>-</u>	-	-	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	37,3	375	10,8
					Standardabweichung	5,7	27	0,7
					Variationskoeff. [%]	15,4	7,3	6,8
			F	9	Minimalwert	26,5	322	9,9
					5%-Fraktile zufolge			
3/E	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	28,0	-	-
					Mittelwert	37,9	403	10,3
					Standardabweichung	8,0	24	0,5
					Variationskoeff. [%]	21,2	6,0	5,1
			Н	8	Minimalwert	25,9	357	9,5
					5%-Fraktile zufolge		· · · · · · · · · ·	
					Lognormalverteilung	25,7	-	

¹⁾ Nur von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-10b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 3/E

Querschnittsabmessungen b × h : $101,5 \text{ mm} \times 50 \text{ mm}$

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte
Sortierklasse : S 10

lfd. Versuchsnr. / lfd. Firmenbe-	Keil- zinken-	Fertigungs- richtung	Klebstoff	Verhältnis der Variations-	1	s der Biegefestig ind Hochkantbie		Verhältnis der mittleren Roh-
zeichnung	profil		,	koeffizienten der	Niveau der Verteilungsgrößen			dichten von Flach-
				Biegefestigkeit				und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte werte			
3/E	20/6,2	RB	PU	1.38	0.98	1.09	1.02	0.93

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-10c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 3/E

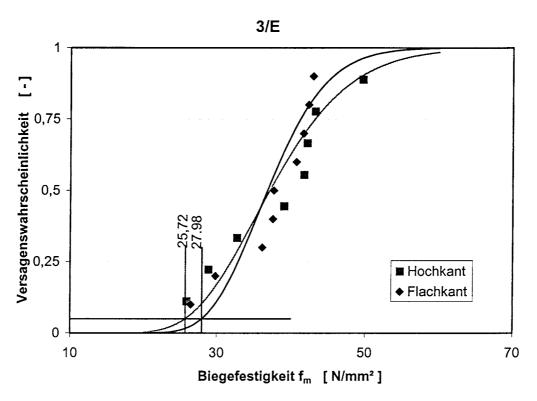


Bild B2-10a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 3/E

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

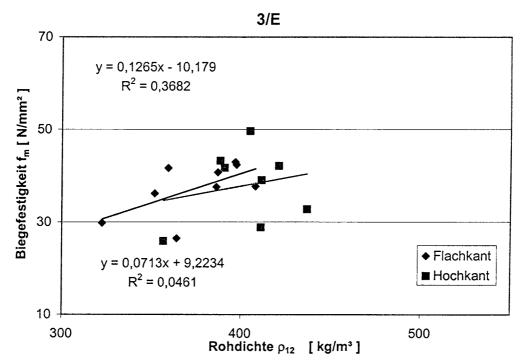
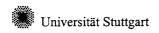


Bild B2-10b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 3/E

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f_{m}	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	52,0	410	12,3	10A 10S 80G
		2	56,5	538	12,3	20A 80G
		3	39,7	480	11,7	40A 10S 50G
		4	55,2	465	11,4	20A 30S 50G
	F	5	48,6	426	11,6	40A 60G
		6	47,3	418	10,4	50A 50G
		7	46,2	421	10,7	30A 20S 50G
		8	53,0	406	10,5	10A 80S 10G
		9	54,2	386	11,2	30S 70G
4/E		10	47,1	419	11,4	20A 80G
		1	40,9	386	10,5	A
		2	56,5	425	10,4	10A 70S 20G
		3	31,0	421	11,6	40A 10S 50G
		4	50,0	510	11,8	A
	Н	5	42,9	474	12,4	50S 50G
		6	38,4	406	11,3	G
		7	38,5	374	11,8	70A 20S 10G
	[8	34,3	412	11,6	A
		9	41,7	393	12,0	A
		10	54,6	426	11,0	10S 90G

Tabelle B2-11a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 4/E mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

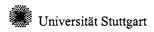
Querschnittsabmessungen b \times h : 120 mm \times 62 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	dichte ¹⁾	feuchte ¹⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f_m	ρ ₁₂	u
-	-	-	-	-	-	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	50,0	437	11,4
					Standardabweichung	5,2	45	0,7
					Variationskoeff. [%]	10,3	10,3	5,9
			F	10	Minimalwert	39,7	386	10,4
					5%-Fraktile zufolge			
4/E	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	41,7	<u>-</u>	-
					Mittelwert	43,7	421	11,4
					Standardabweichung	10,0	33	0,6
[1			Variationskoeff. [%]	22,9	7,7	5,6
			Н	6	Minimalwert	31,0	374	10,4
					5%-Fraktile zufolge			
					Lognormalverteilung	29,3	-	-

¹⁾ Nur von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-11b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 4/E

Querschnittsabmessungen b \times h : 120 mm \times 62 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. / lfd. Firmenbe-	Keil- zinken-	Fertigungs- richtung	Klebstoff	Verhältnis der Variations-		s der Biegefestig and Hochkantbie	Verhältnis der mittleren Roh-	
zeichnung	profil			koeffizienten der	Niveau der Verteilungsgrößen		dichten von Flach-	
				Biegefestigkeit			_	und Hochkant-
ļ			i	bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte		werte	
4/E	20/6.2	RB	PU	2.22	1.14	1.42	1.28	1.04

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-11c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 4/E**

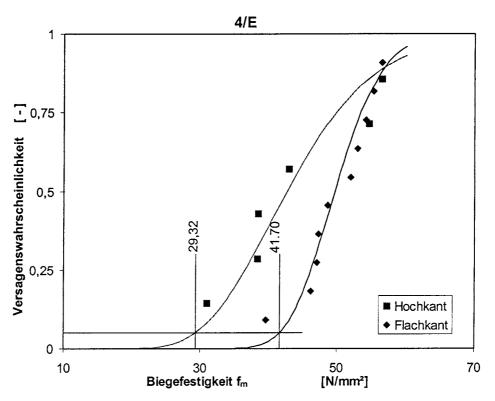


Bild B2-11a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 4/E

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

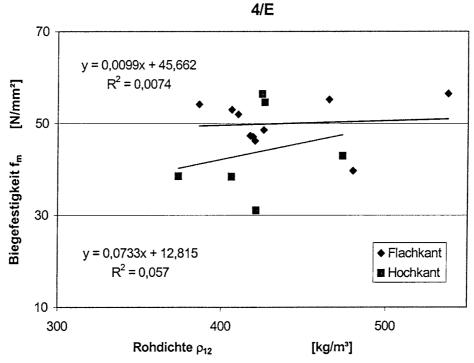


Bild B2-11b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 4/E

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f _m	ρ_{12}	u	
•	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
-		1	73,1	480	13,3	90G 10A
		2	75,5	465	13,3	S
	ļ	3	62,3	378	12,2	20G 80S
		4	59,1	396	10,9	50G 50S
	F	5	58,6	469	11,0	A
		6	64,2	433	10,8	S
		7	65,2	402	10,9	90S 10G
	[8	60,0	420	11,0	90S 10G
		9	54,4	471	11,6	40S 25A 35G
1/F		10	71,7	460	11,2	S
		1	57,2	454	10,6	A
		2	50,6	434	10,8	50G 50S
		3	65,2	470	11,7	S
		4	49,7	476	11,6	60S 40A
	H	5	43,6	438	10,7	S
		6	56,3	445	11,3	90S 10A
		7	47,8	474	11,0	90S 10G
		8	59,1	480	11,5	S
		9	44,5	474	12,0	A
		10	43,6	499	11,5	50S 50A

Tabelle B2-12a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 1/F mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Querschnittsabmessungen b \times h : 80 mm \times 40 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite

Klebstoff : Melamin-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit1)	festigkeit2)	dichte2)	feuchte2)
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f _m	ρ_{12}	u
-	•	-	-	-	-	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	65.1	64.4	437	11.6
					Standardabweichung	7.1	7.0	37	1.0
					Variationskoeff. [%]	10.9	10.8	8.4	8.4
			F	$10^{2)}(9^{1)}$	Minimalwert	54.4	54.4	378	10.8
					5%-Fraktile nach				
1/F	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	54.1	53.7	-	•
					Mittelwert	52.0	51.8	464	11.3
					Standardabweichung	7.6	7.4	21	0.5
					Variationskoeff. [%]	14.7	14.2	4.5	4.2
			Н	$10^{2}(8^{1})$	Minimalwert	43.6	43.6	434	10.6
					5%-Fraktile nach				
					Lognormalverteilung	40.7	40.7	-	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-12b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/F

Querschnittsabmessungen $b \times h$: 80 mm \times 40 mm

Klebstoff : Melamin-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Kleb-	Verhältnis der	Verhältnis der Keilzinken-Biegefestig-			Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung	stoff	Variationsko-	keiten ¹⁾ von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			effizienten der	biegung auf Niveau der			dichten von Flach-
				Biegefestigkeit	V	erteilungsgröße	n	und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-		Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte 5%-Fraktilen werte			
1/F	20/6.2	RB	Melamin	1.35	1.25	1.33	1.25	0.93

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-12c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie** 1/F

²⁾ Alle Proben

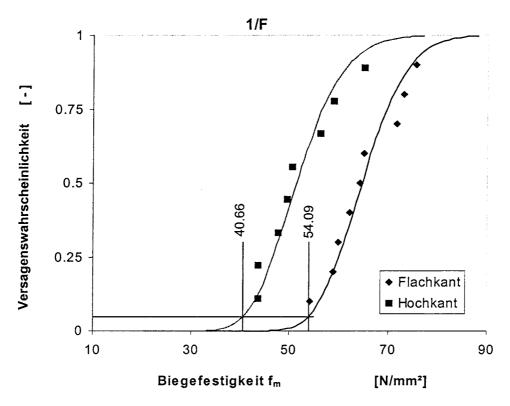


Bild B2-12a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der **Versuchsserie 1/F**¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

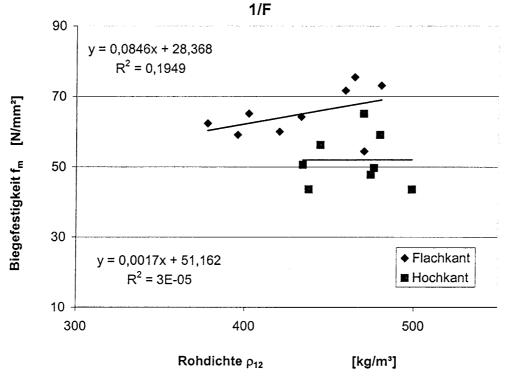


Bild B2-12b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/F

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		$\mathbf{f_m}$	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	40,3	399	16,5	20S 20A 70G
		2	47,5	447	12,0	S
		3	42,0	473	15,7	35A 65G
		4	52,0	438	13,5	S
		5	33,0	375	14,5	A
		6	40,0	404	13,1	G
	F	7	48,8	431	14,9	25S 75 A
	•	8	47,3	403	13,5	80S 20A
		9	32,7	438	14,2	G
2/F		10	40,7	386	13,1	60G 40A
		11	32,3	384	11,4	A
		1	39,5	412	14,2	80S 20G
		2	43,4	416	13,2	50G 50A
		3	36,0	482	14,6	20G 80S
		4	39,2	405	14,0	20G 80S
		5	20,1	371	13,6	50G 50A
		6	34,1	424	13,4	20G 30A 50S
	Н	7	43,0	376	13,3	60A 20S 10G
	Ł	8	38,1	416	15,7	35G 30S 25A
		9	30,2	461	11,5	70G 20S 10A

Tabelle B2-13a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 2/F mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Querschnittsabmessungen b \times h : 80 mm \times 240 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite

Klebstoff : Melamin-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	festigkeit2)	dichte ²⁾	feuchte ²⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f _m	ρ_{12}	u
-	•	-	-	•		N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	43,5	41,5	416	13,9
					Standardabweichung	5,9	6,9	31	1,5
					Variationskoeff. [%]	13,6	16,5	7,5	10,9
			F	$11^{2)}(9^{1)}$	Minimalwert	32,7	32,3	375	11,4
					5%-Fraktile zufolge				
2/F	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	34,2	31,0	-	-
					Mittelwert	36,0	36,0	418	12,3
					Standardabweichung	7,3	7,3	36	3,6
				:	Variationskoeff. [%]	20,2	20,2	8,5	29,7
			Н	9 ²⁾ (9 ¹⁾)	Minimalwert	20,1	20,1	371	1,3
	ļ	-			5%-Fraktile zufolge				
					Lognormalverteilung	23,8	23,8	-	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-13b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 2/F

Querschnittsabmessungen b \times h : 80 mm \times 240 mm

Klebstoff : Melamin-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältni	s der Keilzinken	Verhältnis der	
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	keiten ¹⁾	von Flach- und	mittleren Roh-	
zeichnung	profil			koeffizienten der	biegung auf Niveau der			dichten von Flach-
				Biegefestigkeit	V	erteilungsgrößer	und Hochkant-	
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte werte			
2/F	20/6,2	RB	Melamin	0,67	1,21 1,44 1,63		1,01	

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-13c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/F

²⁾ Alle Proben

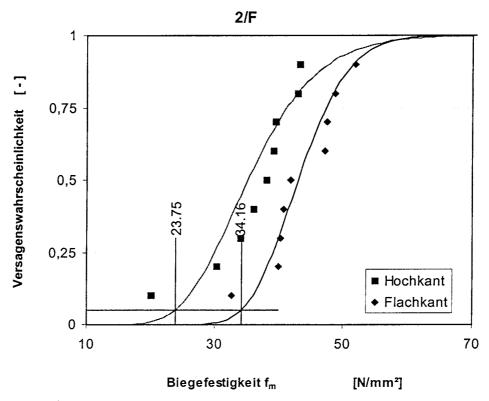


Bild B2-13a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/F

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

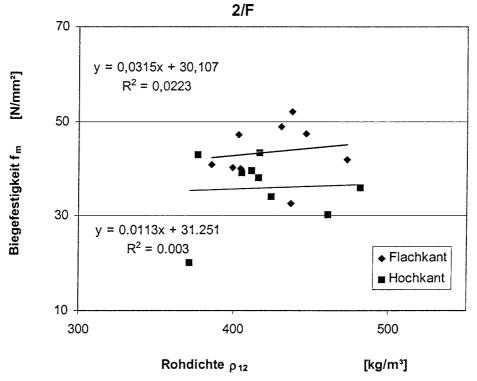
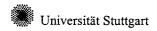


Bild B2-13b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/F

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f_{m}	ρ_{12}	u	
-	-	•	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	51.7	426	9.9	S
		2	47.3	502	9.9	60S 20A 20G
		3	50.4	500	10.5	S
		4	48.8	485	10.7	S
	F	5	44.4	441	9.3	80A 20S
		6	46.7	406	10.3	10A 40G 50S
		7	47.3	466	10.5	30G 70S
		8	48.1	420	10.7	S
:		9	50.2	518	10.7	40S 60G
1/G		10	51.7	476	12.0	30S 70G
		1	39.8	382	11.4	70S 30G
		2	27.9	436	11.8	G
		3	31.7	445	10.5	30S 70G
		4	36.5	430	9.5	80G 20S
	Н	5	37.7	440	10.8	40S 60G
	Ī	6	33.3	461	11.2	S
		7	26.9	461	10.7	70S 30G
	[8	33.1	440	9.4	S
		9	39.4	505	10.0	S
		10	26.3	419	11.6	80S 20G

Tabelle B2-14a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 1/G mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

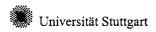
Querschnittsabmessungen b \times h : 180 mm \times 80 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	dichte ¹⁾	feuchte ¹⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f_m	ρ_{12}	u
-	-	-	•	-	-	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	48,6	464	10,5
					Standardabweichung	2,4	39	0,7
					Variationskoeff. [%]	4,8	8,3	6,8
			F	10	Minimalwert	44,4	406	9,3
					5%-Fraktile nach			
1/G	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	44,9	-	-
					Mittelwert	33,3	442	10,7
					Standardabweichung	5,1	32	0,8
					Variationskoeff. [%]	15,2	7,2	7,9
			Н	10	Minimalwert	26,3	382	9,4
					5%-Fraktile nach			
					Lognormalverteilung	25,5	-	-

¹⁾ Nur von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-14b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/G

Querschnittsabmessungen b \times h : 180 mm \times 80 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte
Sortierklasse : S 10

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Kleb-	Verhältnis der	Verhältnis der Keilzinken-Biegefestig-			Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung	stoff	Variationsko-	keiten ¹⁾	von Flach- und	mittleren Roh-	
zeichnung	profil			effizienten der	biegung auf Niveau der			dichten von Flach-
				Biegefestigkeit	V	erteilungsgröße	n	und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-		Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte 5%-Fraktilen werte			
1/G	20/6,2	RB	PU	3.15	1.46	1.76	1.69	1.05

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-14c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 1/G**

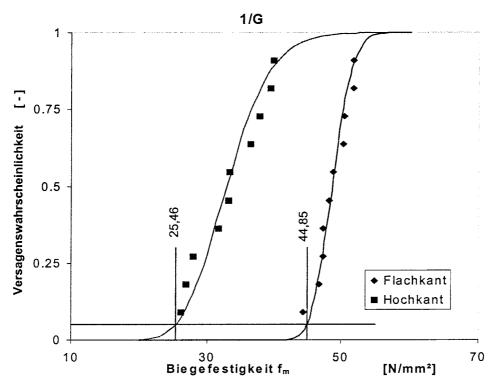


Bild B2-14a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/G

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

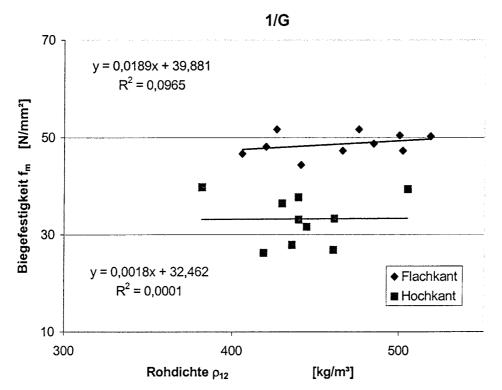


Bild B2-14b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/G

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart							
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte								
zeichnung	anspruchung		f_{m}	ρ_{12}	u								
-	-	•	N/mm²	kg/m³	%	•							
		1	40,0	469	12,9	M							
		2	50,2	421	12,1	S							
		3	40,5	455	11,8	G							
		4	37,1	454	12,9	G							
	F	5	50,2	361	9,5	G							
		6	47,6	458	13,0	M							
		7	43,8	400	10,7	G							
		8	52,9	449	13,9	M							
		9	51,0	435	12,1	G							
2/G		10	46,4	418	12,6	G							
		1	32,4	444	11,1	A							
		2	31,4	373	11,5	G							
		3	38,6	446	10,5	S							
		4	49,0	494	12,2	M							
	Н	5	25,7	511	9,8	A							
	,	6	36,9	409	9,0	G							
		<u> </u>	F	F	Ī				7	34,5	373	11,5	S
		8	46,0	469	13,0	S							
		9	32,4	416	13,8	M							
		10	44,0	395	11,2	S							

Tabelle B2-15a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 2/G mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Querschnittsabmessungen b \times h : 180 mm \times 70 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹	dichte ¹⁾	feuchte ¹⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	ρ ₁₂	u
-	-	-	-		-	N/mm²	kg/m³	%
	8				Mittelwert	46,0	433	12,1
					Standardabweichung	5,4	48	1,3
		ĺ			Variationskoeff. [%]	11,7	11,1	11,0
		:	F	10	Minimalwert	37,1	373	9,5
				1	5%-Fraktile zufolge			
2/G	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	37,5	-	-
					Mittelwert	39,1	436	11,5
					Standardabweichung	6,6	21	1,5
					Variationskoeff. [%]	16,8	4,9	12,8
			Н	8	Minimalwert	31,4	400	9,0
					5%-Fraktile zufolge			
					Lognormalverteilung	29,4	-	-

¹⁾ Nur von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-15b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 2/G

Querschnittsabmessungen b × h

 $180 \text{ mm} \times 70 \text{ mm}$

Klebstoff

1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart

Fichte

Sortierklasse

: S 10

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis	s der Biegefestig	keiten von	Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	Flach- und Hochkantbiegung auf			mittleren Roh-
zeichnung	profil	1		koeffizienten der	Niveau	der Verteilungs	sgrößen	dichten von Flach-
i i		ĺ		Biegefestigkeit				und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte		werte	
2/G	20/6,2	RB	PU	1,43	1,18	1,27	1,18	0,99

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-15c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/G

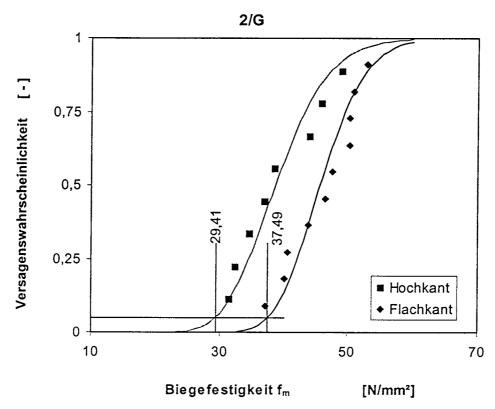


Bild B2-15a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/G

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

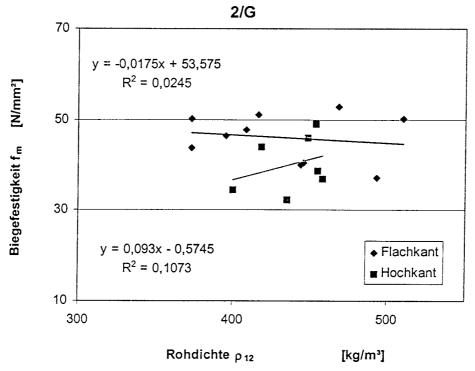
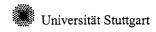


Bild B2-15b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/G

Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
]		Diegerestigkeit	Rondicinte		Diuchari
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		$\mathrm{f_m}$	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
-		1	50,6	471	14,5	90G 10A
		2	52,5	457	14,5	80S 10G 10A
		3	41,1	421	15,0	90A 10G
		4	45,4	458	15,5	80G 20S
	F	5	32,6	405	14,5	70A 30S
		6	41,9	446	15,0	A
		7	45,3	418	14,0	90G 10A
	[8	56,2	447	14,0	90S 10G
		9	43,6	446	14,0	60G 20S 20A
3/G		10	52,2	484	14,5	S
		1	45,2	429	12,0	90S 10G
		2	32,6	457	13,5	80S 20G
		3	43,9	411	13,0	A
		4	35,9	426	13,0	A
	Н	5	37,8	456	11,5	80S 20G
		6	39,1	472	15,0	90S 10G
		7	25,5	492	15,0	70S 30A
		8	34,6	435	14,0	50S 50A
	-	9	34,6	381	14,0	80G 10S 10A
		10	24,6	421	11,5	70S 20A 10G

Tabelle B2-16a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 3/G mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

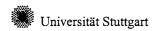
Querschnittsabmessungen b \times h : 117 mm \times 59 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	dichte ¹⁾	feuchte ¹⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f_m	ρ_{12}	u
-	+	-	-		-	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	46,6	445	14,6
					Standardabweichung	7,2	26	0,5
					Variationskoeff. [%]	15,4	5,8	3,4
			F	9	Minimalwert	32,6	405	14,0
					5%-Fraktile zufolge			
3/G	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	34,4	-	-
					Mittelwert	34,2	443	13,3
					Standardabweichung	6,9	34	1,3
					Variationskoeff. [%]	20,0	7,7	9,8
			Н	8	Minimalwert	24,6	381	11,5
					5%-Fraktile zufolge			
					Lognormalverteilung	22,5	-	-

¹⁾ Nur von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-16b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 3/G

Querschnittsabmessungen b \times h : 117 mm \times 59 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis	der Biegefestig	keiten ¹⁾ von	Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	Flach- u	nd Hochkantbie	mittleren Roh-	
zeichnung	profil			koeffizienten der	Niveau der Verteilungsgrößen			dichten von Flach-
				Biegefestigkeit				und Hochkant-
1				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte werte			
3/G	20/6.8	RB	PU	1,30	1,36	1,53	1,33	1,00

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-16c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 3/G**

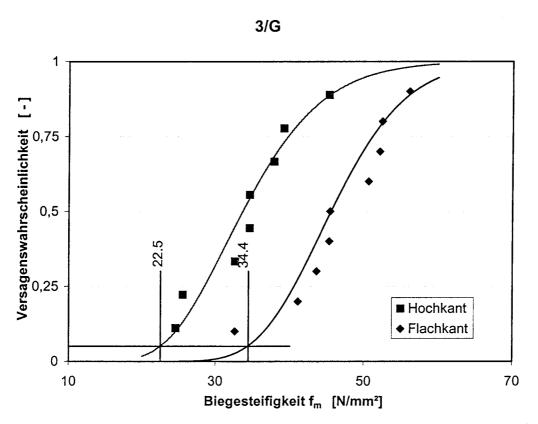


Bild B2-16a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 3/G

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

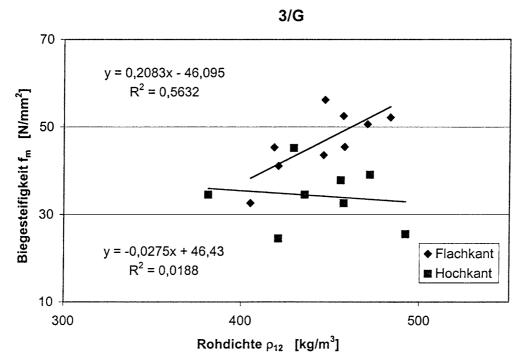
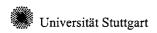


Bild B2-16b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 3/G

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart								
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte									
zeichnung	anspruchung		f _m	ρ_{12}	u									
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-								
		1	48.8	464	14.3	60S 40A								
		2	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	13.6	A									
		3		482	15.0	S								
		4	46.3	458	15.5	10G 20A 70S								
	F	5	47.7	424	14.0	50G 50S								
		6	49.6	423	15.0	25A 10G 65S								
		7	52.1	431	15.0	70G 30S								
		8	41.9	485	15.9	S								
		9	7 52.1 431 8 41.9 485 9 46.3 470 10 45.8 462			20A 80S								
1/H		10	45.8	462	14.1	S								
		1	60.8	414	14.0	40A 60S								
		7 8 9 10 1 2 3 4 5	47.7	461	15.0	20A 10G 70S								
	н	Н	Н	3	51.3	506	15.2	10A 40S 50G						
				4	37.7	437	15.5	S						
				Н	Н	Н	Н	н	Н	5	33.8	440	14.1	S
														6
	Ī	7	40.0	444	14.9	S								
		8	33.3	366	13.6	80G 20S								
	[9	39.2	455	14.0	S								
		10	40.0	433	13.5	50S 30A 20G								

Tabelle B2-17a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 1/H mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

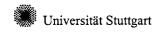
Querschnittsabmessungen b \times h : 120 mm \times 60 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der kennwerte		festigkeit1)	festigkeit2)	dichte ²⁾	feuchte2)
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f _m	ρ ₁₂	u
-	-	-	-	-	-	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	47.0	46.1	447	14.8
					Standardabweichung	2.9	4.1	36	0.8
	:				Variationskoeff. [%]	6.2	8.9	8.0	5.5
			F	$10^{2}(9^{1})$	Minimalwert	41.9	37.5	368	13.6
					5%-Fraktile nach				
1/H	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	42.4	39.4		-
					Mittelwert	43.0	43.0	439	14.5
					Standardabweichung	8.6	8.6	36	0.7
					Variationskoeff. [%]	19.9	19.9	8.1	4.9
			Н	$10^{2)}(10^{1)}$	Minimalwert	33.3	33.3	366	13.5
					5%-Fraktile nach				
1					Lognormalverteilung	30.9	30.9	-	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-17b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/H

Querschnittsabmessungen b \times h : 120 mm \times 60 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Kleb-	Verhältnis der	Verhältnis der Keilzinken-Biegefestig-			Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung	stoff	Variationsko-	keiten ¹⁾ von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			effizienten der	biegung auf Niveau der			dichten von Flach-
				Biegefestigkeit	V	Verteilungsgrößen		und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-		Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte	5%-Fraktilen	werte	
1/H	20/6,2	RB	PU	3.19	1.09	1.37	1.26	1.04

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-17c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/H

²⁾ Alle Proben

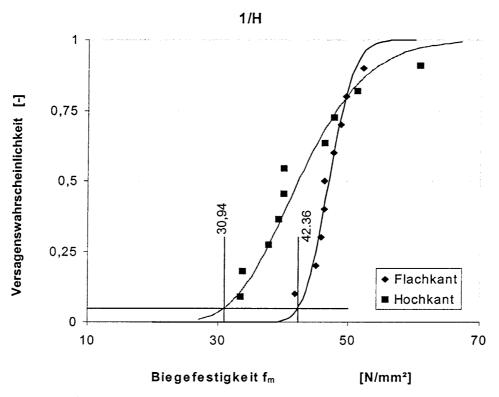


Bild B2-17a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/H

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

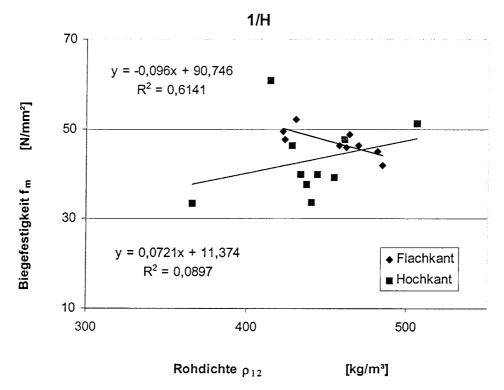
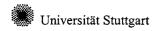


Bild B2-17b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/H

Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f_{m}	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	•
		1	39.3	407	14.1	S
	F	2	44.3	367	14.4	S
			370	11.6	A	
		4	41.3	417	14.2	M
	F		41.9	392	14.8	S
		6	34.1	397	13.4	G
	[7	40.6	367	13.9	M
			42.5	436	13.6	S
		9	43.1	412	12.4	S
2/H		10	33.0	383	13.9	G
		1	38.1	383	12.4	S
		2	39.0	370	13.9	S
	[3	42.1	401	16.4	S
		4	45.6	429	12.6	S
	н	5	44.5	338	13.1	S
		6	32.5	420	14.4	S
	[7	32.5	380	14.4	A
	[8	28.6	391	14.0	M
	[9	43.5	422	13.6	M
		10	36.9	357	12.2	M

Tabelle B2-18a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 2/H mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Querschnittsabmessungen b \times h : 200 mm \times 120 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	der kennwerte f		festigkeit2)	dichte ²⁾	feuchte2)
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f _m	ρ_{12}	u
-	-	-	-	-	-	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	40	39.6	395	13.6
					Standardabweichung	3.9	3.9	23	1.0
					Variationskoeff. [%]	9.8	9.9	5.9	7.1
			F	$10^{2}(9^{1})$	Minimalwert	33.0	33.0	367	11.6
					5%-Fraktile zufolge				
2/H	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	33.6	33.3	-	-
					Mittelwert	39.0	38.3	389	13.7
					Standardabweichung	5.7	5.7	30	1.2
					Variationskoeff. [%]	14.6	15.0	7.6	9.1
			Н	$10^{2)}(9^{1)}$	Minimalwert	28.6	28.6	338	12.2
					5%-Fraktile zufolge				
					Lognormalverteilung	29.9	29.4	-	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-18b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 2/H

Querschnittsabmessungen b \times h : 200 mm \times 120 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

	lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Kleb-	Verhältnis der	Verhältnis der Keilzinken-Biegefestig-		Verhältnis der	
	lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung	stoff	Variationsko-	keiten ¹⁾ von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
	zeichnung	profil			effizienten der	biegung auf Niveau der		dichten von Flach-	
					Biegefestigkeit	V	Verteilungsgrößen		und Hochkant-
					bei Hoch- und	Mittel-		Minimal-	biegeproben
					Flachkantprüfung	werte	5%-Fraktilen	werte	
ĺ	2/H	20/6,2	RB	PU	1.49	1.03	1.12	1.15	1.02

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-18c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/H

²⁾ Alle Proben

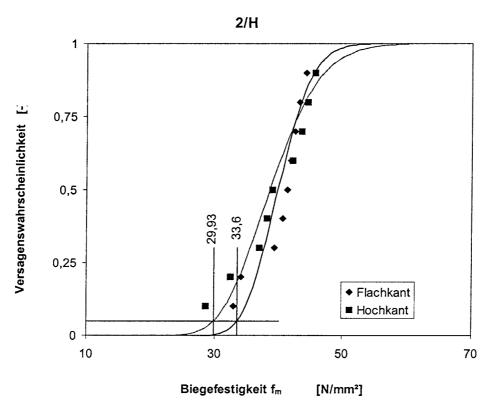


Bild B2-18a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/H

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

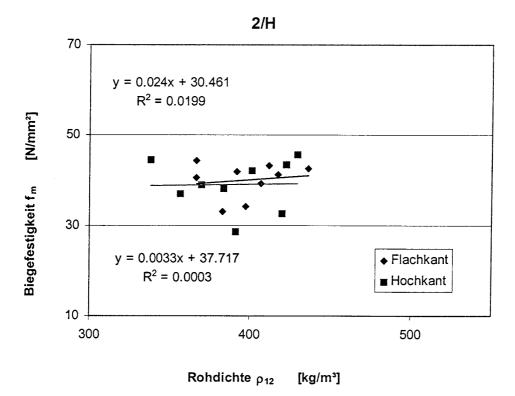


Bild B2-18b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/H

Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart									
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte										
zeichnung	anspruchung	į	f_{m}	ρ_{12}	u										
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	_									
	-	1	47,1	371	13,2	70G 20A 10S									
		2	55,8	492	13,2	65S 30G 5A									
		3	52,9	460	13,1	70G 15A 15S									
		4	47,3	363	15,5	70G 20S 10A									
	F	5	46,1	374	14,7	80G 15S 5A									
	:	6	39,8	351	16,1	70G 25A 5S									
		7	50,0	463	15,7	S									
		8	56,8	511	15,9	S									
		9	50,1	418	15,5	A									
3/H		10	42,1	379	12,7	65G 35A									
		1	44,0	386	12,7	A									
		2	36,5	370	12,3	60A 35 G 5S									
		3	46,7	444	12,8	70A 30S									
		4	48,8	541	12,9	S									
	Н	5	52,5	390	15,1	55G 30S 15A									
											6	29,4	355	12,6	A
	[7	30,0	360	10,2	A									
		8	32,1	370	11,8	55G 35A 10S									
		9	31,0	371	11,9	55G 30S 15A									
		10	36,3	379	12,1	A									

Tabelle B2-19a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 3/H mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

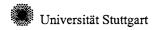
Querschnittsabmessungen b \times h : 120 mm \times 60 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit1)	festigkeit ²⁾	dichte2)	feuchte ²⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f _m	ρ_{12}	u
-	-	-	•	-	-	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	48.6	48.8	418	14.6
					Standardabweichung	5.8	5.5	59	1.4
					Variationskoeff. [%]	11.9	11.3	14.1	9.3
			F	$10^{2}(9^{1})$	Minimalwert	39.8	39.8	351	12.7
]					5%-Fraktile zufolge				
3/H	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	39.6	40.2	-	-
					Mittelwert	41.3	38.7	397	12.4
					Standardabweichung	9.2	8.6	56	1.2
					Variationskoeff. [%]	22.3	22.1	14.2	9.8
			Н	$10^{2)}(6^{1)}$	Minimalwert	31.0	29.4	355	10.2
					5%-Fraktile zufolge				
					Lognormalverteilung	27.8	26.5	-	

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-19b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 3/H

Querschnittsabmessungen b \times h : 120 mm \times 60 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältni	s der Keilzinken	-Biegefestig-	Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	keiten ¹⁾	von Flach- und	mittleren Roh-	
zeichnung	profil			koeffizienten der	bieg	ung auf Niveau	dichten von Flach-	
				Biegefestigkeit	V	erteilungsgrößer	und Hochkant-	
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
		<u> </u>		Flachkantprüfung	werte werte			
3/H	20/6,2	RB	PU	1,87	1,18 1,43 1,28		1,01	

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-19c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 3/H**

²⁾ Alle Proben

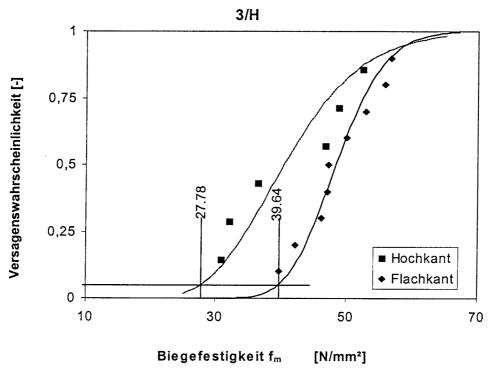


Bild B2-19a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 3/H

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

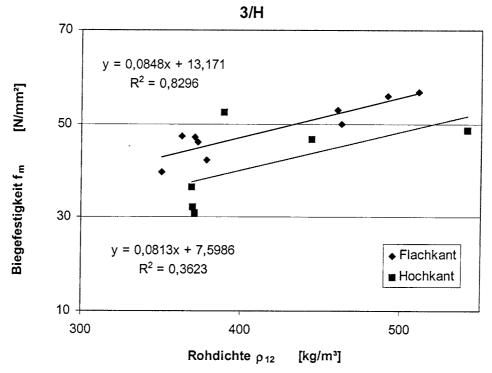
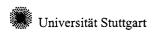


