Bau<u>forschung</u>

Weiterleitung von Horizontallasten durch Trapezprofile

T 3268

¹ Fraunhofer IRB Verlag

T 3268

Dieser Forschungsbericht wurde mit modernsten Hochleistungskopierern auf Einzelanfrage hergestellt.

Die in dieser Forschungsarbeit enthaltenen Darstellungen und Empfehlungen geben die fachlichen Auffassungen der Verfasser wieder. Diese werden hier unverändert wiedergegeben, sie geben nicht unbedingt die Meinung des Zuwendungsgebers oder des Herausgebers wieder.

Die Originalmanuskripte wurden reprotechnisch, jedoch nicht inhaltlich überarbeitet. Die Druckqualität hängt von der reprotechnischen Eignung des Originalmanuskriptes ab, das uns vom Autor bzw. von der Forschungsstelle zur Verfügung gestellt wurde.

© by Fraunhofer IRB Verlag

2012

ISBN 978-3-8167-8666-5

Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Verlages.

Fraunhofer IRB Verlag

Fraunhofer-Informationszentrum Raum und Bau

Postfach 80 04 69 70504 Stuttgart

Nobelstraße 12 70569 Stuttgart

Telefon (07 11) 9 70 - 25 00 Telefax (07 11) 9 70 - 25 08

E-Mail irb@irb.fraunhofer.de

www.baufachinformation.de



Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine

(Amtliche Materialprüfungsanstalt) Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Leitung: Univ.-Prof. Dr.-Ing. H. J. Blaß und Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer

BERICHT

Nr.: 081504

Weiterleitung von Horizontallasten durch Trapezprofile

Auftraggeber:

Deutsches Institut für Bautechnik Kolonnenstraße 30L 10829 Berlin

Grundlage:

Vertrag vom 15.10.2008

Dieser Bericht umfasst 51 Seiten und 2 Anlagen (100 Seiten).

Ausgabedatum: 31.10.2011

KIT Stahl- und Leichtbau, Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine Karlsruher Institut für Technologie (KIT), 76131 Karlsruhe, Deutschland

Tel.: +49 (0)721 608 42205 Fax: +49 (0)721 608 44078

Inhaltsverzeichnis

| 1 | Einleitung | | 3 |
|----|--|-------------------------------------|----|
| 2 | Umfang der Untersuchungen | | 5 |
| 3 | Versuche | | 6 |
| 4 | Finite-Elemente-Berechnungen | | 7 |
| 5 | Ausgangssituation | | 8 |
| 6 | Trag- und Verformungsverhalten bei Lasteinleitung in Obergurtebene | | 9 |
| | 6.1 | Vorbemerkungen | 9 |
| | 6.2 | Gesamtsystem | 9 |
| | 6.3 | Auflager | 27 |
| 7 | Tragfähigkeit am Auflager | | 37 |
| | 7.1 | Vorbemerkungen | 37 |
| | 7.2 | Querkräfte in den Verbindungen | 37 |
| | 7.3 | Zugkräfte in den Verbindungen | 39 |
| | 7.4 | Interaktion | 40 |
| | 7.5 | Stegkrüppeln | 40 |
| | 7.6 | Tragfähigkeit des Profilquerschnitt | 41 |
| 8 | Gebrauchstauglichkeit | | 43 |
| | 8.1 | Verdrehung | 43 |
| | 8.2 | Querbiegung | 46 |
| 9 | Zusammenfassung | | 48 |
| 10 | Schri | fttum | 51 |
| | | | |

- Anlage A: Versuche
- Anlage B: Finite-Elemente-Berechnungen

1 Einleitung

An einer Attika angreifende Windlasten erzeugen erhebliche Auflagerkräfte in der Höhe der Oberkante der Dacheindeckung aus Trapezprofilen. In der Regel ist aber gerade bei Kassettenwänden kein Wandriegel vorgesehen oder der Einbau einer vergleichbaren Auswechslung nicht möglich. Stattdessen bietet es sich an, die Horizontalkräfte durch gekantete Winkel in die Obergurte der angrenzenden Profilrippen einzuleiten.



Abbildung 1: Attika mit Windbelastung

Diese werden dadurch quer zur Spannrichtung durch eine Linienlast belastet. Diese Belastung ist mit der in einem Schubfeld vergleichbar, jedoch hat in diesem Fall die Lastabtragung von den Obergurten in die an der Unterkonstruktion befestigten Untergurte der Trapezprofile zu erfolgen, woraus sich eine Verdrehung der Rippen und damit Verschiebungen rechtwinklig zur Dachfläche ergeben. Des Weiteren fehlt die bei Schubfeldern vorausgesetzte umlaufende Befestigung.

Ein vergleichbares Problem ergibt sich beim Dachschub aus der Außenschale zweischaliger Dachkonstruktionen (Fixpunkt am Giebel), z.B. bei der Verwendung von Stehfalzprofilen, bei denen die Außenschale an diskreten Punkten an der Innenschale (Obergurte) befestigt ist. In diesem Fall ergeben sich zusätzliche Querbiegemomente.

Seite 4 zum Bericht Nr.: 081504



Abbildung 2: Festpunkt bei zweischaligem Dach mit Stehfalzprofileindeckung

Diese Lasten in der Dachebene führen bei zweischaligen Dachaufbauten zu einer Belastung der innenliegenden Tragschale aus Trapezprofilen und zu einer Beanspruchung dieser Trapezprofile, für die es keinen abgesicherten Berechnungsansatz gibt.

Mit diesem Berechnungsansatz muss die Weiterleitung der Kräfte in die Unterkonstruktion nachgewiesen werden können. Die Belastung durch eine Einzellast sowie durch das damit verbundene Querbiegemoment kann darüber hinaus auch zu einer reduzierten Biegetragfähigkeit der Trapezprofile führen. Dies ist umso kritischer, als dass die betroffenen Trapezprofile und Rippen in den durch die auch auf die Attika wirkenden Windlasten am stärksten betroffenen Bereich liegen.

2 Umfang der Untersuchungen

Im Rahmen dieses Forschungsprojektes wurden Versuche sowie Berechnungen mit der Methode der Finiten Elemente zur Ermittlung des Trag- und Verformungsverhaltens der Trapezprofile bei Einleitung von Horizontallasten durchgeführt.

In den Versuchen wurden ausgewählte Konfigurationen untersucht, um den Einfluss der Parameter Blechdicke, Profiltyp sowie Art und Richtung der Lasteinleitung zu zeigen. Insbesondere dienen diese Versuche der Ermittlung der maßgebenden Versagensmodi. Die Versuche sind im Anhang A dokumentiert. Die Finite-Elemente-Berechnungen dienen der Beurteilung und der qualitativen Beschreibung des globalen und lokalen (Verformungs-)Verhaltens in Abhängigkeit von unterschiedlichen Parametern. Die Finite-Elemente-Berechnungen sind im Anhang B dokumentiert.

Die für das Versagen im Versuch maßgebenden Effekte am Auflager lassen sich nicht mit vertretbarem Aufwand im Finite-Element-Modell modellieren. Um den Nachweis der Weiterleitung der Kräfte in die Unterkonstruktion zu ermöglichen, werden die Auflagerkräfte ermittelt, die dann den Widerständen gegen Stegkrüppeln und Versagen der Verbindung gegenübergestellt werden müssen. Auf diese Art und Weise kann beim Nachweis am Auflager die Interaktion mit den Auflagerkräften aus der Biegebeanspruchung der Trapezprofile berücksichtigt werden.

Zur Minimierung der Verformungen, insbesondere der Verdrehungen, werden konstruktive Mindestanforderungen erhoben.

3 Versuche

Zur Untersuchung des globalen Verformungsverhaltens und zur Kalibrierung des Finite-Element-Modells wurden Bauteilversuche durchgeführt. In den Versuchen wurden zwei unterschiedliche Profilquerschnitte mit unterschiedlichen Blechdicken untersucht. Stützweite und Lasteinleitung wurden variiert: Es wurden die Belastungen WA ("Windsog Attika") und DS ("Dachschub") untersucht, letztere Belastung in Verbindung mit einem Hebelarm, der die bei der Einleitung des Dachschubs aus der Außenschale in die Tragschale anzutreffende Belastungssituation repräsentiert.

Die Durchführung der Versuche sowie deren Ergebnisse sind in Anlage A dokumentiert.

4 Finite-Elemente-Berechnungen

Es wurden lineare Berechnungen zur Ermittlung der Auflagerkräfte und Verformungen durchgeführt. Die Durchführung der Finite-Element-Berechnungen wird in Anlage B erläutert.

Ergänzend wurden hinsichtlich Geometrie und Werkstoff nichtlineare Berechnungen durchgeführt, bei denen die Verbindung mit der Unterkonstruktion über Kontakt modelliert wurde. Auf diese Berechnungen wird im Folgenden nicht weiter eingegangen, da diese im Wesentlichen der Abgleichung des Berechnungsmodells mit den Versuchen dienten.

Im Folgenden werden für die Richtung von Beanspruchungen, Verschiebungen und Verdrehungen die Bezeichnungen gewählt, die sich aus dem Modell der Finite-Elemente-Berechnungen ergaben.

Abbildung 3: Koordinatensystem

5 Ausgangssituation

Die Normen der Reihe DIN 18807, aber auch andere Regelwerke, Veröffentlichungen etc. liefern keinen Berechnungsansatz zum Nachweis der Weiterleitung der aus horizontal auf den Längsrand einer Dachfläche einwirkenden Kräften. Die praktische Bemessung orientierte sich daher bisher an den Angaben in der Veröffentlichung [4], wobei allerdings der Anwendungsbereich oftmals nicht beachtet wird.

- In [4] wird davon ausgegangen, dass die Lasten in ein Schubfeld eingeleitet werden.
 Dies steht im Widerspruch zur Ausgangssituation, da die Einleitung von Horizontallasten in die Dachfläche aber genau dann erforderlich wird, wenn der Längsrandträger fehlt.
- Gemäß den Zeichnungen aus [4] erfolgt die Lasteinleitung in alle Obergurte, nicht nur in einzelne Rippen.
- In [4] werden Verdrehungen der Rippen sowie die sich daraus ergebenden Verschiebungen rechtwinklig zur Dachfläche vernachlässigt.
- Das unterstellte schnelle Abklingen in Längsrichtung der Spannungen aus Querbiegemomenten steht bei kontinuierlicher Einleitung der Beanspruchung im Widerspruch zu dem verwendeten ebenen Rahmenmodell.

Die Analogie zum Schubfeld ist grundsätzlich fragwürdig, da sich aus dem Abstand zwischen der Einleitung der Beanspruchung (Obergurt oder höher) und den Auflagerkräften ein Moment ergibt. Dieses Moment erzeugt Verschiebungen rechtwinklig zur Dachfläche (z.B. entlang der Mittellinien der Ober- und Untergurte, die Symmetrielinien des periodisch aufgebauten Faltwerks darstellen), die bei Schubfeldern nicht auftreten bzw. in den zugrundeliegenden Modellen explizit zu Null gesetzt werden. Auch erfolgt die Einleitung der Beanspruchung nicht kontinuierlich bzw. stetig in alle Rippen. Vielmehr ergibt sich das Problem der Einleitung von horizontalen Beanspruchungen gerade aus der örtlichen Störung.