Bild B2-19b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 3/H

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart		
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte			
zeichnung	anspruchung		f _m	ρ_{12}	u			
-	-	_	N/mm²	kg/m³	%	-		
		1	34.5	351	14.1	5S 95A		
		2	32.0	353	16.6	20S 30G 50A		
	,	3	27.6	351	13.4	A		
		4	34.3	393	12.5	70G 30A		
	F	5	36.4	375	16.0	60S 40G		
		6	34.5	349	14.4	10S 50G 40A		
		7	38.0	329	16.4	10G 90A		
		8	39.1	361	14.0	10S 40G 50A		
		9	33.4	359	17.5	G		
1/I		10	29.0	377	12.4	A		
		1	29.9	390	12.4	G		
		2	14.1	382	12.0	A		
		3	25.0	379	11.7	90G 10A		
	[4	31.7	345	13.0	G		
	Н	5	36.6	458	14.1	50S 50G		
	.	6	22.9	338	13.1	10S 20G 70A		
	[7	23.6	346	13.6	A		
			-	8	31.3	474	12.2	20S 80A
		9	21.8	368	12.7	10S 90G		
		10	24.6	345	13.0	10S 10G 80A		

Tabelle B2-20a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 1/I mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

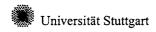
Querschnittsabmessungen $b \times h$: 155 mm \times 55 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	festigkeit2)	dichte ²⁾	feuchte2)
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f_m	ρ ₁₂	u
-	•	•	•	•	-	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	35.3	33.9	360	14.7
					Standardabweichung	2.4	3.6	18	1.8
					Variationskoeff. [%]	6.7	10.7	4.9	12.1
	,		F	$10^{2}(8^{1})$	Minimalwert	32.0	27.6	329	12.4
				:	5%-Fraktile nach				
1/I	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	31.6	28.2	-	-
					Mittelwert	28.0	26.1	382	12.8
					Standardabweichung	5.2	6.4	48	0.7
					Variationskoeff. [%]	18.5	24.4	12.5	5.8
			Н	$10^{2)}(8^{1)}$	Minimalwert	21.8	14.1	338	11.7
					5%-Fraktile nach			·	
					Lognormalverteilung	20.4	16.4	-	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-20b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/I

Querschnittsabmessungen b \times h : 155 mm \times 55 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte
Sortierklasse : S 10

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Kleb-	Verhältnis der	Verhältnis	s der Keilzinken	-Biegefestig-	Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung	stoff	Variationsko-	keiten1) von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			effizienten der	bieg	biegung auf Niveau der		dichten von Flach-
				Biegefestigkeit	v	Verteilungsgrößen		und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-		Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte	5%-Fraktilen	werte	
1/I	20/6,2	RB	PU	2,75	1,26	1,55	1,47	0,93

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-20c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/I

²⁾ Alle Proben

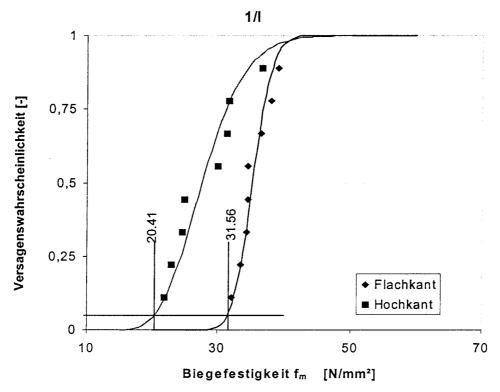


Bild B2-20a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/I

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

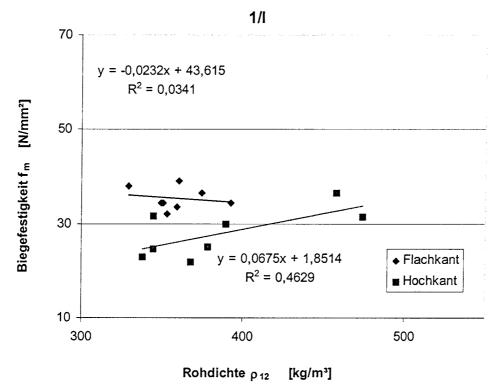
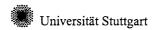
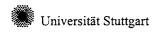


Bild B2-20b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/I

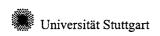
1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer	Biogerestighen	Ronalente	feuchte	Diuchait
į.	1 -	Nummer	f_{m}		1	
zeichnung	anspruchung			ρ ₁₂	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	•
	!	1	47,6	465	9,6	S
		2	49,1	449	9,7	20G 80A
		3	52,0	427	9,2	S
		4	48,4	426	9,4	30A 70S
		5	54,5	524	9,4	S
		6	44,0	467	8,6	40S 60A
		7	36,0	451	9,1	S
		8	57,5	484	9,1	30S 70G
		9	41,1	415	10,0	A
		10	45,5	455	9,4	G
		11	44,7	461	9,7	5S 95G
		12	37,5	513	9,7	S
		13	58,5	522	9,9	S
		14	62,2	477	8,8	G
		15	56,0	519	9,8	70S 30A
	<u> </u>	16	50,2	462	9,6	A
	·	17	59,6	499	9,6	S
	}	18	47,3	446	9,6	30S 70G
	}	19	56,4	506	10,0	S
	}	20	47,3	440	9,5	30S 70G
	-	21	41,8	448	9,1	<u>A</u>
		22	52,7	449	9,4	80S 20G
	-	23	47,6	401	9,8	G
2/I	F	24	45,5	402	8,9	G
2/1	r	25 26	44,0	443	10,0	50S 50A
	-	27	45,5	461 464	10,1	S
		28	61,5	474	9,4	
	-	29	39,6	461	9,9	20S 80G 20S 80G
	ŀ	30	41,5	482	10,4 9,6	S S
i	-	31	40,4	453	10,1	S
	-	32	51,6	450	10,7	S
İ	ŀ	33	34,2	384	10,7	60A 40G
	-	34	51,3	427	9,8	40S 60G
	<u> </u>	35	51,6	407	9,5	50A 50S
	<u> </u>	36	60,0	405	10,0	30S 70G
	<u> </u>	37	46,2	484	9,9	S
1	<u> </u>	38	30,9	441	10,1	A
	<u> </u>	39	39,3	512	10,1	S
	 -	40	52,4	517	9,8	20S 80G
	 -	41	51,3	460	10,1	A
	<u> </u>	42	32,4	424	12,6	G
	F	43	29,8	480	9,8	S
	<u> </u>	44	35,6	358	12,4	A
1	<u> </u>	45	44,7	461	11,2	30A 70G
	<u> </u>	46	30,2	344	13,5	A
	<u> </u>	47	30,2	353	15,0	A
	F	48	35,3	423	14,0	A
1		49	39,6	374	15,6	G
Ì		50	37,5	398	10,1	10S 90A
	<u> </u>		, -	220		100 70/1



Mathematics	lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
2 2 1 1 37,5 348 13,8 G 35,9 349 13,9 G 3 24,1 344 14,4 A 4 18,5 336 15,3 A 5 37,7 364 14,6 M 6 25,5 333 13,9 A 7 22,3 360 14,0 G 34,1 344 34,0 A 34,0 39,1 39,0 A 34,0 39,1 39,0 A 34,0 39,1 39,0 A 34,0 39,1 34,5 36,0 37,0 34,6	3	1				feuchte	
- N/mm² kg/m² 9% - 1 1 37.5 348 13.8 G 2 35.9 349 13.9 G 3 24.1 344 14.4 A 4 18.5 336 15.3 A 5 37.7 364 14.6 M 6 25.5 337.7 364 14.6 M 6 25.5 333 13.9 A 7 22.3 360 14.0 G 8 38.8 38.8 349 14.1 M 9 31.3 374 14.0 A 10 33.1 336 14.1 A 11 41.4 388 13.8 A 12 36.1 346 13.6 G 13 41.5 358 14.0 M 14 40.7 367 13.6 G 15 40.0 326 14.1 A 16 38.3 388 15.0 M 17 43.0 361 13.4 A 18 44.6 387 14.1 S/A 19 29.8 362 14.6 A 19 29.8 362 14.6 A 20 27.2 365 15.3 A 21 33.0 379 15.8 S 23 30.7 341 12.7 A 24 30.6 329 14.8 G 25 33.0 373 14.9 G 26 34.3 367 15.0 G 27 35.4 342 13.5 M 28 38.3 350 15.4 G 29 33.0 373 14.9 G 29 33.0 373 14.9 G 29 33.0 373 14.9 G 29 33.0 373 14.9 G 29 33.0 373 15.5 S 31 32 39.2 39.4 15.9 M 31 37.5 39.1 352 14.9 G 31 30 39.1 349 14.0 M 31 37.5 39.1 352 14.9 G 31 37 32.6 373 15.9 G 31 33 34.0 332 14.9 G 32 39.1 335 15.5 S 33 39.1 335 15.5 S 34 39.9 385 14.9 M 35 39.1 352 14.4 G 36 37 32.6 373 15.9 G 37 32.6 373 15.9 G 38 30.3 361 33.9 G 39 39.1 332 14.9 G 31 33.3 36 36 31.3 G 31 34.9 G 32 39.1 335 15.5 S 33 39.1 336 335 15.1 G 34 39.9 385 14.9 M 35 39.1 35.5 S 36 39.1 35.5 S 37 32.6 373 15.9 G 38 30.3 361 33.9 G 39 39.1 35.5 S 39 39.1 35.5 S 30 39.1 352 14.4 S 30 39.1 34.0 G 31 33.3 36.2 373 15.9 G 34 39.9 385 14.9 M 34 39.9 385 14.9 M 35 39.1 35.5 S 36 39.1 35.5 S 37 32.6 373 15.9 G 38 30.3 336 36 373 15.9 G 38 30.3 39.1 35.5 S 39 39 39 39 39 39 39 39 39 39 39 39 39 3	zeichnung			f _m	ρ_{12}	u	
1 37,5 348 13,8 G 2 35,9 349 13,9 G 3 24,1 344 14,4 A 4 18,5 336 15,3 A 5 5 37,7 364 14,6 M 6 25,5 333 13,9 A 7 22,3 360 14,0 G 8 33,8 349 14,1 M 9 31,3 374 14,0 A 10 33,1 336 14,1 A 11 41,4 388 13,8 A 11 33,6 14,1 A 11 41,4 388 13,8 A 12 36,1 346 13,6 G 13 41,5 358 14,0 M 14 40,7 367 13,6 G 15 40,0 326 14,1 A 16 38,3 388 15,0 M 17 43,0 326 14,1 A 18 44,6 387 14,1 S/A 19 29,8 362 14,6 A 19 29,8 362 14,6 A 20 27,2 365 15,3 A 21 32,6 404 14,4 G 22 36,4 379 15,8 S 23 30,7 341 12,7 A 24 30,6 329 14,8 G 25 33,0 373 14,9 G 26 34,3 367 15,0 G 27 35,4 342 13,5 M 28 38,3 350 15,4 G 29 33,0 357 16,1 G 30 39,1 349 14,0 M 31 37,5 393 15,5 S 32 39,2 394 15,9 M 33 38,3 350 15,4 G 34 39,9 385 14,9 M 35 39,1 339 15,5 S 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 G 37 32,6 G 37 341 16,2 G 38 38,3 350 15,4 G 39 33,3 38,2 13,5 M 31 37,5 393 15,5 S 32 39,2 394 15,9 M 33 33 38,2 431 16,2 G 34 39,9 385 14,9 M 35 39,1 352 14,9 M 35 39,1 359 14,9 M 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 G 38 39,9 385 14,9 M 39 39,1 349 15,9 G 38 39,1 350 15,4 G 39 39,1 350 15,5 S 30 39,1 339 15,5 S 31 39,1 352 14,4 S 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 G 38 39,1 352 14,4 S 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 G 38 39,1 352 14,4 S 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 G 38 39,1 352 14,4 S 38 39,9 385 14,9 M 31 37,5 393 15,5 S 31 39,1 335 15,1 G 34 39,9 385 14,9 M 35 39,1 335 15,1 G 36 34,0 393 14,6 G 37 39,2 34,4 335 15,1 G 38 39,3 341 33,6 G 39 39,4 335 15,1 G 39 39,4 335 15,1 G 30 39,1 334 13,6 G 31 44 29,3 341 13,6 G 34 34 39,9 335 15,1 G 34 34,0 322 14,0 G 34 33,0 G 35 31,1 335 14,4 G 36 37,4 340 322 14,0 G 37 34,4 340 322 14,0 G 38 38,8 340 341 33,6 G 39 39,4 335 15,1 G 39 39,4 335 15,1 G 39 39,4 335 15,1 G 39 39,4 335 15,1 G 30 39,1 336 341 33,6 G 30 39,1 336 341 33,6 G 31 34 34,0 322 14,0 G 34 34 39,9 341 33,6 G 34 34 39,9 341 33,6 G 34 34 39,9 341 33,6 G 34 34 34,0 322 14,0 G 34 34 39,9 341 33,6 G 34 34 34,0 322 14,0 G						1 1	-
2 35,9 349 13,9 G 3 24,1 344 14,4 14,4 4 18,5 336 15,3 A 5 37,7 364 14,6 M 6 25,5 333 13,9 A 7 22,3 360 14,0 G 8 38,8 34,8 349 14,1 M 9 31,3 374 14,0 A 10 33,1 336 13,6 G 11 41,1 A 11 41,4 388 13,8 A 12 36,1 346 13,6 G 13 41,5 358 14,0 M 14 40,7 367 13,6 G 15 40,0 326 14,1 A 16 38,3 388 15,0 M 17 43,0 361 13,4 A 18 44,6 387 14,1 S/A 19 29,8 362 14,6 A 20 27,2 365 15,3 A 21 32,6 404 14,4 G 22 36,4 379 15,8 S 23 30,7 341 12,7 A 24 30,6 329 14,8 G 27 35,4 342 13,5 M 28 38,3 330 15,4 G 29 33,0 373 14,9 G 27 35,4 342 13,5 M 28 38,3 330 15,4 G 29 33,0 373 34,9 G 30 39,1 349 14,0 M 31 37,5 393 15,5 S 32 39,2 394 15,9 M 33 33 38,2 431 16,2 G 34 39,9 385 14,9 M 35 39,9 385 14,9 M 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 373 15,9 G 38 30,3 361 13,9 G 39 29,4 335 15,1 G 39 29,4 335 15,1 G 39 29,4 335 15,1 G 39 29,4 335 15,1 G 39 29,4 335 15,1 G 39 29,4 335 15,1 G 39 29,4 335 15,1 G 34 34,0 322 14,6 G 34 42 35,7 380 14,6 M 34 39,9 335 14,9 G 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 373 31,9 G 38 30,3 361 13,9 G 39 29,4 335 15,1 G 39 29,4 335 15,1 G 39 29,4 335 15,1 G 39 29,4 335 15,1 G 30 34,0 322 14,0 G 34 39,0 322 14,0 G 34 34,0 G 35 31,1 335 14,6 G 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 373 16,4 M 38 38,8 34,6 14,6 M 38,8 44,6 14,8 A			1	<u> </u>		13.8	G
3 24,1 344 14,4 A 4 18,5 336 15,3 A 5 37,7 364 14,6 M 6 25,5 333 13,9 A 7 22,3 360 14,0 G 8 38,8 349 14,1 M 9 31,3 374 14,0 A 10 33,1 336 14,1 A 11 41,4 388 13,8 A 112 36,1 346 13,6 G 13 41,5 358 14,0 M 14 40,7 367 13,6 G 15 40,0 326 14,1 A 16 38,3 388 15,0 M 17 43,0 361 13,4 A 18 44,6 387 14,1 SA 19 29,8 362 14,6 A 19 29,8 362 14,6 A 20 27,2 365 15,3 A 21 32,6 404 14,4 G 22 36,4 379 15,8 S 23 30,7 341 12,7 A 24 30,6 329 14,8 G 25 33,0 373 14,9 G 26 34,3 367 15,0 G 27 35,4 342 13,5 M 28 38,3 350 15,4 G 29 33,0 357 16,1 G 30 39,1 349 14,0 M 31 37,5 393 15,5 S 32 39,2 39,4 15,9 M 33 33 38,2 431 16,2 G 34 39,9 38,5 14,9 M 35 39,1 349 14,0 M 31 37,5 393 15,5 S 32 39,2 39,4 15,9 M 33 33 38,2 431 16,2 G 34 39,9 38,5 14,9 M 35 39,1 349 14,0 M 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 373 15,9 G 38 30,3 361 13,9 G 39 29,4 335 15,1 G 40 34,0 39,3 14,6 G 41 35,1 370 13,4 M 42 35,7 380 14,6 M 43 34,0 322 14,0 G 44 29,3 341 13,6 G 45 31,1 335 14,4 G 46 37,6 373 16,4 M 47 29,7 32,5 15,4 A 48 38,8 416 14,8 A							
4 18.5 336 15.3 A 5 37.7 364 14.6 M 6 25.5 333 13.9 A 7 22.3 360 14.0 G 8 38.8 38.8 349 14.1 M 9 31,3 374 14.0 A 10 33,1 336 14.1 A 11 44.4 38.8 12 36,1 346 13.6 G 13 41.5 358 14.0 M 14 40,7 367 13.6 G 15 40,0 326 14.1 A 16 38.3 388 15.0 M 17 43.0 361 13.4 A 18 44.6 387 14.1 S/A 19 29.8 362 14.6 A 19 29.8 362 14.6 A 20 27.2 365 15.3 A 21 32.6 404 14.4 G 22 36,4 379 15.8 S 23 30,7 341 12.7 A 24 30.6 329 14.8 G 27 35,4 342 13.5 M 28 38.3 350 15.4 G 27 35,4 342 13.5 M 28 38.3 350 15.4 G 29 33.0 357 16.1 G 30 39.1 349 14.0 M 31 37.5 393 15.5 S 32 39.2 394 15.9 M 35 39.1 352 14.4 S 36 31.4 350 13.9 G 37 32.6 G 38 30,3 361 13.9 G 38 38.3 350 15.4 G 39 33.0 357 16.1 G 30 39.1 349 14.0 M 31 37.5 393 15.5 S 32 39.2 394 15.9 M 33 38.2 431 16.2 G 34 39.9 385 14.9 M 35 39.1 352 14.4 S 36 31.4 350 13.9 G 37 32.6 G 38 30,3 361 13.9 G 38 30,3 361 13.9 G 39 29.4 335 15.1 G 30 39.1 349 14.0 M 31 37.5 393 15.5 S 32 39.2 39.4 15.9 M 35 39.1 352 14.4 S 36 31.4 350 13.9 G 37 32.6 G 38 30,3 361 13.9 G 38 30,3 361 13.9 G 39 29.4 335 15.1 G 40 34,0 393 14.6 G 41 35.1 370 13.4 M 42 25.5 7 380 14.6 M 43 34.0 322 14.0 G 44 29.3 341 13.6 G 45 31.1 335 14.4 G 46 37,6 373 16.4 M 47 29.7 325 15.4 A 48 38.8 416 14.8 A						 	
5 37.7 364 14.6 M 6 25.5 333 13.9 A 7 22.3 360 14.0 G 8 38,8 38,8 349 14.1 M 9 31,3 374 14.0 A 10 33.1 336 14.1 A 11 41.4 388 13.8 A 112 36.1 346 13.6 G 13 41.5 358 14.0 M 14 40.7 367 13.6 G 15 40.0 326 14.1 A 16 38,3 388 15.0 M 17 43.0 361 13.4 A 18 44.6 38.7 14.1 S/A 19 29.8 362 14.6 A 20 27.2 365 15.3 A 21 32.6 404 14.4 G 22 36.4 379 15.8 S 23 30.7 341 12.7 A 24 30.6 329 14.8 G 26 34.3 367 15.0 G 27 35.4 342 13.5 M 28 38,3 350 15.4 G 29 33.0 357 16.1 G 30 39.1 349 14.0 M 31 37,5 393 15.5 S 32 29.2 394 15.9 M 33 38.2 14.9 M 34 39.9 385 14.9 M 35 39.1 352 14.4 S 36 31.4 350 13.9 G 37 32.6 373 15.9 G 37 32.6 39.1 359 15.9 G 38 30.3 361 15.9 M 39 39.2 394 15.9 M 31 37,5 393 15.5 S 32 39.2 394 15.9 M 33 38.2 14.9 M 34 39.9 385 14.9 M 35 39.1 352 14.4 S 36 31.4 350 13.9 G 37 32.6 373 15.9 G 38 30.3 361 15.9 G 39 29.4 335 15.1 G 30 39.1 340 349 14.0 M 31 37,5 393 15.5 S 32 39.2 394 15.9 M 34 39.9 385 14.9 M 35 39.1 352 14.4 S 36 31.4 350 13.9 G 37 32.6 373 15.9 G 38 30.3 361 15.9 G 39 29.4 335 15.1 G 30 39 19.4 340 392 14.6 G 40 34.0 393 14.6 G 41 35.1 370 13.4 M 42 35.7 380 14.6 M 43 34.0 322 14.0 G 44 29.3 341 13.6 G 45 31.1 335 14.4 G 46 37,6 373 16.4 M 47 29.7 325 15.4 A				-			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
6 25,5 333 13,9 A 7 22,3 360 14,0 G 8 38,8 349 14,1 M 9 31,3 374 14,0 A 10 33,1 336 14,1 A 11 41,4 388 13,8 A 12 36,1 346 13,6 G 13 44,5 358 14,0 M 14 40,7 367 13,6 G 15 40,0 326 14,1 A 16 38,3 388 15,0 M 17 43,0 361 13,4 A 18 44,6 387 14,1 S/A 19 29,8 362 14,6 A 20 27,2 365 15,3 A 21 32,6 404 14,4 G 22 36,4 379 15,8 S 23 30,7 341 12,7 A 24 30,6 329 14,8 G 25 33,0 373 14,9 G 26 34,3 367 15,0 G 27 35,4 342 13,5 M 28 33,3 350 15,4 G 29 33,0 357 16,1 G 30 39,1 349 14,0 M 31 37,5 393 15,5 S 32 39,2 394 15,9 M 33 38,2 431 16,2 G 34 39,9 385 14,9 M 35 39,1 352 14,4 S 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 373 15,9 G 38 30,3 361 13,9 G 39 39,1 349 14,0 M 31 37,5 393 15,5 S 32 39,2 394 15,9 M 33 38,2 431 16,2 G 34 39,9 385 14,9 M 35 39,1 352 14,4 S 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 373 15,9 G 38 30,3 361 13,9 G 37 32,6 373 15,9 G 38 30,3 361 13,9 G 37 32,6 373 15,9 G 38 30,3 361 13,9 G 39 29,4 335 15,1 G 40 34,0 393 14,6 G 41 35,1 370 13,4 M 42 23,5,7 380 14,6 M 43 34,0 322 14,0 G 44 29,3 341 13,6 G 45 31,1 335 14,4 G 46 37,6 373 16,4 M 47 29,7 325 15,4 A							
7 22.3 360 14,0 G 8 33,8 349 14,1 M 9 31,3 374 14,0 A 10 33,1 336 14,1 A 11 41,4 388 13,8 A 12 36,1 346 13,6 G 13 41,5 358 14,0 M 14 40,7 367 13,6 G 15 40,0 326 14,1 A 16 38,3 388 15,0 M 17 43,0 361 13,4 A 18 44,6 387 14,1 S/A 19 29,8 362 14,6 A 20 27,2 365 15,3 A 21 32,6 404 14,4 G 22 36,4 379 15,8 S 23 30,7 341 12,7 A 24 30,6 329 14,8 G 26 34,3 366 329 14,8 G 27 35,4 342 13,5 M 28 38,3 350 15,4 G 29 33,0 373 14,9 G 26 34,3 367 15,0 G 30 39,1 349 14,0 M 31 37,5 393 15,5 S 32 39,2 394 15,9 M 33 38,2 431 16,2 G 34 39,9 385 14,9 M 35 39,1 352 14,4 S 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 G 37 32,6 G 37 32,6 G 37 31,4 G 38 38,3 350 15,4 G 39 39,1 349 14,0 M 31 37,5 393 15,5 S 32 39,2 394 15,9 M 33 38,2 431 16,2 G 34 39,9 385 14,9 M 35 39,1 352 14,4 S 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 G 37 32,6 G 37 32,6 G 37 32,6 G 37 32,6 G 37 32,6 G 37 32,6 G 37 32,6 G 37 31,9 G 38 30,3 361 13,9 G 39 39,1 349 39, 44,6 G 37 32,6 G 37 32,6 G 37 32,6 G 37 32,6 G 37 31,9 G 38 30,3 361 13,9 G 38 30,3 361 13,9 G 39 29,4 335 15,1 G 39 29,4 335 15,1 G 39 39,4 G 40 34,0 393 14,6 G 41 35,1 370 13,4 M 42 23,7 380 14,6 M 43 34,0 322 14,0 G 44 29,3 341 13,6 G 46 37,6 373 16,4 M 47 29,7 325 15,4 A 48 38,8 416 14,8 A							
8 38,8 349 14,1 M 9 31,3 374 14,0 A 10 33,1 336 14,1 A 11 41,4 388 13,8 A 12 36,1 346 13,6 G 13 41,5 358 14,0 M 14 40,7 367 13,6 G 15 40,0 326 14,1 A 16 38,3 388 15,0 M 17 43,0 361 13,4 A 18 44,6 387 14,1 S/A 19 29,8 362 14,6 A 20 27,2 365 15,3 A 21 32,6 404 14,4 G 22 36,4 379 15,8 S 23 30,7 341 12,7 A 24 30,6 329 14,8 G 25 33,0 373 14,9 G 26 34,3 367 15,0 G 27 35,4 342 13,5 M 28 38,3 350 15,4 G 29 33,0 357 16,1 G 30 39,1 349 14,0 M 31 37,5 393 15,5 S 32 39,2 394 15,9 M 33 38,2 431 16,2 G 34 39,9 385 14,9 M 35 39,1 352 14,4 S 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 G 37 32,6 G 37 32,6 G 37 32,6 G 38 39,1 352 14,4 S 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 G 38 30,3 361 13,9 G 39 29,4 33,5 15,1 G 40 34,0 393 14,6 G 41 35,1 370 13,4 M 42 35,7 380 14,6 G 43 34,0 392 14,0 G 44 29,3 341 13,6 G 46 37,6 373 15,4 G 47 29,7 325 15,4 A		,		-			
9 31,3 374 14,0 A 10 33,1 336 14,1 A 11 41,4 388 13,8 A 12 36,1 346 13,6 G 13 41,5 358 14,0 M 14 40,7 367 13,6 G 15 40,0 326 14,1 A 16 38,3 388 15,0 M 17 43,0 361 13,4 A 18 44,6 387 14,1 S/A 19 29,8 362 14,6 A 20 27,2 365 15,3 A 21 32,6 404 14,4 G 22 36,4 379 15,8 S 23 30,7 341 12,7 A 24 30,6 329 14,8 G 26 34,3 367 15,0 G 27 35,4 342 13,5 M 28 38,3 350 15,4 G 29 33,0 373 14,9 G 29 33,0 357 16,1 G 30 39,1 349 14,0 M 31 37,5 393 15,5 S 32 39,2 394 15,9 M 33 38,2 431 16,2 G 34 39,9 385 14,9 M 35 39,1 352 14,4 S 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 373 15,9 G 37 32,6 373 15,9 G 39 29,4 335 15,1 G 39 29,4 335 15,1 G 39 29,4 335 15,1 G 39 29,4 335 15,1 G 39 39,2 394 15,9 G 37 32,6 373 15,9 G 37 32,6 373 15,9 G 38 30,3 361 13,9 G 37 32,6 373 35,1 G 39 29,4 335 15,1 G 39 29,4 335 15,1 G 30 39,1 34,0 322 14,0 G 41 35,1 370 13,4 M 42 35,7 380 14,6 M 43 34,0 322 14,0 G 44 29,3 341 13,6 G 45 31,1 335 14,4 G 46 37,6 373 16,4 M 47 29,7 325 15,4 A							
10 33,1 336 14,1 A 11 41,4 388 13,8 A 12 36,1 346 13,6 G 13 41,5 358 14,0 M 14 40,7 367 13,6 G 15 40,0 326 14,1 A 16 38,3 388 15,0 M 17 43,0 361 13,4 A 18 44,6 387 14,1 S/A 19 29,8 362 14,6 A 19 29,8 362 14,6 A 19 29,8 362 14,6 A 20 27,2 365 15,3 A 21 32,6 404 14,4 G 22 36,4 379 15,8 S 23 30,7 341 12,7 A 24 30,6 329 14,8 G 24 30,6 329 14,8 G 27 35,4 342 13,5 M 28 38,3 350 15,4 G 29 33,0 357 16,1 G 30 39,1 349 14,0 M 31 37,5 393 15,5 S 32 39,2 394 15,9 M 33 38,2 431 16,2 G 34 39,9 385 14,9 M 35 39,1 352 14,4 S 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 373 15,9 G 39 29,4 335 15,1 G 40 34,0 393 14,6 G 41 35,1 370 13,4 M 42 35,7 380 14,6 M 43 34,0 322 14,0 G 44 29,3 341 13,6 G 45 31,1 335 14,4 G 46 37,6 373 316,4 M 47 29,7 325 15,4 A 49 32,4 356 14,0 G							
11						+	
12 36,1 346 13,6 G 13 41,5 358 14,0 M 14 40,7 367 13,6 G 15 40,0 326 14,1 A 16 38,3 388 15,0 M 17 43,0 361 13,4 A 18 44,6 387 14,1 S/A 19 29,8 362 14,6 A 20 27,2 365 15,3 A 21 32,6 404 14,4 G 22 36,4 379 15,8 S 23 30,7 341 12,7 A 24 30,6 329 14,8 G 25 33,0 373 14,9 G 26 34,3 367 15,0 G 27 35,4 342 13,5 M 28 38,3 350 15,4 G 29 33,0 357 16,1 G 30 39,1 349 14,0 M 311 37,5 393 15,5 S 32 39,2 394 15,9 M 33 38,2 431 16,2 G 34 39,9 385 14,9 M 35 39,1 352 14,4 S 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 373 15,9 G 38 30,3 361 13,9 G 39 29,4 335 15,1 G 40 34,0 393 14,6 G 41 35,1 370 13,4 M 42 35,7 380 14,6 M 43 34,0 322 14,0 G 44 29,3 341 13,6 G 45 31,1 335 14,4 G 46 37,6 373 16,4 M 47 29,7 325 15,4 A 48 38,8 416 14,8 A 49 32,4 356 14,0 G				$\overline{}$			
13							
14							
15	1						~
16 38,3 388 15,0 M 17 43,0 361 13,4 A 18 44,6 387 14,1 S/A 19 29,8 362 14,6 A 20 27,2 365 15,3 A 21 32,6 404 14,4 G 22 36,4 379 15,8 S 23 30,7 341 12,7 A 24 30,6 329 14,8 G 26 34,3 367 15,0 G 27 35,4 342 13,5 M 28 38,3 350 15,4 G 29 33,0 357 16,1 G 30 39,1 349 14,0 M 31 37,5 393 15,5 S 32 39,2 394 15,9 M 33 38,2 431 16,2 G 34 39,9 385 14,9 M 35 39,1 352 14,4 S 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 373 15,9 G 38 30,3 361 13,9 G 39 29,4 335 15,1 G 39 29,4 335 15,1 G 40 34,0 393 14,6 G 41 35,1 370 13,4 M 42 35,7 380 14,6 M 43 34,0 322 14,0 G 44 29,3 341 13,6 G 44 29,3 341 13,6 G 44 29,3 341 13,6 G 44 29,3 341 13,6 G 45 31,1 335 14,4 G 46 37,6 373 15,9 G 47 29,7 325 15,4 A 48 38,8 416 14,8 A						-	
2/I H							
18				——— —		 	
2/I							
20 27,2 365 15,3 A 21 32,6 404 14,4 G 22 36,4 379 15,8 S 23 30,7 341 12,7 A 24 30,6 329 14,8 G 26 34,3 367 15,0 G 27 35,4 342 13,5 M 28 38,3 350 15,4 G 29 33,0 357 16,1 G 30 39,1 349 14,0 M 31 37,5 393 15,5 S 32 39,2 394 15,9 M 33 38,2 431 16,2 G 34 39,9 385 14,9 M 35 39,1 352 14,4 S 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 373 15,9 G 38 30,3 361 13,9 G 39 29,4 335 15,1 G 40 34,0 393 14,6 G 41 35,1 370 13,4 M 42 35,7 380 14,6 M 43 34,0 322 14,0 G 44 29,3 341 13,6 G 45 31,1 335 14,4 G 46 37,6 373 16,4 M 47 29,7 325 15,4 A 48 38,8 416 14,8 A 49 32,4 356 14,0 G							
2/I							
22						 	
2/I H	1						
2/I H 24 30,6 329 14,8 G 25 33,0 373 14,9 G 26 34,3 367 15,0 G 27 35,4 342 13,5 M 28 38,3 350 15,4 G 29 33,0 357 16,1 G 30 39,1 349 14,0 M 31 37,5 393 15,5 S 32 39,2 394 15,9 M 33 38,2 431 16,2 G 34 39,9 385 14,9 M 35 39,1 352 14,4 S 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 373 15,9 G 38 30,3 361 13,9 G 39 29,4 335 15,1 G 40 34,0 393 14,6 G 41 35,1 370 13,4 M 42 35,7 380 14,6 M 41 35,1 370 13,4 M 42 35,7 380 14,6 M 43 34,0 322 14,0 G 44 29,3 341 13,6 G 45 31,1 335 14,4 G 46 37,6 373 16,4 M 47 29,7 325 15,4 A 48 38,8 416 14,8 A 49 32,4 356 14,0 G						† 	
H						 	
26 34,3 367 15,0 G 27 35,4 342 13,5 M 28 38,3 350 15,4 G 29 33,0 357 16,1 G 30 39,1 349 14,0 M 31 37,5 393 15,5 S 32 39,2 394 15,9 M 33 38,2 431 16,2 G 34 39,9 385 14,9 M 35 39,1 352 14,4 S 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 373 15,9 G 38 30,3 361 13,9 G 39 29,4 335 15,1 G 40 34,0 393 14,6 G 41 35,1 370 13,4 M 42 35,7 380 14,6 M 43 34,0 322 14,0 G 44 29,3 341 13,6 G 45 31,1 335 14,4 G 46 37,6 373 <t< td=""><td>2/I</td><td>н</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></t<>	2/I	н					
27 35,4 342 13,5 M 28 38,3 350 15,4 G 29 33,0 357 16,1 G 30 39,1 349 14,0 M 31 37,5 393 15,5 S 32 39,2 394 15,9 M 33 38,2 431 16,2 G 34 39,9 385 14,9 M 35 39,1 352 14,4 S 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 373 15,9 G 38 30,3 361 13,9 G 39 29,4 335 15,1 G 40 34,0 393 14,6 G 41 35,1 370 13,4 M 42 35,7 380 14,6 M 43 34,0 322 14,0 G 44 29,3 341 13,6 G 45 31,1 335 14,4 G 46 37,6 373 16,4 M 45 31,1 335 <t< td=""><td></td><td></td><td></td><td>_</td><td></td><td>-</td><td></td></t<>				_		-	
28 38,3 350 15,4 G 29 33,0 357 16,1 G 30 39,1 349 14,0 M 31 37,5 393 15,5 S 32 39,2 394 15,9 M 33 38,2 431 16,2 G 34 39,9 385 14,9 M 35 39,1 352 14,4 S 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 373 15,9 G 38 30,3 361 13,9 G 39 29,4 335 15,1 G 40 34,0 393 14,6 G 41 35,1 370 13,4 M 42 35,7 380 14,6 M 43 34,0 322 14,0 G 44 29,3 341							M
29 33,0 357 16,1 G 30 39,1 349 14,0 M 31 37,5 393 15,5 S 32 39,2 394 15,9 M 33 38,2 431 16,2 G 34 39,9 385 14,9 M 35 39,1 352 14,4 S 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 373 15,9 G 38 30,3 361 13,9 G 39 29,4 335 15,1 G 40 34,0 393 14,6 G 41 35,1 370 13,4 M 42 35,7 380 14,6 M 43 34,0 322 14,0 G 44 29,3 341 13,6 G 45 31,1 335 14,4 G 46 37,6 373 16,4 M 47 29,7 325 15,4 A 48 38,8 416 14,8 A 49 32,4 356 <t< td=""><td></td><td></td><td>28</td><td></td><td></td><td></td><td></td></t<>			28				
30 39,1 349 14,0 M 31 37,5 393 15,5 S 32 39,2 394 15,9 M 33 38,2 431 16,2 G 34 39,9 385 14,9 M 35 39,1 352 14,4 S 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 373 15,9 G 38 30,3 361 13,9 G 39 29,4 335 15,1 G 40 34,0 393 14,6 G 41 35,1 370 13,4 M 42 35,7 380 14,6 M 43 34,0 322 14,0 G 44 29,3 341 13,6 G 45 31,1 335 14,4 G 46 37,6 373 16,4 M 47 29,7 325 15,4 A 48 38,8 416 14,8 A 49 32,4 356 14,0 G		ļ	29	<u>_</u>			G
31 37,5 393 15,5 S 32 39,2 394 15,9 M 33 38,2 431 16,2 G 34 39,9 385 14,9 M 35 39,1 352 14,4 S 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 373 15,9 G 38 30,3 361 13,9 G 39 29,4 335 15,1 G 40 34,0 393 14,6 G 41 35,1 370 13,4 M 42 35,7 380 14,6 M 43 34,0 322 14,0 G 44 29,3 341 13,6 G 45 31,1 335 14,4 G 46 37,6 373 16,4 M 47 29,7 325 15,4 A 48 38,8 416 14,8 A 49 32,4 356 14,0 G		Ī	30				M
32 39,2 394 15,9 M 33 38,2 431 16,2 G 34 39,9 385 14,9 M 35 39,1 352 14,4 S 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 373 15,9 G 38 30,3 361 13,9 G 39 29,4 335 15,1 G 40 34,0 393 14,6 G 41 35,1 370 13,4 M 42 35,7 380 14,6 M 43 34,0 322 14,0 G 44 29,3 341 13,6 G 45 31,1 335 14,4 G 46 37,6 373 16,4 M 47 29,7 325 15,4 A 48 38,8 416 14,8 A 49 32,4 356 14,0 G		ľ					
33 38,2 431 16,2 G 34 39,9 385 14,9 M 35 39,1 352 14,4 S 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 373 15,9 G 38 30,3 361 13,9 G 39 29,4 335 15,1 G 40 34,0 393 14,6 G 41 35,1 370 13,4 M 42 35,7 380 14,6 M 43 34,0 322 14,0 G 44 29,3 341 13,6 G 45 31,1 335 14,4 G 46 37,6 373 16,4 M 47 29,7 325 15,4 A 48 38,8 416 14,8 A 49 32,4 356 14,0 G		ľ				 	
34 39,9 385 14,9 M 35 39,1 352 14,4 S 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 373 15,9 G 38 30,3 361 13,9 G 39 29,4 335 15,1 G 40 34,0 393 14,6 G 41 35,1 370 13,4 M 42 35,7 380 14,6 M 43 34,0 322 14,0 G 44 29,3 341 13,6 G 45 31,1 335 14,4 G 46 37,6 373 16,4 M 47 29,7 325 15,4 A 48 38,8 416 14,8 A 49 32,4 356 14,0 G		Ī				 	
35 39,1 352 14,4 S 36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 373 15,9 G 38 30,3 361 13,9 G 39 29,4 335 15,1 G 40 34,0 393 14,6 G 41 35,1 370 13,4 M 42 35,7 380 14,6 M 43 34,0 322 14,0 G 44 29,3 341 13,6 G 45 31,1 335 14,4 G 46 37,6 373 16,4 M 47 29,7 325 15,4 A 48 38,8 416 14,8 A 49 32,4 356 14,0 G		Ī					M
36 31,4 350 13,9 G 37 32,6 373 15,9 G 38 30,3 361 13,9 G 39 29,4 335 15,1 G 40 34,0 393 14,6 G 41 35,1 370 13,4 M 42 35,7 380 14,6 M 43 34,0 322 14,0 G 44 29,3 341 13,6 G 45 31,1 335 14,4 G 46 37,6 373 16,4 M 47 29,7 325 15,4 A 48 38,8 416 14,8 A 49 32,4 356 14,0 G		Ī	35				
37 32,6 373 15,9 G 38 30,3 361 13,9 G 39 29,4 335 15,1 G 40 34,0 393 14,6 G 41 35,1 370 13,4 M 42 35,7 380 14,6 M 43 34,0 322 14,0 G 44 29,3 341 13,6 G 45 31,1 335 14,4 G 46 37,6 373 16,4 M 47 29,7 325 15,4 A 48 38,8 416 14,8 A 49 32,4 356 14,0 G		-	36		350		G
38 30,3 361 13,9 G 39 29,4 335 15,1 G 40 34,0 393 14,6 G 41 35,1 370 13,4 M 42 35,7 380 14,6 M 43 34,0 322 14,0 G 44 29,3 341 13,6 G 45 31,1 335 14,4 G 46 37,6 373 16,4 M 47 29,7 325 15,4 A 48 38,8 416 14,8 A 49 32,4 356 14,0 G		Ţ	37				G
39 29,4 335 15,1 G 40 34,0 393 14,6 G 41 35,1 370 13,4 M 42 35,7 380 14,6 M 43 34,0 322 14,0 G 44 29,3 341 13,6 G 45 31,1 335 14,4 G 46 37,6 373 16,4 M 47 29,7 325 15,4 A 48 38,8 416 14,8 A 49 32,4 356 14,0 G			38		361		G
40 34,0 393 14,6 G 41 35,1 370 13,4 M 42 35,7 380 14,6 M 43 34,0 322 14,0 G 44 29,3 341 13,6 G 45 31,1 335 14,4 G 46 37,6 373 16,4 M 47 29,7 325 15,4 A 48 38,8 416 14,8 A 49 32,4 356 14,0 G		ſ	39				G
41 35,1 370 13,4 M 42 35,7 380 14,6 M 43 34,0 322 14,0 G 44 29,3 341 13,6 G 45 31,1 335 14,4 G 46 37,6 373 16,4 M 47 29,7 325 15,4 A 48 38,8 416 14,8 A 49 32,4 356 14,0 G		Ī	40		393		G
42 35,7 380 14,6 M 43 34,0 322 14,0 G 44 29,3 341 13,6 G 45 31,1 335 14,4 G 46 37,6 373 16,4 M 47 29,7 325 15,4 A 48 38,8 416 14,8 A 49 32,4 356 14,0 G		Γ	41				M
43 34,0 322 14,0 G 44 29,3 341 13,6 G 45 31,1 335 14,4 G 46 37,6 373 16,4 M 47 29,7 325 15,4 A 48 38,8 416 14,8 A 49 32,4 356 14,0 G		ſ	42		380		M
44 29,3 341 13,6 G 45 31,1 335 14,4 G 46 37,6 373 16,4 M 47 29,7 325 15,4 A 48 38,8 416 14,8 A 49 32,4 356 14,0 G		Ī	43		·		
45 31,1 335 14,4 G 46 37,6 373 16,4 M 47 29,7 325 15,4 A 48 38,8 416 14,8 A 49 32,4 356 14,0 G		ļ					
46 37,6 373 16,4 M 47 29,7 325 15,4 A 48 38,8 416 14,8 A 49 32,4 356 14,0 G			45				
47 29,7 325 15,4 A 48 38,8 416 14,8 A 49 32,4 356 14,0 G]	T					
48 38,8 416 14,8 A 49 32,4 356 14,0 G		T					
49 32,4 356 14,0 G		F					
		T	49		356		
			50		351		