6 Trag- und Verformungsverhalten bei Lasteinleitung in Obergurtebene

6.1 Vorbemerkungen

Im vorliegenden Abschnitt wird das Trag- und Verformungsverhalten qualitativ diskutiert. Die Erläuterungen basieren auf den Ergebnissen der Versuche und numerischen Berechnungen.

6.2 Gesamtsystem

Bei Belastung einer freien, ungekoppelten Randrippe kommt es zu großen Verformungen. Die Finite-Element-Berechnungen zeigen aber, dass maßgebliche Verformungen nur an den beiden äußeren Randrippen auftreten, d.h. nur an der belasteten Randrippe und der direkt anschließenden Rippe. Die Verformungen lassen sich in einen Anteil aus Verschiebung und aus Verdrehung unterteilen, wobei insbesondere die Verdrehungen recht ausgeprägt sind.



Abbildung 4: Verschiebungen (rechts) und Verdrehungen (links)

Bei kurzen Stützweiten dominieren die Verschiebungen des durch das Trapezprofil gebildeten Rahmentragwerks (Querbiegung). Mit zunehmender Stützweite nehmen die Anteile aus Torsion (mit elastisch gelagerter Drillachse) zu.

Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Seite 10 zum Bericht Nr.: 081504



Abbildung 5: Verformungen (farblich skalierte Verdrehungen φ_z) einer freien, ungekoppelten Randrippe – halbes System

Die elastische Lagerung der Drillachse wird von den angrenzenden Rippen gebildet, die sich infolge der Verdrehung aus der Trapezprofilebene heraus verformen (Abbildung 5).

Bei einer biegeweichen Kopplung (z.B. durch Flachblechtafeln) reduzieren sich zwar die Verschiebungen, die Verdrehungen allerdings nicht in vergleichbarem Maße, wie sich insbesondere in den Versuchen zeigte.



Abbildung 6: Verformungen (farblich skalierte Verdrehungen ϕ_z) bei Kopplung von vier Rippen mittels Flachblech – halbes System

In Abbildung 6 ist zu erkennen, dass das Flachblech in Feldmitte nahezu eben bleibt, während es am Auflager die Verschränkung des durch das Trapezprofil gebildeten Rahmentragwerks mitmacht. Auch hier verformen sich die ersten nicht mehr gekoppelten Rippen aus der Trapezprofilebene heraus.

Zu berücksichtigen ist, dass in der Praxis bei der Kopplung der Rippen durch Flachbleche von einem Ausweichen der Flachbleche auszugehen ist und dass Flachbleche aufgrund der geringen Biegesteifigkeit bei Einleitung von Horizontallasten mit Hebelarmen – wie die Versuche zeigten - wirkungslos sind. Aus diesem Grund wird nachfolgend auch eine Kopplung mittels U-Profilen betrachtet, die allerdings den Nachteil hat, dass die freien Schenkel den weiteren Dachaufbau (z.B. das Einbringen der Wärmedämmung) stören.

Die nachfolgenden Diagramme und Abbildungen zeigen beispielhaft die Verschiebung u_x in Belastungsrichtung

$$u_x = q_h \cdot \delta_x$$
 GI. (1)

(parallel zur Dachfläche) bzw. die Verschiebung uy rechtwinklig zur Dachfläche

$$u_y = q_h \cdot \delta_y$$
 GI. (2)

Für die Darstellung in den Abbildungen wurde eine Belastung von $q_h = 0.31$ N//mm gewählt, die aus einer vorliegenden statischen Berechnung entnommen wurde und daher als realistische Größenordnung angesehen wurde. Erkennbar ist, dass die Belastungsrichtung (Windsog – Winddruck), abgesehen von der Richtung der Verschiebungen, keine Rolle spielt: die Verschiebungen sind gleich groß. Dies ist auch insofern interessant, als sich aus diesem Grund die nachfolgenden Untersuchungen auf eine Belastungsrichtung beschränken können.



Stahltrapezprofil 85/280 - t = 0,75 mm

Abbildung 7: Verschiebungen δ_x und δ_y in Abhängigkeit von der Stützweite – zwei über Flachbleche gekoppelte Randrippen, Belastung in Richtung des freien Längsrandes ("Windsog Atti-ka").



Abbildung 8: Verschiebungen u_y in [mm] rechtwinklig zur Dachebene bei einer Linienlast von q_h = 0,31 N/mm und einer Stützweite L = 8800 mm – zwei über Flachbleche gekoppelte Randrippen, Belastung in Richtung des freien Längsrandes ("Windsog Attika").





Abbildung 9: Verschiebungen δ_x und δ_y in Abhängigkeit von der Stützweite – vier über Flachbleche gekoppelte Randrippen, Belastung in Richtung des freien Längsrandes ("Windsog Attika").



Abbildung 10: Verschiebungen u_y in [mm] rechtwinklig zur Dachebene bei einer Linienlast von $q_h = 0,31$ N/mm und einer Stützweite L = 8800 mm – vier gekoppelte Randrippen, Belastung in Richtung des freien Längsrandes ("Windsog Attika").



Stahltrapezprofil 85/280 - t = 0,75 mm

Abbildung 11: Verschiebungen δ_x und δ_y in Abhängigkeit von der Stützweite – zwei über Flachbleche gekoppelte Randrippen, Belastung in Richtung der Dachfläche ("Winddruck Attika").



Abbildung 12: Verschiebungen u_y in [mm] rechtwinklig zur Dachebene bei einer Linienlast von $q_h = 0,31$ N/mm und einer Stützweite L = 8800 mm – zwei über Flachbleche gekoppelte Randrippen, Belastung in Richtung der Dachfläche ("Winddruck Attika").

6

25





Abbildung 13: Verschiebungen δ_x und δ_y in Abhängigkeit von der Stützweite – vier über Flachbleche gekoppelte Randrippen, Belastung in Richtung der Dachfläche ("Winddruck Attika").



Abbildung 14: Verschiebungen u_y in [mm] rechtwinklig zur Dachebene bei einer Linienlast von $q_h = 0,31$ N/mm und einer Stützweite L = 8800 mm – vier über Flachbleche gekoppelte Randrippen, Belastung in Richtung der Dachfläche ("Winddruck Attika").

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Die Diagramme zeigen, dass sich die Kopplung vorwiegend bei den Horizontalverschiebungen auswirkt: Allein aus der Skalierung der linken y-Achse erkennt man, wie stark die Kopplung die Verschiebungen in Kraftrichtung reduziert. Für den hier betrachteten Fall eines Trapezprofils 85/280 - t = 0,75 mm führt aber selbst die Kopplung von vier Rippen mittels Flachblech nicht zu vertretbaren Verschiebungen. Koppelt man die Rippen stattdessen mit U-Profilen (hier U-Profile 50/100/3) oder L-Profilen (hier L-Profile 50/50/3), so ergeben sich bei vier gekoppelten Rippen geringfügig größere Verschiebungen u_y als bei der Kopplung durch Flachbleche (vgl. Abbildung 10 mit Abbildung 17 und Abbildung 19).



Abbildung 15: Wirkungswiese der Kopplungen: Verschiebungen u_x in [mm].



Stahltrapezprofil 85/280 - t = 0,75 mm

Abbildung 16: Verschiebungen δ_x und δ_y in Abhängigkeit von der Stützweite – vier über U-Profile 50/100/3 bei L/3 gekoppelte Randrippen, Belastung in Richtung des freien Längsrandes ("Windsog Attika").



Abbildung 17: Verschiebungen u_y in [mm] rechtwinklig zur Dachebene bei einer Linienlast von q_h = 0,31 N/mm und einer Stützweite L = 8800 mm – vier über Profile 50/100/3 bei L/3 gekoppelte Randrippen, Belastung in Richtung des freien Längsrandes ("Windsog Attika").





Abbildung 18: Verschiebungen δ_x und δ_y in Abhängigkeit von der Stützweite – vier über U-Profile 50/100/3 bei L/4 gekoppelte Randrippen, Belastung in Richtung des freien Längsrandes ("Windsog Attika").



Abbildung 19: Verschiebungen u_y in [mm] rechtwinklig zur Dachebene bei einer Linienlast von $q_h = 0,31$ N/mm und einer Stützweite L = 8800 mm – vier über U-Profile 50/100/3 bei L/4 gekoppelte Randrippen, Belastung in Richtung des freien Längsrandes ("Windsog Attika").





Abbildung 20: Verschiebungen δ_x und δ_y in Abhängigkeit von der Stützweite – vier über L-Profile 50/50/3 bei L/4 gekoppelte Randrippen, Belastung in Richtung des freien Längsrandes ("Windsog Attika").



Abbildung 21: Verschiebungen u_y in [mm] rechtwinklig zur Dachebene bei einer Linienlast von $q_h = 0,31$ N/mm und einer Stützweite L = 8800 mm – vier über L-Profile 50/50/3 bei L/4 gekoppelte Randrippen, Belastung in Richtung des freien Längsrandes ("Windsog Attika").

Erst bei einer Kopplung von sechs oder acht Rippen liegen die Verschiebungen u_y in vertretbarem Rahmen, wobei sich der "vertretbare Rahmen" in Anlehnung an DIN 18807-3 wie folgt definieren läßt:

- bei Dächern mit oberseitiger Abdichtung (Warmdach, Folien- oder Bitumendach):
 - $u_y \le u_{y,max} = L/300$
- bei Dächern mit oberseitiger Deckung (Tragschale eines zweischaligen Daches):

$$u_y \le u_{y,max} = L/150$$

Für das zweischalige Dach ergibt sich für die beiden in Abbildung 23 und Abbildung 28 dargestellten Fälle mit 8800 mm Stützweite über das Verformungskriterium

$$q_{h,\max} = \frac{u_{y,\max}}{\delta_y} = \frac{L}{150 \cdot \delta_y}$$
 GI. (3)

eine maximale Horizontalkraft von 5,6 kN/m (6 Rippen gekoppelt) bzw. 10,7 kN/m (8 Rippen gekoppelt).



Stahltrapezprofil 85/280 - t = 0,75 mm

Abbildung 22: Verschiebungen δ_x und δ_y in Abhängigkeit von der Stützweite – sechs über U-Profile 50/100/3 bei L/4 gekoppelte Randrippen, Belastung in Richtung des freien Längsrandes ("Windsog Attika").

Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)



Abbildung 23: Verschiebungen u_y in [mm] rechtwinklig zur Dachebene bei einer Linienlast von $q_h = 0,31$ N/mm und einer Stützweite L = 8800 mm – sechs über U-Profile 50/100/3 bei L/4 gekoppelte Randrippen, Belastung in Richtung des freien Längsrandes ("Windsog Attika").



Abbildung 24: Wie Abbildung 23, jedoch mit größerem Gesamtsystem in der Berechnung





Abbildung 25: Verschiebungen δ_x und δ_y in Abhängigkeit von der Stützweite – sechs über L-Profile 50/50/3 bei L/4 gekoppelte Randrippen, Belastung in Richtung des freien Längsrandes ("Windsog Attika").



Abbildung 26: Verschiebungen u_y in [mm] rechtwinklig zur Dachebene bei einer Linienlast von $q_h = 0,31$ N/mm und einer Stützweite L = 8800 mm – sechs über L-Profile 50/50/3 bei L/4 gekoppelte Randrippen, Belastung in Richtung des freien Längsrandes ("Windsog Attika").





Abbildung 27: Verschiebungen δ_x und δ_y in Abhängigkeit von der Stützweite – acht über U-Profile 50/100/3 bei L/4 gekoppelte Randrippen, Belastung in Richtung des freien Längsrandes ("Windsog Attika").