Tabellenseiten siehe Beilagen B2_61 und B2_62

Tabelle B2-21a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 2/I mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Querschnittsabmessungen b \times h : 75 mm \times 55 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit1)	festigkeit2)	dichte2)	feuchte2)
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f _m	ρ_{12}	u
-	-	-	•	-	-	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	47.3	45.7	449	10.2
					Standardabweichung	8.1	8.7	44	1.5
			:		Variationskoeff. [%]	17.2	19.1	9.8	14.5
	•		F	50 ²⁾ (41 ¹⁾)	Minimalwert	29.8	29.8	344	8.6
					5%-Fraktile nach				
2/I	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	34.8	32.4	-	-
					Mittelwert	35.4	34.4	361	
					Standardabweichung	4.2	5.3	24	
					Variationskoeff. [%]	11.9	15.5	6.6	
			Н	$50^{2)}(37^{1)}$	Minimalwert	22.3	18.5	322	
					5%-Fraktile nach				
					Lognormalverteilung	35.1	25.7	-	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-21b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 2/I

Querschnittsabmessungen $b \times h$: 75 mm \times 55 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Kleb-	Verhältnis der	Verhältnis der Keilzinken-Biegefestig-		Verhältnis der	
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung	stoff	Variationsko-	keiten ¹⁾ von Flach- und Hochkant-		mittleren Roh-	
zeichnung	profil			effizienten der	biegung auf Niveau der		dichten von Flach-	
				Biegefestigkeit	V	Verteilungsgrößen		und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte werte			
2/I	20/6,2	RB	PU	0,81	1,33	1,26	1,61	1,24

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-21c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/I

²⁾ Alle Proben

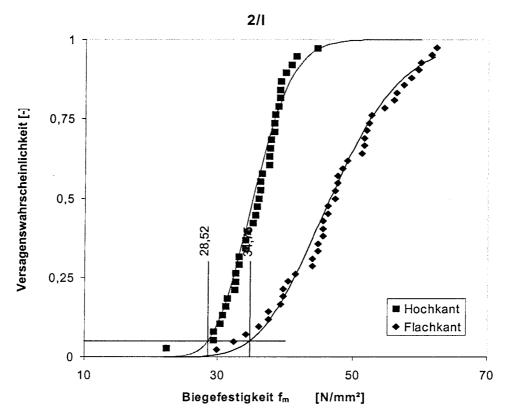


Bild B2-21a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/I

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

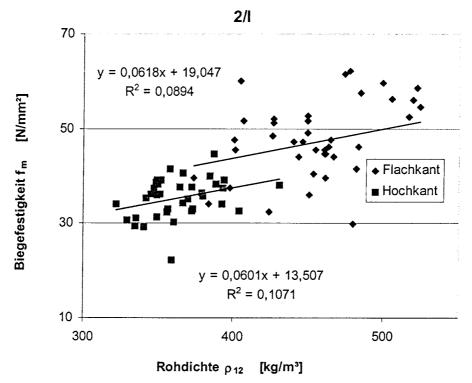
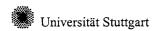


Bild B2-21b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/I

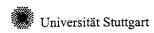
1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. / Art der lfd. Proben- Biegefestigkeit Rohdichte Hol	z- Bruchart
	1
1fd. Firmenbe- Biegebe- Nummer feuc	hte
zeichnung anspruchung f_m ρ_{12} u	
N/mm ² kg/m ³ %	-
1 33.6 347 12.	6 50A 25S 25G
2 44.6 377 12.	6 70G 30S
3 29.9 358 12.	4 G
4 26.7 341 14.	1 20G 80A
5 31.7 328 13.	6 20S 80G
6 31.4 344 12.	6 10S 90G
7 40.4 357 15.	5 35A 35G 30S
8 30.6 347 14.	1 15G 85A
9 41.1 383 12.	4 70G 30S
10 29.0 314 13.	8 G
11 44.6 370 12.	7 80S 20G
12 31.9 312 12.	1 70A 30G
13 45.0 382 13.	2 80G 20S
14 42.3 439 12.	5 70G 30A
15 38.9 375 14.	
16 21.4 358 15.	
17 41.1 399 13.	
18 50.7 441 12.	
19 39.3 413 12.9	
20 26.4 328 11.	
21 34.7 335 13.4	
22 49.6 421 14.4	4 20S 80G
23 28.9 352 13.	1 50A 50G
24 42.7 392 15.0	
3/I F 25 22.6 328 15.5	5 20G 80A
26 38.4 351 14.4	1 10S 30G 60A
27 43.6 353 13.9	
28 27.9 339 13.2	2 A
29 33.4 336 14.5) A
30 32.9 391 12.6	5 10A 90G
31 37.3 378 14.1	
32 30.1 346 14.1	A
33 20.4 385 13.4	A
34 46.0 368 13.8	30A 10S 60G
35 46.0 390 14.5	G
36 49.3 392 13.6	20S 80G
37 37.9 392 13.5	50S 50G
38 46.6 399 14.2	
39 46.7 405 14.7	40S 60G
40 35.1 337 12.7	G
41 44.9 407 13.7	50S 50G
42 42.0 367 14.3	30S 70G
43 36.0 348 13.6	G
44 42.9 372 14.0	10S 90G
45 48.1 389 14.5	30S 70G
	G
46 32.1 342 13.9	
46 32.1 342 13.9 47 46.3 369 14.6	70S 30G
	
47 46.3 369 14.6	S



lfd. Versuchsnr./	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f _m	ρ_{12}	u	
-	_	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	21,4	327	14,1	A
		2	22,0	351	13,5	A
		3	14,3	328	12,7	A
		4	24,6	325	13,4	A
		5	19,4	361	12,3	A
		6	32,9	359	12,6	10S 90A
		7	41,7	408	13,0	G
		8	31,1	446	14,0	20G 80A
		9	39,4	426	14,5	S
		10	36,0	383	14,0	Α
		11	32,0	356	14,0	50G 50S
		12	40,0	367	15,5	G
		13	36,0	377	14,0	50S 50G
		14	26,0	332	15,0	70G 30S
		15	37,1	403	12,8	A
		16	36,9	424	14,3	10S 10G 80A
		17	29,7	371	12,3	10S 90A
		18	24,6	362	13,5	20S 80A
ļ		19	22,9	389	15,3	A
		20	30,3	344	13,3	50A 25S 25G
		21	36,3	388	13,9	A
		22	22,9	318	14,7	30G 70A
		23	20,9	329	12,2	Α
		24	28,0	346	13,2	20A 40S 40G
3/I	Н	25	22,9	378	12,8	A
	1	26	37,4	374	12,6	G
	1	27	30,6	354	12,7	G
		28	22,0	321	12,7	G
	Ĺ	29	33,4	441	15,1	50G 50S
	-	30	28,6	374	12,3	A
1	<u> </u>	31	26,0	348	14,3	A
	-	32	37,7	355	12,1	40S 60G
	1	33	38,0	410	12,0	G
İ		34	44,6	447	12,6	50S 50G
	Ļ	35	19,4	397	14,0	A
Ì		36	21,4	363	12,4	A
į	-	37	29,4	345	13,0	30S 70A
	-	38	21,1	342	13,0	A
	-	39	33,7	369	13,1	10S 90A
	-	40	25,1	349	14,0	A
İ	-	41	14,3	312	13,0	<u>A</u>
	 -	42	23,7	348	13,2	A
	<u> </u>	43	21,4	352	13,1	A 100.004
	}-	44	24,3	343	12,6	10S 90A
	<u> </u>	45	40,6	460	13,5	40S 60G
	-	46	30,6	391	14,1	G
	-	47	32,6	363	13,3	A
	<u> </u>	48	23,1	378	12,6	A
	<u> </u>	49	34,0	444	13,1	G
		50	29,4	352	12,4	G



Tabellenseiten siehe Beilagen B2_66 und B2_67

Tabelle B2-22a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 3/I mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Querschnittsabmessungen b \times h : 175 mm \times 60 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	festigkeit2)	dichte ²⁾	feuchte2)
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f _m	ρ_{12}	u
-	-	-	•	-	-	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	38,8	37,6	368	13,7
					Standardabweichung	7,1	7,8	31	1,0
1					Variationskoeff. [%]	18,4	20,8	8,3	7,1
			F	$50^{2)}(44^{1)}$	Minimalwert	22,6	20,4	312	11,8
3/I	20/6,2	RB			5%-Fraktile nach Lognormalverteilung	27,6	25,4	-	-
				_	Mittelwert	32,8	29,0	371	13,4
					Standardabweichung	5,9	7,4	37	0,9
					Variationskoeff. [%]	18,1	25,5	10,0	6,6
			Н	$50^{2)}(28^{1)}$	Minimalwert	22,0	14,3	312	12,0
					5%-Fraktile nach Lognormalverteilung	23,7	18,1	_	•

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-22b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 3/I

Querschnittsabmessungen b \times h : 175 mm \times 60 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte
Sortierklasse : S 10

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Kleb-	Verhältnis der	Verhältnis der Keilzinken-Biegefestig-		Verhältnis der	
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung	stoff	Variationsko-	keiten1) von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			effizienten der	bieg	biegung auf Niveau der		dichten von Flach-
j				Biegefestigkeit	V	Verteilungsgrößen		und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte		werte	
3/I	20/6,2	RB	PU	0,99	1,18	1,17	1,03	0,97

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-22c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 3/I

²⁾ Alle Proben

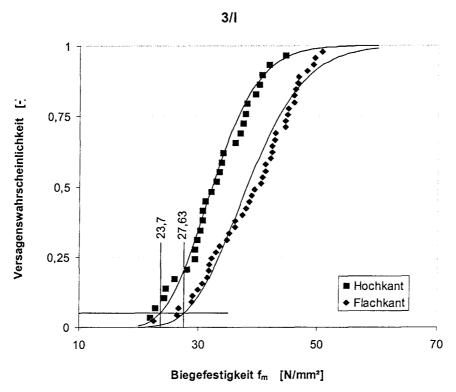


Bild B2-22a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 3/I

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

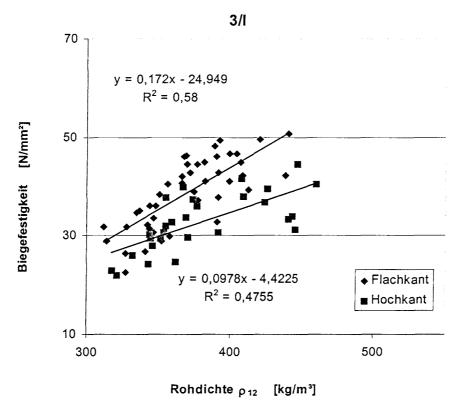
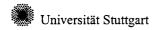


Bild B2-22b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 3/I

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		\mathbf{f}_{m}	ρ_{12}	u	
-	-	•	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	35.4	398	10.9	A
	,	2	36.7	362	10.9	70G 20A 10S
		3	50.0	383	10.2	90S 10G
		4	39.6	394	11.1	60S 40G
	F	5	39.8	410	12.0	A
		6	39.4	366	12.0	70G 30A
		7	54.2	411	13.5	90S 10G
		8	48.8	411	10.9	20S 80G
		9	34.6	397	12.4	80S 20G
4/I		10	34.6	361	12.1	70G 30A
		1	41.7	382	12.5	80G 20S
		2	18.8	402	11.7	A
	[3	44.0	448	11.8	30S 70G
		4	41.3	384	12.6	70S 30A
	Н	5	40.0	446	11.9	30S 70A
		6	39.8	447	13.0	60G 20S 20A
		7	31.9	459	11.0	S
		8	27.9	346	11.5	A
		9	23.1	372	12.7	A -
		10	37.1	402	12.7	A

Tabelle B2-23a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 4/I mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

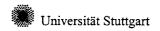
Querschnittsabmessungen b \times h : 180 mm \times 80 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit1)	festigkeit2)	dichte ²⁾	feuchte2)
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f _m	ρ_{12}	u
-	-	-	•	•	-	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	42.2	41.3	391	11.6
					Standardabweichung	7.6	7.1	20	1.0
					Variationskoeff. [%]	18.1	17.2	5.1	8.4
	,		F	$10^{2}(8^{1})$	Minimalwert	34.6	34.6	361	10.2
		i			5%-Fraktile zufolge				
4/I	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	31.1	31.1	-	-
					Mittelwert	39.8	34.5	408	12.1
					Standardabweichung	4.1	8.7	39	0.6
					Variationskoeff. [%]	10.4	25.1	9.7	5.3
			Н	$10^{2)}(6^{1)}$	Minimalwert	31.9	18.8	348	11.0
					5%-Fraktile zufolge				
					Lognormalverteilung	32.9	20.8	-	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-23b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 4/I

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis der Keilzinken-Biegefestig-			Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	keiten ¹⁾ von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	biegung auf Niveau der		dichten von Flach-	
			:	Biegefestigkeit	v	erteilungsgröße/	n	und Hochkant-
		ł	i	bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte werte			
4/I	20/6,2	RB	PU	0,58	1,06	0,95	1,08	0.91

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-23c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 4/I

²⁾ Alle Proben

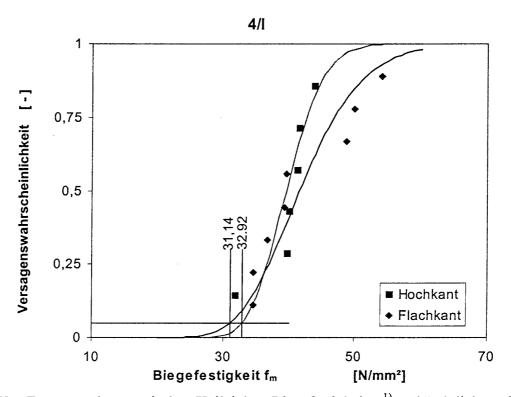


Bild B2-23b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 4/I

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

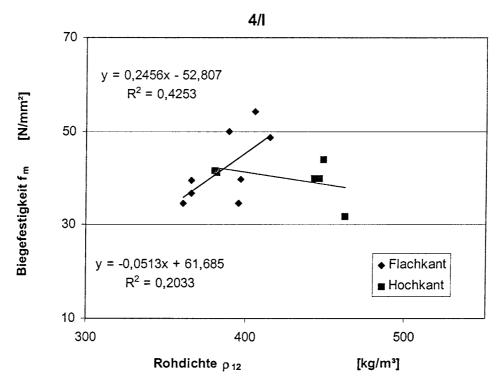


Bild B2-23a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 4/I

Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer		·	feuchte	
zeichnung	anspruchung		f_{m}	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	37,6	364	11,9	G
		2	36,9	361	11,9	65G 35A
		3	46,1	416	12,5	65G 35A
		4	53,5	412	11,2	60S 40G
	F	5	35,9	426	11,6	60G 40A
		6	43,7	425	9,9	80G 20A
		7	28,8	338	9,7	50G 50A
5/I		8	44,0	376	8,7	G
		1	33,8	330	12,5	G
		2	21,7	331	12,1	A
		3	43,8	377	11,9	A
		4	37,1	430	12,6	A
	Н	5	22,1	367	12,7	A
		6	24,6	334	10,6	A
		7	27,7	316	12,1	A
		8	28,3	326	12,2	30G 70A
		9	28,8	350	10,2	A
:		10	22,5	321	12,2	A

Tabelle B2-24a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 5/I mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit1)	festigkeit2)	dichte2)	feuchte2)
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f_m	f _m	ρ_{12}	u
-	-	-	-	-	-	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	40,8	40,8	390	10,9
					Standardabweichung	7,6	7,6	34	1,3
					Variationskoeff. [%]	18,5	18,5	8,7	12,2
			F	$8^{2)}(8^{1)}$	Minimalwert	28,8	28,8	338	8,7
	,				5%-Fraktile zufolge				
5/I	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	29,5	29,5	-	-
					Mittelwert	31,0	29,0	348	11,9
					Standardabweichung	3,8	7,2	35	0,8
					Variationskoeff. [%]	12,3	24,9	10,0	7,0
			Н	$10^{2}(2^{1})$	Minimalwert	28,3	21,7	316	10,2
					5%-Fraktile zufolge				
					Lognormalverteilung	- ³⁾	19,2	-	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-24b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 5/I

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältni	s der Keilzinken	-Biegefestig-	Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	keiten1) von Flach- und Hochkant-		mittleren Roh-	
zeichnung	profil]		koeffizienten der	biegung auf Niveau der		dichten von Flach-	
				Biegefestigkeit	Verteilungsgrößen		und Hochkant-	
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen 2)	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte 2) werte 2)			
5/I	20/6,2	RB	PU	0,67	-	-	-	1,19

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-24c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 5/I**

²⁾ Alle Proben

³⁾ Aufgrund der geringen Probenanzahl wurde keine 5%-Fraktile ermittelt

²⁾ Aufgrund der geringen Probenanzahl wurden keine Verhältniswerte ermittelt

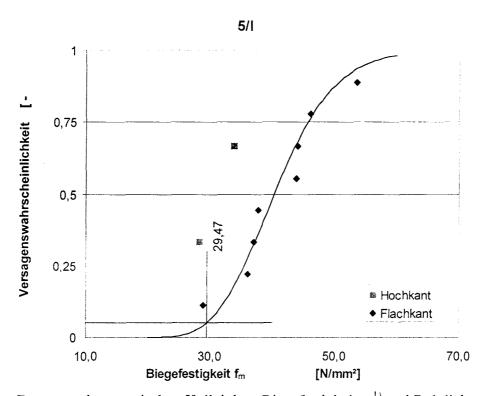


Bild B2-24b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 5/I

Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen
Bemerkung: Aufgrund der geringen Probenanzahl wurde nur eine Kurve angegeben.

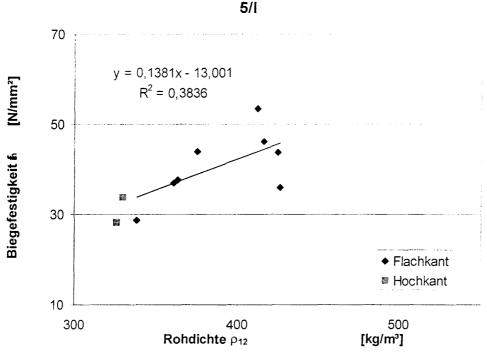


Bild B2-24a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 5/I

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen
Bemerkung: Aufgrund der geringen Probenanzahl wurde nur eine Kurve angegeben.

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		$f_{\rm m}$	ρ_{12}	u	
•	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	40.1	436	9.5	35S 35G 30A
		2	47.5	418	12.0	75S 15G 10A
		3	56.5	457	12.5	S
		4	36.3	418	11.5	A
	F	5	32.7	389	11.0	A
		6	59.4	438	12.4	60S 20A 20G
		7	50.2	406	12.8	50S 50G
		8	43.1	396	11.5	G
		9	59.4	442	13.3	50S 50G
1/J		10	43.3	386	10.0	20A 20S 60G
		1	24.9	409	10.0	50G 50A
		2	31.2	392	12.5	A
		3	34.1	431	12.1	60S 40G
		4	36.3	424	12.1	40A 60G
	Н	5	31.4	367	9.9	90G 10S
		6	26.9	429	12.6	80S 20G
		7	33.0	449	10.5	10S 90A
		8	31.8	430	12.9	10S 40A 50G
		9	29.2	374	9.6	30G 10S 60A
		10	45.3	404	12.1	80S 20A

Tabelle B2-25a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 1/J mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Keilzinkenprofil : 15/3,8

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite

Klebstoff : Melamin-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit1)	festigkeit2)	dichte ²⁾	feuchte ²⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f _m	ρ_{12}	u
-	-	-	-	-	•	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	50.0	46.9	419	11.7
					Standardabweichung	7.7	9.4	24	1.2
					Variationskoeff. [%]	15.4	20.2	5.8	10.4
			F	$10^{2}(8^{1})$	Minimalwert	40.1	32.7	386	9.5
	,				5%-Fraktile nach				
1/J	15/3.8	RB			Lognormalverteilung	38.3	32.8	-	-
					Mittelwert	32.5	32.4	411	11.4
					Standardabweichung	5.9	5.6	27	1.3
					Variationskoeff. [%]	18.3	17.4	6.5	11.2
			Н	$10^{2)}(9^{1)}$	Minimalwert	24.9	24.9	367	9.6
					5%-Fraktile nach				
					Lognormalverteilung	24.1	24.4	-	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-25b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/J

Klebstoff : Melamin-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Kleb-	Verhältnis der	Verhältnis	Verhältnis der Keilzinken-Biegefestig-		Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung	stoff	Variationsko-	keiten1) von Flach- und Hochkant-		mittleren Roh-	
zeichnung	profil			effizienten der	biegung auf Niveau der		dichten von Flach-	
				Biegefestigkeit	V	erteilungsgrößer	1 .	und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-		Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte 5%-Fraktilen werte			
1/J	15/3.8	RB	Melamin	1.18	1.54	1.59	1.61	1.02

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-25c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/J

²⁾ Alle Proben

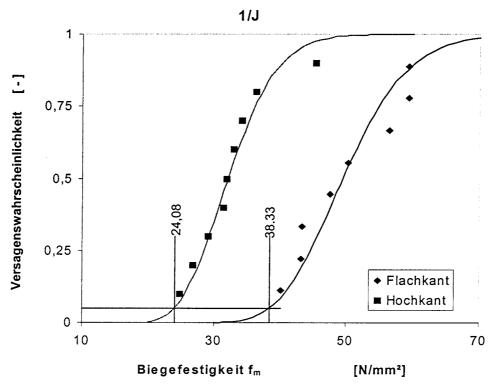


Bild B2-25a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/J

Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

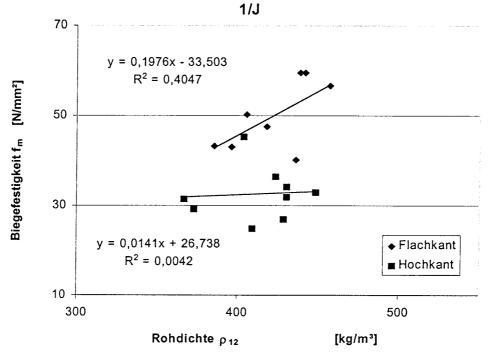


Bild B2-25b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/J

Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	1	Nummer	Diegelestigkeit	Rondichte	feuchte	Diuchait
	Biegebe-		c	_		
zeichnung	anspruchung		f _m	ρ_{12}	u	
-	-		N/mm²	kg/m³	%	•
		1	46,7	396	9,7	G
		2	35,6	349	10,2	A
	·	3	52,7	481	11,0	10A 90G
		4	38,6	393	10,2	30A 50S 20G
	F	5	33,9	349	10,9	70A 10S 20G
		6	39,9	355	10,6	80A 20G
		7	25,9	362	10,4	A
		8	35,5	353	10,7	70A 10S 20G
		9	38,4	376	10,8	20S 80G
2/J		10	42,6	361	10,4	20S 80G
		1	34,9	469	9,5	30A 70G
		2	37,7	497	10,0	10A 60S 30G
		3	11,8	302	10,6	A
		4	27,9	343	10,7	70A 30G
	Н	5	32,0	539	11,1	A
		6	28,3	370	9,4	A
		7	46,7	531	10,2	A
		8	41,2	475	10,3	20A 30S 50G
		9	10,6	337	10,2	A
		10	45,2	454	10,8	20A 20S 60G

Tabelle B2-26a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 2/J mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Keilzinkenprofil : 15/3,8

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite

Klebstoff : Melamin-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	dichte ¹⁾	feuchte ¹⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	ρ_{12}	u
-	-	-	-	•	-	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	41,0	383	10,5
					Standardabweichung	6,2	43	0,4
					Variationskoeff. [%]	15,0	11,3	3,7
	•		F	8	Minimalwert	33,9	349	9,7
					5%-Fraktile zufolge			
2/J	15/3,8	RB			Lognormalverteilung	32,0	-	-
					Mittelwert	37,4	447	10,3
					Standardabweichung	6,6	61	0,5
					Variationskoeff. [%]	17,5	13,6	5,3
!			Н	5	Minimalwert	27,9	343	9,4
					5%-Fraktile zufolge			
					Lognormalverteilung	27,3	-	-

¹⁾ Nur von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-26b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 2/J

Klebstoff : Melamin-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis	s der Biegefestig	keiten ¹⁾ von	Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	Flach- und Hochkantbiegung auf			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	Niveau	der Verteilungs	sgrößen	dichten von Flach-
				Biegefestigkeit				und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte		werte	
2/J	15/3.8	RB	Melamin	1,17	1,10	1,18	1,21	0,86

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-26c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 2/J**

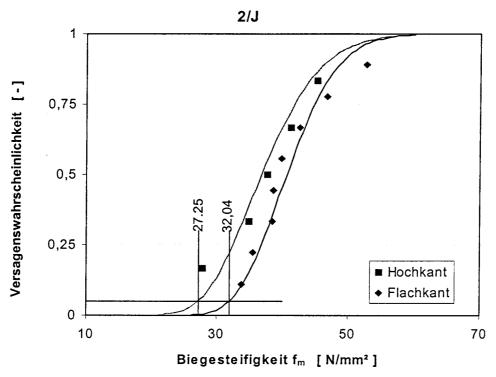


Bild B2-26a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/J

Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

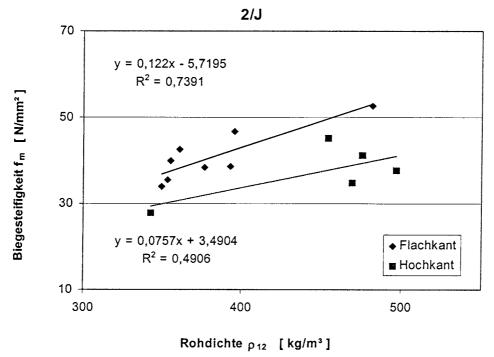


Bild B2-26b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/J

Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		$f_{\rm m}$	ρ_{12}	u	
•	-	-	N/mm²	kg/m³	%	<u>-</u>
		1	33,7	327	12,0	G
		2	47,3	368	11,5	10A 90G
	*	3	37,2	342	10,0	G
		4	33,5	383	11,0	30A 70G
	F	5	47,7	416	10,5	20A 80S
		6	38,4	409	11,5	A
		7	44,8	438	10,5	50A 50G
		8	51,6	363	11,5	5A 95G
	ĺ	9	36,4	379	10,5	G
1/K		10	49,7	400	11,5	G
		1	20,6	356	9,9	A
		2	29,2	367	9,8	80G 20A
		3	42,5	372	10,8	60G 40A
	ĺ	4	39,7	402	10,5	30A 10S 60G
	Н	5	31,2	394	10,9	A
		6	49,5	433	10,6	10S 90G
		7	47,1	418	11,6	30A 30G 40S
		8	40,9	430	10,6	40A 30G 30S
		9	35,8	407	11,4	10S 90G
		10	39,7	406	10,9	80S 20G

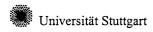
Tabelle B2-27a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 1/K mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit1)	festigkeit2)	dichte ²⁾	feuchte2)
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f _m	ρ ₁₂	u
-	-	-	-	-	•	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	42,4	42,0	382	11,1
					Standardabweichung	7,2	6,9	34	0,6
					Variationskoeff. [%]	16,9	16,4	9,0	5,8
			F	10 ²⁾ (9 ¹⁾)	Minimalwert	33,5	33,5	327	10,0
					5%-Fraktile nach				
1/K	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	31,5	31,6	-	-
					Mittelwert	40,6	37,6	398	10,7
					Standardabweichung	6,3	8,7	26	0,6
					Variationskoeff. [%]	15,6	23,1	6,6	5,3
			Н	$10^{2}(8^{1})$	Minimalwert	29,2	20,6	356	9,8
					5%-Fraktile nach			·	
					Lognormalverteilung	30,7	23,9	-	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-27b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/K

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Kleb-	Verhältnis der	Verhältnis	s der Keilzinken	-Biegefestig-	Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung	stoff	Variationsko-	keiten ¹⁾ von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			effizienten der	biegung auf Niveau der		dichten von Flach-	
				Biegefestigkeit	V	erteilungsgrößei	1	und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-		Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte 5%-Fraktilen werte			
1/K	20/6,2	RB	PU	0,92	1,05	1,03	1,15	0,94

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-27c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 1/K**

²⁾ Alle Proben

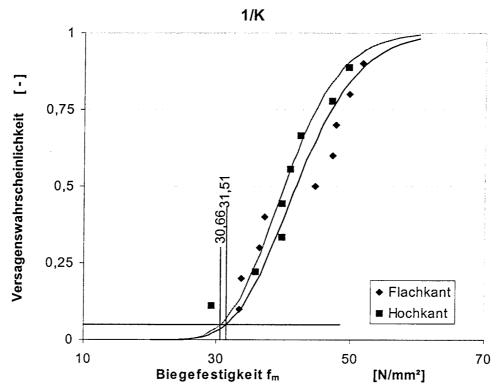


Bild B2-27a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/K

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

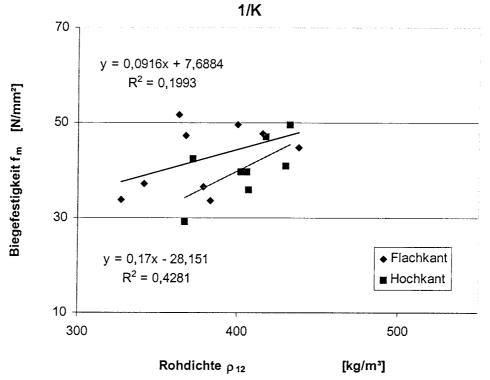


Bild B2-27b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/K

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f_{m}	$ ho_{12}$	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	-	_	-	Nicht geprüft a)
		2	34,9	390	11,0	A
		3	38,8	410	10,5	60S 20A 20G
		4	-	-	-	Nicht geprüft a)
	F	5	-	-	_	Nicht geprüft a)
		6	50,4	409	11,0	80S 20A
		7	-	•	-	Nicht geprüft ^{a)}
		8	36,5	362	11,0	60S 20A 20G
		9	50,8	398	10,5	40S 60A
2/K		10	52,9	380	11,5	20A 80G
		1	28,4	340	10,5	10S 70A 20G
		2	-	-	-	Nicht geprüft ²⁾
		3	-	-	-	Nicht geprüft a)
		4	34,9	385	10,5	10S 90A
	Н	5	26,4	338	10,0	50A 50G
		6	26,4	393	10,5	60S 20A 20G
		7	31,8	407	10,5	90A 10G
		8	25,6	352	10,0	10S 60A 30G
		9	30,0	372	10,0	90A 10G
	Ī	10	40,3	371	10,0	60A 40G

a) Probe wegen unzulässiger Astgröße/Astabstand im Bereich der Keilzinkung nicht geprüft