Abbildung 28: Verschiebungen u_y in [mm] rechtwinklig zur Dachebene bei einer Linienlast von $q_h = 0,31$ N/mm und einer Stützweite L = 8800 mm – acht über U-Profile 50/100/3 bei L/4 gekoppelte Randrippen, Belastung in Richtung des freien Längsrandes ("Windsog Attika").





Abbildung 29: Verschiebungen δ_x und δ_y in Abhängigkeit von der Stützweite – acht über L-Profile 50/50/3 bei L/4 gekoppelte Randrippen, Belastung in Richtung des freien Längsrandes ("Windsog Attika").



Abbildung 30: Verschiebungen u_y in [mm] rechtwinklig zur Dachebene bei einer Linienlast von $q_h = 0,31$ N/mm und einer Stützweite L = 8800 mm – acht über L-Profile 50/50/3 bei L/4 gekoppelte Randrippen, Belastung in Richtung des freien Längsrandes ("Windsog Attika").

Erfolgt die Belastung in Verbindung mit einem Hebelarm gemäß Abbildung 31, ergeben sich für e = 100 mm die in Abbildung 32 und Abbildung 33 dargestellten Verschiebungen u_y.







Abbildung 32: Verschiebungen u_y in [mm] rechtwinklig zur Dachebene bei einer Linienlast von $q_h = 0,31$ N/mm mit Hebelarm e = 100 mm und einer Stützweite L = 8800 mm – sechs über U-Profile 50/100/3 bei L/4 gekoppelte Randrippen, Belastung in Richtung des freien Längsrandes ("Dachschub").

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)



Abbildung 33: Verschiebungen u_y in [mm] rechtwinklig zur Dachebene bei einer Linienlast von $q_h = 0,31$ N/mm mit Hebelarm e = 100 mm und einer Stützweite L = 8800 mm – acht über U-Profile 50/100/3 bei L/4 gekoppelte Randrippen, Belastung in Richtung des freien Längsrandes ("Dachschub").

Die Verformungen reduzieren sich selbst bei der vergleichbar geringen Beanspruchung nicht auf ein erträgliches Maß. Da infolgedessen auch mit Beschädigungen der Außenschale (zusätzliche Biegebeanspruchung der Außenschale, Zugversagen der Verbindungen, Aushebeln von Stehfalzprofilhaltern aus der Verbördelung) kommen kann, erscheint die Lasteinleitung mit einem Hebelarm nicht mit vertretbarem Aufwand realisierbar und wird daher nicht weiter untersucht. Praktisch muß das Moment durch weitere Stehfalzprofilhalter auf den benachbarten Obergurten abgetragen werden, d.h. die Einleitung des Moments muß über andrückende und abhebende Einzelkräfte nachgewiesen werden. Für die Horizontalkraft kann anschließend auf die nachfolgend behandelten Ansätze mit e = 0 mm zurückgegriffen werden.



Abbildung 34: Belastung in Verbindung mit Hebelarm e bei mehreren Stehfalzprofilhaltern

6.3 Auflager

6.3.1 Vorbemerkungen

Im folgenden Abschnitt erfolgt eine qualitative und - für einzelne Beispiele – auch quantitative Diskussion der Auflagerkräfte in Abhängigkeit verschiedener Parametern wie z.B. Steifigkeit (Blechdicke t), Stützweite L etc. Für die an den einzelnen mit der Unterkonstruktion (Binder, Hallenrahmen) verbundenen Untergurten angreifende Auflagerkräfte gelten die Definitionen in Abbildung 35.



Abbildung 35: Definition der Auflagerkräfte und Zählung ausgehend vom freien belasteten Längsrand der Tragschale

Dabei ist

$$V = \sum V_i = \frac{q \cdot L}{2}$$
 GI. (4)

und

$$\sum R_i = \sum N_i$$
 GI. (5)

6.3.2 Querkräfte

Erfolgt die Lasteinleitung ausschließlich in die äußere Rippe, ergibt sich der in Abbildung 36 beispielhaft für ein Trapezprofil 135/310 - t = 0.75 mm mit Belastung in Richtung des freien Längsrandes ("Windsog Attika") dargestellte Verlauf.





Abbildung 36: Verteilung der Querkräfte über die Verbindungen ("Windsog Attika")

Als untere Grenze ergibt sich bei einer Stützweite von $L \rightarrow 0$ eine gleichmäßige Verteilung der Auflagerkräfte auf die beiden äußeren angeschlossenen Untergurte

$$V_1 = V_2 = \frac{V}{2} = \frac{q \cdot L}{4}$$
 Gl. (6)

Mit zunehmender Stützweite steigt V₂ sehr schnell an, bleibt im für die praktische Anwendung relevanten Bereich nahezu konstant. Grundsätzlich ist die größte Querkraft am zweiten angeschlossenen Untergurt zu finden, was sich mit den Beobachtungen im Versuch deckt: Für das Versagen durch Lochleibung maßgebend war der zweite angeschlossene Untergurt. Mit zunehmender Stützweite werden weitere angeschlossene Rippen aktiviert, so dass im für die praktische Anwendung irrelevanten Bereich sehr großer Stützweiten der Anteil von V₂ abnimmt.

Der Anteil von V₁ nimmt mit der Stützweite kontinuierlich ab: mit zunehmender Stützweite verhält sich der äußere freie Untergurt immer weicher, da die Verdrehungen der Randrippe zunehmen. Diese "weiche Feder" nimmt dadurch weniger Kräfte auf, weshalb am Auflager geringere Kräfte ankommen. Die Kräfte müssen stattdessen von den weiter innen liegenden Rippen aufgenommen werden. Hier nehmen damit die Auflagerkräfte zu. Im für die praktische Anwendung relevanten Bereich bedeutet dies, dass V₃ zunimmt. Bei noch größeren Stützweiten ist auch ein Anstieg von V₄ erkennbar. Mit zunehmender Steifigkeit (Steifigkeit als Querbiegesteifigkeit aus Rahmenwirkung der Querschnittsgeometrie und/oder Steifigkeit bei gleichbleibender Geometrie aus Blechdicke) findet die Umlagerung von V₁ auf V₃ schneller statt: Die Steifigkeit ermöglicht die Kraftweiterleitung in die weiter vom freien Längsrand entfernten Rippen und damit in die Verbindungen der mit der Unterkonstruktion verbundenen Untergurte.

Bei Belastung in Richtung der Dachfläche (Winddruck Attika) erhält man nahezu identische Verläufe, vgl. Abbildung 37.



Stahltrapezprofil 135/310 - t = 0,75 mm

Abbildung 37: Verteilung der Querkräfte über die Verbindungen ("Winddruck Attika")

Durch eine Kopplung der Rippen im Obergurt, z.B. durch die im Rahmen der Finite-Element-Berechnungen untersuchten Flachbleche, werden die Auflagerkräfte V_i reduziert. Werden nur zwei Rippen gekoppelt, ist das grundsätzliche Verhalten mit dem bei Belastung einer einzelnen Randrippe vergleichbar. Die Auflagerkraft V₂ ist weiterhin die größte. Der ansonsten nur im für die praktische Anwendung nicht relevanten Bereich der Stützweite erkennbare Abfall der Auflagerkraft V₂ sowie die Zunahme von V₄ treten schon bei kleineren praxisrelevanten Stützweiten ein. Bei Kopplung weiterer Rippen ergibt sich mit zunehmender Anzahl Kopplungen eine Vergleichmäßigung, vgl. Abbildung 38. Der äußere freie Untergurt erhält dabei allerdings nur die etwa 50% der Auflagerkraft der anderen Rippen.





Abbildung 38: Verteilung der Querkräfte über die Verbindungen bei ungekoppelten und gekoppelten Rippen ("Windsog Attika")

6.3.3 Normalkräfte in den Schrauben

Erfolgt die Lasteinleitung ausschließlich in die äußere Rippe, ergeben sich aus der Belastung in Höhe des Obergurts in dem aus der Einzelrippe gebildeten Rahmentragwerk Zugkräfte in einem Rahmenstiel und Druckkräfte im anderen. Für dieses – infolge der Vernachlässigung des Mitwirkens der angrenzenden, nicht direkt belasteten Rippen - nur für sehr geringe Stützweiten gültigen Modell, läßt sich die Schraubenkraft direkt aus dem Verhältnis von Höhe und Rippenbreite ermitteln. Die Zugkräfte in den Schrauben betragen damit bei Belastung in Richtung des freien Längsrands ("Windsog Attika")

Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Seite 31 zum Bericht Nr.: 081504

$$N_1 = 0$$
 GI. (7)

mit der Auflagerkraft

$$V = \frac{q \cdot L}{2}$$
 Gl. (9)

Bei Belastung in Richtung der Dachfläche ("Winddruck Attika") sind die Kräfte zu tauschen. Mit zunehmender Stützweite tragen angrenzende Rippen mit, weshalb N₂ zuerst absinkt und N₃ dementsprechend zunimmt. Hierbei werden in der Nachbarrippe zuerst nur Zugkräfte in den Schrauben aktiviert (die Rippe wird insgesamt angehoben), mit zunehmender Stützweite findet aber ein Systemwechsel statt und infolge der Verdrehung der Nachbarrippe entstehen auch Druckkräfte im direkt an die Kraft N₂ angrenzenden Steg.



Stahltrapezprofil 85/280 - t = 0,75 mm

Abbildung 39: Verteilung der Zugkräfte über die Verbindungen ("Windsog Attika")

Infolgedessen kommt es zu einem erneuten Anstieg der Zugkraft N₂, die aber immer unter dem Wert für L = 0 nach GI. (8) bleibt. Summiert man für jede Stützweite die Schraubenkräfte auf, so zeigt sich, dass es infolge des Systemwechsels zu einer Zunahme der Gesamtkräfte kommt. Die Ursache hierfür liegt in der zunehmenden Verdrehung der Rippen.



Stahltrapezprofil 85/280 - t = 0,75 mm

Abbildung 40: Summation der Zugkräfte über die Verbindungen ("Windsog Attika")

Auch hier gilt, dass mit zunehmender Steifigkeit (Steifigkeit als Querbiegesteifigkeit aus Rahmenwirkung der Querschnittsgeometrie und/oder Steifigkeit bei gleichbleibender Geometrie aus Blechdicke) die Umlagerung von N₂ auf N₃ (und ggf. weitere N_i) schneller stattfindet (Abbildung 41), damit auch die Stützweite kleiner ist, bei der der Systemwechsel stattfindet und Druckkräfte R₂ im Steg der Nachbarrippe entstehen. N₂ bildet bei dieser Umlagerung aber eine Obergrenze für die auftretende Schraubenkraft, gegen die die anderen N_i mit zunehmender Stützweite streben, wie in Abbildung 42 für große, nicht mehr praxisrelevante Stützweiten, angedeutet.



Abbildung 41: Verteilung der Zugkräfte über die Verbindungen ("Windsog Attika") bei größerer Blechdicke (vgl. Abbildung 39)



Stahltrapezprofil 85/280 - t = 0,75 mm

Abbildung 42: Verteilung der Zugkräfte über die Verbindungen ("Windsog Attika")

Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Durch eine Kopplung der Rippen im Obergurt, z.B. durch die im Rahmen der Finite-Element-Berechnungen untersuchten Flachbleche, werden die Zugkräfte N_i reduziert. Werden nur zwei Rippen gekoppelt, verformen sich diese in einer Weise zusammen, dass N₃ die größte Zugkraft ist. Bei Kopplung weiterer Rippen ergibt sich mit zunehmender Anzahl Kopplungen eine Vergleichmäßigung, vgl. Abbildung 43. Während bei zunehmender Anzahl gekoppelter Rippen m die Kräfte N₃ bis N_{m+1} etwa gleich groß sind, erreicht N₂ nur etwa 60% dieses Wertes. Bei Belastung in Richtung des freien Längsrandes gilt offensichtlich in jedem Fall N₁ = 0.

Die Diagramme zeigen auch, dass der bei ungekoppelten Rippen beobachtete Systemwechsel nicht mehr stattfindet. Summiert man wiederum die Zugkräfte in den Schrauben auf, wie schon in Abbildung 40 dargestellt, so ist auch hier eine gegen einen Grenzwert laufende Zunahme der Gesamtschraubenkraft über die Stützweite erkennbar, wenn auch im relativ geringeren Maße als bei ungekoppelten Rippen (vgl. Abbildung 44). Der für zunehmende m vermutete Grenzwert K₃ aus der Schubfeldbemessung (hier: K₃ = 0,42) existiert offensichtlich nicht.


Stahltrapezprofil 85/280 - t = 0,75 mm

Abbildung 43: Verteilung der Zugkräfte über die Verbindungen bei ungekoppelten und gekoppelten Rippen ("Windsog Attika")



Abbildung 44: Summation der Zugkräfte über die Verbindungen ("Windsog Attika") bei drei gekoppelten Rippen

6.3.4 Normalkräfte in den Stegen

Die Normalkräfte in den Stegen müssen zusammen mit den Zugkräften in den Schrauben das sich aus der Einleitung der Beanspruchung in den Obergurt ergebende Moment abtragen. Sie bilden mit diesen Zusammen ein Kräftepaar. Dementsprechend gelten für diese Kräfte die gleichen Zusammenhänge wie für die Normalkräfte in den Schrauben.

Stahltrapezprofil 85/280 - t = 0,75 mm

7 Tragfähigkeit am Auflager

7.1 Vorbemerkungen

Die Tragfähigkeit am Auflager wird sowohl durch die Tragfähigkeit der druckbeanspruchten Stege (Stegkrüppeln) als auch durch die Verbindungen begrenzt. Auf die Verbindungen wirken dabei sowohl Zug- als auch Querkräfte, d.h. für diese ist ein Interaktionsnachweis erforderlich. Eine weitere Interaktion mit einer Biegebeanspruchung der Trapezprofile ist ggf. zu berücksichtigen.

Die Querschnittsverformung infolge Querbiegung wird im Rahmen der in Abschnitt 8 zusammengefassten Nachweise der Gebrauchstauglichkeit behandelt.

Unterstellt man, wie üblicherweise bei Schubfeldern, dass die Trapezprofile in Querrichtung biegeweich sind, so lassen sich Mehrfeldsysteme in Einfeldsysteme zerlegen. Finite-Elemente-Berechnungen ergaben, dass das tatsächliche Verhalten – und damit die Auflager-kräfte am Zwischenauflager - stützweitenabhängig zwischen dem aus mehreren Einfeldträgern und dem aus einem Mehrfeldträger bestehenden System liegt. Bei Mehrfeldsystemen sind daher die Auflagerkräfte an den Zwischenauflagern entsprechend dem statischen System eines über mehrere Felder durchlaufenden Biegeträgers zu erhöhen. Eine explizite Behandlung von Mehrfeldsystemen ist damit nicht erforderlich.

7.2 Querkräfte in den Verbindungen

Für die Beschreibung der auf die Verbindungen der einzelnen Rippen mit der Unterkonstruktion einwirkenden Querkräfte wird der dimensionslose Parameter

$$v_i = \frac{V_i}{V}$$
 GI. (10)

für jede Rippe eingeführt. Der Index i bezieht sich dabei auf die vom freien Längsrand aus gezählte Rippe. V ist die gesamte am Auflager des Trapezprofils angreifende Kraft:

$$V = \frac{q_h \cdot L}{2}$$
 GI. (11)

Es gilt damit

$$\sum v_i = 1$$
 Gl. (12)

für jedes Auflager. Die Unsicherheit in der Ermittlung der tatsächlichen, von der Stützweite, der Profilgeometrie und der Blechdicke abhängigen Verteilung der Auflagerkräfte lässt sich nur durch Vereinfachungen abdecken, so dass gilt

$$\sum v_i \ge 1$$
 GI. (13)

Wie in Abschnitt 5 gezeigt, fällt die Querkraft V₁ an der äußeren freien Rippe in etwa linear mit der Stützweite L ab. Die Querkraft V₃ an der Befestigung der dritten Rippe nimmt etwa in gleichem Maße zu. Für den betrachteten Bereich mit Stützweiten bis L = 9,0 m spielt V₄ noch keine signifikante Rolle, d.h. an der vierten Rippe sind konstruktive Maßnahmen ausreichend. Die Querkraft V₂ bleibt über den untersuchten Stützweitenbereich nahezu konstant. Für Systeme ohne Kopplung von Rippen kann vereinfachend

$$v_2 = 0,6$$
 GI. (14)

angesetzt werden. Dieser Wert liegt nur geringfügig über den im Rahmen der Finite-Element-Berechnungen für den praktisch relevanten Bereich der Stützweiten ermittelten Werten, dennoch aber auf der sicheren Seite. Für V₁ und V₃ gilt damit

$$v_1 + v_3 = 0,4$$
 GI. (15)

Der Wert $v_1 = 0,4$ ergibt sich auch, wenn man den Verlauf von v_1 im praktisch relevanten Stützweitenbereich durch eine Gerade ersetzt. Dies bedeutet für die einzelnen Anteile

$$v_1 \le 0,4$$
 GI. (16)

$$v_3 \le 0,4$$
 GI. (17)

Setzt man diese mit ihrem Größtwert an, erhält man damit

$$\sum v_i = 1,4$$
 Gl. (18)

d.h. eine Überbemessung.

Erfolgt eine Kopplung von Rippen der Anzahl m z.B. über Flachbleche oder U-Profile so lassen sich die Querkräfte wie folgt abschätzen: Für die Befestigung des äußeren freien Untergurt ergibt sich

$$v_1 \le \frac{0.8}{2 \cdot m}$$
 GI. (19)

Für die Untergurte, die durch die Flachbleche oder U-Profile abgedeckt sind, erhält man

$$v_2...v_m \le \frac{1,2}{m}$$
 GI. (20)

und für die Auflagerkraft des direkt an die Kopplungen anschließenden Untergurtes

$$v_{m+1} \le \frac{1,2}{2 \cdot m}$$
 GI. (21)

Da mit zunehmender Stützweite auch nicht gekoppelte Rippen Lasten zum Auflager abtragen, sollte – entsprechend dem Vorgehen bei Systemen ohne Kopplung von Rippen – die Befestigung eines weiteren Untergurts für die Aufnahme von Querkräften der Größe

$$v_{m+2} \le \frac{0.8}{2 \cdot m}$$
 GI. (22)

aus der Horizontallast nachgewiesen werden. Auch bei der Kopplung der Rippen ergibt sich dadurch eine Überbemessung, da

$$\sum v_i = 1, 2 + \frac{0, 2}{m}$$
 GI. (23)

die jedoch mit zunehmender Anzahl gekoppelter Rippen abnimmt und damit der Vergleichmäßigung der Auflagerkräfte V_i Rechnung trägt. Setzt man für Systeme ohne Kopplung von Rippen m = 1 und vernachlässigt GI. (20), so gehen die Konzepte für die Ermittlung der Querkräfte am Auflager ineinander über.

7.3 Zugkräfte in den Verbindungen

Für die Beschreibung der auf die Verbindungen der einzelnen Rippen mit der Unterkonstruktion einwirkenden Zugkräfte wird der dimensionslose Parameter

$$n_i = \frac{N_i}{V}$$
 GI. (24)

für jede Rippe eingeführt. Der Index i bezieht sich dabei auf die vom freien Längsrand aus gezählte Rippe. V ist die gesamte am Auflager des Trapezprofils angreifende Kraft:

$$V = \frac{q_h \cdot L}{2}$$
 GI. (25)

Aufgrund der Rahmentragwirkung gilt damit näherungsweise

$$\sum n_i = \frac{h}{b_R}$$
 GI. (26)

für jedes Auflager. Die Unsicherheit in der Ermittlung der tatsächlichen, von der Stützweite, der Profilgeometrie und der Blechdicke abhängigen Verteilung der Auflagerkräfte lässt sich nur durch Vereinfachungen abdecken, so dass gilt

$$\sum n_i \ge \frac{h}{b_R}$$
 GI. (27)

Dies ist auch deswegen erforderlich, da sich infolge der Verdrehung der Rippen in der Summe erhöhte Zugkräfte in den Schrauben ergeben, vgl. Abbildung 40 und Abbildung 44, so dass bei ungekoppelten Rippen (Abbildung 40) mindestens

$$\sum n_i = 1.17 \cdot \frac{h}{b_R} \qquad \qquad \text{GI. (28)}$$

und bei drei gekoppelten Rippen (Abbildung 44) mindestens

$$\sum n_i = 1.13 \cdot \frac{h}{b_R}$$
 GI. (29)

gelten muss. Für weiter zunehmende Anzahl m gekoppelter Rippen geht die Summe dann in GI. (26) über. Für eine Belastung in Richtung des freien Längsrandes erhält man damit

$$n_1 = 0$$
 GI. (30)

Seite 40 zum Bericht Nr.: 081504

und

$$n_2...n_{m+1} = \frac{h}{b_R} \cdot \frac{1}{m-1}$$
 GI. (31)

Für die entgegengesetzte Belastung in Richtung der Dachfläche gilt

$$n_1...n_m = \frac{h}{b_R} \cdot \frac{1}{m-1}$$
 GI. (32)

und

$$n_{m+1} = 0$$
 GI. (33)

Es ergibt sich dann für jede Belastungsrichtung eine Überbemessung, da

$$\sum n_i = \frac{h}{b_R} \cdot \frac{m}{m-1}$$
 GI. (34)

die jedoch mit zunehmender Anzahl gekoppelter Rippen abnimmt und damit der Vergleichmäßigung der Zugkräfte N_i Rechnung trägt.

7.4 Interaktion

Auf die Verbindungselemente wirken sowohl Quer- als auch Längskräfte. Für den Nachweis der Verbindungen ist daher ein Interaktionsnachweis erforderlich.

7.5 Stegkrüppeln

Für die Druckkräfte in den Stegen wird der dimensionslose Parameter

$$r_i = \frac{R_i}{V}$$
 GI. (35)

für jede Rippe eingeführt. Der Index i bezieht sich dabei auf die vom freien Längsrand aus gezählte Rippe. V ist die gesamte am Auflager des Trapezprofils angreifende Kraft:

$$V = \frac{q_h \cdot L}{2}$$
 GI. (36)

Aufgrund der Rahmentragwirkung gilt wie bei den korrespondierenden Zugkräften in den Schrauben näherungsweise

$$\sum r_i = \frac{h}{b_R}$$
 GI. (37)

für jedes Auflager. Dementsprechend erhält man damit für eine Belastung in Richtung des freien Längsrandes

$$r_1...r_m = \frac{h}{b_R} \cdot \frac{1}{m-1}$$
 GI. (38)

Für die entgegengesetzte Belastung in Richtung der Dachfläche gilt

$$r_1 = 0$$
 GI. (39)

und

$$n_2...n_{m+1} = \frac{h}{b_R} \cdot \frac{1}{m-1}$$
 GI. (40)

Es ergibt sich dann für jede Belastungsrichtung eine Überbemessung, da

$$\sum r_i = \frac{h}{b_R} \cdot \frac{m}{m-1}$$
 GI. (41)

die jedoch mit zunehmender Anzahl gekoppelter Rippen abnimmt und damit der Vergleichmäßigung der Auflagerkräfte R_i Rechnung trägt.