Tabelle B2-28a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der **Versuchsserie 2/K** mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit1)	festigkeit2)	dichte2)	feuchte2)
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f_m	ρ_{12}	u
-	-	-	•	-	-	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	45.9	44.1	391	10.9
					Standardabweichung	7.6	8.2	18	0.4
					Variationskoeff. [%]	16.6	18.5	4.7	3.4
			F	$6^{2)}(5^{1)}$	Minimalwert	36.5	34.9	362	10.5
	·				5%-Fraktile zufolge				
2/K	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	34.1	31.9	-	
					Mittelwert	30.5	30.5	370	10.3
					Standardabweichung	5.1	5.1	25	0.3
					Variationskoeff. [%]	16.7	16.7	6.8	2.6
			Н	$8^{2)}(8^{1)}$	Minimalwert	25.6	25.6	338	10.0
			ļ		5%-Fraktile zufolge				
					Lognormalverteilung	23.2	23.2	-	

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-28b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 2/K

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis	der Keilzinken	Biegefestig-	Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	keiten ¹⁾ von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	biegung auf Niveau der		der	dichten von Flach-
		ł		Biegefestigkeit	V	erteilungsgrößer	ı	und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte werte			
2/K	20/6,2	RB	PU	1,00	1,50	1,47	1,42	1,06

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-28c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 2/K**

²⁾ Alle geprüften Proben

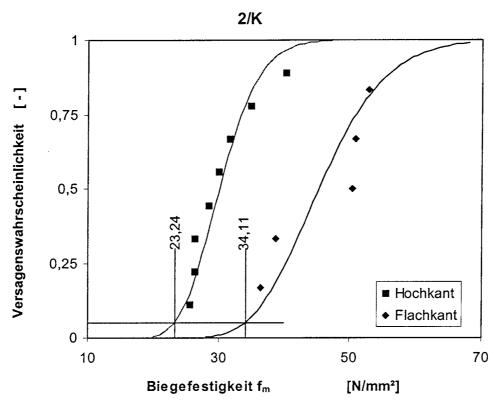


Bild B2-28a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/K

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

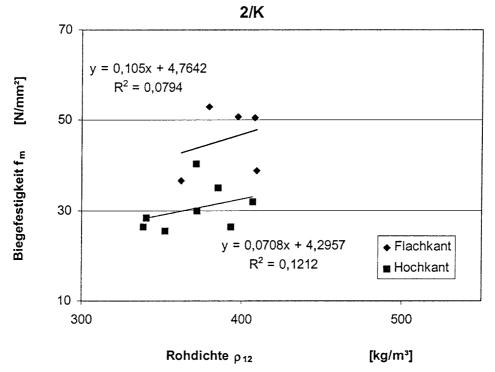


Bild B2-28b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/K

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		\mathbf{f}_{m}	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	25.1	371	16.5	S
		2	28.1	363	16.0	G
	,	3	36.9	375	16.5	S
ı	İ	4	32.8	352	15.5	S
	F	5	32.6	370	16.5	S
		6	40.7	418	16.2	M
		7	36.2	409	16.0	M
		8	40.5	454	16.5	S
		9	41.1	433	16.8	S
1/L		10	26.3	541	15.0	G
		1	37.9	425	16.0	M
		2	36.8	392	16.4	G
		3	42.2	413	16.5	S
		4	27.6	396	15.0	G
	Н	5	55.3	518	18.0	M
	Ī	6	44.3	454	17.3	G
		7	36.0	405	17.5	G
	[8	35.8	487	1.2	S
		9	39.0	429	16.4	G
		10	37.9	402	17.0	G

Tabelle B2-29a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 1/L mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Querschnittsabmessungen b \times h $200 \text{ mm} \times 80 \text{ mm}$

Keilzinkenprofil 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung parallel zur Breitseite

Klebstoff Melaminharz-Klebstoff :

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit1)	festigkeit2)	dichte ²⁾	feuchte ²⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f _m	ρ_{12}	u
-	-	-	-	-	-	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	39.3	39.3	432	16.2
					Standardabweichung	7.2	7.2	42	0.5
					Variationskoeff. [%]	18.2	18.2	9.7	3.4
			F	10	Minimalwert	27.6	27.6	392	15.0
					5%-Fraktile nach				
1/L	20/6,2	PB			Lognormalverteilung	28.9	28.9	-	-
					Mittelwert	34.0	34.0	409	15.1
					Standardabweichung	6.0	6.0	57	5.0
					Variationskoeff. [%]	17.7	17.7	14.0	32.8
			Н	10	Minimalwert	25.1	25.1	352	1.2
					5%-Fraktile nach				
					Lognormalverteilung	24.8	24.8	-	

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-29b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/L

Klebstoff : Melaminharz-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Kleb-	Verhältnis der	Verhältnis	der Keilzinken	-Biegefestig-	Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung	stoff	Variationsko-	keiten ¹⁾ von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			effizienten der	biegung auf Niveau der			dichten von Flach-
				Biegefestigkeit	V	erteilungsgrößer	1	und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte werte			
1/L	20/6,2	PB	Melamin	0,97	1,15	1,17	1,10	1,06

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-29c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/L

²⁾ Alle Proben

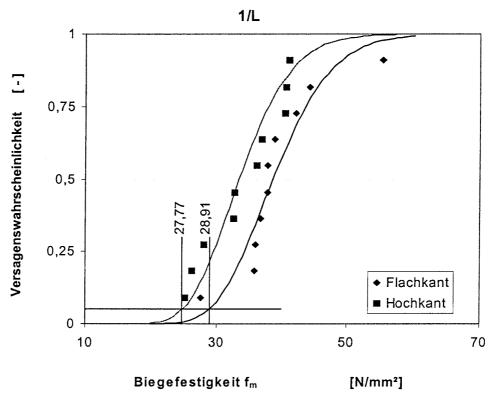


Bild B2-29a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/L

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

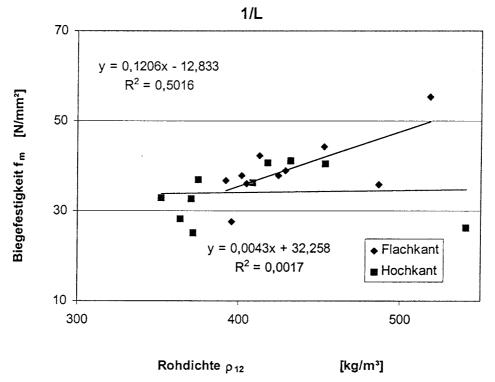
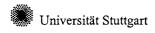


Bild B2-29b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/L

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f_{m}	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	57.5	464	11.8	S
		2	58.3	459	13.4	S
		3	50.3	437	12.1	M
		4	39.7	403	13.1	G
	F	5	55.6	471	12.7	S
		6	59.2	479	14.1	G
		7	44.1	398	12.9	S
		8	49.8	487	12.4	S
		9	42.1	417	14.4	S
1/M		10	48.4	453	10.9	G
		1	56.4	439	13.8	A
		2	58.1	455	13.6	S
		3	53.0	407	11.6	G
		4	45.3	412	12.6	M
	H	5	47.8	473	11.4	M
		6	54.8	467	12.6	S
	[7	56.2	421	12.8	G
		8	42.5	394	14.1	G
	_	9	49.9	461	12.4	S
		10	48.4	436	13.7	M

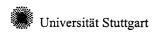
Tabelle B2-30a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 1/M mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit1)	festigkeit2)	dichte2)	feuchte ²⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f_m	ρ_{12}	u
-	-	•	-	-	-	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	50.5	50.5	447	12.8
					Standardabweichung	7.0	7.0	32	1.1
					Variationskoeff. [%]	13.9	13.9	7.1	8.2
			F	$10^{2)}(10^{1)}$	Minimalwert	39.7	39.7	398	10.9
					5%-Fraktile nach				
1/M	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	39.6	39.6	-	-
					Mittelwert	50.7	51.2	437	12.9
[Standardabweichung	5.2	5.2	27	0.9
					Variationskoeff. [%]	10.3	10.2	6.3	7.2
			H	$10^{2}(9^{1})$	Minimalwert	42.5	56.4	394	11.4
					5%-Fraktile nach				
					Lognormalverteilung	42.5	43.0	-	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-30b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/M

Querschnittsabmessungen b × h

 $195 \text{ mm} \times 97,5 \text{ mm}$

Klebstoff

1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart

Fichte

Sortierklasse

S 10

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Kleb-	Verhältnis der	Verhältnis	s der Keilzinken	-Biegefestig-	Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung	stoff	Variationsko-	keiten ¹⁾ von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			effizienten der	biegung auf Niveau der		dichten von Flach-	
				Biegefestigkeit	V	erteilungsgrößer	1	und Hochkant-
1				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte werte		·	
1/M	20/6,2	RB	PU	0,74	1,00	0,93	0,93	1,02

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-30c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/M

²⁾ Alle Proben

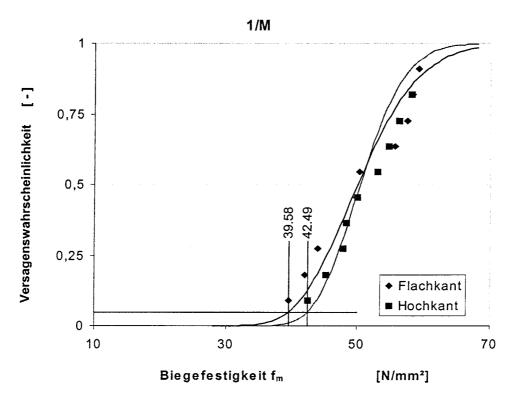


Bild B2-30a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/M

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

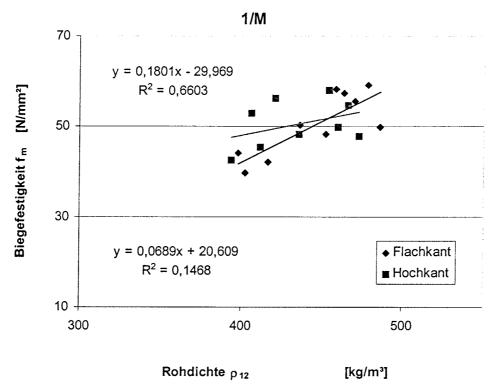


Bild B2-30b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/M

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f _m	ρ_{12}	u	
-	-	•	N/mm²	kg/m³	%	•
		1	54,4	519	12,1	G
		2	53,0	539	14,4	S
]	3	62,9	547	13,1	M
		4	60,4	544	14,5	M
	F	5	60,0	492	14,2	S
		6	50,6	499	15,0	A
		7	55,1	460	14,7	G
		8	49,6	500	15,6	G
		9	56,0	550	14,6	S
1/N		10	57,2	508	14,2	S
		1	50,9	518	14,0	A
		2	33,8	548	13,1	S
		3	46,6	548	13,7	M
		4	57,7	484	14,4	G
	Н	5	48,2	495	16,6	M
		6	43,2	530	15,1	S
		7	48,2	514	15,9	S
		8	40,7	475	12,5	A
		9	52,8	525	14,2	A
		10	41,6	536	12,2	M

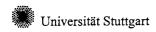
Tabelle B2-31a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 1/N mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Kiefer



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit1)	festigkeit2)	dichte2)	feuchte2)
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f_m	ρ_{12}	u
-	-	-	-	-	-	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	56.5	55.9	516	14.2
					Standardabweichung	4.1	4.3	29	1.4
					Variationskoeff. [%]	7.3	7.7	5.7	9.9
			F	$10^{2}(9^{1})$	Minimalwert	49.6	49.6	460	12.2
					5%-Fraktile nach				
1/N	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	49.9	49.1	-	-
					Mittelwert	45.6	46.4	517	14.2
					Standardabweichung	7.3	6.8	25	1.0
					Variationskoeff. [%]	16.0	14.7	4.9	6.9
			Н	$10^{2)}(7^{1)}$	Minimalwert	33.8	33.8	475	12.1
					5%-Fraktile nach				
					Lognormalverteilung	34.4	35.7	-	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-31b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/N

Querschnittsabmessungen b × h :

 $220 \text{ mm} \times 79 \text{ mm}$

Klebstoff

1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart

Kiefer

Sortierklasse

S 10

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Kleb-	Verhältnis der	Verhältnis	Verhältnis der Keilzinken-Biegefestig-		Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung	stoff	Variationsko-	keiten ¹⁾	keiten1) von Flach- und Hochkant-		mittleren Roh-
zeichnung	profil			effizienten der	bieg	biegung auf Niveau der		dichten von Flach-
	}			Biegefestigkeit	v	erteilungsgrößer	1	und Hochkant-
	•			bei Hoch- und	Mittel-		Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte 5%-Fraktilen werte			
1/N	20/6,2	RB	PU_	2.19	1.24	1.45	1.46	0.99

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-31c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 1/N**

²⁾ Alle Proben

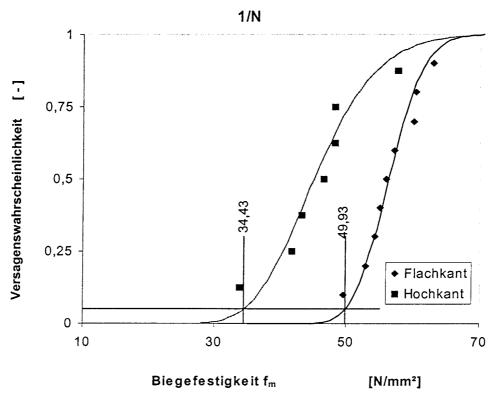


Bild B2-31a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/N

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

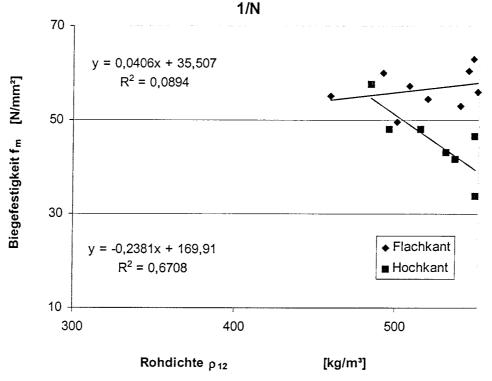


Bild B2-31b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/N

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f_{m}	$ ho_{12}$	u	
	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	44,3	443	11,8	60A 40G
		2	47,5	444	11,2	65A 35G
		3	45,6	370	11,8	A
		4	34,9	370	12,0	85G 15A
		5	51,7	412	11,8	45A 35G 20S
		6	38,3	372	12,1	60G 30S 10A
	F	7	29,7	536	10,4	75A 25S
		8	32,8	355	13,7	80G 20A
		9	55,3	434	12,7	70A 30G
		10	51,7	569	10,2	S
		11	53,2	437	11,4	50G 50A
		12	51,7	394	10,8	A
		13	56,3	421	11,3	75A 20G 5S
		14	56,0	425	12,0	85G 15A
2/N		15	-	•	-	Nicht geprüft ^{a)}
		1	40,5	546	10,6	85A 15G
	Ī	2	25,6	360	12,1	75A 15G 10S
	Ī	3	52,4	448	12,9	80S 20G
	Ī	4	32,9	371	13,8	60A 40G
	I	5	43,1	365	12,0	40A 30G 30S
	Ī	6	58,0	366	11,8	70S 25A 5G
	Н	7	40,6	515	12,1	A
		8	49,0	503	14,7	A
		9	51,6	585	11,7	80S 20A
	Ī	10	36,8	584	11,9	A
		11	37,7	490	12,0	A
		12	37,9	483	13,6	50S 50A
		13	23,3	441	10,7	80S 20A
		14	31,8	435	12,0	65G 35A
		15	13,3	408	11,1	A

a) Probe wegen unzulässiger Astgröße/Astabstand im Bereich der Keilzinkung nicht geprüft

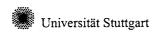
Tabelle B2-32a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 2/N mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Kiefer



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit1)	festigkeit2)	dichte2)	feuchte ²⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f_m	f _m	ρ_{12}	u
-	-	-	-	-	-	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	46,0	46,3	427	11,7
					Standardabweichung	9,7	9,1	61	0,9
					Variationskoeff. [%]	21,1	19,5	14,3	7,7
			F	$14^{2)}(12^{1)}$	Minimalwert	29,7	29,7	355	10,2
2/N	20/6,2	RB			5%-Fraktile zufolge Lognormalverteilung	30,9	32,0	-	-
				-	Mittelwert	39,7	38,3	460	12,2
					Standardabweichung	11,7	12,0	78	1,1
					Variationskoeff. [%]	29,5	31,2	16,9	9,3
			Н	$15^{2)}(10^{1)}$	Minimalwert	23,3	13,3	360	10,6
					5%-Fraktile zufolge Lognormalverteilung	23,0	19,5	-	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-32b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 2/N

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Kiefer
Sortierklasse : S 10

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis der Keilzinken-Biegefestig-			Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	keiten ¹⁾ von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	biegung auf Niveau der			dichten von Flach-
				Biegefestigkeit	v	erteilungsgrößer	1	und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte werte			
2/N	20/6,2	RB	PU	0.72	1.16 1.34 1.27		1.27	0.99

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-32c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 2/N**

²⁾ Alle geprüften Proben

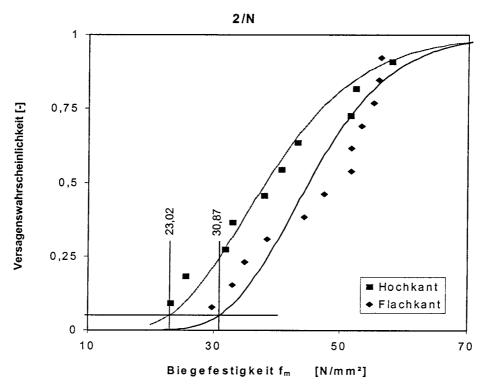


Bild B2-32a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/N

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

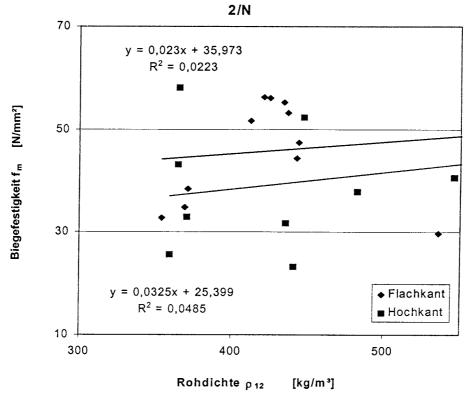
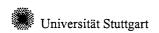


Bild B2-32b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/N

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	i
zeichnung	anspruchung		\mathbf{f}_{m}	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	•
		1	59.5	417	10.1	60S 40G
		2	57.2	440	10.2	50S 50G
		3	55.4	416	10.7	30A 70S
		4	39.2	425	10.7	80G 20A
	F	5	40.6	433	10.8	G
	ĺ	6	56.0	423	10.6	S
	[7	52.3	410	10.7	S
		8	44.5	418	11.4	90G 10S
		9	56.8	423	10.7	60S 40A
3/N		10	53.1	453	10.9	50S 50G
		1	33.9	429	10.7	50A 50G
		2	45.6	440	12.0	A
		3	25.2	448	11.7	40A 60G
		4	44.4	427	12.1	S
	Н	5	43.5	474	11.5	50S 50G
	[6	35.0	441	12.3	20A 80S
		7	44.8	444	12.5	A
		8	44.8	449	12.2	80A 10S 10G
	[9	36.5	413	10.9	50A 50S
		10	50.6	451	11.4	A

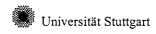
Tabelle B2-33a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 3/N mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Kiefer



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit1)	festigkeit2)	dichte2)	feuchte2)
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f_m	ρ ₁₂	u
-	-	-	-	-	_	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	51.5	51.5	426	10.7
					Standardabweichung	7.3	7.3	13	0.4
					Variationskoeff. [%]	14.2	14.2	3.0	3.4
			F	$10^{2)}(10^{1)}$	Minimalwert	39.2	39.2	410	10.1
					5%-Fraktile zufolge				
3/N	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	39.7	39.7	-	-
					Mittelwert	37.6	40.4	441	11.7
					Standardabweichung	7.2	7.6	16	0.6
					Variationskoeff. [%]	19.1	18.7	3.7	5.1
			Н	$10^{2}(7^{1})$	Minimalwert	25.2	25.2	413	10.7
					5%-Fraktile zufolge				
					Lognormalverteilung	26.3	28.3	-	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-33b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 3/N

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Kiefer

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis	s der Keilzinken	-Biegefestig-	Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	keiten ¹⁾ von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	biegung auf Niveau der			dichten von Flach-
				Biegefestigkeit	l v	erteilungsgrößer	n	und Hochkant-
1]		bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte werte			
3/N	20/6,2	RB	PU	1.34	1.37 1.51 1.55			0.97

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-33c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 3/N**

²⁾ Alle Proben

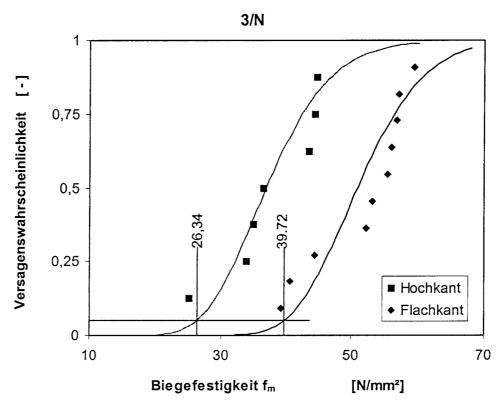


Bild B2-33a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 3/N

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

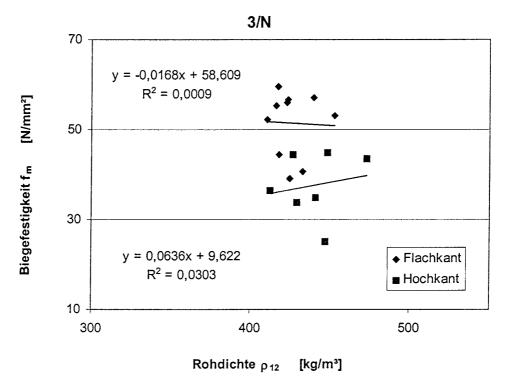


Bild B2-33b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 3/N

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung	-	f_{m}	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	42,2	389	17,7	10A 60S 30G
		2	45,7	383	18,0	10A 90S
		3	49,0	401	17,0	10A 70S 20G
		4	46,5	443	16,5	10S 40S 50G
		5	41,8	426	19,4	10A 90S
		6	23,3	369	15,9	70A 30G
	F	7	38,5	434	16,5	20A 70S 10G
		8	40,3	370	16,0	10A 30S 60G
		9	42,8	392	16,1	30A 20S 50G
		10	43,0	392	16,6	30A 30S 40G
		11	37,0	418	18,1	90A 10S
		12	37,1	400	16,8	30A 60S 10G
		13	43,9	438	17,5	30A 70S
		14	34,8	441	16,2	50A 40S 10G
4/N		15	56,9	465	19,5	10A 90S
			1	42,1	448	15,8
		2	42,4	476	13,5	A
		3	39,7	471	14,9	A
		4	42,1	400	12,9	70A 30G
	ſ	5	39,5	432	13,0	20A 20S 60G
	[6	40,8	442	16,7	30A 30S 40G
	Н	7	37,9	420	13,9	70A 10S 20G
	Ī	8	33,3	349	17,6	40A 60S
	Ī	9	51,7	433	16,1	50A 50S
	Ī	10	45,0	344	15,1	60A 40S
	Ţ	11	56,3	548	15,7	80A 10S 10G
		12	33,2	359	12,9	10A 50S 40G
		13	37,7	371	18,5	A
		14	37,9	500	15,8	90A 10S
		15	31,6	444	15,5	A

Tabelle B2-34a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der **Versuchsserie 4/N** mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Kiefer

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	dichte ¹⁾	feuchte ¹⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f_m	ρ_{12}	u
-	-	-	-	-	-	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	41,5	411	17,2
		,			Standardabweichung	7,4	29	1,2
					Variationskoeff. [%]	17,9	7,2	6,7
			F	15	Minimalwert	23,3	369	15,9
					5%-Fraktile zufolge			
4/N	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	29,5	-	-
					Mittelwert	41,8	423	15,2
					Standardabweichung	7,4	65	1,7
					Variationskoeff. [%]	17,8	15,5	11,2
			Н	10	Minimalwert	33,2	344	12,9
					5%-Fraktile zufolge			
					Lognormalverteilung	31,1	-	

¹⁾ Nur von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-34b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 4/N

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Kiefer

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis	der Biegefestig	keiten ¹⁾ von	Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	Flach- und Hochkantbiegung auf			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	Niveau der Verteilungsgrößen			dichten von Flach-
		1		Biegefestigkeit				und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte		werte	
4/N	20/6,2	RB	PU	1,00	0,99	0,95	0,70	0,97

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-34c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 4/N**

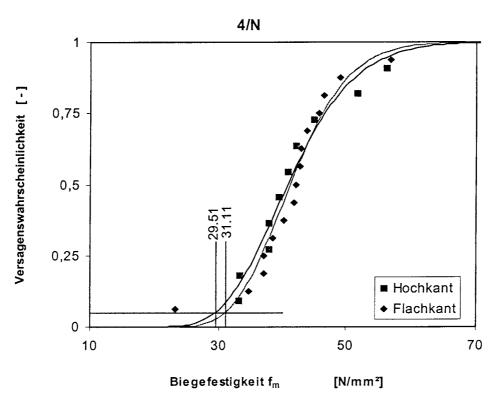


Bild B2-34a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 4/N

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

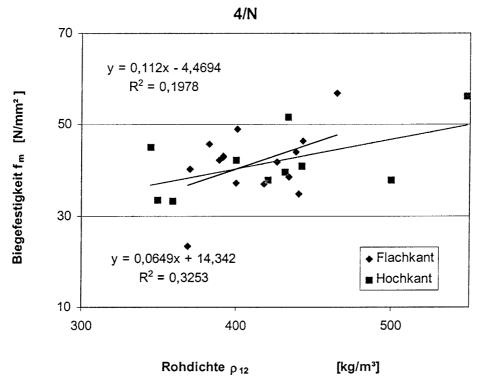
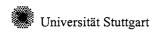


Bild B2-34b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 4/N

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung	•	f _m	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	51,8	405	13,0	G/A
		2	49,2	388	17,7	A
		3	38,2	419	14,9	G/A
		4	49,9	395	16,8	A
	F	5	30,5	370	16,6	A
	:	6	41,3	412	12,0	M
		7	48,8	438	14,0	A
		8	47,8	421	13,9	G/A
		9	37,5	371	17,9	A
1/O		10	50,9	461	13,9	M
		1	42,0	396	12,6	G/A
		2	37,7	426	15,6	G
		3	40,8	420	16,6	G/A
		4	43,6	380	17,1	M
	Н	5	34,7	391	17,1	A
		6	41,0	423	16,4	M
		7	49,7	460	15,6	G/A
		8	38,0	422	18,0	G
		9	26,3	430	17,2	G
		10	53,0	435	15,0	G/A

Tabelle B2-35a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 1/O mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

:

:

Querschnittsabmessungen b × h

 $160 \text{ mm} \times 80 \text{ mm}$

Keilzinkenprofil

15/3,8

Keilzinken-Fertigungsrichtung

rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff

Melaminharz-Klebstoff

Holzart

Fichte

besondere Fertigungsparameter

keine



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	dichte ¹⁾	feuchte1)
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	ρ_{12}	u
-	-	-	-	-	-	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	46,0	424	16,1
					Standardabweichung	6,0	22	1,5
					Variationskoeff. [%]	13,0	5,2	9,5
			F	5	Minimalwert	38,2	405	12,6
					5%-Fraktile nach			
1/O	15/3,8	RB			Lognormalverteilung	36,6	-	-
					Mittelwert	41,3	421	15,1
					Standardabweichung	7,6	23	2,1
					Variationskoeff. [%]	18,4	5,4	13,6
			Н	9	Minimalwert	26,3	380	12,0
					5%-Fraktile nach			
					Lognormalverteilung	29,3		-

¹⁾ Nur von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-35b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/O

Klebstoff : Melaminharz-Klebstoff

Holzart : Fichte
Sortierklasse : S 10

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Kleb-	Verhältnis der	Verhältnis	s der Keilzinken	-Biegefestig-	Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung	stoff	Variationsko-	keiten1) von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			effizienten der	biegung auf Niveau der		dichten von Flach-	
				Biegefestigkeit	V	erteilungsgrößer	1	und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte		werte	
1/0	15/3,8	RB	Melamin	1,41	1,11	1,25	1,46	1,01

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-35c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/O

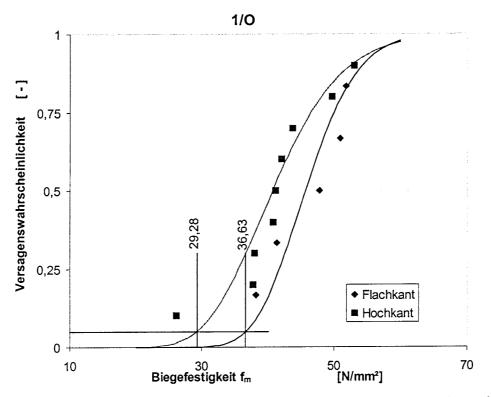


Bild B2-35a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/O

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

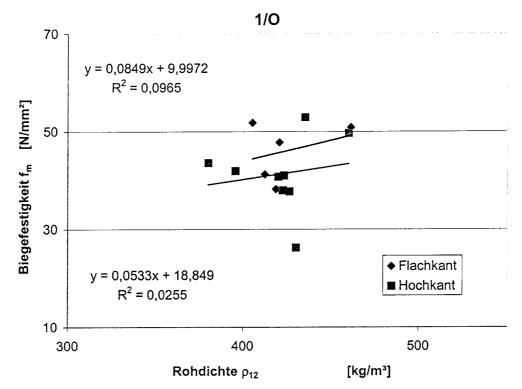


Bild B2-35b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/O

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f_{m}	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	•
		1	44.8	449	11.1	M
		2	47.1	445	12.2	S
		3	48.1	425	12.4	S
		4	43.8	400	13.5	S
	F	5	36.7	412	11.6	S
		6	38.3	444	11.1	S
		7	39.4	455	12.6	G
		8	35.4	448	12.1	M
		9	42.3	414	11.5	M
1/P		10	49.8	486	12.4	M
		1	44.6	400	11.8	G
		2	55.2	463	13.4	G
:		3	51.5	443	12.2	S
		4	56.3	424	13.1	M
	Н [5	52.1	417	11.0	M
		6	49.6	408	13.6	G
		7	49.8	405	13.2	S
		8	47.1	474	13.4	G
		9	61.3	451	13.2	M
		10	61.7	498	12.4	G

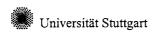
Tabelle B2-36a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 1/P mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : Melamin-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	dichte ¹⁾	feuchte ¹⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f_m	ρ_{12}	u
-	-	-	-	-	•	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	52,9	438	12,1
				:	Standardabweichung	5,7	33	0,7
					Variationskoeff. [%]	10,7	7,5	6,2
			F	10	Minimalwert	44,6	400	11,1
			:		5%-Fraktile nach			
1/P	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	44,2	-	-
					Mittelwert	42,6	438	12,7
					Standardabweichung	5,0	25	0,8
					Variationskoeff. [%]	11,7	5,8	6,7
			Н	10	Minimalwert	35,4	400	11,0
]		5%-Fraktile nach			
					Lognormalverteilung	34,8	-	-

¹⁾ Nur von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-36b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/P

Klebstoff : Melamin-Klebstoff

Holzart : Fichte

1/P		20/6,2	RB	Melamin	1.09	1.24	1.27	1.26	1.00
					Flachkantprüfung	werte 5%-Fraktilen werte			
					bei Hoch- und	Mittel-		Minimal-	biegeproben
					Biegefestigkeit	V	erteilungsgrößer	ı	und Hochkant-
zeichnu	ng	profil			effizienten der	biegung auf Niveau der		dichten von Flach-	
lfd. Firme	nbe-	zinken-	richtung	stoff	Variationsko-	keiten ¹⁾ von Flach- und Hochkant-		mittleren Roh-	
lfd. Versuc	hsnr./	Keil-	Fertigungs-	Kleb-	Verhältnis der	Verhältnis der Keilzinken-Biegefestig-		Verhältnis der	

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-36c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 1/P**

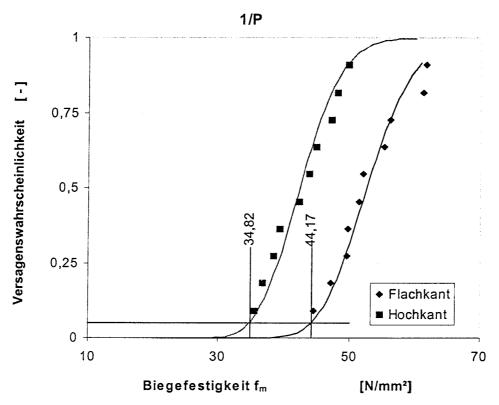


Bild B2-36a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/P

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

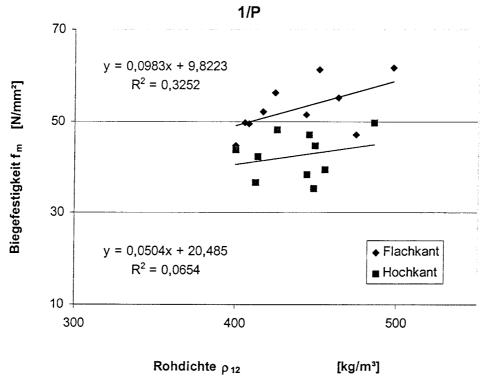


Bild B2-36b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/P

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f_{m}	ρ_{12}	u	
-	-	•	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	34,5	504	11,4	S
		2	48,9	460	11,1	S
	,	3	49,3	508	10,6	M
ĺ		4	44,3	462	9,5	A
	F	5	53,6	498	10,3	M
		6	44,3	407	9,1	A
		7	48,8	458	9,5	M
		8	39,6	504	10,6	M
		9	49,9	482	9,6	M
1/Q		10	51,9	471	9,8	G
		1	39,9	459	11,4	G
		2	35,1	505	11,1	M
		3	42,8	458	10,6	M
		4	29,3	410	9,5	G/A
	Н [5	39,0	396	10,3	M
		6	32,6	445	9,1	S
		7	40,9	412	9,5	G/A
		8	30,8	465	10,6	G
		9	30,9	464	9,6	M
		10	36,2	495	9,8	G

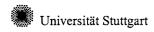
Tabelle B2-37a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 1/Q mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit1)	festigkeit2)	dichte2)	feuchte ²⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f _m	ρ_{12}	u
-	-	-	-	-	-	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	47,1	46,5	475	10,2
					Standardabweichung	6,5	5,9	31	0,8
					Variationskoeff. [%]	13,9	12,7	6,6	7,5
			F	$10^{2}(8^{1})$	Minimalwert	34,5	34,5	407	9,1
	,				5%-Fraktile nach				
1/Q	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	36,3	36,9	-	-
					Mittelwert	35,7	35,7	451	10,4
					Standardabweichung	4,8	4,8	36	0,9
					Variationskoeff. [%]	13,3	13,3	8,0	9,1
			Н	$10^{2}(10^{1})$	Minimalwert	29,3	29,3	396	9,3
					5%-Fraktile nach				
					Lognormalverteilung	28,4	28,4	-	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-37b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/Q

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte
Sortierklasse : S 10

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Kleb-	Verhältnis der	Verhältnis der Keilzinken-Biegefestig-		Verhältnis der	
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung	stoff	Variationsko-	keiten ¹⁾ von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			effizienten der	ler biegung auf Niveau der		dichten von Flach-	
1				Biegefestigkeit	V	erteilungsgrößer	1	und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte		werte	
1/Q	20/6,2	RB	PU	0,96	1,32	1,28	1,18	1,08

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-37c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 1/Q**

²⁾ Alle Proben

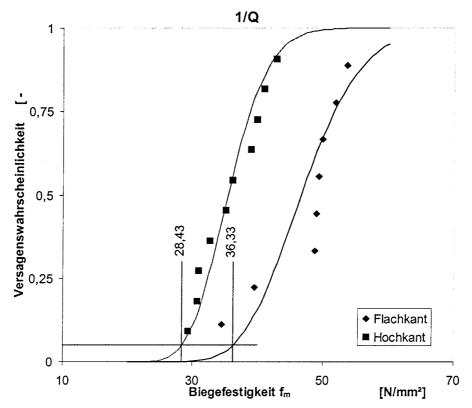


Bild B2-37a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/Q

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

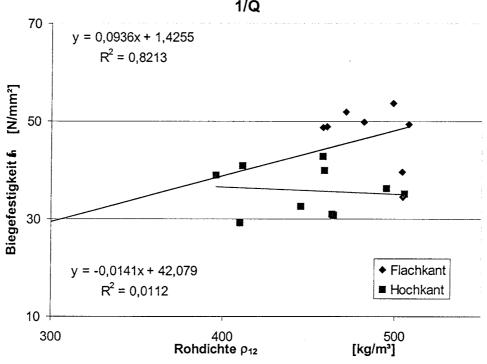
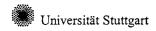