7.6 Tragfähigkeit des Profilquerschnitt

Infolge der Einleitung der Beanspruchung in den Obergurt der Trapezprofile kommt es zu einer Momentenbeanspruchung in den Eckbereichen. Die daraus resultierenden Biegespannungen müssen begrenzt werden. Rahmenmodelle, wie z.B. in [4] präsentiert, stellen eine Möglichkeit für die Berechnung der Spannungen dar, wobei dabei die Spannungskonzentration über dem Auflagers vernachlässigt wird (Abbildung 45): Das ebene Modell unterstellt eine gleichbleibende Spannung in Profillängsrichtung. Wird die Verdrehung durch konstruktive Maßnahmen reduziert (z.B. durch Kopplung von Rippen), ergibt sich das Problem, dass in Abhängigkeit von der Art der Kopplung die Anteile der einzelnen Rippen an der Lastabtragung nicht bekannt sind. Werden die horizontalen Beanspruchungen q_h vollständig auf der ersten Rippe angesetzt, stellt das Rahmenmodell aus [4] in Verbindung mit einer (auch diskreten) Kopplung von mindestens vier Rippen einen konservativen Ansatz dar.



Abbildung 45: Hauptspannungen an den Eckradien über dem Auflager bei nicht durch Kopplungen ausgesteiften Rippen.

8 Gebrauchstauglichkeit

8.1 Verdrehung

Die Verdrehung der Rippen äußert sich vorwiegend in einer Verschiebung u_y, d.h. einer Durchbiegung des freien Profillängsrandes. Diese Verschiebungen müssen in Abhängigkeit vom Dachaufbau begrenzt werden. Berechnet man mittels GI. (3) die horizontale Beanspruchung, bei der die Durchbiegung unter L/150 bleibt, so ergibt sich für die untersuchten unterschiedlichen Profilquerschnitte, Blechdicken und Stützweiten bei einer diskreten, biegesteifen Kopplung über U-Profile bei L/4 das in den folgenden Diagrammen zusammengestellt Bild.



Stahltrapezprofil 85/280 - t = 0,75 mm

Abbildung 46: Horizontale Beanspruchung q_h [N/mm] für Einhaltung einer Durchbiegungsbeschränkung von $u_y = L/150 - Stahltrapezprofil 85/280 - t = 0,75 mm$





Abbildung 47: Horizontale Beanspruchung q_h [N/mm] für Einhaltung einer Durchbiegungsbeschränkung von $u_y = L/150 - Stahltrapezprofil 85/280 - t = 1,00 mm$



Stahltrapezprofil 85/280 - t = 1,25 mm

Abbildung 48: Horizontale Beanspruchung q_h [N/mm] für Einhaltung einer Durchbiegungsbeschränkung von $u_y = L/150 - Stahltrapezprofil 85/280 - t = 1,25 mm$

Stahltrapezprofil 135/310 - t = 0,75 mm



Abbildung 49: Horizontale Beanspruchung q_h [N/mm] für Einhaltung einer Durchbiegungsbeschränkung von $u_y = L/150 - Stahltrapezprofil 135/310 - t = 0,75 mm$

Stahltrapezprofil 135/310 - t = 1,00 mm 10 2 Rippen über Profile gekoppelt 9 - 4 Rippen über Profile gekoppelt - 6 Rippen über Profile gekoppelt - 8 Rippen über Profile gekoppelt 8 7 Horizonatbeanspruchung q_h [N/mm] 6 5 4 3 2 1 0 1000 2000 3000 4000 6000 7000 8000 9000 10000 0 5000 Stützweite [mm]

Abbildung 50: Horizontale Beanspruchung q_h [N/mm] für Einhaltung einer Durchbiegungsbeschränkung von $u_y = L/150 - Stahltrapezprofil 135/310 - t = 1,00 mm$

Stahltrapezprofil 165/250 - t = 0,75 mm



Abbildung 51: Horizontale Beanspruchung q_h [N/mm] für Einhaltung einer Durchbiegungsbeschränkung von $u_y = L/150$ – Stahltrapezprofil 165/250 – t = 0,75 mm

Es zeigt sich, dass bei Kopplung von mindestens vier Rippen schon sehr hohe horizontale Beanspruchungen eingeleitet werden können. Mit zunehmender Biegesteifigkeit des Profils reduziert sich das Problem weiter. Die Interaktion mit Beanspruchungen rechtwinklig zur Dachfläche ist durch

$$\overline{q}_{h} = q_{h} \cdot \left(1 - 150 \cdot \frac{u_{y,g}}{l}\right)$$
 GI. (42)

mit der Durchbiegung u_{y,g} aus der Beanspruchungen rechtwinklig zur Dachfläche zu berücksichtigen.

Die angegebenen horizontalen Beanspruchungen halbieren sich bei der bei Warmdächern (Folien- oder Bitumendächern) erhobenen Forderung von $u_y = L/300$, so dass hier eine Kopplung von mindestens sechs Rippen sinnvoll werden kann.

8.2 Querbiegung

Infolge der Einleitung der Beanspruchung in den Obergurt kommt es zu einer Verschiebung des Gurtes in Beanspruchungsrichtung. Auch diese Verschiebungen müssen in Abhängigkeit vom Dachaufbau begrenzt werden. Rahmenmodelle, wie z.B. in [4] präsentiert, vernachlässigen den Einfluß der Verdrehung der Rippen auf diese Verschiebungen. Wird die Verdrehung durch konstruktive Maßnahmen reduziert (z.B. durch Kopplung von Rippen), ergibt sich das Problem, dass in Abhängigkeit von der Art der Kopplung die Anteile der einzelnen Rippen an

Seite 47 zum Bericht Nr.: 081504

der Lastabtragung nicht bekannt sind. Erfolgt eine biegesteife Kopplung durch U-Profile an diskreten Stellen zur Reduzierung der Verdrehungen, so reduzieren sich die Verschiebungen in Belastungsrichtung vorwiegend im Bereich der U-Profile. Am Auflager, insbesondere an der Randrippe werden die Verschiebungen dadurch weit weniger reduziert (Abbildung 52). Werden die horizontalen Beanspruchungen q_h vollständig auf der ersten Rippe angesetzt, stellt das Rahmenmodell aus [4] in Verbindung mit einer (auch diskreten) Kopplung von mindestens vier Rippen einen konservativen Ansatz dar, der – wie Berechnungen zeigten – auch die Verschiebungen aus der Verdrehung mit abdeckt.



Abbildung 52: Reduktion der Verschiebungen ux im Bereich der Kopplungen

9 Zusammenfassung

Im Rahmen dieses Forschungsprojektes wurden Versuche sowie Berechnungen mit der Methode der Finiten Elemente zur Ermittlung des Trag- und Verformungsverhaltens der Trapezprofile bei Einleitung einer Horizontallast durchgeführt.

Die Untersuchungen lassen sich wie folgt zusammenfassen:

- Durch die Einleitung der Beanspruchung in den Obergurt ergeben sich sowohl Verschiebungen in Beanspruchungsrichtung (Rahmensystem) als auch rechtwinklig davon. Letztgenannte Verschiebungen resultieren aus der Verdrehung der Rippen. Durch Kopplung der Rippen lassen sich die Verschiebungen und Verdrehungen begrenzen. Um die Verschiebungen auf ein vertretbares Maß zu reduzieren, sind mindestens m = 4 Rippen, bei Folien- oder Bitumendächern mindestens m = 6 Rippen zu koppeln. Eine Ermittlung der auftretenden Verschiebungen über einfache Handrechenmodelle ist aufgrund der komplexen geometrischen Situation und der Vielzahl an konstruktiven Möglichkeiten der Kopplung mit unterschiedlichen Tragmechanismen nicht möglich. Eine Alternative stellen numerische Berechnungsverfahren dar.
- Die Problematik der Verdrehung der Rippen verschärft sich bei Einleitung der Kräfte mit einem Hebelarm, z.B. bei der Einleitung von Dachschub aus der Außenschale. Hier führt auch die Kopplung von sechs oder mehr Rippen nicht zu vertretbar kleinen Verschiebungen. Vielmehr muss das entstehende Moment durch Vertikalkräfte abgetragen werden. Für die Horizontalkräfte gelten dann die hier zusammengefaßten Ansätze.
- Um auch unter Druckbelastung wirksam zu sein sollte die Kopplung der Rippen biegesteif sein. Flachblechtafeln erfüllen diese Anforderung nicht. U-Profile (z.B. Kantprofile 50/100/3) oder L-Profile (z.B. Kantprofile 50/50/3) sind trotz der Probleme bei der Einbindung in den Dachaufbau vorzuziehen.
- Das Trapezprofil allein ist nicht in der Lage, für eine gleichmäßige Verteilung der Kräfte über die einzelnen angeschlossenen Rippen zu sorgen. Für eine gleichmäßige Verteilung ist eine Kopplung von mindestens m = 3 Rippen erforderlich. Diese Forderung ist durch die o.g. konstruktiven Forderungen bereits erfüllt.
- Die Verbindungen sind f
 ür Beanspruchungen aus Zug- und Querkraft zu bemessen.
 Bei einer Belastung in Richtung des freien L
 ängsrandes sind diese f
 ür Zugbeanspruchungen

$$n_1 = 0$$
 GI. (30)

und

$$n_2...n_{m+1} = \frac{h}{b_R} \cdot \frac{1}{m-1}$$
 GI. (31)

zu bemessen. Für die entgegengesetzte Belastung in Richtung der Dachfläche gilt

$$n_1...n_m = \frac{h}{b_R} \cdot \frac{1}{m-1}$$
 GI. (32)

und

$$n_{m+1} = 0$$
 Gl. (33)

Unabhängig von der Belastungsrichtung ergibt sich für die Querkraftbeanspruchung des äußeren freien Untergurt

$$v_1 = \frac{0.8}{2 \cdot m}$$
 GI. (19)

und für die Untergurte, die durch die Flachbleche oder U-Profile gekoppelt sind

$$v_2...v_m = \frac{1,2}{m}$$
 GI. (20)

Die Verbindung des direkt an die Kopplungen anschließenden Untergurtes ist für

$$v_{m+1} = \frac{1,2}{2 \cdot m}$$
 GI. (21)

zu bemessen. Da mit zunehmender Stützweite auch nicht gekoppelte Rippen Lasten zum Auflager abtragen, sollte die Befestigung eines weiteren Untergurts für die Aufnahme von Querkräften der Größe

$$v_{m+2} = \frac{0.8}{2 \cdot m}$$
 GI. (22)

nachgewiesen werden.

Die aufgeführten Beanspruchungen sind mit den Beanspruchungen aus Windsog auf die Dachfläche zu überlagern. Ein Interaktionsnachweis ist zu führen.

$$r_1 \dots r_m = \frac{h}{b_R} \cdot \frac{1}{m-1}$$
 GI. (43)

Für die entgegengesetzte Belastung in Richtung der Dachfläche gilt

$$r_1 = 0$$
 GI. (44)

und

$$n_2...n_{m+1} = \frac{h}{b_R} \cdot \frac{1}{m-1}$$
 GI. (45)

Die aufgeführten Beanspruchungen sind mit den Beanspruchungen aus Winddruck und Schnee auf die Dachfläche zu überlagern.

 Bei Mehrfeldsystemen sind die Auflagerkräfte an den Zwischenauflagern entsprechend dem statischen System eines über mehrere Felder durchlaufenden Biegeträgers zu erhöhen.

Grundsätzlich kann die Einleitung von Horizontallasten am Längsrand von Dachfeldern nicht bedenkenlos allgemein empfohlen werden, da zu befürchten ist, dass der Dachaufbau infolge der Verformungen beschädigt wird und es z.B. direkt hinter der Attika zu Undichtigkeiten kommt. Speziell bei den Anwendungen, bei denen Dachschub aus der Außenschale eingeleitet werden soll, ist zu befürchten, dass infolge der Verformungen der Tragschale die Außenschale beschädigt wird (z.B. Aushebeln von Stehfalzprofilhaltern aus der Verbördelung).

10 Schrifttum

- [1] DIN 18807-1:1987-06: Trapezprofile im Hochbau; Stahltrapezprofile; Allgemeine Anforderungen, Ermittlung der Tragfähigkeitswerte durch Berechnung
- [2] DIN 18807-2: 1987-06: Trapezprofile im Hochbau; Stahltrapezprofile; Durchführung und Auswertung von Tragfähigkeitsversuchen
- [3] DIN 18807-3: 1987-06: Trapezprofile im Hochbau; Stahltrapezprofile; Festigkeitsnachweis und konstruktive Ausbildung
- [4] Kanning, W.: Scheibenbeanspruchung von Trapezblechen bei Einleitung der Lasten in den Obergurt, rechtwinklig zur Spannrichtung. Mitteilungen IfBt 1982, S.79 81.

Anhang A: Versuche

A.0 Vorbemerkungen

In den Versuchen wurden zwei unterschiedliche Profilquerschnitte (Abbildung A.1 und Abbildung A.2) mit unterschiedlichen Blechdicken untersucht. Stützweite und Lasteinleitung wurden variiert (Tabelle A.0).

| Varauch | Profil | Blechdicke | Stützweite | Hebelarm | Belastung |
|---------|----------|--------------------------|------------|----------|-----------|
| versuch | | [mm] | [m] | [mm] | |
| 1 | - 85/280 | 0,75 | 6,0 | | WA |
| 2 | | | 4,0 | | WA |
| 3 | | | | | WA |
| 4 | | | | | WA |
| 5 | | 1,00 | | . 0 | WA |
| 6 | | 1,50 | 6,0 | | WA |
| 7 | 160/250 | 60/250 0,75 35/280 | | | WA |
| 8 | | | | | WA |
| 9 | 85/280 | | | 60 | DS |
| 10 | | | 6,0 | 200 | DS |
| 11 | | 1,00 | | | DS |
| 12 | 160/250 | 0,75 | | 60 | DS |
| 13 | | | | | DS |
| 14 | 85/280 | 0.75 | | | WA |
| 15 | | 85/280 15 | 0,75 | | 200 |

Tabelle A.0: Übersicht über die Bauteilversuche



Abbildung A.1: Querschnittsgeometrie FischerTRAPEZ 85/280



Abbildung A.2: Querschnittsgeometrie FischerTRAPEZ 165/250

Es wurden die Belastungen WA ("Windsog Attika", Abbildung A.3) und DS (Dachschub, Abbildung A.4) untersucht, letztere Belastung in Verbindung mit einem Hebelarm, der die bei der Einleitung des Dachschubs aus der Außenschale in die Tragschale anzutreffende Belastungssituation repräsentiert.



Abbildung A.3: Belastung WA: Zugkraft am freien Rand, z.B. infolge Windsog an der Attika



Abbildung A.4: Belastung DS: Druckkraft am freien Rand, z.B. infolge Einleitung des Dachschubs aus der Außenschale am First

Die Verbindung der Profiltafeln mit der Unterkonstruktion erfolgt durch gewindefurchende Schrauben TDB-S-S16-6,3x25. Die Ränder der Profiltafeln wurden am Längsstoß mit Bohrschrauben SL2-4,8x20 verbunden. Der Verbindungsmittelabstand betrug e = 666 mm. Diese Schrauben wurden auch für die Befestigung der Verstärkungsbleche auf dem Profiltafeln verwendet. Die Befestigung der Lasteinleitungskonstruktion (Stahllaschen) auf den Obergurten erfolgte blechdickenabhängig mit Bohrschrauben SDK2-S-6,0X35 oder SDK3-S-6,0x30.

Die folgenden Abbildungen zeigen die Verteilung der Lasteinleitungsstellen über die Tafellänge (dargestellt für die Belastung WA). Die Belastung wurde über an Traversen hängenden Kettenzüge und auf den Gurten befestigten Stahllaschen eingeleite. Die Belastungsgeschwindigkeit wurde stützweitenabhängig festgelegt: In den Versuchen mit einer Stützweite von 4,0 m betrug diese 8 mm/min, in den Versuchen mit einer Stützweite von 6,0 m betrug diese 12 mm/min.

| ▲ F/ | F /4 | | ♦ F/4 | | 4 | ♦ F/4 |
|-------------|-------------|---|--------------|---|------|--------------|
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| 500 | 1000 | + | 1000 4000 | + | 1000 | 500 |

Abbildung A.5: Verteilung der Lasteinleitungsstellen bei einer Stützweite von 4000 mm



Abbildung A.6: Verteilung der Lasteinleitungsstellen bei einer Stützweite von 6000 mm

Im Folgenden sind Abbildungen der Versuchskörper aufgeführt, ergänzt um Angaben zum Versagensmodus. Für jeden Versuch sind die Diagramme mit den gemessenen Verformungen zusammengestellt. Die aufgeführten Kraft-Maschinenweg-Diagramme zeigen den gesamten Versuchsverlauf einschließlich Lastabfall infolge örtlichen Versagens. Die Kraft-Verschiebungs-Diagramme und Kraft-Gurtverdrehungs-Diagramme wurden bei der Maximalkraft oder bei sich schlagartig einstellenden großen Verschiebungen abgeschnitten.

A.1 Versuch 1

| Versuch | Profil | Blechdicke | Stützweite | Hebelarm | Belastung |
|---------|--------|------------|------------|----------|-----------|
| | | [mm] | [m] | [mm] | |
| 1 | 85/280 | 0,75 | 6,0 | 0 | WA |

Tabelle A.1: Versuchsparameter

Das Versagen trat im Bereich der Verbindungen des schmalen Gurtes mit der Unterkonstruktion durch Langlochbildung ein. Nach dem Versagen der ersten Verbindung kam es zu einem starken Lastabfall. Anschließend konnte die Belastung wieder bis zum Versagen der zweiten Verbindung (gleiche Rippe, anderes Auflager) gesteigert werden.

Anlage A.5 zum Bericht Nr.: 081504



Abbildung A.7: Versuchsaufbau



Abbildung A.8: Auflager und Lasteinleitung



Abbildung A.9: Querschnittsverformung am Auflager vor und nach dem Versagen der Verbindung



Abbildung A.10: Versagen der Verbindung mit der Unterkonstruktion

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Versuch 1



Abbildung A.11: Kraft-Maschinenweg-Diagramm Versuch 1



Versuch 1

Abbildung A.12: Kraft-Verschiebungs-Diagramm

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)



Versuch 1



Abbildung A.13: Kraft-Verschiebungs-Diagramm



Versuch 1

Abbildung A.14: Kraft-Verschiebungs-Diagramm

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)



Abbildung A.15: Kraft-Gurtverdrehungs-Diagramm

A.2 Versuch 2

| Versuch | Profil | Blechdicke | Stützweite | Hebelarm | Belastung |
|---------|--------|------------|------------|----------|-----------|
| | | [mm] | [m] | [mm] | |
| 2 | 85/280 | 0,75 | 4,0 | 0 | WA |

Tabelle A.2: Versuchsparameter

Das Versagen trat im Bereich der Verbindungen des schmalen Gurtes mit der Unterkonstruktion durch Langlochbildung ein. Nach dem Versagen der ersten Verbindung kam es zu einem starken Lastabfall. Anschließend konnte die Belastung wieder bis zum Versagen der zweiten Verbindung (gleiche Rippe, anderes Auflager) gesteigert werden.



Abbildung A.16: Versuchsaufbau



Abbildung A.17: Messung der Verformung des belasteten Gurtes



Abbildung A.18: Traversen und Ketten zur Lasteinleitung



Abbildung A.19: Verformungen infolge Quer- und Zugkräften am Verbindungselement

Anlage A.12 zum Bericht Nr.: 081504



Abbildung A.20: Örtliche Profilverformung



Abbildung A.21: Profilverformung nach dem Versagen der Verbindung

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Versuch 2



Abbildung A.22: Kraft-Maschinenweg-Diagramm Versuch 2

14 12 10 Α, Β Kraft [kN] 8 6 4 2 0 0 5 10 15 20 25 30 35 40 Verschiebung [mm] - Verschiebung A - Verschiebung B

Versuch 2

Abbildung A.23: Kraft-Verschiebungs-Diagramm

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Versuch 2



Abbildung A.24: Kraft-Verschiebungs-Diagramm



Versuch 2

Abbildung A.25: Kraft-Verschiebungs-Diagramm

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)



Abbildung A.26: Kraft-Gurtverdrehungs-Diagramm

A.3 Versuch 3

| Versuch | Profil | Blechdicke | Stützweite | Hebelarm | Belastung |
|---------|--------|------------|------------|----------|-----------|
| | | [mm] | [m] | [mm] | |
| 3 | 85/280 | 0,75 | 4,0 | 0 | WA |

Tabelle A.3: Versuchsparameter

Im Versuch 3 wurde der belastete Obergurt über eine Flachblechtafel (Nennblechdicke 0,75 mm) mit dem benachbarten Obergurt gekoppelt (Abbildung A.27).



Abbildung A.27: Befestigung des Flachblechs und Stoßbereich

Das Versagen trat im Bereich der Verbindungen des schmalen Gurtes mit der Unterkonstruktion durch Langlochbildung ein. Nach dem Versagen der ersten Verbindung kam es zu einem starken Lastabfall. Anschließend konnte die Belastung wieder bis zum Versagen der zweiten Verbindung (gleiche Rippe, anderes Auflager) gesteigert werden.