Bild B2-37b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/Q

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		\mathbf{f}_{m}	ρ_{12}	u	
•	-	•	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	37,5	386	10,1	80A 20S
		2	44,8	400	12,4	50A 30S 20G
		3	50,2	458	12,9	60G 40S
		4	42,2	391	14,2	10G 90A
	F	5	39,4	367	12,2	G
		6	61,6	452	12,1	20G 80S
		7	45,9	396	11,1	G
		8	49,5	433	12,5	30S 70G
		9	47,6	439	12,5	50S 50G
2/Q		10	51,6	437	12,9	30S 30G 40A
		1	40,5	395	15,0	30S 10G 60A
:		2	33,0	419	11,0	20S 20G 60A
		3	28,1	361	12,5	50G 50S
		4	45,7	435	11,3	S
	Н	5	41,7	470	10,6	S
		6	52,7	438	11,5	10A 40S 40G
		7	51,8	421	12,4	S
		8	39,8	416	12,4	S
		9	39,8	452	11,0	G
		10	37,5	365	11,6	A

Tabelle B2-38a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der **Versuchsserie 2/Q** mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit1)	festigkeit2)	dichte2)	feuchte2)
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f_m	ρ_{12}	u
•	-	-	-	-	•	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
****					Mittelwert	47,0	47,0	416	12,3
ļ					Standardabweichung	6,9	6,9	31	1,1
					Variationskoeff. [%]	14,7	14,7	7,5	8,9
			F	$10^{2}(10^{1})$	Minimalwert	37,5	37,5	367	10,1
1				·	5%-Fraktile zufolge				
2/Q	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	36,8	36,8		-
					Mittelwert	41,5	41,1	417	11,9
					Standardabweichung	8,0	7,6	35	1,3
					Variationskoeff. [%]	19,2	18,5	8,4	10,6
			Н	$10^{2)}(9^{1)}$	Minimalwert	28,1	28,1	361	10,6
į					5%-Fraktile zufolge				
		İ			Lognormalverteilung	29,3	29,6	-	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-38b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 2/Q

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis der Keilzinken-Biegefestig-			Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	keiten ¹⁾ von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	biegung auf Niveau der			dichten von Flach-
				Biegefestigkeit	V	erteilungsgrößer	1	und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte werte			
2/Q	20/6,2	RB	PU	1,31	1,13	1,25	1,33	0,98

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-38c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/Q

²⁾ Alle Proben

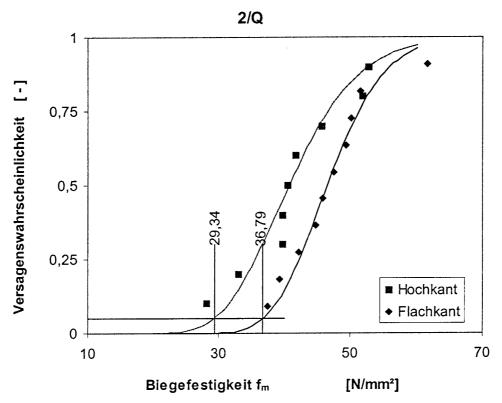


Bild B2-38a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/Q

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

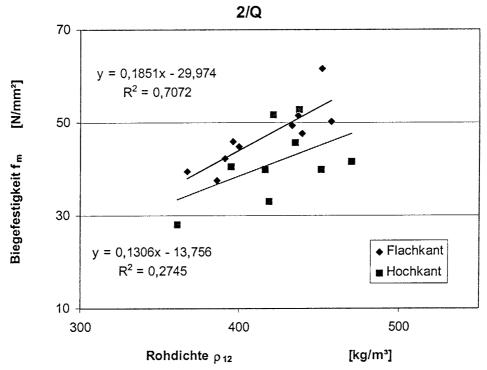


Bild B2-38b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/Q

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		\mathbf{f}_{m}	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	37,9	376	12,1	55S 25A 20G
		2	46,8	405	12,8	80S 10A 10G
		3	49,4	454	13,1	65S 30G 5A
		4	46,7	399	13,5	75S 15G 10A
		5	55,2	472	14,4	S
		6	55,2	483	14,2	75S 25G
	F	7	44,2	361	12,0	60S 25G 15A
		8	31,3	441	12,6	S
		9	46,9	428	13,8	80G 10S 10A
		10	46,9	391	12,1	S
		11	41,2	378	11,9	55S 45G
3/Q		12	48,6	405	13,8	60G 20S 20A
		1	41,2	378	11,9	55S 45G
		2	48,6	405	13,8	60G 20S 20A
		3	46,7	442	13,0	50S 25A 25G
	[4	39,4	430	14,6	70A 30S
		5	49,8	490	14,0	70S 30A
		6	44,4	402	13,5	90S 10G
	Н [7	42,3	429	13,4	70A 20G 10S
		8	33,3	388	13,4	80s 20G
	[9	44,7	391	12,2	55A 40S 5G
		10	27,0	375	12,0	50G 50A
		11	40,1	451	15,4	S
		12	34,4	463	14,1	S

Tabelle B2-39a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 3/Q mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte besondere Fertigungsparameter : keine

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	dichte ¹⁾	feuchte ¹⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	ρ_{12}	u
-	-	-	-	-	-	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	45,8	416	13,0
					Standardabweichung	6,7	39	0,9
					Variationskoeff. [%]	14,7	9,5	6,9
1			F	12	Minimalwert	37,9	361	11,9
					5%-Fraktile zufolge			
3/Q	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	35,0	-	-
					Mittelwert	39,8	411	13,5
j					Standardabweichung	6,5	34	0,9
					Variationskoeff. [%]	16,4	8,4	7,0
			H	12	Minimalwert	27,0	375	12,0
					5%-Fraktile zufolge			
					Lognormalverteilung	29,5	-	-

¹⁾ Nur von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-39b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 3/Q

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis der Keilzinken-Biegefestig-			Verhältnis der
Ifd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	keiten ¹⁾ von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	biegung auf Niveau der			dichten von Flach-
				Biegefestigkeit	V	erteilungsgröße	n i	und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte werte			
3/Q	20/6,2	RB	PU	0,90	1,15	1,18	1,40	1,01

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-39c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 3/Q**

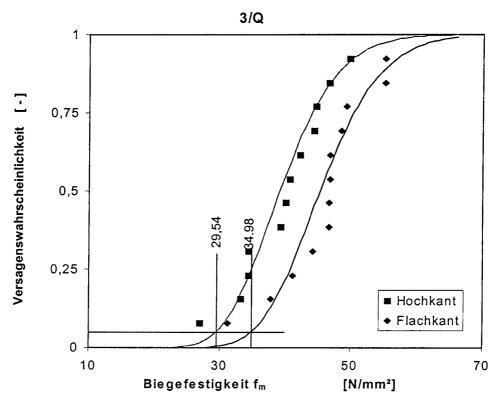


Bild B2-39a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 3/Q

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

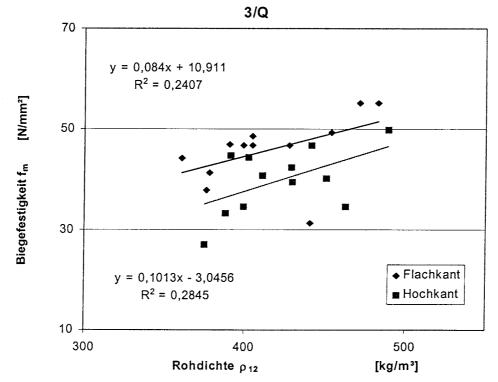
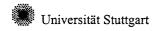


Bild B2-39b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 3/Q

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f_{m}	ρ_{12}	u	
	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	43,9	436	15,9	60S 20G 20A
		2	37,4	362	15,3	A
		3	49,1	416	16,9	50S 30G 20A
		4	44,9	373	17,9	50G 30A 20S
		5	53,3	409	16,5	80S 10G 10A
		6	45,9	384	14,5	S
	F	7	43,8	433	16,1	50A 30G 20S
		8	49,2	393	16,9	40G 30A 30S
		9	50,4	434	17,7	60G 30S 10A
		10	34,7	339	15,8	A
		11	45,1	388	15,0	A
		12	28,0	339	17,6	80G 20A
		13	51,2	423	15,5	40A 30G 30S
		14	-	-	_	Nicht geprüft a)
4/Q		15	-	-	-	Nicht geprüft ^{a)}
		1	43,5	429	16,2	60G 40S
		2	50,2	391	13,5	60A 20S 20G
		3	38,0	441	15,0	70A 30G
	[4	39,8	412	16,8	50A 30G 20S
	Ī	5	37,9	411	16,0	80A 20S
		6	23,7	408	17,0	60A 20S 20G
	н	7	45,1	391	14,3	80S 20G
		8	38,0	390	14,5	60G 40A
	ſ	9	48,4	426	14,5	70A 30S
	Ī	10	44,1	423	15,5	40S 30G 30A
	Ī	11	54,1	364	13,8	50G 50A
		12	55,0	363	14,0	50S 50A
		13	47,3	478	15,0	S
		14	49,2	493	11,5	50A 30S 20G
3) -		15	55,9	479	14,5	S

a) Probe wegen unzulässiger Astgröße/Astabstand im Bereich der Keilzinkung nicht geprüft

Tabelle B2-40a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 4/Q mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte besondere Fertigungsparameter : keine



lfd. Versuchsnr. /	Keil- zinken-	Keilzinken- fertigungs-	Art der Biegebean-	Anzahl der	Verteilungs- kennwerte	Biege- festigkeit ¹⁾	Roh- dichte ¹⁾	Holz- feuchte ¹⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben	Remiwerte	f _m	ρ ₁₂	u
-	-	-	_	-	-	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	46,0	404	16,3
					Standardabweichung	7,1	32	1,1
					Variationskoeff. [%]	15,4	7,8	6,6
	÷		F	10	Minimalwert	28,0	339	14,5
					5%-Fraktile zufolge			
4/Q	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	33,6	-	-
					Mittelwert	44,7	420	14,8
					Standardabweichung	8,4	40	1,4
					Variationskoeff. [%]	18,9	9,5	9,5
			Н	15	Minimalwert	23,7	363	11,5
					5%-Fraktile zufolge			
					Lognormalverteilung	30,7	-	-

¹⁾ Nur von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-40b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 4/Q

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis der Biegefestigkeiten ¹⁾ von			Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	Flach- und Hochkantbiegung auf			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	Niveau der Verteilungsgrößen		größen	dichten von Flach-
				Biegefestigkeit				und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte		werte	
4/Q	20/6,2	RB	PU	0,82	1,03	1,10	1,18	0,96

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-40c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 4/Q**

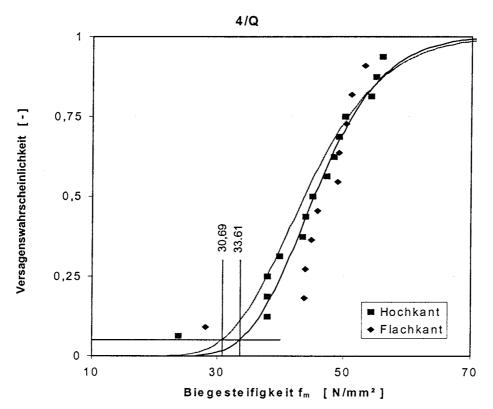


Bild B2-40a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 4/Q

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

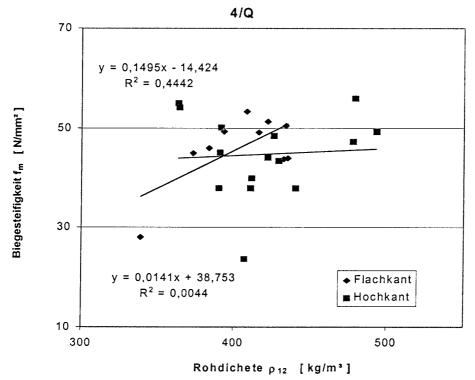


Bild B2-40b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 4/Q

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer		:	feuchte	
zeichnung	anspruchung		f_{m}	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	40,3	379	14,0	20A 50S 30G
		2	40,2	400	13,1	40A 30S 30G
		3	22,6	318	14,5	G
		4	41,8	411	12,1	30A 30S 40G
	F	5	33,6	318	11,7	30S 70G
		6	-	-	-	Nicht geprüft ^{a)}
		7	36,5	385	14,4	50S 50G
		8	30,1	311	14,9	G
		9	46,5	416	13,2	S
5/Q		10	36,0	378	12,2	30A 30S 40G
		1	24,5	431	13,2	60A 40G
		2	24,7	391	14,9	60A 20S 20G
		3	31,8	418	13,1	60A 40S
		4	30,2	421	13,2	30A 70G
	Н	5	29,3	394	13,5	40A 30S 30G
		6	27,6	414	13,0	60A 40G
		7	32,2	417	13,5	90A 10G
		8	26,4	426	15,0	80A 10S 10G
	<u>[</u>	9	31,9	388	13,7	50A 50S
		10	30,2	435	14,6	A

a) Probe wegen unzulässiger Astgröße/Astabstand im Bereich der Keilzinkung nicht geprüft

Tabelle B2-41a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 5/Q mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege- festigkeit ¹⁾	Roh- dichte ¹⁾	Holz- feuchte ¹⁾
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte		dicnie	leuchte
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	ρ_{12}	u
-	-	-	-	-	•	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	36,4	368	13,3
					Standardabweichung	7,1	42	1,2
					Variationskoeff. [%]	19,4	11,3	8,8
			F	10	Minimalwert	22,6	0	11,7
		į			5%-Fraktile zufolge			
5/Q	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	25,1	-	
					Mittelwert	28,7	411	13,8
					Standardabweichung	3,0	16	0,8
					Variationskoeff. [%]	10,6	3,9	5,6
			Н	9	Minimalwert	24,5	0	13,0
					5%-Fraktile zufolge			
					Lognormalverteilung	23,9	-	-

¹⁾ Nur von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-41b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 5/Q

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

					,			
lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis der Biegefestigkeiten ¹⁾ vo			Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	Flach- und Hochkantbiegung auf			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	Niveau der Verteilungsgrößen		größen	dichten von Flach-
				Biegefestigkeit				und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte		werte	
5/Q	20/6,2	RB	PU	0,55	1,27	1,05	0,92	0,90

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-41c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 5/Q

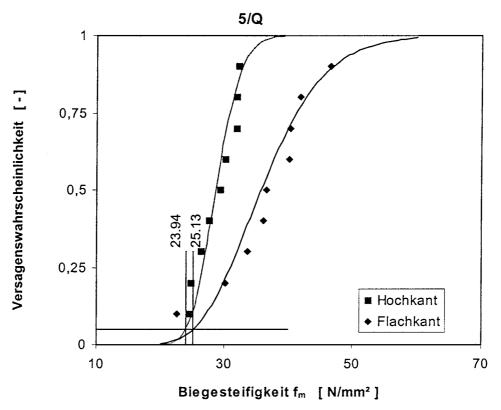


Bild B2-41a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 5/Q

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

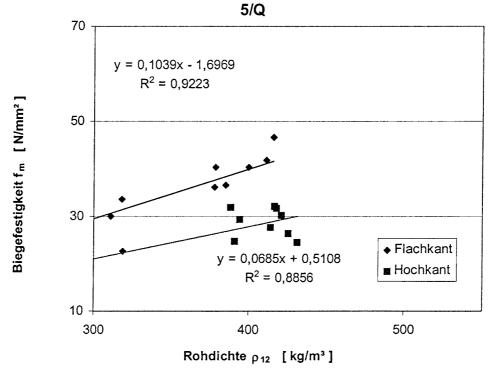


Bild B2-41b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 5/Q

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart	
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte		
zeichnung	anspruchung		f_{m}	ρ_{12}	u		
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-	
		1	43.3	411	11.0	G	
		2	74.0	420	12.0	S	
•		3	45.2	432	12.1	S	
		4	74.0	435	12.4	S	
		5	47.5	455	12.5	M	
		6	74.0	394	13.0	M	
	F	7	40.2	416	14.1	M	
		8	74.0	389	14.0	G	
		9	46.5	411	14.1	S	
		10	74.0	416	13.2	M	
		11	48.1	413	12.6	M	
		12	74.0	456	13.4	M	
}		13	45.2	353	13.7	G	
		14	74.0	433	13.5	S	
1/R		15	38.3	349	14.2	G	
			1	41.3	390	12.0	G
			[2	37.9	411	13.1
	[3	39.0	410	12.0	G	
	[4	47.7	444	13.5	G	
	Ĺ	5	49.4	445	12.5	M	
	[6	31.7	379	13.1	A	
İ	Н [7	47.1	396	12.8	S	
	1	8	34.8	419	13.5	S	
		9	38.1	401	13.2	S	
		10	37.3	394	12.6	S	
		11	27.3	366	12.6	A	
		12	32.7	367	12.1	G	
		13	39.2	352	13.1	G	
		14	38.3	428	14.4	M	
		15	39.6	454	12.9	S	

Tabelle B2-42a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 1/R mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Querschnittsabmessungen b × h : $180 \text{ mm} \times 80,5 \text{ mm}$

Keilzinkenprofil : 20/5

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	festigkeit2)	dichte2)	feuchte2)
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f_m	ρ_{12}	u
-	-	-	•	-	-	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	46,3	46,3	412	13,1
					Standardabweichung	4,8	4,8	31	0,9
					Variationskoeff. [%]	10,3	10,3	7,6	7,2
			F	$15^{2)}(15^{1)}$	Minimalwert	38,3	38,3	349	11,0
1/R	20/5,0	RB			5%-Fraktile nach Lognormalverteilung	39,0	39,0	-	-
					Mittelwert	40,2	38,8	404	12,9
					Standardabweichung	5,0	6,0	31	0,6
					Variationskoeff. [%]	12,4	15,5	7,6	5,0
			Н	$15^{2)}(13^{1)}$	Minimalwert	32,7	27,3	352	12,0
					5%-Fraktile nach				
					Lognormalverteilung	32,7	29,6	•	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-42b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/R

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Kleb-	Verhältnis der		der Keilzinken		Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung	stoff	Variationsko-	keiten ¹⁾	von Flach- und	Hochkant-	mittleren Roh-
zeichnung	profil			effizienten der	biegung auf Niveau der			dichten von Flach-
				Biegefestigkeit	V	erteilungsgrößer	ı	und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte werte			
1/R	20/5,0	RB	PU	1,21	1,15	1,19	1,17	1,01

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-42c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/R

²⁾ Alle Proben

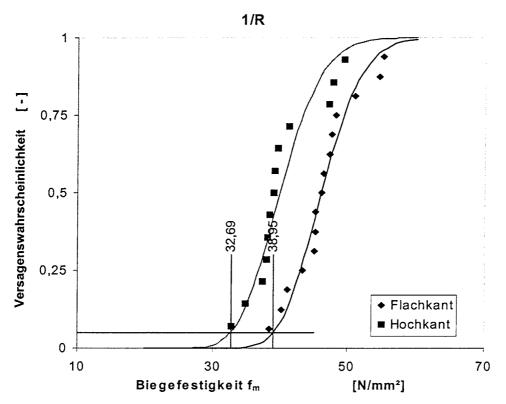


Bild B2-42a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/R

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

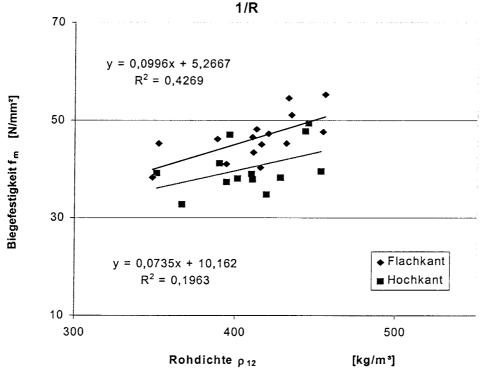


Bild B2-42b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/R

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		$f_{\rm m}$	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	45,7	400	12,8	M
		2	46,7	393	13,5	S
		3	49,1	399	14,2	S
		4	46,4	441	13,9	S
	F	5	42,8	423	14,4	A
		6	48,1	420	12,7	M
		7	50,0	427	14,3	S
		8	40,4	405	14,0	S
		9	53,0	401	12,5	М
1/S		10	49,5	403	14,9	S
		1	37,0	393	11,0	S
		2	39,1	389	12,3	A
		3	35,2	405	11,5	G
		4	35,4	430	13,5	S
	Н	5	42,1	365	13,6	S
	ŀ	6	28,9	384	14,4	M
		7	30,8	379	13,0	A
		8	29,6	388	12,8	S
	[9	39,8	383	12,1	S
		10	38,8	423	12,6	M

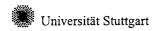
Tabelle B2-43a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 1/S mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit1)	festigkeit ²⁾	dichte ²⁾	feuchte2)
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f _m	ρ_{12}	u
-	•	-	•	-	-	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
•					Mittelwert	47,7	47,2	411	12,7
					Standardabweichung	3,5	3,7	16	1,0
					Variationskoeff. [%]	7,4	7,7	3,8	8,0
			F	$10^{2}(9^{1})$	Minimalwert	40,4	40,4	393	11,0
					5%-Fraktile nach				
1/S	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	42,0	41,3		-
					Mittelwert	35,9	35,7	394	13,7
				;	Standardabweichung	4,7	4,6	20	0,8
					Variationskoeff. [%]	13,0	12,8	5,1	5,9
			Н	$10^{2}(8^{1})$	Minimalwert	28,9	28,9	365	12,5
					5%-Fraktile nach				
					Lognormalverteilung	28,5	28,5	-	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-43b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/S

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Kleb-	Verhältnis der	Verhältnis	s der Keilzinken	-Biegefestig-	Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung	stoff	Variationsko-	keiten1) von Flach- und Hochkant-		mittleren Roh-	
zeichnung	profil			effizienten der	biegung auf Niveau der		dichten von Flach-	
				Biegefestigkeit	l v	erteilungsgrößer	1	und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-		Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte	5%-Fraktilen	werte	
1/S	20/6.2	RB	PU	1.76	1.33	1.47	1.40	1.03

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-43c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/S

²⁾ Alle Proben

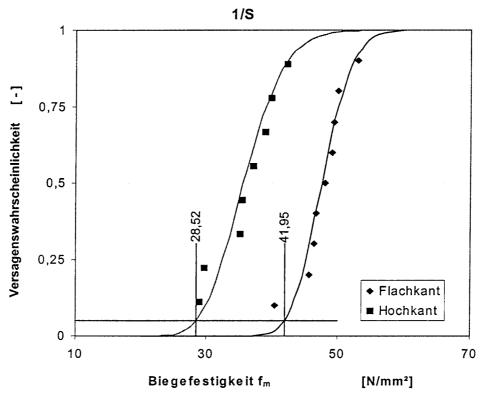


Bild B2-43a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/S

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

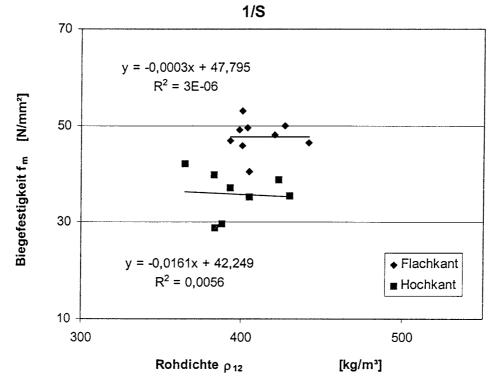


Bild B2-43b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/S

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

101 37 1 /	1 4 . 1	101 D 1	D: C :: 1 ::	D 1 11 1	77.1	D 1 .
lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		$\mathrm{f_m}$	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	37,0	426	15,0	30G 70S
		2	42,5	462	14,0	G
		3	30,4	426	12,4	50G 50A
		4	49,6	413	12,3	50S 50G
	F	5	40,8	455	13,5	G
		6	43,4	401	14,3	G
		7	38,9	416	16,0	60G 40A
		8	38,1	443	13,1	10S 50G 40A
	[9	44,2	409	13,5	50S 50G
1/T		10	29,8	362	13,0	G
		1	32,5	395	11,6	10S 90G
		2	31,9	400	15,9	G
		3	39,4	450	12,6	10A 90S
		4	42,1	426	14,1	S
	Н	5	30,6	495	14,2	A
		6	42,1	423	15,3	G
		7	35,1	448	13,0	S
	ſ	8	35,5	438	14,0	40S 60G
		9	36,6	443	13,0	10S 60G 30A

Tabelle B2-44a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 1/T mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



Ifd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	festigkeit2)	dichte2)	feuchte2)
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f _m	ρ_{12}	u
-	-	-	-	-	-	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	39,5	39,5	421	13,7
					Standardabweichung	6,1	6,1	29	1,2
					Variationskoeff. [%]	15,5	15,5	6,9	8,4
			F	$10^{2}(10^{1})$	Minimalwert	29,8	29,8	395	12,3
					5%-Fraktile zufolge				
1/T	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	30,0	30,0	-	-
			`		Mittelwert	36,9	36,2	435	13,7
					Standardabweichung	4,0	4,3	30	1,3
					Variationskoeff. [%]	10,7	11,7	6,9	9,8
			Н	$9^{2)}(8^{1)}$	Minimalwert	31,9	30,6	395	11,6
					5%-Fraktile zufolge			·	
					Lognormalverteilung	30,8	29,7	- '	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-44b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/T

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältni	s der Keilzinken	Verhältnis der	
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	keiten ¹⁾	von Flach- und	mittleren Roh-	
zeichnung	profil			koeffizienten der	bieg	ung auf Niveau	dichten von Flach-	
				Biegefestigkeit	V	erteilungsgrößer	ı	und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte werte			
1/T	20/6,2	RB	PU	0,69	1,07	0,97	0,93	0,98

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-44c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/T

²⁾ Alle Proben

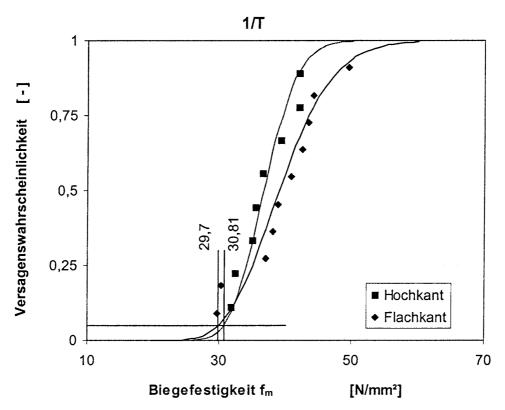


Bild B2-44a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/T

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

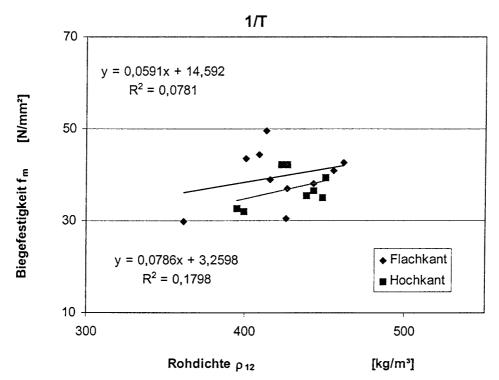


Bild B2-44b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/T

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		$ m f_m$	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	34,5	397	12,2	40G 30A 30S
	:	2	47,1	432	13,5	50S 30G 20A
		3	47,0	387	13,0	G
		4	42,5	407	12,2	40A 40S 20G
	F	5	36,5	386	13,4	80A 20S
		6	50,0	452	13,4	80A 20S
		7	41,5	377	12,9	40G 30A 30S
2/T		1	42,7	454	13,4	60S 40A
		2	44,5	403	12,7	50S 35G 15A
		3	40,7	396	12,5	50A 50G
		4	46,0	391	12,9	60G 40S
	Н	5	40,8	388	12,6	80G 15A 5S
		6	26,0	358	12,4	60A 40G
		7	29,0	386	12,6	80S 15G 5S
		8	43,4	426	11,4	55S 35A 10G
		9	43,6	400	12,5	65S 20G 15A

Tabelle B2-45a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 2/T mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	dichte ¹⁾	feuchte ¹⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f_{m}	ρ_{12}	u
-	-	-	-	-	-	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	42,7	406	12,9
					Standardabweichung	5,8	27	0,6
					Variationskoeff. [%]	13,5	6,7	4,3
			F	7	Minimalwert	34,5	377	12,2
					5%-Fraktile zufolge			
2/T	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	33,8	-	-
					Mittelwert	39,7	400	12,6
					Standardabweichung	7,1	27	0,5
					Variationskoeff. [%]	18,0	6,7	4,2
			Н	9	Minimalwert	26,0	358	11,4
					5%-Fraktile zufolge			
,					Lognormalverteilung	27,9	-	-

¹⁾ Nur von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-45b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 2/T

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte
Sortierklasse : S 10

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis der Keilzinken-Biegefestig-			Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	keiten ¹⁾ von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	biegung auf Niveau der			dichten von Flach-
				Biegefestigkeit	V	erteilungsgrößer	n	und Hochkant-
		j		bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte werte			
2/T	20/6,2	RB	PU	1,33	1,08	1,21	1,33	1,01

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-45c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 2/T**

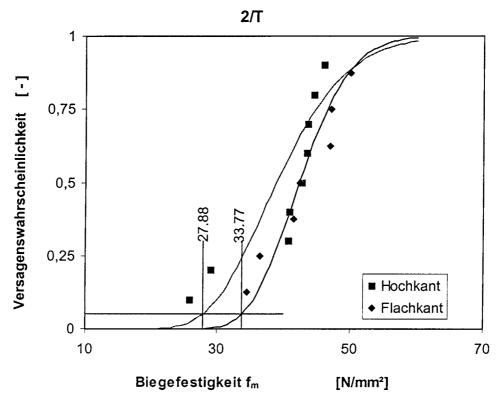


Bild B2-45a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/T

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

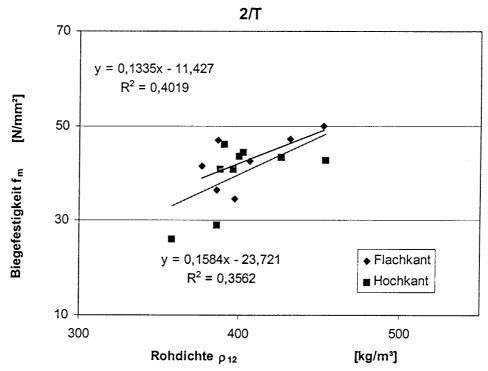
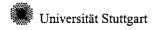


Bild B2-45b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/T

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		$\mathrm{f_m}$	ρ_{12}	u	
		7.0.50	N/mm ²		%	
-	-	-		kg/m³		-
		1	47,6	410	12,2	50S 50G
		2	44,0	406	18,2	80A 20G
		3	48,7	466	12,7	S
		4	38,7	410	12,7	70A 20S 10G
	F	5	40,6	418	13,0	20A 10S 70G
		6	44,1	502	17,7	30S 70G
	ĺ	7	41,1	379	11,4	90A 10S
		8	42,5	363	17,0	80A 10S 10G
		9	37,5	390	12,8	A
3/T		10	47,8	464	12,3	40A 60S
		1	24,4	435	16,5	10A 70S 20G
		2	33,7	478	19,0	10A 20S 70G
		3	24,7	450	19,7	20A 20S 60G
	[4	39,1	400	19,4	A
	Н	5	36,8	411	20,2	40A 60G
		6	39,3	434	19,5	G
		7	28,1	377	19,2	Α
	ſ	8	26,8	366	18,7	30A 70G
		9	30,7	338	20,4	70A 20S 10G
		10	33,3	421	17,4	30A 40S 30G

Tabelle B2-46a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 3/T mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl der	Verteilungs- kennwerte	Biege- festigkeit ¹⁾	Roh- dichte ¹⁾	Holz- feuchte ¹⁾
Ifd. Firmenbe- zeichnung	zinken- profil	fertigungs- richtung	Biegebean- spruchung	Proben	Keimweite	f _m	ρ_{12}	u
- Zeichhang	- prom		-	-	-	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	43,9	424	14,0
					Standardabweichung	3,5	45	2,6
					Variationskoeff. [%]	8,0	10,5	18,3
			F	9	Minimalwert	38,7	363	11,4
	:				5%-Fraktile zufolge	_		
3/T	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	38,4	-	-
					Mittelwert	31,2	417	19,0
	:				Standardabweichung	5,6	45	1,2
Ì					Variationskoeff. [%]	17,8	10,9	6,4
			Н	8	Minimalwert	24,4	338	16,5
					5%-Fraktile zufolge Lognormalverteilung	22,9	-	-

¹⁾ Nur von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-46b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 3/T

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis	s der Biegefestig	keiten ¹⁾ von	Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	Flach- u	nd Hochkantbie	gung auf	mittleren Roh-
zeichnung	profil	1		koeffizienten der	Niveau	der Verteilungs	sgrößen	dichten von Flach-
				Biegefestigkeit				und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte		werte	
3/T	20/6,2	RB	PU	2,22	1,41	1,68	1,59	1,02

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-46c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 3/T**

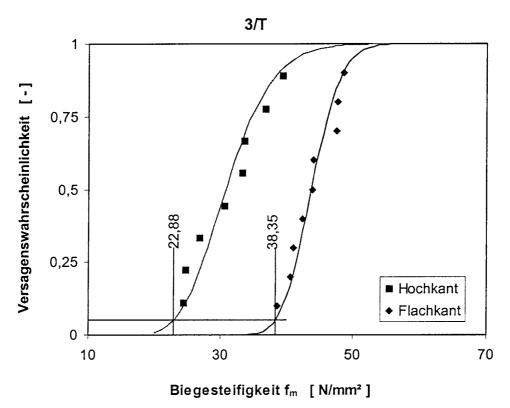


Bild B2-46a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 3/T

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

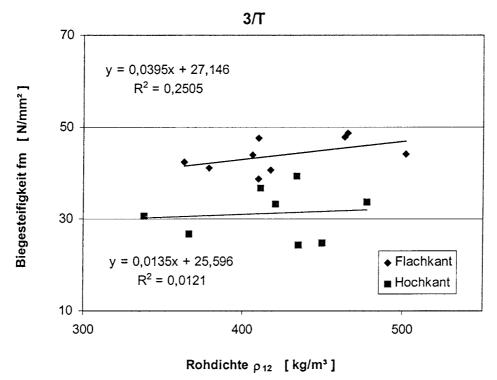
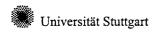


Bild B2-46b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 3/T

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		\mathbf{f}_{m}	ρ_{12}	u	
_	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	46,5	427	13,7	A
		2	50,9	393	13,3	Α
		3	41,5	341	13,4	A
		4	45,5	416	14,3	Α
	F	5	47,6	400	14,8	A/G
		6	40,9	379	14,0	A
		7	32,0	460	14,3	A/G
		8	46,9	357	13,7	G
		9	40,7	367	13,5	A
1/U		10	44,8	435	14,6	A
		1	24,8	328	14,5	G
		2	42,9	379	14,4	G
		3	35,6	377	15,5	G
		4	45,5	411	15,1	A
	Н	5	38,4	390	14,8	A
		6	34,9	334	14,3	M
		7	52,0	395	14,7	A
	[8	41,0	322	14,6	M
		9	40,8	389	15,8	M
		10	39,4	406	15,0	M

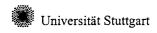
Tabelle B2-47a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 1/U mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Keilzinkenprofil : 15/3,8

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-			festigkeit1)	festigkeit2)	dichte ²⁾	feuchte ²⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f _m	ρ_{12}	u
-	-	-	-	-	-	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	42,1	43,7	397	14,0
					Standardabweichung	8,8	5,2	37	0,5
					Variationskoeff. [%]	20,9	12,0	9,4	3,7
			F	$10^{2}(3^{1})$	Minimalwert	32,0	32,0	341	13,3
					5%-Fraktile zufolge				
1/U	15/3,8	RB			Lognormalverteilung	_3)	35,1	-	-
					Mittelwert	37,1	39,5	373	14,9
					Standardabweichung	6,1	7,1	33	0,5
					Variationskoeff. [%]	16,5	18,1	8,8	3,3
ŕ			Н	$10^{2}(7^{1})$	Minimalwert	24,8	24,8	322	14,3
					5%-Fraktile zufolge Lognormalverteilung	26,9	28,2		_

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-47b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/U

Querschnittsabmessungen b \times h : 160 mm \times 80 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis der Keilzinken-Biegefestig-			Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	keiten1) von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	biegung auf Niveau der			dichten von Flach-
		1		Biegefestigkeit	V	erteilungsgrößer	und Hochkant-	
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen 2)	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte 2)		werte 2)	
1/U	15/3.8	RB	PU	0.79	-	_	-	1.12

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-47c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 1/U**