Abbildung A.28: Versuchsaufbau



Abbildung A.29: Flachblech am unbelasteten und belasteten Versuchsaufbau



Abbildung A.30: Verformungen des Flachblechs



Abbildung A.31: Versagen der Verbindungen



Versuch 3

Abbildung A.32: Kraft-Maschinenweg-Diagramm Versuch 3

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Versuch 3



Abbildung A.33: Kraft-Verschiebungs-Diagramm



Versuch 3

Abbildung A.34: Kraft-Verschiebungs-Diagramm
Karlsruher Institut für Technologie (KIT)



Abbildung A.35: Kraft-Verschiebungs-Diagramm

Versuch 3



Abbildung A.36: Kraft-Gurtverdrehungs-Diagramm

Anlage A.21 zum Bericht Nr.: 081504

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

A.4 Versuch 4

| Versuch | Profil | Blechdicke | Stützweite | Hebelarm | Belastung |
|---------|--------|------------|------------|----------|-----------|
| | | [mm] | [m] | [mm] | |
| 4 | 85/280 | 0,75 | 4,0 | 0 | WA |

Tabelle A.4: Versuchsparameter

Im Versuch 4 wurde der belastete Obergurt über eine Flachblechtafel (Nennblechdicke 0,75 mm) mit den beiden benachbarten Obergurten gekoppelt (Abbildung A.37).



Abbildung A.37: Befestigung des Flachblechs und Stoßbereich

Das Versagen trat im Bereich der Verbindungen des schmalen Gurtes mit der Unterkonstruktion durch Langlochbildung ein.



Abbildung A.38: Versuchsaufbau



Abbildung A.39: Verformung des Flachblechs

Anlage A.23 zum Bericht Nr.: 081504



Abbildung A.40: Verformung des Querschnitts einschließlich Flachblech



Abbildung A.41: Verformung des freien Längsrandes mit Teileinspannung durch die Dichtscheibe



Abbildung A.42: Versagen der Verbindung



Abbildung A.43: Verformung des anliegenden Gurtes und des angrenzendes Stegs

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)



Abbildung A.44: Kraft-Maschinenweg-Diagramm Versuch 4

35 30 25 20 **Kraft [kn]** 🛉 A, B 15 10 5 0 0 5 10 15 20 25 Verschiebung [mm] - Verschiebung A Verschiebung B

Versuch 4

Abbildung A.45: Kraft-Verschiebungs-Diagramm

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)



Abbildung A.46: Kraft-Verschiebungs-Diagramm



Versuch 4

Abbildung A.47: Kraft-Verschiebungs-Diagramm

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Versuch 4



Abbildung A.48: Kraft-Gurtverdrehungs-Diagramm

A.5 Versuch 5

| Versuch | Profil | Blechdicke | Stützweite | Hebelarm | Belastung |
|---------|--------|------------|------------|----------|-----------|
| | | [mm] | [m] | [mm] | |
| 5 | 85/280 | 1,00 | 6,0 | 0 | WA |

Tabelle A.5: Versuchsparameter

Das Versagen trat im Bereich der Verbindungen des schmalen Gurtes mit der Unterkonstruktion durch Langlochbildung ein. Nach dem Versagen der ersten Verbindung kam es zu einem starken Lastabfall. Anschließend konnte die Belastung wieder bis zum Versagen der zweiten Verbindung (gleiche Rippe, anderes Auflager) gesteigert werden.

Anlage A.28 zum Bericht Nr.: 081504



Abbildung A.49: Versuchsaufbau



Abbildung A.50: Profilverformung am Auflager



Abbildung A.51: Profilverformung in Bauteilmitte



Abbildung A.52: Profilverformung am Auflager nach dem Versagen der ersten Verbindung

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)



Abbildung A.53: Kraft-Maschinenweg-Diagramm Versuch 5

30 25 20 Kraft [kN] 15 А, В 10 5 0 0 5 10 15 20 25 30 35 Verschiebung [mm] - Verschiebung A Verschiebung B

Versuch 5

Abbildung A.54: Kraft-Verschiebungs-Diagramm

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Versuch 5



Abbildung A.55: Kraft-Verschiebungs-Diagramm



Abbildung A.56: Kraft-Verschiebungs-Diagramm

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Versuch 5



Abbildung A.57: Kraft-Gurtverdrehungs-Diagramm

A.6 Versuch 6

| Versuch | Profil | Blechdicke | Stützweite | Hebelarm | Belastung |
|---------|--------|------------|------------|----------|-----------|
| | | [mm] | [m] | [mm] | |
| 6 | 85/280 | 1,50 | 6,0 | 0 | WA |

Tabelle A.6: Versuchsparameter

Das Versagen trat im Bereich der Verbindungen des schmalen Gurtes mit der Unterkonstruktion durch Langlochbildung ein. Nach dem Versagen der ersten Verbindung kam es zu einem starken Lastabfall. Anschließend konnte die Belastung wieder bis zum Versagen der zweiten Verbindung (gleiche Rippe, anderes Auflager) gesteigert werden.



Abbildung A.58: Versuchsaufbau



Abbildung A.59: Versuchsaufbau Rückseite

Anlage A.34 zum Bericht Nr.: 081504



Abbildung A.60: Profilverformung in Feldmitte



Abbildung A.61: Versagen der Verbindung

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)



Abbildung A.62: Kraft-Maschinenweg-Diagramm Versuch 6

60 50 40 Kraft [kN] 30 🛉 A, B 20 10 0 0 2 4 6 8 10 12 14 16 18 Verschiebung [mm] - Verschiebung A Verschiebung B

Versuch 6

Abbildung A.63: Kraft-Verschiebungs-Diagramm

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Versuch 6



Abbildung A.64: Kraft-Verschiebungs-Diagramm



Versuch 6

Abbildung A.65: Kraft-Verschiebungs-Diagramm

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Versuch 6



Abbildung A.66: Kraft-Gurtverdrehungs-Diagramm

A.7 Versuch 7

| Versuch | Profil | Blechdicke | Stützweite | Hebelarm | Belastung |
|---------|---------|------------|------------|----------|-----------|
| | | [mm] | [m] | [mm] | |
| 7 | 160/250 | 0,75 | 6,0 | 0 | WA |

Tabelle A.7: Versuchsparameter

Das Versagen trat im Bereich der Verbindungen des schmalen Gurtes mit der Unterkonstruktion durch Langlochbildung ein. Vor dem Versagen an der Verbindung war es zu einem leichten Lastabfall beim Einfallen einer Beule in Feldmitte gekommen. Anschließend konnte die Belastung aber wieder gesteigert werden.



Abbildung A.67: Versuchsaufbau



Abbildung A.68: Verschraubung mit der Unterkonstruktion und Lasteinleitung

Anlage A.39 zum Bericht Nr.: 081504



Abbildung A.69: Lasteinleitung



Abbildung A.70: Lasteinleitung

Anlage A.40 zum Bericht Nr.: 081504



Abbildung A.71: Profilverformung



Abbildung A.72: Profilverformung von der Rückseite aus



Abbildung A.73: Profilverformung



Abbildung A.74: Stegkrüppeln am Auflager

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)



Abbildung A.75: Stegkrüppeln am Auflager



Abbildung A.76: Beule in Feldmitte



Abbildung A.77: Versagen der Verbindung



Abbildung A.78: Kraft-Maschinenweg-Diagramm Versuch 7

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)



Abbildung A.79: Kraft-Verschiebungs-Diagramm



Versuch 7

Abbildung A.80: Kraft-Verschiebungs-Diagramm

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)



Abbildung A.81: Kraft-Verschiebungs-Diagramm



Versuch 7

Abbildung A.82: Kraft-Gurtverdrehungs-Diagramm

A.8 Versuch 8

| Versuch | Profil | Blechdicke | Stützweite | Hebelarm | Belastung |
|---------|---------|------------|------------|----------|-----------|
| | | [mm] | [m] | [mm] | |
| 8 | 160/250 | 0,75 | 6,0 | 0 | WA |

Tabelle A.8: Versuchsparameter

Das Versagen trat im Bereich der Verbindungen des schmalen Gurtes mit der Unterkonstruktion durch Langlochbildung ein. Vor dem Versagen an der Verbindung war es zu einem leichten Lastabfall beim Einfallen einer Beule in Feldmitte gekommen. Anschließend konnte die Belastung aber wieder gesteigert werden.



Abbildung A.83: Versuchsaufbau



Abbildung A.84: Zunahme der Profilverformung



Abbildung A.85: Steglängswölbung



Abbildung A.86: Profilverformung



Abbildung A.87: Profilverformung



Abbildung A.88: Beule in Feldmitte



Abbildung A.89: Beule in Feldmitte und Versagen am Auflager

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Versuch 8



Abbildung A.90: Kraft-Maschinenweg-Diagramm Versuch 8



Abbildung A.91: Kraft-Verschiebungs-Diagramm

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)



Abbildung A.92: Kraft-Verschiebungs-Diagramm



Versuch 8

Abbildung A.93: Kraft-Verschiebungs-Diagramm

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)



Abbildung A.94: Kraft-Gurtverdrehungs-Diagramm

A.9 Versuch 9

| Versuch | Profil | Blechdicke | Stützweite | Hebelarm | Belastung |
|---------|--------|------------|------------|----------|-----------|
| | | [mm] | [m] | [mm] | |
| 9 | 85/280 | 0,75 | 4,0 | 60 | DS |

Tabelle A.9: Versuchsparameter

Im Versuch 9 wurde der belastete Obergurt über eine Flachblechtafel (Nennblechdicke 0,75 mm) mit dem benachbarten Obergurt gekoppelt (Abbildung A.95).



Abbildung A.95: Befestigung des Flachblechs und Stoßbereich

Anlage A.53 zum Bericht Nr.: 081504



Abbildung A.96: Lasteinleitung und Flachblechtafeln



Abbildung A.97: Rückseite mit Beule im Übergangsbereich Gurt-Steg



Abbildung A.98: Gurtverdrehung



Abbildung A.99: Gurtverdrehung in Feldmitte

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Versuch 9 Whenever Kraft [kN]

Abbildung A.100: Kraft-Maschinenweg-Diagramm Versuch 9



Versuch 9

Maschinenweg [mm]

Abbildung A.101: Kraft-Verschiebungs-Diagramm
Karlsruher Institut für Technologie (KIT)



Abbildung A.102: Kraft-Verschiebungs-Diagramm



Versuch 9

Abbildung A.103: Kraft-Verschiebungs-Diagramm

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Versuch 9



Abbildung A.104: Kraft-Gurtverdrehungs-Diagramm

A.10 Versuch 10

| Versuch | Profil | Blechdicke | Stützweite | Hebelarm | Belastung |
|---------|--------|------------|------------|----------|-----------|
| | | [mm] | [m] | [mm] | |
| 10 | 85/280 | 0,75 | 6,0 | 200 | DS |

Tabelle A.10: Versuchsparameter

Im Versuch 10 wurde der belastete Obergurt über eine Flachblechtafel (Nennblechdicke 0,75 mm) mit den beiden benachbarten Obergurten gekoppelt (Abbildung A.105).



Abbildung A.105: Befestigung des Flachblechs und Stoßbereich

Der Versuch wurde nach Erreihen einer übermäßigen Gurtverformung abgebrochen.