²⁾ Alle Proben

³⁾ Aufgrund der geringen Probenanzahl wurde keine 5%-Fraktile ermittelt

²⁾ Aufgrund der geringen Probenanzahl wurden keine Verhältniswerte ermittelt

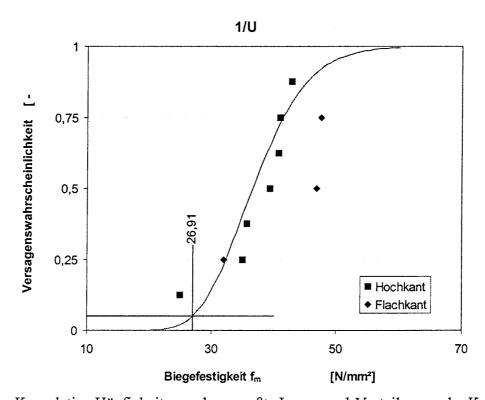


Bild B2-47a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der KeilzinkenBiegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/U

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen
Bemerkung: Aufgrund der geringen Probenanzahl wurde nur eine Kurve angegeben

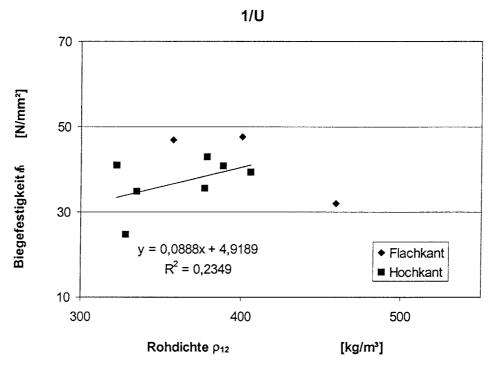
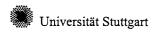


Bild B2-47b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/U

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen
Bemerkung: Aufgrund der geringen Probenanzahl wurde nur eine Kurve angegeben



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f_{m}	ρ_{12}	u	
_	-	•	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	59,4	460	12,3	A
		2	57,0	448	11,2	65S 20G 15A
		3	63,4	417	13,5	60S 25G 15A
		4	44,7	392	10,6	50G 25A 25S
	F	5	50,3	402	11,7	45S 30A 25G
		6	46,4	399	12,5	A
		7	53,8	400	13,7	45S 30G 25A
		8	59,9	420	13,4	A
		9	53,3	423	13,6	70G 30A
2/U		10	54,0	405	12,4	A
		1	35,0	403	10,6	A
		2	49,9	408	10,4	A
		3	23,5	415	10,6	A
		4	34,2	391	10,9	A
	H	5	48,0	330	12,1	70A 30G
		6	57,1	435	11,8	55A 35G 10S
	[7	50,9	362	11,6	60A 40G
		8	49,5	497	11,6	A
		9	47,2	415	11,1	A
		10	52,9	413	11,5	65A 35G

Tabelle B2-48a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 2/U mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Querschnittsabmessungen b \times h : 120 mm \times 58 mm

Keilzinkenprofil : 15/3,8

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	, , ,		festigkeit1)	festigkeit2)	dichte2)	feuchte ²⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f _m	ρ_{12}	u
-	•	-	•	-	•	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	53,8	54,2	417	12,5
					Standardabweichung	6,3	5,9	22	1,1
					Variationskoeff. [%]	11,7	11,0	5,4	8,6
			F	$10^{2)}(6^{1)}$	Minimalwert	44,7	44,7	392	10,6
					5%-Fraktile zufolge				
2/U	15/3,8	RB			Lognormalverteilung	44,1	44,9	-	-
					Mittelwert	52,2	44,8	407	11,2
					Standardabweichung	3,8	10,4	44	0,6
					Variationskoeff. [%]	7,4	23,3	10,8	5,2
			Н	$10^{2}(4^{1})$	Minimalwert	48,0	23,5	330	10,4
					5%-Fraktile zufolge				
					Lognormalverteilung	- 3)	27,7	-	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-48b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 2/U

Querschnittsabmessungen b \times h : 120 mm \times 58 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis der Keilzinken-Biegefestig-			Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	keiten1) von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	biegung auf Niveau der		dichten von Flach-	
				Biegefestigkeit	/ v	Verteilungsgrößen		und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen 2)	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte werte 2)		werte 2)	
2/U	15/3,8	RB	PU	0.63	1.03	-	-	1.07

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-48c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/U

²⁾ Alle Proben

³⁾ Aufgrund der geringen Probenanzahl wurde keine 5%-Fraktile ermittelt

²⁾ Aufgrund der geringen Probenanzahl wurden keine Verhältniswerte der 5%-Fraktile und der Minimalwerte ermittelt

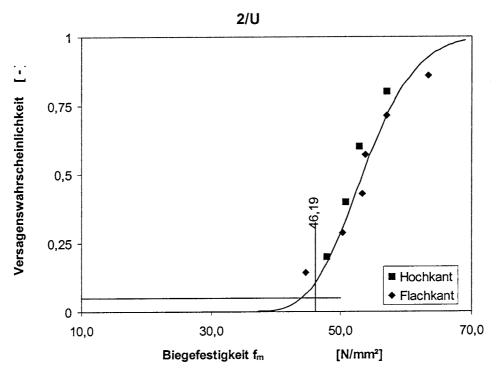


Bild B2-48a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/U

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen
Bemerkung: Aufgrund der geringen Probenanzahl wurde nur eine Kurve angegeben

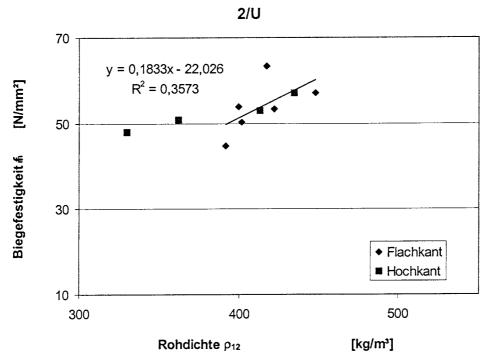


Bild B2-48b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/U

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen Bemerkung: Aufgrund der geringen Probenanzahl wurde nur eine Kurve angegeben

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f_m	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	78,1	513	11,5	80S 20A
	i	2	68,6	475	11,0	70S 30G
		3	54,0	436	11,5	A
		4	70,7	495	11,2	90S 10A
	F	5	-	•	•	Nicht geprüft ^{a)}
		6	74,4	440	11,4	20S 80A
		7	-	-	-	Nicht geprüft ^{a)}
		8	61,6	430	12,0	80S 20G
		9	-	-	-	Nicht geprüft ^{a)}
3/U		10	-	-	-	Nicht geprüft ^{a)}
		1	51,9	449	10,5	10G 30A 60S
		2	51,7	458	11,0	70A 30S
	ĺ	3	59,4	421	11,0	A
		4	56,5	433	11,5	20G 40A 40S
	Н	5	52,9	450	11,0	A
		6	54,2	455	11,0	30G 40A 30S
		7	50,4	476	11,5	60G 20A 20S
		8	_	-	-	Nicht geprüft ^{a)}
		9	66,5	460	11,5	10G 20A 70S
		10	51,7	444	11,0	10G 30A 60S

a) Probe wegen unzulässiger Astgröße/Astabstand im Bereich der Keilzinkung nicht geprüft

Tabelle B2-49a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der **Versuchsserie 3/U** mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Querschnittsabmessungen b \times h : 120 mm \times 60 mm

Keilzinkenprofil : 15/3,8

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	1 5 1		festigkeit1)	festigkeit2)	dichte ²⁾	feuchte2)
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f _m	ρ_{12}	u
-	-	-	-	-	•	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	70,7	67,9	465	11,4
					Standardabweichung	6,3	8,8	35	0,3
			:		Variationskoeff. [%]	8,8	13,0	7,5	3,0
			F	$6^{2)}(5^{1)}$	Minimalwert	61,6	54,0	430	11,0
					5%-Fraktile zufolge				
3/U	15/3,8	RB			Lognormalverteilung	60,8	53,9	-	-
					Mittelwert	54,7	55,0	450	11,1
					Standardabweichung	5,6	5,1	16	0,3
					Variationskoeff. [%]	10,2	9,3	3,5	3,0
			Н	$9^{2)}(7^{1)}$	Minimalwert	50,4	50,4	421	10,5
					5%-Fraktile zufolge Lognormalverteilung	46,5	47,4	•	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-49b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 3/U

Querschnittsabmessungen b \times h : 120 mm \times 60 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis	s der Keilzinken	Verhältnis der Keilzinken-Biegefestig-		
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	keiten ¹⁾ von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-	
zeichnung	profil			koeffizienten der	biegung auf Niveau der			dichten von Flach-	
				Biegefestigkeit	V	erteilungsgrößer	und Hochkant-		
		<u> </u>		bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben	
		İ		Flachkantprüfung	werte werte				
3/U	15/3,8	RB	PU	1,15	1,29	1,31	1,22	1,04	

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-49c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 3/U

²⁾ Alle geprüften Proben

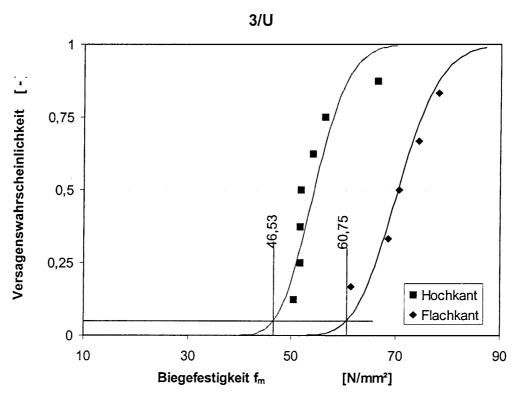


Bild B2-49a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 3/U

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

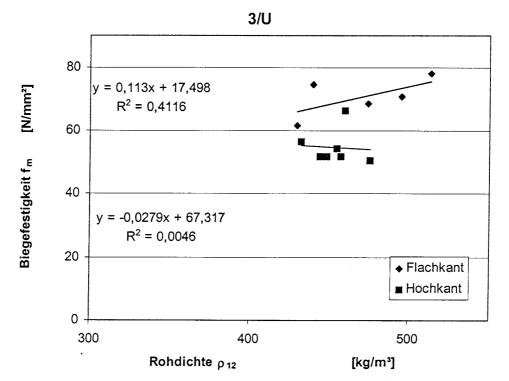


Bild B2-49b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 3/U

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		$\mathrm{f_m}$	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	44,7	433	13,7	A
		2	57,6	403	13,6	70S 30G
		3	47,7	431	12,7	70G 30A
		4	49,8	378	13,5	80A 20G
	F	5	49,4	408	14,5	50S 50G
		6	50,3	405	13,8	90G 10S
		7	38,3	385	13,8	10A 90G
		8	45,6	437	13,6	A
		9	41,9	410	12,8	A
4/U		10	61,5	425	12,7	80S 20G
		1	50,1	400	12,6	90A 10S
		2	52,8	453	14,4	90S 10G
		3	43,7	419	13,9	10A 90G
		4	38,6	450	15,8	A
	Н	5	53,4	440	14,7	G
		6	44,9	473	14,3	G
		7	40,7	378	12,3	A
		8	34,2	457	14,4	A
		9	43,8	474	13,4	80A 10S 10G
		10	50,6	424	14,2	A

Tabelle B2-50a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 4/U mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Querschnittsabmessungen b \times h : 100 mm \times 50 mm

Keilzinkenprofil : 15/3,8

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	dichte ¹⁾	feuchte ¹⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f_{m}	ρ_{12}	u
-	-	-	-	•	-	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	50,6	405	13,5
					Standardabweichung	7,4	19	0,6
					Variationskoeff. [%]	14,7	4,7	4,3
			F	7	Minimalwert	38,3	378	12,7
					5%-Fraktile zufolge			
4/U	15/3,8	RB			Lognormalverteilung	39,1	-	-
					Mittelwert	48,1	443	14,0
					Standardabweichung	4,5	30	1,0
					Variationskoeff. [%]	9,4	6,7	7,3
			Н	6	Minimalwert	43,7	400	12,3
					5%-Fraktile zufolge			
					Lognormalverteilung	41,1	-	-

¹⁾ Nur von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-50b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 4/U

Querschnittsabmessungen b \times h : 100 mm \times 50 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr./	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis	der Biegefestig	Verhältnis der	
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	Flach- und Hochkantbiegung auf			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	Niveau der Verteilungsgrößen			dichten von Flach-
				Biegefestigkeit				und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte		werte	
4/U	15/3,8	RB	PU	0,64	1,05	0,95	0,88	0,91

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-50c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 4/U

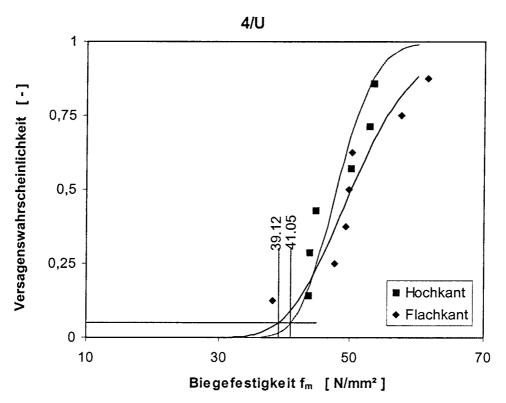


Bild B2-50a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der **Versuchsserie 4/U**1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

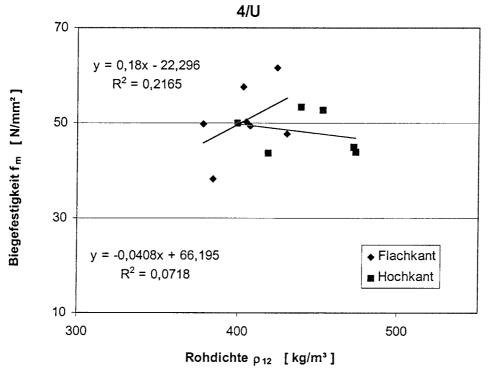


Bild B2-50b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 4/U

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f_{m}	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	53,1	408	13,4	G
		2	47,0	363	13,7	G/A
		3	50,3	402	13,8	S/A
		4	51,7	417	14,4	M
	F	5	47,3	394	12,5	G
		6	39,8	433	14,6	A
		7	37,0	388	14,1	G/A
		8	45,3	402	14,4	G/A
		9	54,6	447	14,4	G
1/V		10	52,7	403	14,2	M
		1	30,2	378	14,0	A
		2	41,8	427	13,5	A
		3	34,9	354	12,2	A/G
	[4	38,3	353	13,5	A
	Н	5	35,4	382	13,6	A
		6	45,9	412	13,8	A
		7	31,9	334	14,5	A
		8	26,4	336	14,3	A
		9	31,9	345	14,4	G
		10	38,6	390	13,7	G

Tabelle B2-51a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 1/V mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

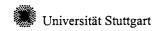
Querschnittsabmessungen b \times h : 200 mm \times 80 mm

Keilzinkenprofil : 15/3,8

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit1)	festigkeit2)	dichte2)	feuchte ²⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f_m	ρ_{12}	u
-	-		•	-	-	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	48,8	47,9	406	14,0
					Standardabweichung	5,4	5,8	23	0,6
					Variationskoeff. [%]	11,1	12,2	5,8	4,5
			F	$10^{2)}(9^{1)}$	Minimalwert	37,0	37,0	363	12,5
					5%-Fraktile zufolge				
1/V	15/3,8	RB			Lognormalverteilung	39,9	38,5	-	-
					Mittelwert	35,1	35,5	371	13,8
					Standardabweichung	3,4	5,8	32	0,7
					Variationskoeff. [%]	9,6	16,3	8,6	4,8
			Н	$10^{2}(3^{1})$	Minimalwert	31,9	26,4	334	12,2
					5%-Fraktile zufolge				
					Lognormalverteilung	- ³⁾	26,8	-	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-51b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/V

Querschnittsabmessungen b \times h : 200 mm \times 80 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis	s der Keilzinken	Verhältnis der	
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	keiten ¹⁾	von Flach- und	mittleren Roh-	
zeichnung	profil			koeffizienten der	biegung auf Niveau der			dichten von Flach-
				Biegefestigkeit	Verteilungsgrößen			und Hochkant-
]		bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen 2)	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte 2)		werte 2)	
1/V	15/3,8	RB	PU	0.87	-	-	-	1.11

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-51c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/V

²⁾ Biegefestigkeiten aller Proben

³⁾ Aufgrund der geringen Probenanzahl wurde keine 5%-Fraktile ermittelt

²⁾ Aufgrund der geringen Probenanzahl wurden keine Verhältniswerte ermittelt

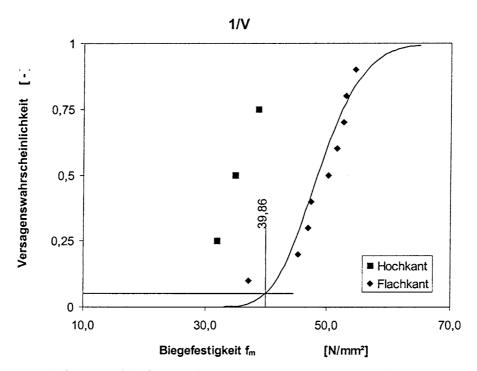


Bild B2-51a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der KeilzinkenBiegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/V

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen
Bemerkung: Aufgrund der geringen Probenanzahl wurde nur eine Kurve angegeben

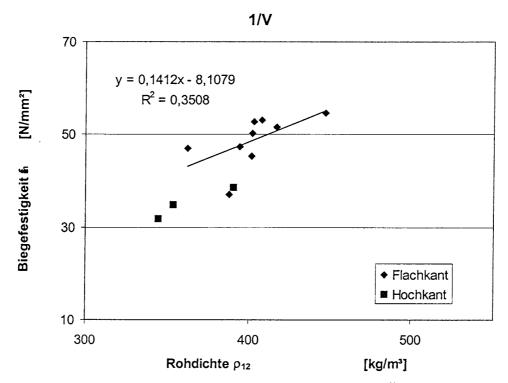


Bild B2-51b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/V

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen Bemerkung: Aufgrund der geringen Probenanzahl wurde nur eine Kurve angegeben



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		\mathbf{f}_{m}	ρ_{12}	u	
-	_	•	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	42,3	317	14,0	A
		2	43,2	342	14,5	S/A
		3	52,0	361	14,2	A
		4	49,3	377	13,0	G
	F	5	56,0	412	12,8	S
		6	50,7	345	14,5	M
		7	48,8	329	13,4	S
		8	54,3	405	15,0	S
		9	51,2	383	13,7	G
2/V		10	47,4	326	14,2	M
		1	41,0	391	15,0	M
		2	27,9	317	13,4	G
	[3	34,2	390	13,6	G
		4	38,8	356	14,4	A
	Н [5	32,9	347	15,1	M
		6	38,8	375	13,0	M
		7	44,6	417	14,0	A
		8	50,4	406	13,2	S
	[9	30,4	346	15,0	S
		10	28,7	341	14,5	S

Tabelle B2-52a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 2/V mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Querschnittsabmessungen b \times h : 140 mm \times 60 mm

Keilzinkenprofil : 15/3,8

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	festigkeit2)	dichte2)	feuchte2)
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f_m	ρ_{12}	u
-	-	-	-		-	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	50,1	49,5	360	13,9
					Standardabweichung	4,0	4,4	34	0,7
					Variationskoeff. [%]	8,0	8,8	9,3	5,0
			F	$10^{2)}(8^{1)}$	Minimalwert	43,2	42,3	317	12,8
					5%-Fraktile zufolge				
2/V	15/3,8	RB			Lognormalverteilung	43,8	42,5	-	-
					Mittelwert	35,5	36,8	368	14,1
					Standardabweichung	7,6	7,3	32	0,8
					Variationskoeff. [%]	21,3	19,8	8,7	5,6
			Н	$10^{2}(8^{1})$	Minimalwert	27,9	27,9	317	13,0
					5%-Fraktile zufolge				
					Lognormalverteilung	25,1	26,2		-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-52b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 2/V

Querschnittsabmessungen b \times h : 140 mm \times 60 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis	der Keilzinken	Verhältnis der	
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	keiten ¹⁾ von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	biegung auf Niveau der			dichten von Flach-
				Biegefestigkeit	V	erteilungsgrößer	า	und Hochkant-
		j		bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte		werte	
2/V	15/3,8	RB	PU	2,67	1,41	1,74	1,55	1,00

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-52c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/V

²⁾ Alle Proben

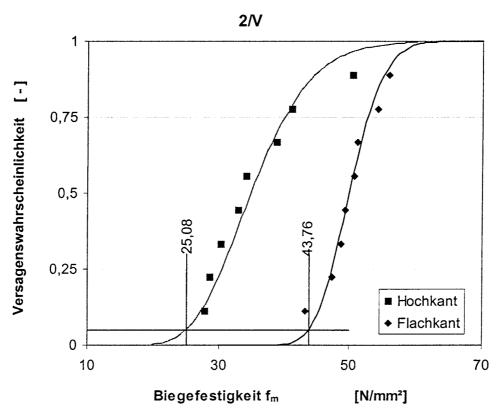


Bild B2-52a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/V

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

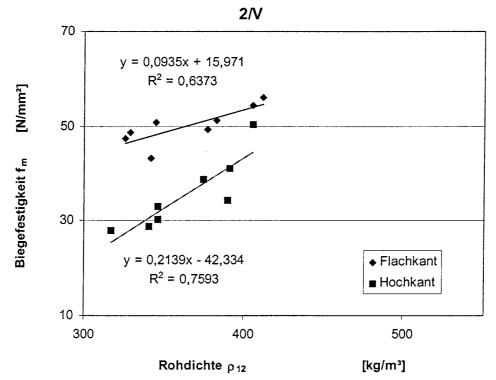


Bild B2-52b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/V

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		$\mathrm{f_m}$	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	42,3	405	13,3	A
		2	46,7	421	13,4	Α
		3	42,3	373	13,0	50A 50G
		4	44,1	402	12,6	50A 50G
	F	5	58,8	482	14,1	80S 20G
		6	37,5	391	11,8	A
		7	47,4	364	13,8	G
		8	42,0	414	13,4	G
		9	56,0	430	12,1	20A 10S 70G
3/V		10	51,4	363	15,0	10A 60S 30G
		1	40,6	418	11,3	A
		2	37,2	427	12,2	80A 20G
		3	37,0	439	12,5	40S 60G
		4	43,2	390	14,2	40S 60G
	Н	5	38,2	429	12,6	30A 10S 60G
		6	35,7	408	12,6	90A 10G
		7	41,0	389	11,2	10A 50S 40G
		8	35,9	432	12,7	S
		9	34,9	375	14,5	A
		10	47,3	439	11,0	50S 50G

Tabelle B2-53a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 3/V mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

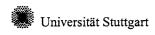
Querschnittsabmessungen b \times h : 100 mm \times 100 mm

Keilzinkenprofil : 15/3,8

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	dichte ¹⁾	feuchte ¹⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f_{m}	ρ_{12}	u
-	•	-	-	-	-	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	48,9	404	13,3
					Standardabweichung	6,7	43	0,9
					Variationskoeff. [%]	13,8	10,6	7,1
			F	7	Minimalwert	42,0	363	11,8
				:	5%-Fraktile zufolge			
3/V	15/3,8	RB			Lognormalverteilung	38,8	-	-
					Mittelwert	39,4	419	12,5
					Standardabweichung	4,1	21	1,2
					Variationskoeff. [%]	10,4	4,9	9,4
			Н	8	Minimalwert	35,7	389	11,0
					5%-Fraktile zufolge			
					Lognormalverteilung	33,3	-	-

¹⁾ Nur von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-53b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 3/V

Querschnittsabmessungen b \times h : 100 mm \times 100 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis	s der Biegefestig	keiten ¹⁾ von	Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	Flach- u	ind Hochkantbie	mittleren Roh-	
zeichnung	profil			koeffizienten der	Niveau der Verteilungsgrößen			dichten von Flach-
}				Biegefestigkeit				und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte		werte	
3/V	15/3,8	RB	PU	0,75	1,24	1,17	1,18	0,96

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-53c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 3/V**

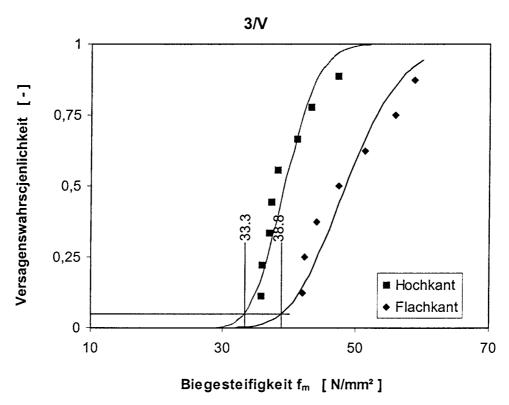


Bild B2-53a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 3/V

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

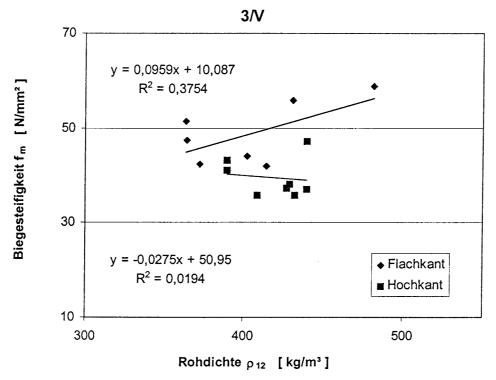


Bild B2-53b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 3/V

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		$\mathbf{f_m}$	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	34,5	504	11,6	G
		2	48,9	460	11,0	M
		3	49,3	507	11,1	M
		4	44,3	462	9,6	G/A
	F	5	53,6	498	11,8	M
		6	44,3	406	9,5	S
		7	48,8	457	10,4	G/A
		8	39,6	504	9,7	G
		9	49,9	482	9,3	M
1/W		10	51,8	472	9,6	G
		1	39,9	459	11,4	S
		2	35,1	505	11,1	S
		3	42,8	458	10,6	M
		4	29,3	411	9,5	A
	Н	5	39,0	396	10,3	M
		6	32,6	446	9,1	A
	Ţ	7	40,9	411	9,5	M
	Ī	8	30,8	465	10,6	M
		9	30,9	464	9,6	M
		10	36,2	494	9,8	G

Tabelle B2-54a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der **Versuchsserie 1/W** mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Querschnittsabmessungen b \times h : 200 mm \times 80 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte besondere Fertigungsparameter : keine

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit1)	festigkeit ²⁾	dichte2)	feuchte ²⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f_m	ρ_{12}	u
-	-	-	-	-	-	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	46,5	46,5	475	10,4
					Standardabweichung	5,9	5,9	31	0,9
					Variationskoeff. [%]	12,6	12,6	6,6	9,1
			F	$10^{2}(10^{1})$	Minimalwert	34,5	34,5	406	9,3
					5%-Fraktile zufolge				
1/W	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	36,9	36,9	-	-
					Mittelwert	36,9	35,7	451	10,2
					Standardabweichung	4,5	4,8	36	0,8
					Variationskoeff. [%]	12,1	13,3	8,0	7,5
			Н	$10^{2}(8^{1})$	Minimalwert	30,8	29,3	396	9,1
					5%-Fraktile zufolge	·			
					Lognormalverteilung	29,9	28,4	-	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-54b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/W

Querschnittsabmessungen b \times h : 200 mm \times 80 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte
Sortierklasse : S 10

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis	s der Keilzinken	-Biegefestig-	Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	keiten1) von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	biegung auf Niveau der			dichten von Flach-
				Biegefestigkeit	V	erteilungsgrößer	1	und Hochkant-
]		bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte		werte	
1/W	20/6,2	RB	PU	0,96	1,26	1,23	1,12	1,04

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-54c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 1/W**

²⁾ Alle Proben

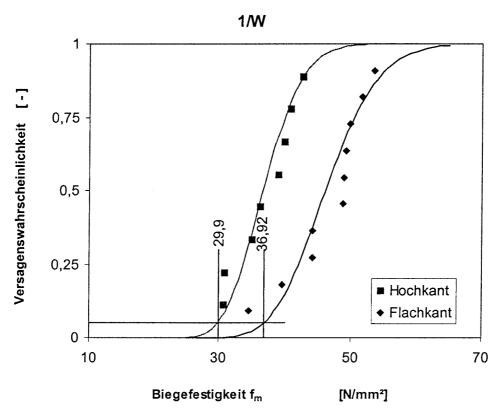


Bild B2-54a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/W

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

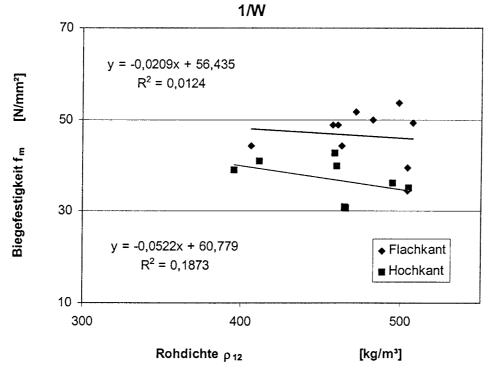


Bild B2-54b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/W

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer	,		feuchte	
zeichnung	anspruchung		\mathbf{f}_{m}	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	36,0	331	14,6	90G 10A
		2	53,9	428	14,6	80S 10A 10G
		3	46,7	379	13,6	50S 35G 15A
		4	42,7	418	15,8	50A 50G
	F	5	46,1	392	15,7	55S 35G 10A
		6	39,0	332	15,5	70G 25A 5S
		7	45,8	398	15,7	60S 30G 10A
		8	42,1	404	14,4	75G 20S 5A
		9	45,0	386	15,6	70S 15G 15A
2/W		10	-	•		Nicht geprüft ^{a)}
		1	38,6	381	14,1	20G 80A
		2	41,4	383	14,9	30S 50G 20A
		3	42,3	407	15,6	30G 70A
		4	32,7	336	13,5	20G 80A
	Н [5	31,9	421	15,0	60S 40G
		6	37,6	423	15,1	50S 30A 20G
		7	34,5	423	15,5	10S 90A
		88	25,4	396	13,4	A
		9	39,3	401	11,6	80G 20A
		10	36,1	405	12,6	70A 30S

^{a)} Probe wegen unzulässiger Astgröße/Astabstand im Bereich der Keilzinkung nicht geprüft

Tabelle B2-55a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 2/W mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

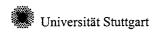
Querschnittsabmessungen $b \times h$: 140 mm \times 60 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit1)	festigkeit2)	dichte ²⁾	feuchte2)
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f _m	ρ_{12}	u
•	-	-	•	-	-	N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	44,2	44,2	385	15,1
					Standardabweichung	5,1	5,1	34	0,8
					Variationskoeff. [%]	11,5	11,5	8,8	5,2
			F	$10^{2)}(10^{1)}$	Minimalwert	36,0	36,0	331	13,6
					5%-Fraktile zufolge				
2/W	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	36,3	36,3	-	-
					Mittelwert	37,2	36,0	398	14,1
					Standardabweichung	3,7	5,1	26	1,3
					Variationskoeff. [%]	9,9	14,1	6,7	9,4
			Н	$10^{2)}(9^{1)}$	Minimalwert	31,9	25,4	336	11,6
					5%-Fraktile zufolge				
					Lognormalverteilung	31,4	27,8	-	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-55b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 2/W

Querschnittsabmessungen b \times h : 140 mm \times 60 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis der Keilzinken-Biegefestig-			Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	keiten1) von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	biegung auf Niveau der			dichten von Flach-
				Biegefestigkeit	Verteilungsgrößen			und Hochkant-
]		bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte werte			
2/W	20/6,2	RB	PU	0,86	1,19	1,16	1,22	0,97

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-55c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 2/W**

²⁾ Alle geprüften Proben

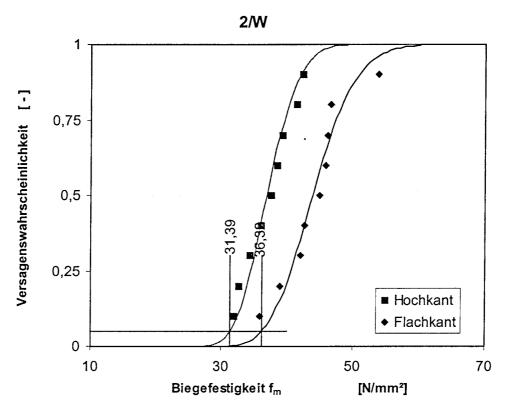


Bild B2-55a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/W

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

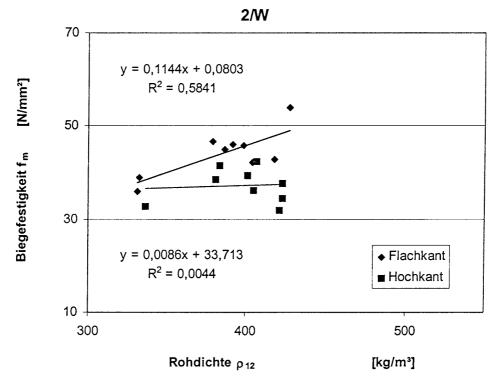


Bild B2-55b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/W

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart	
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte		
zeichnung	anspruchung		$\mathrm{f_m}$	ρ_{12}	u		
_	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-	
		1	42,2	452	14,4	A	
		2	50,3	421	14,2	S	
		3	44,5	432	13,0	60A 40G	
		4	41,7	448	13,8	70S 30G	
i	F	5	44,8	486	13,4	70S 20G 10A	
		6	40,8	402	13,5	A	
		7	33,1	396	11,6	50A 30G 20S	
		8	47,2	405	14,4	50S 30G 20A	
		9	33,1	387	14,0	50G 50A	
3/W		:	10	47,1	434	17,0	50G 40S 10A
		1	35,2	404	14,5	60A 40S	
		2	35,1	408	14,8	70A 30S	
	!	3	42,7	462	16,0	60S 40A	
		4	48,5	428	15,5	70S 20A 10G	
	Н	5	35,9	479	14,2	80S 20A	
		6	36,8	432	14,0	50S 40A 10G	
		7	30,0	390	14,5	80A 20S	
		8	39,6	401	14,0	A	
		9	42,6	382	17,0	70A 30G	
		10	44,7	411	11,5	G	

Tabelle B2-56a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 3/W mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Querschnittsabmessungen b \times h : 178 mm \times 98 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	dichte ¹⁾	feuchte ¹⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f_m	ρ_{12}	u
-	-	-	•	-	-	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	42,7	426	13,9
					Standardabweichung	6,4	32	1,4
					Variationskoeff. [%]	15,1	7,5	9,8
			F	8	Minimalwert	33,1	387	11,6
					5%-Fraktile zufolge			
3/W	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	32,5	-	-
					Mittelwert	39,0	422	14,6
					Standardabweichung	5,9	32	1,5
					Variationskoeff. [%]	15,0	7,6	10,0
			н	9	Minimalwert	30,0	382	11,5
					5%-Fraktile zufolge			
					Lognormalverteilung	30,2	-	-

¹⁾ Nur von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-56b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 3/W

Querschnittsabmessungen b × h

 $178 \text{ mm} \times 98 \text{ mm}$

Klebstoff

1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart

Fichte

Sortierklasse

S 10

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis	s der Biegefestig	gkeiten ¹⁾ von	Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	Flach- und Hochkantbiegung auf			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	Niveau der Verteilungsgrößen			dichten von Flach-
				Biegefestigkeit				und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte		werte	
3/W	20/6,2	RB	PU	1,00	1,09	1,08	1,10	1,01

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-56c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 3/W

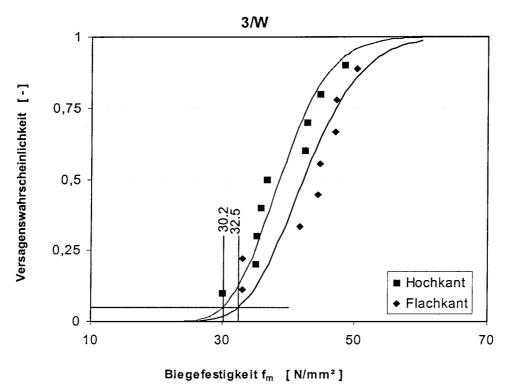


Bild B2-56a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 3/W

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

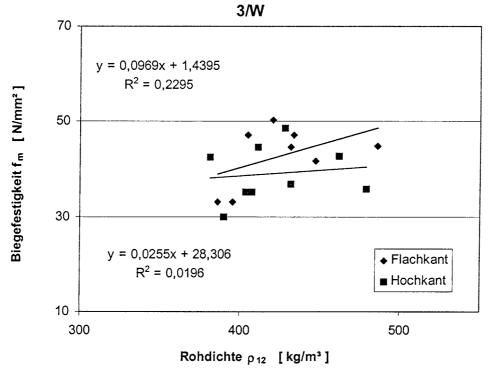


Bild B2-56b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 3/W

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
Ifd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		\mathbf{f}_{m}	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	40,5	416	14,5	20A 70S 10G
		2	32,2	431	12,0	80A 20G
		3	39,3	396	15,5	30A 70G
		4	46,9	447	15,0	30A 60S 10G
	F	5	39,3	394	14,5	G
		6	39,5	383	13,0	A
		7	36,1	378	15,0	10A 70S 20G
		8	37,3	438	11,5	20A 10S 70G
		9	47,0	427	14,5	20A 80G
4/W		10	44,2	398	14,0	20A 70S 10G
		1	34,7	437	14,4	20A 30S 50G
		2	39,4	351	13,5	40A 60S
	[3	37,7	418	13,9	50A 30S 20G
		4	35,2	409	13,2	80A 20G
	Н	5	30,4	451	13,3	40A 30S 30G
		6	-	-	-	Nicht geprüft ^{a)}
	[7	38,5	396	13,2	G
		8	33,3	423	11,9	80A 20G
		9	32,5	416	12,5	50A 20S 30G
		10	40,0	460	11,8	50A 50G

a) Probe wegen unzulässiger Astgröße/Astabstand im Bereich der Keilzinkung nicht geprüft

Tabelle B2-57a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 4/W mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Querschnittsabmessungen b \times h : 160 mm \times 80 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	dichte ¹⁾	feuchte ¹⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		$ m f_m$	ρ_{12}	u
-	-	-	-	-	•	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	40,2	411	14,0
					Standardabweichung	4,7	24	1,3
					Variationskoeff. [%]	11,7	5,9	9,6
			F	9	Minimalwert	32,2	378	11,5
					5%-Fraktile zufolge	-		
4/W	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	33,0	-	-
					Mittelwert	35,7	418	12,9
					Standardabweichung	3,3	32	1,0
					Variationskoeff. [%]	9,4	7,7	7,7
			Н	9	Minimalwert	30,4	351	11,3
					5%-Fraktile zufolge			
					Lognormalverteilung	30,5	-	-

¹⁾ Nur von geprüften Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-57b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 4/W

Querschnittsabmessungen b \times h : 160 mm \times 80 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis der Biegefestigkeiten ¹⁾ vor			Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	Flach- und Hochkantbiegung auf			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	Niveau	der Verteilungs	sgrößen	dichten von Flach-
! !		ļ		Biegefestigkeit	Ī			und Hochkant-
			'	bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte		werte	
4/W	20/6,2	RB	PU	0,80	1,13	1,08	1,06	0,98

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-57c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeits-Versuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 4/W**

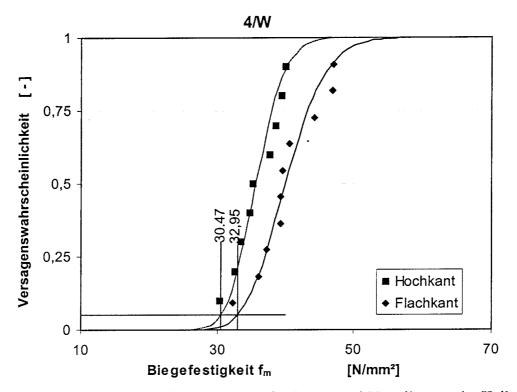


Bild B2-57a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 4/W

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

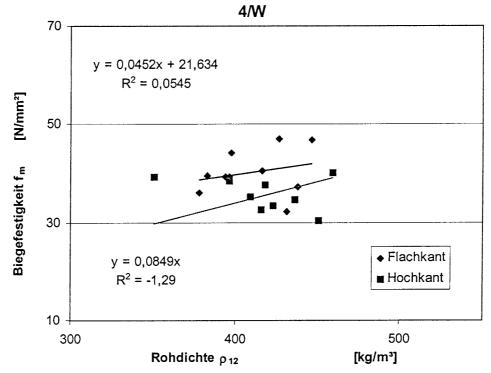
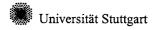


Bild B2-57b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 4/W

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f_{m}	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	54,8	460	13,2	G
		2	51,3	375	13,0	M
		3	48,6	405	12,9	S
		4	49,7	389	13,0	S
	F	5	46,7	378	13,6	G
		6	44,8	375	13,4	G/A
		7	56,2	431	13,4	G
		8	50,9	373	13,4	M
		9	54,8	418	13,7	G
1/X		10	50,0	436	14,1	G/A
		1	42,4	390	12,3	M
		2	49,4	434	14,2	S
		3	41,6	380	12,4	G
	[4	52,8	459	12,6	S
	Н	5	44,6	380	12,4	M
		6	26,7	357	11,8	G
		7	38,6	372	12,5	A
	[8	46,9	432	12,2	M/A
		9	38,6	406	13,6	S
		10	39,9	385	12,8	G

Tabelle B2-58a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 1/X mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

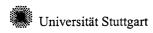
Querschnittsabmessungen b \times h : 201 mm \times 70 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : Melaminharz-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	festigkeit ²⁾	dichte ²⁾	feuchte2)
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f _m	f _m	ρ_{12}	u
•	-		-	-		N/mm²	N/mm²	kg/m³	%
·					Mittelwert	50,8	50,8	404	13,4
					Standardabweichung	3,7	3,7	31	0,4
					Variationskoeff. [%]	7,2	7,2	7,7	2,8
			F	$10^{2}(10^{1})$	Minimalwert	44,8	44,8	373	12,9
					5%-Fraktile zufolge				
1/X	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	45,0	45,0	-	-
					Mittelwert	42,5	42,2	400	12,7
					Standardabweichung	7,5	7,2	32	0,7
					Variationskoeff. [%]	17,6	17,0	8,1	5,6
			Н	$10^{2)}(9^{1)}$	Minimalwert	26,7	26,7	357	11,8
					5%-Fraktile zufolge				
					Lognormalverteilung	30,3	30,5	-	-

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-58b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/X

Querschnittsabmessungen b \times h : 201 mm \times 70 mm

Klebstoff : Melaminharz-Klebstoff

Holzart : Fichte
Sortierklasse : S 10

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis	s der Keilzinken	-Biegefestig-	Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	keiten ¹⁾	von Flach- und	mittleren Roh-	
zeichnung	profil			koeffizienten der	biegung auf Niveau der			dichten von Flach-
				Biegefestigkeit	V	erteilungsgrößer	und Hochkant-	
†				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte werte			
1/X	20/6,2	RB	Melamin	2,44	1,19	1,48	1,68	1,00

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-58c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie** 1/X

²⁾ Alle Proben

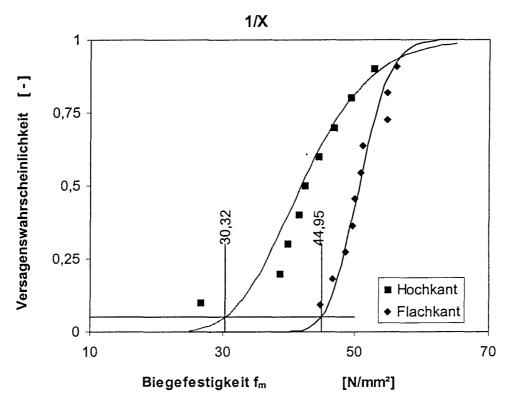


Bild B2-58a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/X

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

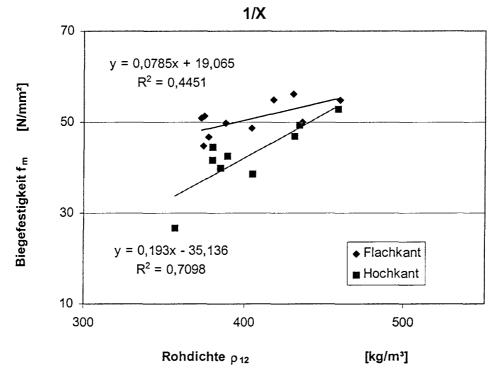


Bild B2-58b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/X

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f_m	ρ_{12}	u	
-	-	<u>-</u>	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	34,2	401	14,9	65S 35G
		2	31,1	415	15,4	65G 25A 10S
		3	26,8	408	15,8	G
	F	4	37,3	430	14,5	60A 40S
		5	40,2	451	15,3	S
		6	24,8	361	15,1	80G 20S
1/Y		7	28,5	427	15,1	60S 40G
		1	53,3	369	13,1	60A 40G
		2	34,6	439	11,4	70A 30G
		3	26,9	443	11,4	40A 30S 30G
	н	4	28,4	423	12,3	65G 25A 10S
		5	40,0	410	13,4	65S 25A 10G
		6	42,8	510	14,2	S
		7	34,1	442	12,2	65A 20G 15S

Tabelle B2-59a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 1/Y mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Querschnittsabmessungen b \times h : 180 mm \times 60 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	dichte ¹⁾	feuchte ¹⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f_{m}	ρ_{12}	u
-	-	-	-	-	•	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	31,8	413	15,2
					Standardabweichung	5,6	28	0,4
				Ε	Variationskoeff. [%]	17,7	6,9	2,7
			F	7	Minimalwert	24,8	361	14,5
				1	5%-Fraktile zufolge			
1/Y	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	23,5	-	-
					Mittelwert	37,2	434	12,6
					Standardabweichung	9,1	43	1,0
					Variationskoeff. [%]	24,5	9,8	8,3
			Н	7	Minimalwert	26,9	369	11,4
					5%-Fraktile zufolge			
					Lognormalverteilung	24,5	-	-

¹⁾ Nur von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-59b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/Y

Querschnittsabmessungen b \times h : 180 mm \times 60 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis der Keilzinken-Biegefestig			Verhältnis der
Ifd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	keiten ¹⁾ von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	biegung auf Niveau der			dichten von Flach-
				Biegefestigkeit	V	Verteilungsgrößen		und Hochkant-
			:	bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte werte		_	
1/Y	20/6,2	RB	PU	1,38	0,86	0,96	0,92	0,95

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-59c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/Y

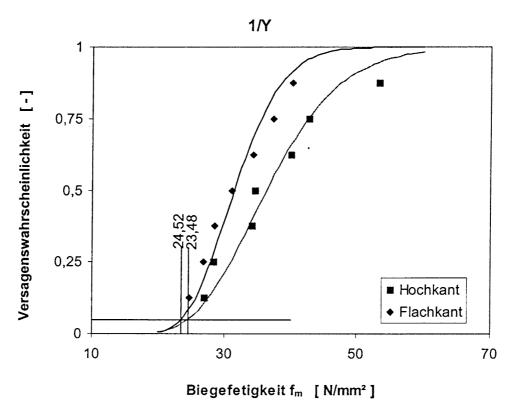


Bild B2-59a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/Y

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

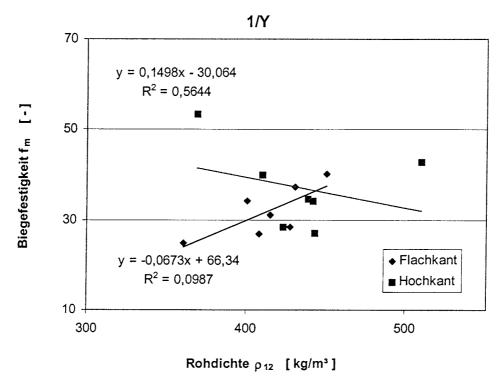


Bild B2-59b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/Y

Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f_{m}	ρ_{12}	u	
	-	•	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	51,3	395	13,5	A
		2	59,7	403	11,7	70A 10S 20G
		3	45,8	407	14,5	20A 80S
		4	66,8	462	13,0	10A 90S
	F	5	66,4	467	11,6	10A 80S 10G
	!	6	57,5	418	14,1	90A 10G
		7	55,4	435	14,2	40S 60G
		8	54,0	449	15,0	Α
		9	62,5	472	15,2	30A 30S 40G
2/Y		10	54,5	438	13,5	90A 10S
		1	34,9	436	12,0	A
		2	50,2	476	12,7	90A 10S
		3	45,9	441	11,6	50A 50G
		4	43,9	483	13,8	20A 80S
	Н	5	41,2	381	14,2	A
		6	25,2	430	13,8	A
		7	50,2	459	14,7	50A 50G
ŀ		8	53,2	430	15,0	90S 10G
	Ī	9	53,6	501	11,0	A
		10	34,8	434	18,5	A

Tabelle B2-60a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 2/Y mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

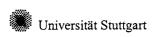
Querschnittsabmessungen b \times h : 119 mm \times 59 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl der	Verteilungs- kennwerte	Biege- festigkeit ¹⁾	Roh- dichte ¹⁾	Holz- feuchte ¹⁾
lfd. Firmenbe- zeichnung	zinken- profil	fertigungs- richtung	Biegebean- spruchung	Proben	kennwerte	f _m	ρ_{12}	u
-	-	-	-	-	_	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	58,6	438	13,6
					Standardabweichung	6,9	27	1,2
			ĺ		Variationskoeff. [%]	11,8	6,2	9,1
			F	8	Minimalwert	45,8	403	11,6
					5%-Fraktile zufolge			
2/Y	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	47,5	-	-
					Mittelwert	48,7	458	13,7
					Standardabweichung	3,7	23	2,1
					Variationskoeff. [%]	7,6	4,9	15,7
			Н	5	Minimalwert	43,9	430	11,0
					5%-Fraktile zufolge Lognormalverteilung	42,8	-	-

¹⁾ Nur von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-60b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 2/Y

Querschnittsabmessungen b \times h : 119 mm \times 59 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte
Sortierklasse : S 10

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis der Biegefestigkeiten ¹⁾ von			Verhältnis der
Ifd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	Flach- und Hochkantbiegung auf			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	Niveau der Verteilungsgrößen			dichten von Flach-
				Biegefestigkeit				und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte werte			
Y/2	20/6,2	RB	PU	0,65	1,20	1,11	1,04	0,96

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-60c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 2/Y**

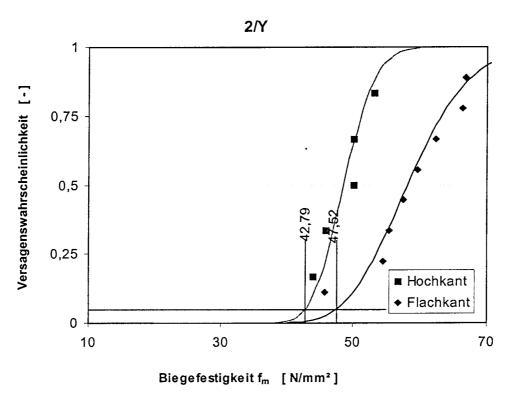


Bild B2-60a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/Y

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

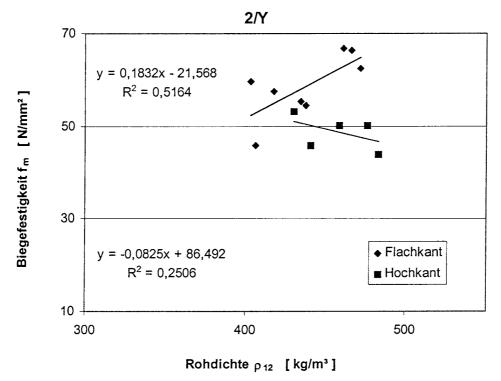


Bild B2-60b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/Y

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		$\mathrm{f_m}$	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	45,6	433	12,2	G
		2	52,7	403	12,4	70S 30G
		3	49,7	401	11,4	30S 70G
		4	43,5	456	12,5	20A 20S 60G
	F	5	52,9	477	11,1	50S 50G
		6	39,8	449	11,7	20S 80G
		7	54,1	450	11,4	20S 80G
		8	-	-	-	Nicht geprüft ^{a)}
		9	34,7	405	11,4	30A 40S 20G
3/Y		10	50,8	416	12,0	10S 90G
		1	43,3	433	12,0	70S 30G
		2	30,0	438	12,0	30A 70S
	[3	38,5	463	11,6	40A 60S
		4	44,6	412	11,5	40S 60G
	Н	5	-	-	-	Nicht geprüft ^{a)}
		6	38,0	459	11,9	80S 30G
	Ī	7	55,5	495	11,7	70S 30G
		8	31,1	389	11,1	80A 20G
	[9	25,4	424	11,8	A
		10	24,4	437	11,0	A

^{a)} Probe wegen unzulässiger Astgröße/Astabstand im Bereich der Keilzinkung nicht geprüft

Tabelle B2-61a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 3/Y mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Querschnittsabmessungen b \times h : 127 mm \times 63 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	dichte ¹⁾	feuchte ¹⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f_{m}	ρ_{12}	u
-	-	-	-	-	-	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	47,1	432	11,8
					Standardabweichung	6,7	28	0,5
					Variationskoeff. [%]	14,2	6,4	4,3
		:	F	9	Minimalwert	34,7	401	11,1
					5%-Fraktile zufolge			
3/Y	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	36,4	-	
					Mittelwert	40,2	441	11,6
:					Standardabweichung	8,7	35	0,4
					Variationskoeff. [%]	21,7	8,0	3,2
			Н	7	Minimalwert	30,0	389	11,0
					5%-Fraktile zufolge			
					Lognormalverteilung	27,7	-	-

¹⁾ Nur von geprüften Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-61b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 3/Y

Querschnittsabmessungen b \times h : 127 mm \times 63 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis der Biegefestigkeiten ¹⁾ von			Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	Flach- und Hochkantbiegung auf			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	Niveau der Verteilungsgrößen			dichten von Flach-
				Biegefestigkeit				und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
	'			Flachkantprüfung	werte werte			
3/Y	20/6,2	RB	PU	1,53	1,17	1,31	1,15	0,98

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-61c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 3/Y**

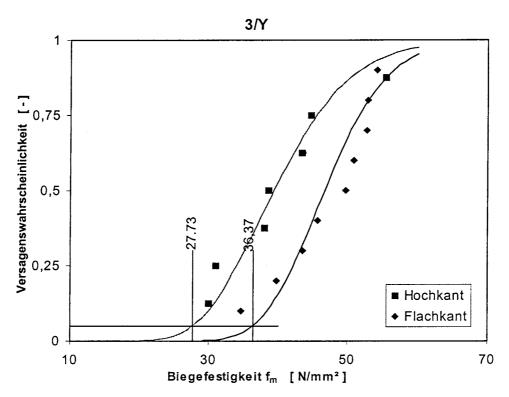


Bild B2-61a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 3/Y

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

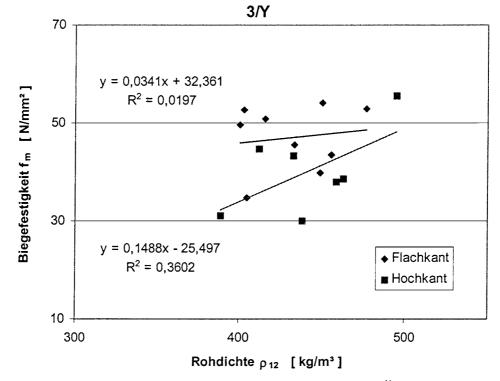


Bild B2-61b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 3/Y

Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f_{m}	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	37,1	385	14,9	60A 25S 15G
		2	33,1	339	15,7	50A 40S 10G
		3	53,3	444	15,4	S
		4	53,4	492	15,4	85S 15G
	F	5	57,2	440	14,2	50S 40G 10A
		6	54,2	444	13,7	60G 30S 10A
		7	51,7	481	13,8	60S 30G 10A
		8	46,5	345	14,1	70G 30S
		9	-	-	-	Nicht geprüft ^{a)}
1/ Z		10	-	-	-	Nicht geprüft ^{a)}
		1	42,0	427	11,9	50A 35S 15G
		2	31,4	478	12,3	60A 20G 20S
		3	34,3	442	14,7	80S 20G
		4	30,5	331	12,2	65A 25G 10S
	Н	5	32,3	438	12,7	90S 10G
		6	44,6	485	12,6	70S 30A
		7	40,9	418	13,1	50G 30A 20S
		8	32,1	442	12,6	80G 10S 10A
		9	40,6	422	11,7	80A 20G
		10	-	•	-	Nicht geprüft ^{a)}

^{a)} Probe wegen unzulässiger Astgröße/Astabstand im Bereich der Keilzinkung nicht geprüft

Tabelle B2-62a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 1/Z mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

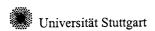
Querschnittsabmessungen b \times h : 140 mm \times 78 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	dichte ¹⁾	feuchte ¹⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f_m	ρ_{12}	u
-	_	-	-	-	-	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	48,3	421	14,7
					Standardabweichung	8,8	58	0,8
					Variationskoeff. [%]	18,1	13,9	5,4
			F	8	Minimalwert	33,1	339	13,7
					5%-Fraktile zufolge			
1/Z	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	34,2	-	-
					Mittelwert	36,5	431	12,6
					Standardabweichung	5,4	44	0,9
			:		Variationskoeff. [%]	14,8	10,3	7,0
			Н	9	Minimalwert	30,5	331	11,7
					5%-Fraktile zufolge			
					Lognormalverteilung	28,4	-	-

¹⁾ Nur von geprüften Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-62b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/Z

Querschnittsabmessungen b \times h : 140 mm \times 78 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis der Keilzinken-Biegefestig-			Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	keiten ¹⁾ von Flach- und Hochkant-			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	biegung auf Niveau der			dichten von Flach-
				Biegefestigkeit	Verteilungsgrößen		1	und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte werte			
1/Z	20/6,2	RB	PU	0,82	1,32	1,20	1,08	0,98

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-62c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 1/Z**

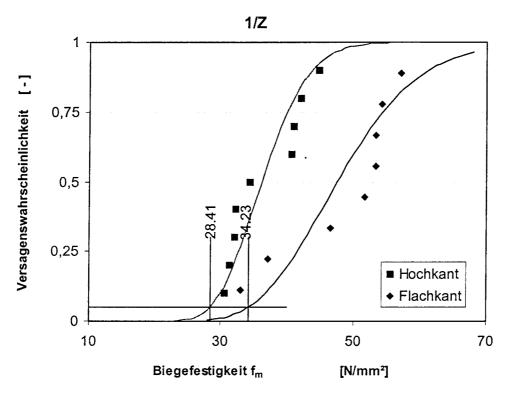


Bild B2-62a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der **Versuchsserie 1/Z**¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

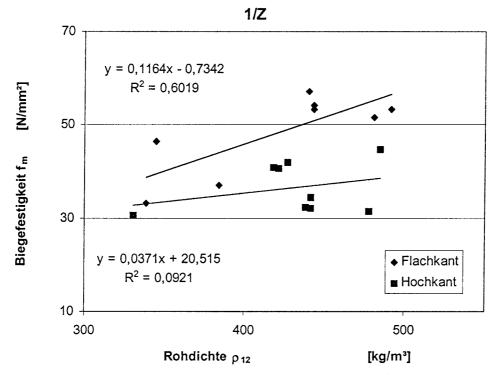


Bild B2-62b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/Z

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		$\mathbf{f_m}$	ρ_{12}	u	
	1				%	
-	-	-	N/mm²	kg/m³		****
		1	37,8	362	15,0	50S 50G
		2	41,8	418	14,9	50S 50G
		3	41,3	408	13,0	20A 50S 30G
		4	41,8	440	14,7	30A 30S 40G
	F	5	15,1	404	14,0	Α
		6	33,0	374	16,0	70A 10S 20G
		7	39,1	362	18,0	50A 30S 20G
		8	37,8	401	15,0	S
	Ī	9	29,5	407	13,6	A
2/Z		10	39,0	411	14,2	60A 20S 20G
		1	31,5	337	17,5	30A 70G
		2	-	-	-	Nicht geprüft ^{a)}
		3	32,8	409	15,5	S
		4	26,2	361	15,0	80A 20G
	Н	5	29,8	408	14,5	20A 80S
		6	42,5	447	16,4	20A 70S 10G
		7	33,8	403	16,3	80S 20G
		8	-	-	_	Nicht geprüft ^{a)}
		9	18,2	300	17,0	70A 30G
		10	30,5	432	16,0	A

a) Probe wegen unzulässiger Astgröße/Astabstand im Bereich der Keilzinkung nicht geprüft

Tabelle B2-63a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 2/Z mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

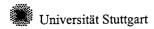
Querschnittsabmessungen b × h : $195 \text{ mm} \times 100 \text{ mm}$

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	dichte ¹⁾	feuchte ¹⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f_{m}	ρ_{12}	u
-	-	-	-	-	•	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	39,0	397	14,8
					Standardabweichung	2,9	28	1,4
					Variationskoeff. [%]	7,5	7,1	9,4
			F	8	Minimalwert	33,0	362	13,0
					5%-Fraktile zufolge			
2/Z	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	34,2	-	-
					Mittelwert	30,7	381	14,3
					Standardabweichung	7,5	50	5,1
					Variationskoeff. [%]	24,3	13,2	35,7
			Н	7	Minimalwert	18,2	300	0,0
					5%-Fraktile zufolge			
					Lognormalverteilung	19,4	-	-

¹⁾ Nur von geprüften Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-63b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 2/Z

Querschnittsabmessungen b × h : $195 \text{ mm} \times 100 \text{ mm}$

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis der Biegefestigkeiten ¹⁾ von			Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	Flach- und Hochkantbiegung auf			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	Niveau	der Verteilungs	sgrößen	dichten von Flach-
_				Biegefestigkeit				und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
]		Flachkantprüfung	werte		werte	
2/Z	20/6,2	RB	PU	3,24	1,27	1,77	1,82	1,04

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-63c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 2/Z**

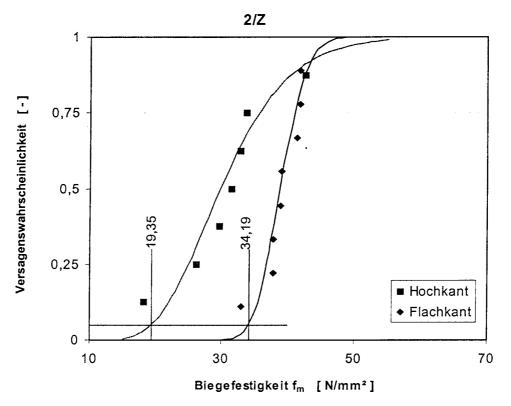


Bild B2-63a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/Z

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

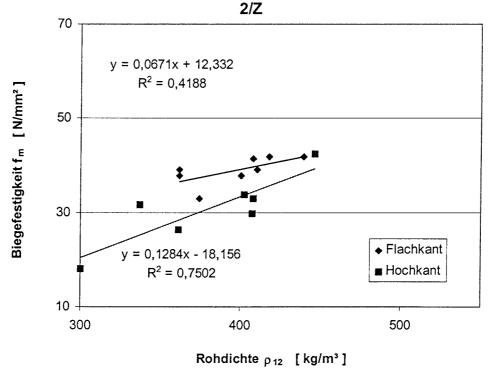


Bild B2-63b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 2/Z

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f_{m}	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
_		1	42,9	428	9,8	60A 40S
:		2	49,1	440	10,3	70A 10S 20G
;		3	54,9	484	11,0	A
		4	36,4	401	12,5	G
	F	5	34,5	369	11,7	20A 80G
		6	44,5	472	12,3	80A 20S
		7	33,4	347	10,8	50A 50G
		8	54,1	405	12,4	70A 20S 10G
		9	35,8	410	10,7	60A 40G
1/AA		10	49,7	395	11,0	40A 50S 10G
		1	45,7	469	11,0	80A 10S 10G
		2	63,6	498	10,4	S
		3	33,5	504	10,9	A
		4	47,4	465	10,5	20A 30S 50G
	Н	5	43,9	459	10,8	40A 60S
		6	49,2	387	10,6	50A 50S
		7	50,0	477	11,0	50A 50G
		8	31,2	405	11,5	60A 40G
		9	51,3	467	10,6	90S 10G
		10	37,0	420	11,1	50A 50G

Tabelle B2-64a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 1/AA mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

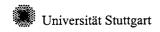
Querschnittsabmessungen b \times h : 140 mm \times 80 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Roh-	Holz- feuchte ¹⁾
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	dichte ¹⁾	ieucnte '
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		$f_{\rm m}$	ρ_{12}	u
-	-	-	-	-	•	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	42,3	407	11,3
					Standardabweichung	7,6	37	0,9
					Variationskoeff. [%]	18,0	9,1	8,3
			F	9	Minimalwert	33,4	347	9,8
					5%-Fraktile zufolge			
1/AA	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	31,0	-	-
					Mittelwert	46,6	450	10,8
	:				Standardabweichung	9,1	37	0,3
					Variationskoeff. [%]	19,6	8,2	3,1
			Н	9	Minimalwert	31,2	387	10,4
					5%-Fraktile zufolge			
					Lognormalverteilung	32,8	-	-

¹⁾ Nur von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-64b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/AA

Querschnittsabmessungen b \times h : 140 mm \times 80 mm

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis	der Biegefestig	keiten ¹⁾ von	Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	Flach- und Hochkantbiegung auf			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	Niveau	der Verteilungs	größen	dichten von Flach-
				Biegefestigkeit				und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte		werte	
1/AA	20/6.2	RB	PIJ	1.09	0.91	0.95	1.07	0.91

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-64c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie** 1/**AA**

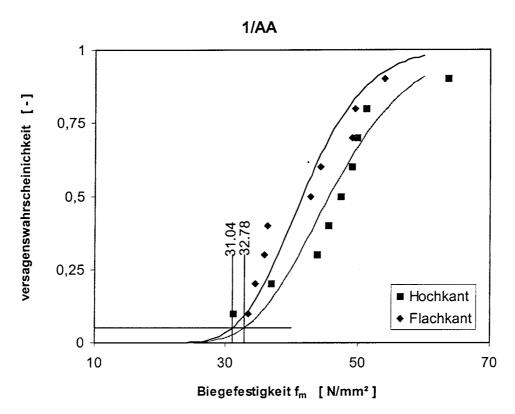


Bild B2-64a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/AA

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

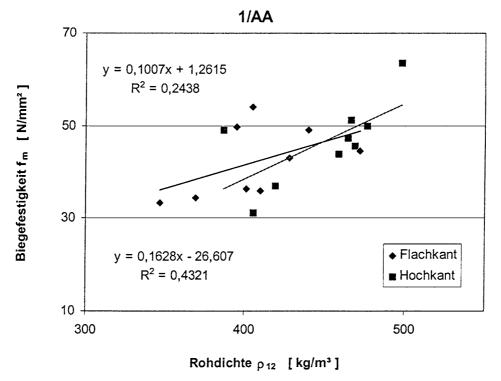


Bild B2-64b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/AA

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer	2.080.000.8		feuchte	
zeichnung	anspruchung		\mathbf{f}_{m}	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	49,0	485	12,9	A
		2	42,5	354	13,0	20A 80S
		3	36,3	387	12,3	A
		4	47,7	371	12,2	20S 80G
	F	5	46,3	380	13,8	20S 80G
		6	49,2	443	11,9	80A 20S
		7	57,9	423	12,3	80S 20G
		8	50,8	392	13,8	20A 80S
		9	32,5	339	12,9	A
1/BB		10	56,4	525	12,6	80S 20G
		1	38,3	502	12,6	20A 80S
		2	36,6	373	13,0	A
		3	41,1	422	13,0	70A 30G
		4	31,4	426	13,0	50A 50S
	Н	5	34,6	423	13,5	20S 80G
		6	27,7	349	12,5	80A 20G
	ļ	7	30,6	319	12,8	A
		8	32,5	359	13,9	60A 40S
		9	58,5	473	13,0	10A 70S 20G
		10	40,9	435	12,6	60A 20S 20G

Tabelle B2-65a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der **Versuchsserie 1/BB** mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

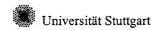
Querschnittsabmessungen b \times h : 120 mm \times 60 mm

Keilzinkenprofil : 20/6,2

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Roh-	Holz-
Ifd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	dichte ¹⁾	feuchte ¹⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f_m	ρ_{12}	u
-	-	-	•	-	-	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	50,1	412	12,8
					Standardabweichung	5,5	58	0,6
					Variationskoeff. [%]	10,9	14,1	5,1
			F	7	Minimalwert	42,5	354	11,9
					5%-Fraktile zufolge			
1/BB	20/6,2	RB			Lognormalverteilung	41,7	-	-
					Mittelwert	38,1	424	13,0
					Standardabweichung	9,5	51	0,4
					Variationskoeff. [%]	24,9	12,1	3,3
			Н	8	Minimalwert	27,7	349	12,5
					5%-Fraktile zufolge			
					Lognormalverteilung	25,6	-	-]

¹⁾ Nur von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-65b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/BB

Querschnittsabmessungen b × h : $120 \text{ mm} \times 60 \text{ mm}$

Klebstoff : 1Komponenten PU-Klebstoff

Holzart : Fichte
Sortierklasse : S 10

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis	s der Biegefestig	keiten ¹⁾ von	Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung	;	Variations-	Flach- und Hochkantbiegung auf			mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	Niveau	ı der Verteilungs	sgrößen	dichten von Flach-
				Biegefestigkeit				und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
]		Flachkantprüfung	werte	ļ	werte	
1/BB	20/6,2	RB	PU	2,28	1.31	1,63	1,53	0.97

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-65c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 1/BB**

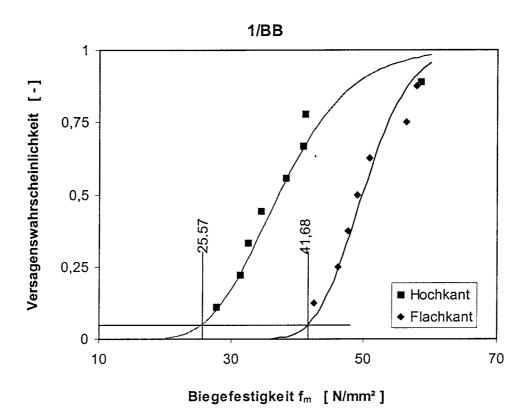


Bild B2-65a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/BB

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

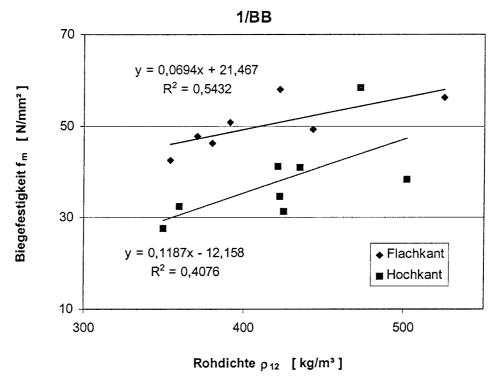


Bild B2-65b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/BB

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

[101 xx 1 /		101 D 1	D: C (: 1 :/	D 1 1 14	TT-1-	Donatand
lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer	_		feuchte	
zeichnung	anspruchung		f_{m}	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	-
		1	41,7	434	13,0	60A 20S 20G
		2	45,4	372	14,4	20A 70S 10G
		3	41,7	479	14,3	A
		4	39,8	409	13,7	60A 40G
	F	5	54,3	429	15,5	20S 80G
		6	48,6	386	14,5	20A 70S 10G
		7	45,6	346	15,3	20A 10S 70G
		8	53,1	406	16,0	10A 90G
		9	39,5	378	13,5	40S 60G
1/CC		10	50,5	445	15,5	10A 70S 20G
		1	34,1	385	13,0	80A 20G
		2	32,4	427	11,7	70A 30S
		3	33,2	353	12,0	50A 50G
		4	34,3	383	14,0	A
	Н	5	33,7	378	14,0	60A 20S 20G
		6	41,6	428	18,0	60A 10S 30G
		7	37,4	405	15,9	40A 60G
		8	28,8	386	14,0	10A 50S 40G
		9	36,8	426	11,9	90A 10G
		10	31,2	438	13,4	80A 10S 10G

Tabelle B2-66a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 1/CC mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Querschnittsabmessungen b \times h : 160 mm \times 58,5 mm

Keilzinkenprofil : 15/3,8

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : Melamin-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	dichte ¹⁾	feuchte ¹⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f_{m}	ρ_{12}	u
-		-	-	-	-	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	46,5	401	14,6
					Standardabweichung	5,5	33	1,0
					Variationskoeff. [%]	11,9	8,2	6,8
			F	9	Minimalwert	39,5	346	13,0
					5%-Fraktile zufolge			
1/CC	15/3,8	RB			Lognormalverteilung	38,0	-	-
					Mittelwert	34,4	403	13,8
					Standardabweichung	3,8	29	2,0
					Variationskoeff. [%]	11,0	7,2	14,1
			Н	9	Minimalwert	28,8	353	11,7
					5%-Fraktile zufolge			
					Lognormalverteilung	28,6	-	-

¹⁾ Nur von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-66b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/CC

Querschnittsabmessungen b \times h : 160 mm \times 58,5 mm

Klebstoff : Melamin-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis	s der Biegefestig	keiten ¹⁾ von	Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	Flach- u	ınd Hochkantbie	mittleren Roh-	
zeichnung	profil			koeffizienten der	Niveau	ı der Verteilungs	sgrößen	dichten von Flach-
				Biegefestigkeit				und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte		werte	
1/CC	15/3,8	RB	Melamin	0,92	1,35	1,33	1,37	0,99

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-66c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der **Versuchsserie 1/CC**

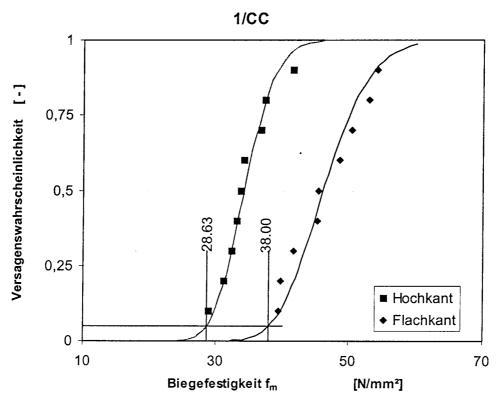


Bild B2-66a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/CC

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

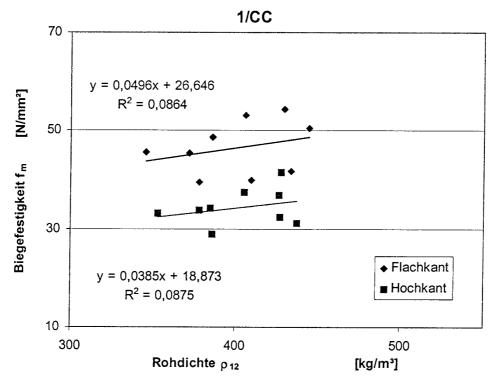
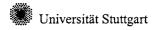