Abbildung A.106: Befestigung und Lasteinleitung

Anlage A.59 zum Bericht Nr.: 081504



Abbildung A.107: Lasteinleitung



Abbildung A.108: Vergleich der Gurtverformung im Feld und am Auflager

Anlage A.60 zum Bericht Nr.: 081504



Abbildung A.109: Gurtverformung



Abbildung A.110: Gurtverformung am Auflager

Anlage A.61 zum Bericht Nr.: 081504



Abbildung A.111: Abgeknickter belasteter Gurt



Abbildung A.112: Langlochbildung in Profillängsrichtung

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Versuch 10



Abbildung A.113: Kraft-Maschinenweg-Diagramm Versuch 10



Abbildung A.114: Kraft-Verschiebungs-Diagramm

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)



Abbildung A.115: Kraft-Verschiebungs-Diagramm

Versuch 10



Abbildung A.116: Kraft-Verschiebungs-Diagramm

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Versuch 10



Abbildung A.117: Kraft-Gurtverdrehungs-Diagramm

A.11 Versuch 11

| Versuch | Profil | Blechdicke | Stützweite | Hebelarm | Belastung |
|---------|--------|------------|------------|----------|-----------|
| | | [mm] | [m] | [mm] | |
| 11 | 85/280 | 1,00 | 6,0 | 200 | DS |

Tabelle A.11: Versuchsparameter

Im Versuch 10 wurde der belastete Obergurt über eine Flachblechtafel (Nennblechdicke 1,00 mm) mit den beiden benachbarten Obergurten gekoppelt (Abbildung A.105).



Abbildung A.118: Befestigung des Flachblechs und Stoßbereich

Der Versuch wurde nach Erreihen einer übermäßigen Gurtverformung abgebrochen.



Abbildung A.119: Versuchsaufbau



Abbildung A.120: Gurtverdrehung



Abbildung A.121: Gurtverdrehung



Abbildung A.122: Versagen durch Herausziehen der Schrauben an der Lasteinleitung



Abbildung A.123: Langlochbildung in Profillängsrichtung

Anlage A.68 zum Bericht Nr.: 081504



Abbildung A.124: Abgeknickter Gurt



Abbildung A.125: Kraft-Maschinenweg-Diagramm Versuch 11

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

14 12 10 8 Kraft [kN] 6 4 2 А, В 0 5 10 15 20 25 0 Verschiebung [mm] — Verschiebung A — Verschiebung B

Abbildung A.126: Kraft-Verschiebungs-Diagramm



Versuch 11

Abbildung A.127: Kraft-Verschiebungs-Diagramm

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)



Abbildung A.128: Kraft-Verschiebungs-Diagramm

Versuch 11



Abbildung A.129: Kraft-Gurtverdrehungs-Diagramm

A.12 Versuch 12

| Versuch | Profil | Blechdicke | Stützweite | Hebelarm | Belastung |
|---------|---------|------------|------------|----------|-----------|
| | | [mm] | [m] | [mm] | |
| 12 | 160/250 | 0,75 | 6,0 | 60 | DS |

Tabelle A.12: Versuchsparameter

Das Versagen trat im Bereich der Verbindungen des schmalen Gurtes mit der Unterkonstruktion durch Langlochbildung nach starker Gurtverdrehung ein.



Abbildung A.130: Versuchsaufbau



Abbildung A.131: Beule im Übergangsbereich Gurt-Steg



Abbildung A.132: Gurtverdrehung

Anlage A.73 zum Bericht Nr.: 081504



Abbildung A.133: Gurtverdrehung



Abbildung A.134: Gurtverdrehung



Abbildung A.135: Langlochbildung in Profillängsrichtung



Versuch 12

Abbildung A.136: Kraft-Maschinenweg-Diagramm Versuch 12

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Versuch 12



Abbildung A.137: Kraft-Verschiebungs-Diagramm



Abbildung A.138: Kraft-Verschiebungs-Diagramm

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)



Abbildung A.139: Kraft-Verschiebungs-Diagramm



Versuch 12

Abbildung A.140: Kraft-Gurtverdrehungs-Diagramm

A.13 Versuch 13

| Versuch | Profil | Blechdicke | Stützweite | Hebelarm | Belastung |
|---------|---------|------------|------------|----------|-----------|
| | | [mm] | [m] | [mm] | |
| 13 | 160/250 | 0,75 | 6,0 | 60 | DS |

Tabelle A.13: Versuchsparameter

Das Versagen trat im Bereich der Verbindungen des schmalen Gurtes mit der Unterkonstruktion durch Langlochbildung ein. In Feldmitte war es zuvor zu einem Knicken des freien schmalen Gurtes gekommen.



Abbildung A.141: Kraft-Gurtverdrehungs-Diagramm

Anlage A.78 zum Bericht Nr.: 081504



Abbildung A.142: Gurtverdrehung



Abbildung A.143: Gurtverdrehung



Abbildung A.144: Gurtverdrehung



Abbildung A.145: Knick in Feldmitte



Abbildung A.146: Langlochbildung



Versuch 13

Abbildung A.147: Kraft-Maschinenweg-Diagramm Versuch 13

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)



Abbildung A.148: Kraft-Verschiebungs-Diagramm



Versuch 13

Abbildung A.149: Kraft-Verschiebungs-Diagramm

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)



Abbildung A.150: Kraft-Verschiebungs-Diagramm



Versuch 13

Abbildung A.151: Kraft-Gurtverdrehungs-Diagramm

A.14 Versuch 14

| Versuch | Profil | Blechdicke | Stützweite | Hebelarm | Belastung |
|---------|---------|------------|------------|----------|-----------|
| | | [mm] | [m] | [mm] | |
| 14 | 160/250 | 0,75 | 6,0 | 60 | WA |

Tabelle A.14: Versuchsparameter

Das Versagen trat im Bereich der Lasteinleitung durch Herausziehen aus der Schrauben aus dem Obergurt ein. In Feldmitte war es zuvor zu einer Beule im Bereich des schmalen Gurtes gekommen.



Abbildung A.152: Versuchsaufbau



Abbildung A.153: Profilverformung



Abbildung A.154: Beule im schmalen Gurt



Abbildung A.155: Stegkrüppeln



Abbildung A.156: Profilverformung

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)



Abbildung A.157: Versagen durch Herausziehen der Schrauben an der Lasteinleitung



Versuch 14

Abbildung A.158: Kraft-Maschinenweg-Diagramm Versuch 14

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)



Abbildung A.159: Kraft-Verschiebungs-Diagramm



Versuch 14

Abbildung A.160: Kraft-Verschiebungs-Diagramm

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)



Abbildung A.161: Kraft-Verschiebungs-Diagramm

Versuch 14



Abbildung A.162: Kraft-Gurtverdrehungs-Diagramm

A.15 Versuch 15

| Versuch | Profil | Blechdicke | Stützweite | Hebelarm | Belastung |
|---------|--------|------------|------------|----------|-----------|
| | | [mm] | [m] | [mm] | |
| 15 | 85/280 | 0,75 | 6,0 | 200 | DS |

Tabelle A.15: Versuchsparameter

Im Versuch 15 wurden die an den belasteten Obergurt angrenzenden Untergurte über eine Flachblechtafel (Nennblechdicke 0,75 mm) mit einem weitern benachbarten Untergurt gekoppelt (Abbildung A.163).



Abbildung A.163: Befestigung des Flachblechs und Stoßbereich

Das Versagen trat im Bereich der Verbindungen des schmalen Gurtes mit der Unterkonstruktion durch Langlochbildung ein. In Feldmitte war es zuvor zu einem Knicken des freien schmalen Gurtes gekommen.

Anlage A.90 zum Bericht Nr.: 081504



Abbildung A.164: Versuchsaufbau



Abbildung A.165: Profilverdrehung



Abbildung A.166: Verformung der Flachblechtafeln



Abbildung A.167: Knick im freien Untergurt
Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Anlage A.92 zum Bericht Nr.: 081504



Abbildung A.168: Verformung der Flachblechtafeln am Auflager



Abbildung A.169: Versagen durch Langlochbildung



Abbildung A.170: Langlochbildung



Versuch 15

Abbildung A.171: Kraft-Maschinenweg-Diagramm Versuch 15

Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Versuch 15



Abbildung A.172: Kraft-Verschiebungs-Diagramm

Versuch 15



Abbildung A.173: Kraft-Verschiebungs-Diagramm

Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine

Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Versuch 15



Abbildung A.174: Kraft-Verschiebungs-Diagramm



Versuch 15

Abbildung A.175: Kraft-Gurtverdrehungs-Diagramm

A.16 Werkstoffkennwerte

| Probe | t _{K1} | R _{eH} | R _{p0,2} | R _m | A _{80mm} |
|----------|-----------------|-----------------|-------------------|----------------|-------------------|
| | [mm] | [N/mm²] | [N/mm²] | [N/mm²] | [%] |
| 85-75-1 | 0,680 | 417 | 394 | 440 | 20,7 |
| 85-75-2 | 0,686 | 446 | 410 | 444 | 20,3 |
| 85-75-3 | 0,694 | 439 | 404 | 437 | 19,3 |
| 85-100-1 | 0,943 | 411 | 390 | 448 | 19,1 |
| 85-100-2 | 0,940 | 412 | 390 | 450 | 19,7 |
| 85-100-3 | 0,941 | 417 | 394 | 450 | 19,8 |
| 85-150-1 | 1,437 | - | 329 | 446 | 25,5 |
| 85-150-2 | 1,444 | 331 | 325 | 445 | 25,6 |
| 85-150-3 | 1,441 | - | 328 | 445 | 25,5 |
| 165-75-1 | 0,680 | 421 | 395 | 441 | 20,2 |
| 165-75-2 | 0,687 | 414 | 394 | 437 | 19,4 |
| 165-75-3 | 0,684 | 414 | 395 | 439 | 19,5 |

An Proben aus den Stahltrapezprofilen wurden Zugversuche nach DIN EN 10002-1 durchgeführt.

Tabelle A.16: Ergebnisse der Zugversuche an Proben aus den Stahltrapezprofilen

Anhang B: Finite-Element-Berechnungen

Die Berechnungen wurden mit dem Finite-Elemente-Programm Ansys durchgeführt. Dabei wurde das 4-Knoten-Schalenelement 181 verwendet, das auf der Theorie schubelastischer Platten (Reissnersches Plattenmodell) basiert. Das Element besitzt Biege- und Membransteifigkeit. Die Knoten dieses Schalenelements besitzen jeweils drei Verschiebungs- und drei Rotationsfreiheitsgrade.

Die Flachbleche wurden als direkte Verbindung der Obergurte modelliert. Für geringe Beanspruchungen, bei denen es nicht zu einem Ausbeulen der Flachbleche kommt, entsprach dies näherungsweise der im Versuch vorgenommenen engen Befestigung der über die Rippen gelegten Flachblechtafeln mit Bohrschrauben. Die U-Profile wurden getrennt von den Trapezprofilen modelliert und anschließend über Kontaktelemente gekoppelt.



Abbildung B.1: Abbildung B.2: System bei ungekoppelten Rippen

Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Anlage B.2 zum Bericht Nr.: 081504



Abbildung B.3: System bei Kopplung der Rippen über Flachbleche



Abbildung B.4: System bei Kopplung der Rippen über U-Profile

Für die Ermittlung der Auflagerkräfte wurden Finite-Element-Berechnungen an einem Halbmodell durchgeführt. Die Symmetrierandbedingungen lagen in Feldmitte.

Anlage B.3 zum Bericht Nr.: 081504



Abbildung B.5: Symmetriebedingungen (hier beim System bei Kopplung der Rippen über Flachbleche)

Die Auflagerkräfte wurden an einzelnen Knoten in der Auflagerlinie ermittelt, wobei die Auflager entsprechend der Belastungsrichtung gesetzt wurden.



Abbildung B.6: Auflager bei Belastung in Richtung des freien Längsrandes

Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Anlage B.4 zum Bericht Nr.: 081504



Abbildung B.7: Auflager bei Belastung in Richtung der Dachfläche

Die Berechnungen wurden geometrisch linear mit linear-elastischem Werkstoffgesetz durchgeführt.