Bild B2-66b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/CC

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen



lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		$\mathrm{f_m}$	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	•
		1	49,0	416	14,9	40A 30S 30G
		2	44,5	464	14,6	60A 40G
		3	47,2	442	14,7	30A 40S 30G
		4	44,3	488	14,2	70A 30G
	F	5	41,1	396	13,5	10A 70S 20G
		6	51,5	438	16,4	40A 30S 30G
		7	58,3	466	15,4	S
		8	48,8	452	13,9	30S 70G
		9	32,3	397	14,4	A
1/DD		10	31,6	375	15,0	20A 80G
		1	24,2	401	14,3	20A 60S 20G
		2	40,7	442	16,3	80S 20G
		3	32,8	403	15,2	50S 50G
		4	40,0	454	15,5	50A 50G
	Н	5	37,7	454	15,4	A
		6	24,6	406	14,9	30A 70G
		7	35,0	413	17,1	30A 70G
	[8	35,2	408	14,9	80S 20G
	[9	36,2	424	16,1	60A 40G
		10	30,1	457	15,5	80A 20G

Tabelle B2-67a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der Versuchsserie 1/DD mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Querschnittsabmessungen b \times h : 120 mm \times 59 mm

Keilzinkenprofil : 15/3,8

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : Melamin-Klebstoff

Holzart : Fichte



lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	dichte ¹⁾	feuchte ¹⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f_{m}	ρ_{12}	u
-	-	-	•	-	•	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	46,3	438	14,7
					Standardabweichung	7,4	36	0,8
					Variationskoeff. [%]	16,0	8,3	5,5
			F	9	Minimalwert	31,6	375	13,5
					5%-Fraktile zufolge			
1/DD	15/3,8	RB			Lognormalverteilung	34,5	-	•
					Mittelwert	33,2	423	15,5
					Standardabweichung	6,0	22	0,8
					Variationskoeff. [%]	18,0	5,2	5,2
			Н	9	Minimalwert	24,2	401	14,3
					5%-Fraktile zufolge	ĺ		
					Lognormalverteilung	23,9	-	-

¹⁾ Nur von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-67b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/DD

Querschnittsabmessungen b \times h : 120 mm \times 59 mm

Klebstoff : Melamin-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis	der Biegefestig	keiten ¹⁾ von	Verhältnis der
Ifd. Firmenbe-	zinken-	richtung	Kicostoff	Variations-	1	nd Hochkantbie		mittleren Roh-
zeichnung	profil	Hentung		koeffizienten der		i der Verteilungs	~ ~	dichten von Flach-
Zeichhung	prom			Biegefestigkeit	l mirear	i der vertending.	grosen	und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte		werte	
1/DD	15/3.8	RB	Melamin	1.13	1,39	1,44	1,31	1,03

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-67c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/DD

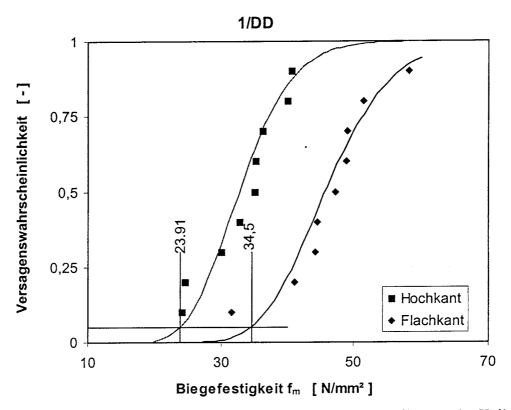


Bild B2-67a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/DD

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

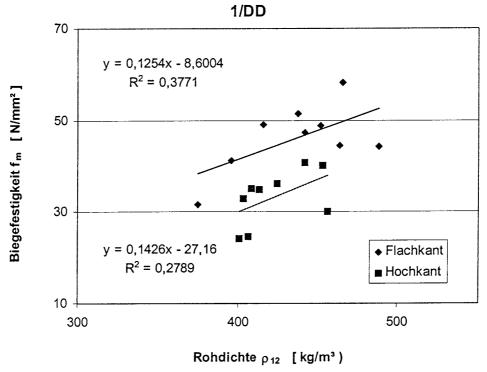


Bild B2-67b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/DD

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

lfd. Versuchsnr. /	Art der	lfd. Proben-	Biegefestigkeit	Rohdichte	Holz-	Bruchart
lfd. Firmenbe-	Biegebe-	Nummer			feuchte	
zeichnung	anspruchung		f_{m}	ρ_{12}	u	
-	-	-	N/mm²	kg/m³	%	_
		1	45,4	501	13,4	20A 20S 60G
		2	46,8	453	14,4	20A 20S 60G
		3	44,7	445	14,4	20S 80G
		4	48,9	423	12,9	40S 60G
	F	5	38,5	422	14,3	50A 50G
		6	35,9	427	15,5	40A 60G
		7	38,2	388	14,6	10A 10S 80G
		8	45,9	431	13,9	10A 10S 80G
		9	38,1	446	14,0	40A 60G
1/EE		10	47,0	390	15,1	30S 70G
		1	-	-	-	Nicht geprüft ^{a)}
		2	30,4	386	14,8	20A 80G
		3	30,7	363	16,0	20A 10S 70G
		4	26,8	387	15,5	50A 50G
	Н	5	43,0	423	14,7	80A 10S 10G
		6	-	-	-	Nicht geprüft ^{a)}
	[7	30,2	435	15,2	50S 50G
		8	•	-	-	Nicht geprüft ^{a)}
		9	29,7	477	15,6	40A 20S 40G
		10	32,4	414	15,5	G

a) Probe wegen unzulässiger Astgröße/Astabstand im Bereich der Keilzinkung nicht geprüft

Tabelle B2-68a Zusammenstellung der Versuchsergebnisse (Einzelwerte) der **Versuchsserie 1/EE** mit der folgenden Prüfkörperkonfiguration

Querschnittsabmessungen b \times h : 140 mm \times 60 mm

Keilzinkenprofil : 15/3,8

Keilzinken-Fertigungsrichtung : rechtwinklig zur Breitseite (RB)

Klebstoff : Melamin-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr./	Keil-	Keilzinken-	Art der	Anzahl	Verteilungs-	Biege-	Roh-	Holz-
lfd. Firmenbe-	zinken-	fertigungs-	Biegebean-	der	kennwerte	festigkeit ¹⁾	dichte ¹⁾	feuchte ¹⁾
zeichnung	profil	richtung	spruchung	Proben		f_m	ρ_{12}	u
-	-	-	-	•	-	N/mm²	kg/m³	%
					Mittelwert	42,9	433	14,3
					Standardabweichung	4,7	32	0,8
					Variationskoeff. [%]	11,0	7,5	5,3
			F	10	Minimalwert	35,9	388	12,9
					5%-Fraktile zufolge			·
1/EE	15/3,8	RB			Lognormalverteilung	35,5	-	-
					Mittelwert	31,9	412	10,7
					Standardabweichung	5,2	38	7,4
					Variationskoeff. [%]	16,3	9,1	69,1
			Н	7	Minimalwert	26,8	363	0,0
					5%-Fraktile zufolge			
					Lognormalverteilung	24,8	-	-

¹⁾ Nur von geprüften Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-68b Zusammenstellung der wichtigsten Versuchsergebnisse (Verteilungskennwerte) der Versuchsserie 1/EE

Querschnittsabmessungen b \times h : 140 mm \times 60 mm

Klebstoff : Melamin-Klebstoff

Holzart : Fichte

lfd. Versuchsnr. /	Keil-	Fertigungs-	Klebstoff	Verhältnis der	Verhältnis	der Biegefestig	keiten ¹⁾ von	Verhältnis der
lfd. Firmenbe-	zinken-	richtung		Variations-	Flach- u	nd Hochkantbie	gung auf	mittleren Roh-
zeichnung	profil			koeffizienten der	Niveau	der Verteilungs	größen	dichten von Flach-
1				Biegefestigkeit				und Hochkant-
				bei Hoch- und	Mittel-	5%-Fraktilen	Minimal-	biegeproben
				Flachkantprüfung	werte		werte	
1/EE	15/3,8	RB	Melamin	1,48	1,35	1,43	1,34	1,05

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Tabelle B2-68c Zusammenstellung der Verhältniswerte der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾, der Biegefestigkeitsversuchsstreuungen (Variationskoeffizienten) und der Rohdichten von Flach- zu Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/EE

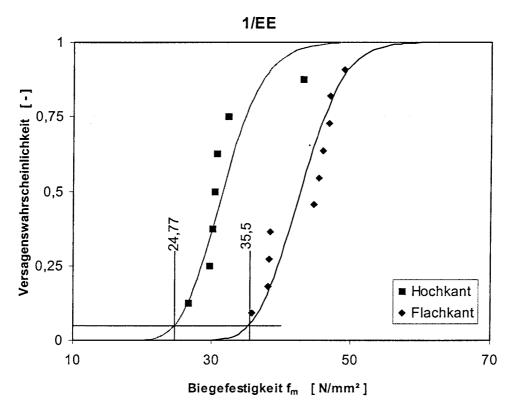


Bild B2-68a Kumulative Häufigkeiten und angepaßte Lognormal-Verteilungen der Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/EE

1) Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

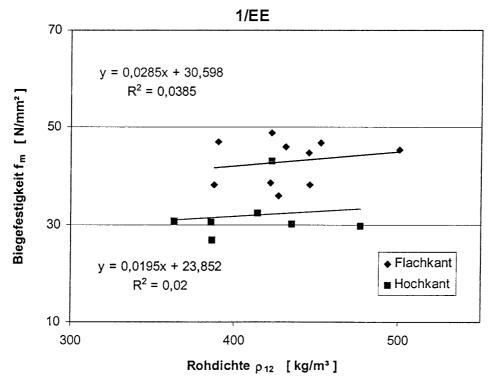


Bild B2-68b Zusammenhang zwischen Keilzinken-Biegefestigkeiten¹⁾ und Rohdichte mit linearen Regressionsanpassungen bei Flach- und Hochkantbiegung der Versuchsserie 1/EE

¹⁾ Nur Biegefestigkeiten von Proben mit Keilzinkenversagen

Bauforschung für die Praxis

☐ Brandschutzkosten im Wohnungsbau	Wohnung beteiligen können	Ergänzender Neubau in bestehenden
Karl Deters	R. Weeber, H. Weeber, S. Kleebaur, H. Gerth,	Wohnsiedlungen
Band 59, 2001, 245 S., Abb., Tab., kart.,	W. Pohrt	H. Weeber, R. Weeber, M. Lindner, u. a.
ISBN 3-8167-4258-0	Band 49, 1999, 154 S., 25 Abb., 12 Tab.,	Band 39, 1997, 194 S., 230 Abb., kart.,
€ 50,- sFr 86,-	ISBN 3-8167-4248-3	ISBN 3-8167-4238-6
☐ Gemeinschaftliches Wohnen im Alter	€ 22,– sFr 39,50	€ 25,- sFr 44,-
R. Weeber, G. Wölfle, V. Rösner	☐ Kosteneinsparung durch Bauzeit-	☐ Lüftung in industriell errichteten
Band 58, 2001, 175 S., Abb., Tab., kart.,	verkürzung	Wohnhäusern
ISBN 3-8167-4257-2	Barbara Bredenbals, Heinz Hullmann	Wilfried Jank
€ 46, sFr 79,	Band 48, 1999, 174 S., 38 Abb., 36 Tab.,	Band 37, 1997, 66 S., 17 Abb., 12 Tab.,
,	ISBN 3-8167-4247-5	13 Tafeln, kart., ISBN 3-8167-4236-X
☐ Entwicklung eines Bewertungssystems für	€ 37,- sFr 64,-	€ 15,- sFr 26,-
ökonomisches und ökologisches Bauen	,	5 (5) 5 () 5 ()
und gesundes Wohnen	□ Das wärme- und feuchteschutztechnische	Auswirkungen der neuen Wärmeschutz-
C.J. Diederichs, P. Getto, S. Streck	Verhalten von stählernen Fassadendurch-	verordnung auf den Schallschutz von
Band 57, 2002, 230 S., mit CD-ROM, Abb.,	dringungen	Gebäuden
Tab., kart., ISBN 3-8167-4256-4	Lutz Franke, Gernod Deckelmann	Siegfried Koch, Werner Scholl
€ 50,- sFr 86,-	Band 47, 1998, 74 S., 38 Abb., 13 Tab., kart.,	Band 36, 1997, 72 S., 33 Abb., 2 Tab., kart.,
	ISBN 3-8167-4246-7	ISBN 3-8167- 4235-1
☐ Vergabeverfahren und Baukosten	€ 15,- sFr 26,-	€ 15,- sFr 26,-
Hannes Weeber, Simone Bosch		
Band 56, 2001, 192 S., Abb., Tab., kart.,	☐ Kostengünstige bauliche Maßnahmen zur	☐ Baukostensenkung durch gesicherte Scha-
ISBN 3-8167-4255-6	Reduzierung des Energieverbrauchs im	densbeurteilung an haufwerksporigen
€ 50,- sFr 86,-	Wohnungsbestand	Leichtbetonelementen der industriell errich-
☐ Konzonto für die pravisorientierte Instand-	R. Oswald, R. Lamers, V. Schnapauff,	teten Wohnbauten der ehemaligen DDR
☐ Konzepte für die praxisorientierte Instand- haltungsplanung im Wohnungsbau	R. Spilker, K. Wilmes	Mirko Neumann, Mathias Reuschel
Ralf Spilker, Rainer Oswald	Band 46, 1998, 100 S., 57 Abb., kart.	Band 35, 1997, 320 S., 227 Abb., 105 Tab., kart., ISBN 3-8167-4234-3
Band 55, 2000, 71 S., 5 Abb., zahlr. Tab.,	ISBN 3-8167-4245-9	
kart., ISBN 3-8167-4254-8	€ 17,- sFr 30,50	€ 41,- sFr 70,-
€ 22,- sFr 39,50	Sicherung des baulichen Holzschutzes	☐ Verhinderung von Emissionen aus
C 22, 31 33,30	Horst Schulze	Baustoffen durch Beschichtungen
Bewährung innen wärmegedämmter	Band 45, 1998, 168 S., 136 Abb.,	Lutz Franke, Martin Wesselmann
Fachwerkbauten	10 Tab., kart., ISBN 3-8167-4244-0	Band 34, 1997, 68 S., 11 Abb., 9 Tab., kart.,
Problemstellung und daraus abgeleitete Kon-	€ 22,- sFr 39,50	ISBN 3-8167-4233-5
struktionsempfehlungen	C 22, 311 33,30	€ 15,- sFr 26,-
Reinhard Lamers, Daniel Rosenzweig, Ruth Abel	Luftdichtigkeit von industriell errichteten	C 13, 311 23,
Band 54, 2000, 173 S., 123 Abb., kart.,	Wohngebäuden in den neuen Bundes-	
ISBN 3-8167-4253-X	ländern	(WDVS) im Wohnungsbau
€ 25,- sFr 44,-	Wolfgang Richter, Dirk Reichel	Institut für Bauforschung e.V., Hannover
	Band 44, 1998, 88 S., 34 Abb., 15 Tab., kart.,	Band 32, 1997, 250 S., 128 Abb.,
🗌 Überprüfbarkeit und Nachbesserbarkeit	ISBN 3-8167-4243-2	20 Tab., kart., ISBN 3-8167-4231-9
von Bauteilen - untersucht am Beispiel der	€ 15,- sFr 26,-	€ 30,- sFr 51,50
genutzten Flachdächer	The Market Market and Providence Land	BESTELLSCHEIN
Rainer Oswald, Ralf Spilker, Klaus Wilmes	Leitfaden Kostendämpfung im	
Band 53, 1999, 133 S., 49 Abb., 4 Tab., kart.,	Geschoßwohnungsbau	Titel ankreuzen und im Umschlag oder
ISBN 3-8167-4252-1	Karl Deters, Joachim Arlt Band 43, 1998, 162 S., 135 Abb.,	per Fax (07 11) 970 - 25 08 oder -25 07
€ 37,- sFr 63,-	34 Tab., kart., ISBN 3-8167-4242-4	■ senden an:
☐ Bauschadensfibel für den privaten	€ 22,- sFr 39,50	**
Bauherrn und Hauskäufer	C 22,- 311 39,50	Fraunhofer IRB Verlag
Rainer Oswald, Ruth Abel, Volker Schnapauff	Langzeitbewährung und Entwick-	Fraunhofer-Informationszentrum
Band 52, 1999, 140 S., 19 Abb., 3 Tab., fester	lungstendenzen von Kunststoff-Bau	Raum und Bau IRB
Einband, ISBN 3-8167-4251-3	produkten im Wohnungsbau	M Doctforb 80 04 60 D 70504 Stuttmont
€ 25,- sFr 44,-	Dieter Arlt, Rainer Weltring	 Postfach 80 04 69, D-70504 Stuttgart Telefon (07 11) 9 70 - 25 00
0.23, 311 11,	Band 42, 1998, 137 S., 90 Abb., 7 Graph.,	* E-Mail: info@irb.fhg.de
■ Balkone, kostengünstig und	kart., ISBN 3-8167-4241-6	* URL: http://www.IRBbuch.de
funktionsgerecht	€ 20,- sFr 35,-	*
Hannes Weeber, Margit Lindner	·	* Absender
Band 51, 1999, 146 S., 102 Abb., 26 Tab.,	Ausschreibungshilfen für recycling-	
kart., ISBN 3-8167-4250-5	gerechte Wohnbauten	*
€ 38,- sFr 65,-	Barbara Bredenbals, Wolfgang Willkomm	**
	Band 41, 1998, 172 S., 28 Abb., kart.	*
☐ Kostenfaktor Erschließungsanlagen	ISBN 3-8167-4240-8	*
Hannes Weeber, Michael Rees	€ 22,- sFr 39,50	Straße/PF
Band 50, 1999, 226 S., 107 Abb., 15 Tab.,	Gobraucheanweieung für Häuser	*
kart., ISBN 3-8167-4249-1	Gebrauchsanweisung für Häuser Volker Schnapauff, Silke Richter-Engel	* PLZ/Ort
€ 50,- sFr 86,-	Band 40, 1997, 116 S., 4 Abb., 7 Tab., kart.,	** Parking
□ Figanleistung haim Pauan	ISBN 3-8167-4239-4	Datum
☐ Eigenleistung beim Bauen	£ 10 _ l cFr 31 _	** Liptorsobvift

■ Niedrigenergiehäuser unter Verwendung des Dämmstoffes Styropor Teil 1, Konstruktionsempfehlungen und optimierte Anschlußsituationen (Details) WH. Pohl, S. Horschler, R. Pohl Teil 2, Quantitative Darstellung der	☐ Sicherheit von Glasfassaden X. Shen, H. Techen, J. D. Wörner Band 20, 1996, 38 S., 26 Abb., 4 Tab., kart., ISBN 3-8167 4219-X € 12,- sFr 21,50	 Wohnhochhäuser heute H. Weeber, R. Weeber, M. Hasenmaier, u. a. Band 7, 1995, 165 S., zahlreiche Abb., kart., ISBN 3-8167-4206-8 € 25,- sFr 44,-
Wirkung von Wärmebrücken Gerd Hauser, Horst Stiegel Band 31, 1997, 294 S., 169 Abb., kart., ISBN 3-8167-4230-0 € 14,- sFr 25,- Fenster - Sanierung und Modernisierung		☐ Abfallvermeidung in der Bauproduktion Barbara Bredenbals, Wolfgang Willkomm Band 6, 1994, 198 S., 75 Abb., 16 Tab., kart., ISBN 3-8167-4205-X € 25,- sFr 44,-
Hans-Rudolf Neumann Band 30, 1997, 134 S., 90 Abb., 11 Tab., kart., ISBN 3-8167-4229-7 € 20,- sFr 35,-	€ 28,- sFr 47,50 ☐ Holztafelbauweise im mehrgeschossigen Wohnungsbau	☐ Barrierefreie Erschließungssysteme von Wohngebäuden R. Weeber, M. Rees, H. Weeber Band 5, 1994, 64 S., 52 Abb., 6 Tab., kart.,
Schäden an nicht industriell hergestellten Wohnbauten der neuen Bundesländer R. Oswald, R. Spilker, V. Schnapauff, u. a. Band 29, 1996, 116 S., 66 Abb., 30 Tab., kart., ISBN 3-8167-4228-9	Barbara Bredenbals, Heinz Hullmann Band 18, 1996, 237 S., 116 Abb., 23 Tab., kart., ISBN 3-8167-4217-3 € 30,- sFr 51,50 ☐ Gefährdungspotentiale asbesthaltiger	ISBN 3-8167-4204-1 € 12,- sFr 21,50 □ Die Ausführung des Umkehrdaches bei erhöhten Anforderungen an den Wärmeschutz
€ 17,- sFr 30,50 □ Parkierungsanlagen im verdichteten Wohnungsbau Hannes Weeber, Rotraut Weeber	Massenbaustoffe in den neuen Bundes- ländern Klaus Bergner, unter Mitarbeit von Franka Stodollik und Hans-Otto Eckler Band 17, 1996, 75 S., 26 Abb., 9 Tab., kart.,	Lutz Franke, Gernod Deckelmann Band 4, 1994, 80 S., zahlreiche Abb. und Tab., kart., ISBN 3-8167-4203-3 € 20,- sFr 35,-
Band 28, 1997, 156 S., 60 Abb., 28 Tab., kart., ISBN 3-8167-4227-0 € 22,- sFr 39,50	ISBN 3-8167-4216-5 € 15, sFr 26, ☐ Transparent gedämmte Altbauten	Niveaugleiche Türschwellen bei Feucht- räumen und Dachterrassen R. Oswald, A. Klein, K. Wilmes Band 3, 1994, 56 S., 48 Abb., kart.,
Möglichkeiten der Einsparung von Wohnkosten durch Mieterbeteiligung M. Elff, K. Goldt, B. Harms, u. a. Band 27, 1997, 157 S., 3 Abb., 8 Tab., kart., ISBN 3-8167-4226-2 € 22,- sFr 39,50	G. H. Bondzio, K. Brandstetter, P. Sulzer, S. Al Bosta, u.a. Band 15, 1996, 130 S., 44 Abb., 7 Tab., kart., ISBN 3-8167-4214-9 € 22,- sFr 39,50	ISBN 3-8167-4202-5 € 12,- sFr 21,50
☐ Die Berechnung von Flachdecken über Zustands- und Einflußflächen Max Baerschneider Band 26, 1996, 380 S., 196 Tab., kart.,	 ☐ Kosten und Techniken für das "Überwintern" erhaltenswerter Bausubstanz Michael Rees, Hannes Weeber Band 14, 1995, 190 S., zahlreiche Abb., kart., 	Band 2, 1995, 333 S., 515 Abb., kart., ISBN 3-8167-4201-7 € 40,- sFr 69,50 ☐ Heizung und Lüftung im
zweibändig, ISBN 3-8167-4225-4 € 49,- sFr 83,50 ☐ Feuchtetransportvorgänge in Stein und	ISBN 3-8167-4213-0 € 25,- sFr 44,- ☐ Menschengerechte Raumklimatisierung	Niedrigenergiehaus Gerhard Hausladen, Peter Springl Band 1, 1994, 214 S., 74 Abb., 17 Tab., kart., ISBN 3-8167-4200-9
Mauerwerk - Messung und Berechnung M. Krus, HM. Künzel, K. Kießl Band 25, 1996, 75 S., 31 Abb., 2 Tab., kart., ISBN 3-8167-4224-6 € 15,- sFr 26,-	durch Quellüftung und Flächenkühlung Erhard Mayer (Hrsg.) Band 13, 1995, 190 S., zahlreiche Abb., kart., ISBN 3-8167-4212-2 € 25,- sFr 44,-	€ 25,- sFr 44,- ☐ Informieren Sie mich bitte laufend über neue Fachbücher
☐ Wohngebäudesanierung und Privatisierung	☐ Zusätzliche Wärmedämmsysteme	BESTELLSCHEIN
Hannes Weeber, Michael Rees Band 24, 1996, 107 S., 51 Abb., 17 Tab., kart., ISBN 3-8167-4223-8	bei Fertigteilbauten Typenserie P2 P. Bauer, B. Loeser, H. Schwarzig, T. Spengler	Titel ankreuzen und im Umschlag oder per Fax (07 11) 970 - 25 08 oder -25 07 senden an:
€ 20,- sFr 35,- □ Der Feuchtehaushalt von Holz-Fachwerkwänden	Band 12, 1995, 118 S., zahlreiche Abb., kart., ISBN 3-8167-4211-4 € 20,− sFr 35,−	Fraunhofer IRB Verlag Fraunhofer-Informationszentrum Raum und Bau IRB
Helmut Künzel Band 23, 1996, 85 S., 32 Abb., 10 Tab., kart., ISBN 3-8167-4222-X € 15,- sFr 26,-	Körperschalldämmung von Sanitärräumen Karl Gösele, Volker Engel Band 11, 1995, 76 S., zahlreiche Abb., kart., ISBN 3-8167-4210-6 € 15,- sFr 26,-	Postfach 80 04 69, D-70504 Stuttgart Telefon (07 11) 9 70 - 25 00 E-Mail: info@irb.fhg.de URL: http://www.IRBbuch.de
☐ Neue Konstruktionsalternativen		Absender
für recyclingfähige Wohngebäude Barbara Bredenbals, Wolfgang Willkomm Band 22, 1996, 110 S., 26 Abb., 3 Tab., kart.,	☐ Bauschäden an Holzbalkendecken in Feuchtraumbereichen Gertraud Hofmeister	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
ISBN 3-8167-4221-1 € 17,- sFr 30,50	Band 9, 1995, 210 S., zahlreiche Abb., kart., ISBN 3-8167-4208-4 € 25,– sFr 44,–	Straße/PF
Standsicherheit der Wohnbauten in Fertig-		* * * * * * * * * * * * * * * * * * *
teilbauweise in den neuen Bundesländern E. Cziesielski, N. Fouad, FU. Vogdt	Ökologische Auswirkungen von Hochhäusern	* LT\(\frac{1}{1}\)
Band 21, 1996, 226 S., 71 Abb., kart., ISBN 3-8167-4220-3	Band 8, 1995, 418 S., 114 Abb., kart., ISBN 3-8167-4207-6	Datum
€ 30, sFr 51,50	€ 50,- sFr 86,-	■ OHOSCHIII O

Schadenfreies Bauen

Herausgegeben von Professor Günter Zimmer	mann	
□ Schadenfreies Bauen Gesamtausgabe Bände 1 – 26 2002, alle Bände mit festem Einband ISBN 3-8167-5796-0 € 1037, – sFr 1744, – Bei Abnahme der Gesamtausgabe sparen Sie € 115, –	 Schäden an Dränanlagen Wilfried Muth Band 17: 1997, 114 S., 128 Abb., 10 Tab., ISBN 3-8167-4154-1 € 35,- sFr 60,50 □ Tauwasserschäden	 Schäden an Fenstern Wolfgang Klein Band 6: 1994, 154 S., 92 Abb., 2 Tab., ISBN 3-8167-4145-2 ₹ 37,- sFr 64,- Schäden an Wänden und Decken in
Schäden an polymeren Beschichtungen Robert Engelfried Band 26: 2001, 146 S., 94 Abb., 14 Tab., ISBN 3-8167-5795-2 € 40,- sFr 68,50	Richard Jenisch Band 16: 2. überarb. Aufl.,2001, 129 S., 66 Abb., 6 Tab., ISBN 3-8167-5792-8 € 37,- sFr 62,50 □ Schäden an Estrichen Klaus G. Aurnhammer	Holzbauart Horst Schulze Band 5: 1993, 158 S., 140 Abb., ISBN 3-8167-4144-4 € 37,- sFr 64,
□ Schäden an Belägen und Bekleidungen mit Keramik- und Werksteinplatten Günter Zimmermann Band 25: 2001, 200 S., 175 Abb., 16 Tab., ISBN 3-8167-5791-X € 48,- sFr 82,50	Band 15: 2., erg. Aufl., 1999, 216 S., 44 Abb.; 17 Tab., ISBN 3-8167-4162-2 € 46,- sFr 78,-	Erich Cziesielski, Thomas Schrepfer Band 4: 2., erw. Aufl., 1999, 169 S., 69 Abb., 33 Tab., ISBN 3-8167-4163-0 € 46,- sFr 78,-
☐ Schäden an Installationsanlagen Heizungs- und Raumlufttechnische Anlagen, Trinkwasser-, Abwasser- und Gasinstallations- anlagen Heinz Wirth, Stefan Wirth Band 24: 2001, 270 S., 114 Abb., 33 Tab., ISBN 3-8167-5790-1	Band 14: 1996, 217 S., 129 Abb., 24 Tab., ISBN 3-8167-4153-3 € 46,- sFr 78,- Schäden an Außenwänden aus Ziegel- und Kalksandstein-Verblendmauerwerk Helmut Klaas, Erich Schulz Band 13: 1995, 224 S., 162 Abb., 13 Tab.,	Heinz Klopfer Band 3: 1993, 123 S., 77 Abb., 9 Tab., ISBN 3-8167-4142-8 € 35,- sFr 60,50 Schäden an Flachdächern und Wannen aus wasserundurchlässigem Beton Gottfried C.O. Lohmeyer
€ 57,- sFr 96,- □ Schäden an Türen und Toren Ralf Schumacher Band 23: 2001, 372 S., 291 Abb., 32 Tab., ISBN 3-8167-4169-X € 71,- sFr 118,-	ISBN 3-8167-4152-5 € 46,- sFr 78,- □ Schäden an Metallfassaden und -dachdeckungen Franz Lubinski, Fritz Röbbert, Uwe Nagel, u. a. Band 12: 2. erw. Aufl., 2001, 415 S., 303 Abb., 22 Tab.,	Band 2: 3. neu bearb. Aufl., 2001, 272 S., 171 Abb., 28 Tab., ISBN 3-8167-5794-4 € 50,- sFr 86,- Schäden an Außenwandfugen im Beton- und Mauerwerksbau Ralf Ruhnau
□ Schäden an elastischen und textilen Bodenbelägen Hans-Joachim Scheewe Band 22: 2001, 232 S., 80 überw. farb. Abb., 50 Tab., ISBN 3-8167-4168-1 € 50,- sFr 86,-	ISBN 3-8167-4166-5 € 76,— sFr 127,— □ Schäden an Außenmauerwerk aus Naturstein Martin Sauder, Renate Schloenbach Band 11: 1995, 274 S., 95 Abb., 31 Tab., ISBN 3-8167-4150-9	Band 1: 1992, 132 S., 87 Abb., ISBN 3-8167-4140-1 € 35,- sFr 60,50
□ Schäden an Glasfassaden und -dächern Peter Küffner, Oliver Lummertzheim Band 21: 2000, 132 S., 106 z.T. farb. Abb., 6 Tab., ISBN 3-8167-4165-7 € 40,- sFr 68,50	€ 50,- sFr 86,- Schäden an Außenwänden mit Asbestzement-, Faserzement- und Schieferplatten Klaus W. Liersch Band 10: 1995, 146 S., 86 Abb., 20 Tab., ISBN 3-8167-4149-5	BESTELLS CHEIN Titel ankreuzen und im Umschlag oder per Fax (07 11) 970 - 25 08 oder -25 07 senden an: Fraunhofer IRB Verlag
□ Schäden an Wärmedämm- Verbundsystemen Erich Cziesielski, Frank Ulrich Vogdt Band 20: 2000, 202 S., 75 Konstruktionsskiz- zen, 28 Tab. u. Diagramme, 98 Fotos, ISBN 3-8167-4164-9 € 50,- sFr 86,-	€ 38,- sFr 65,- Schäden an Fassadenputzen Helmut Künzel Band 9: 2. erw. Aufl., 2000, 142 S., mit zahlr. Abb. und Tab., ISBN 3-8167-4167-3 € 38,- sFr 65,-	Fraunhofer-Informationszentrum Raum und Bau IRB Postfach 80 04 69, D-70504 Stuttgart Telefon (07 11) 9 70 - 25 00 E-Mail: info@irb.fhg.de URL: http://www.IRBbuch.de
□ Schäden an Außenwänden aus Mehrschicht-Betonplatten Ralf Ruhnau, Nabil Fouad Band 19: 1998, 104 S., 61 Abb.; 7 Tab., ISBN 3-8167-4160-6 € 35,- sFr 60,50	☐ Schäden an Abdichtungen in Innenräumen Erich Czielsielski, Michael Bonk Band 8: 1994, 112 S., 55 Abb., 4 Tab., ISBN 3-8167-4147-9 € 33,- SFr 57,-	Absender
□ Schäden an Deckenbekleidungen und abgehängten Decken Hubert Satzger Band 18: 1998, 78 S., 59 Abb., 5 Tab., ISBN 3-8167-4159-2 € 23,— sFr 40,50	□ Rissschäden an Mauerwerk Ursachen erkennen - Rißschäden vermeiden. Werner Pfefferkorn Band 7: 3. überarb. Aufl., 2002, 292 S., 290 Abb., 18 Tab., ISBN 3-8167-5793-6 € 53,— sFr 89,—	Straße/PF PLZ/Ort Datum Unterschrift

Die »Bauschäden-Sammlung« in 13 Bänden

Herausgegeben von Professor Günter Zimmermann



In der Fachwelt hat diese Zusammenstellung von typischen Bauschadensfällen als wichtiger Beitrag zur Verbesserung der Bau- und Planungsleistungen großes Ansehen erlangt.

Die 13 Bände mit dem Untertitel »Sachverhalt - Ursachen - Sanierung« enthalten Schadensberichte aus allen baukonstruktiven Bereichen und sind durch Themen- und Sachregister erschlossen.

Der Nutzer kann so auf Anhieb feststellen,

- ob ein gleicher oder ähnlicher Schaden bereits dokumentiert ist,
- welche Schäden für ein bestimmtes Bauteil typisch sind,
- wie diese Schäden vermieden werden können oder welche Maßnahmen zu ihrer Behebung in Frage kommen.

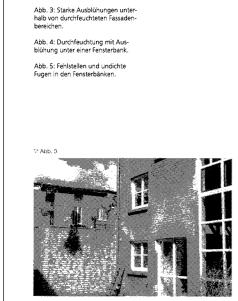
Seit 3 Jahrzehnten ist die »Bauschäden-Sammlung« eine ständige Rubrik des »Deutschen Architektenblattes«.

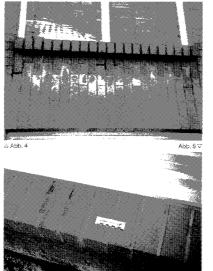
Bauschäden-Sammlung, Band 13 Sachverhalt - Ursachen - Sanierung

2001, 184 Seiten, zahlreiche, überwiegend farbige Abbildungen, fester Einband, ISBN 3-8167-4185-1 € 27,- | sFr 44,-

Der Herausgeber

Professor Günter Zimmermann, ein bekannter Bausachverständiger mit langjähriger Erfahrung, betreut seit 3 Jahrzehnten die »Bauschäden-Sammlung« im »Deutschen Architektenblatt« und ist auch für die Herausgabe der Buchausgabe verantwortlich.





BESTELLSCHEIN

*		Band 1 : 168 Seiten € 27,– sFr 44,–
		Band 2 : 168 Seiten € 27,– sFr 44,–
*		Band 3 : 168 Seiten € 27,- sFr 44,-
*		Band 4 : 168 Seiten € 27,- sFr 44,-
*		Band 5 : 168 Seiten € 27,– sFr 44,–
*		Band 6 : 168 Seiten € 27,– sFr 44,–
*		Band 7: 168 Seiten € 27,- sFr 44,-
# #		Band 8 : 168 Seiten € 27,– sFr 44,–
*		Band 9 : 184 Seiten € 27,- sFr 44,-
		Band 10 : 184 Seiten € 27,- sFr 44,-
*		Band 11 : 184 Seiten € 27,– sFr 44,–
		Band 12 : 184 Seiten € 27,- sFr 44,-
		Band 13 : 184 Seiten € 27,- sFr 44,-
	Sie	sparen € 36,– bei Abnal

hme der

☐ Bände 1-13 komplett: € 315,-|sFr 476,-

Alle Bände im Format A 5 quer, mit zahlreichen, zum Teil farbigen Abbildungen, festem Einband und Fadenheftung

Titel ankreuzen und im Umschlag oder per Fax (07 11) 970 - 25 08 oder -25 07 senden an:

Fraunhofer IRB Verlag

Fraunhofer-Informationszentrum Raum und Bau IRB

Postfach 80 04 69, D-70504 Stuttgart Telefon (07 11) 9 70 - 25 00 E-Mail: info@irb.fhg.de URL: http://www.IRBbuch.de

	ď
	ige
	Ze
	₹
Straße/PF	je.
Strabe/FT	e_
DI 7/Ort	퓌
FLZ/Ort	355
Datum	=
Datum	2002/20
Unterschrift	2/2
Uniterscrimit	Ö

Absender